

IMPORTANT

Read Before Using

IMPORTANT

Lire avant usage

IMPORTANTE

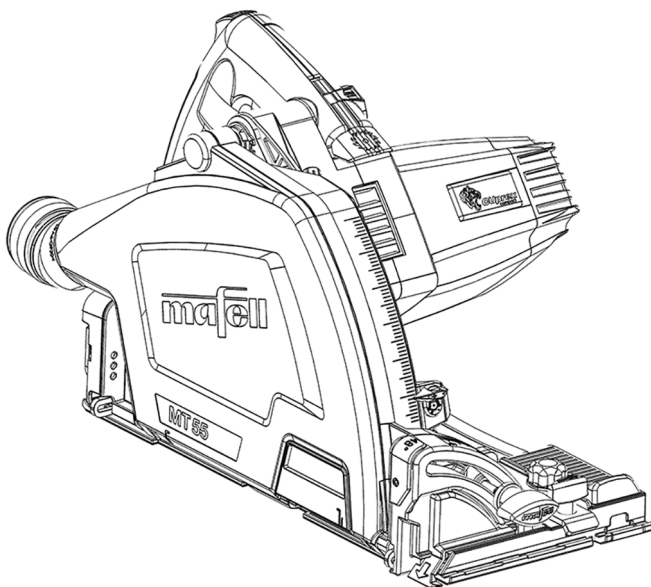
Leer antes de usar



Operating/Safety Instructions

Consignes d'utilisation/de sécurité

Instrucciones de funcionamiento y seguridad



For English Version

See page 2

Version française

Voir page 35

Versión en español

Ver la página 69

Table of contents

1	Signs and symbols	4
1.1	Identification of the device	6
2	Product specifications	6
2.1	Manufacturer's data	6
2.2	Technical data	7
2.3	Scope of delivery	7
2.4	Adjustment elements	8
2.5	Intended use	9
2.6	Foreseeable misuse	9
3	General power tool safety warnings	10
3.1	Work area safety	10
3.2	Electrical safety	10
3.3	Personal safety	10
3.4	Power tool use and care	11
3.5	Service	11
4	Circular Saw Safety Warnings	12
5	Specific safety rules	14
6	Residual risks	16
7	Setup / adjustment	17
7.1	Mains connection	17
7.2	Routing of the connecting cable	17
7.3	Chip extraction	18
7.4	Saw blade selection	18
7.5	Changing the saw blade	19
8	Operation	21
8.1	Startup	21
8.2	Switching on	21
8.3	Rotational speed setting	21
8.4	Switching off	22
8.5	Cutting depth setting	23
8.6	Setting for bevel cuts	24
8.7	Plunge cuts	25
8.8	Sawing along markings	26
8.9	Cutting a shadow joint	27
8.10	Working with special accessories	28
9	Service and maintenance	32
9.1	Storage	32
10	Troubleshooting	33

11	Optional accessories	34
12	Exploded view and spare parts list.....	34

1 Signs and symbols

These operating instructions contain the following general information signs to guide you, the reader, through the operating instructions and to provide you with important information.

Sign	Meaning
	Important information This sign highlights user tips and other useful information.
	Identifies an intermediate result in a sequence of actions.
	Identifies the final result of a sequence of actions.

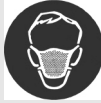
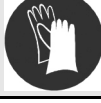
Tab. 1: General signs and their meanings

Warning icons warn of dangerous points, risks and obstacles.

Icon	Meaning
	Warning This icon can be found at all locations where you can find information regarding your safety. Non-observance can result in extremely serious injuries.
	Warns of danger of electric shock.
	Warns of danger caused by dust.
	Warns of the danger of cutting.
	Warns of the danger of cutting off or severing limbs.

Tab. 2: Warning icons and their meanings

Mandatory icons are intended to prevent accidents.

Icon	Meaning
	Wear eye protection.
	Wear dust mask.
	Wear hearing protection.
	Wear protective gloves.

Tab. 3: Mandatory icons and their meanings

During the operation of the power tool there are always actions to be taken where hazards can occur. These potentially dangerous actions are preceded by warnings which must be observed.

Classification of the danger level (signal words) of warnings

Warning	Meaning and consequences of non-observance
 Danger	Imminent danger that will cause serious or fatal injuries.
 Warning	Potentially dangerous situation that can cause serious or fatal injuries.
 Caution	Potentially dangerous situation that can cause minor injuries.

Tab. 4: Structure of warnings

1.1 Identification of the device

The icons listed and explained below can be found on the rating plate or on the product.

Symbol	Explanation	Symbol	Explanation
V	Volt	1, 2, 3, ... I, II, III, ...	Rotational speed setting
A	Ampere	rpm	Revolutions per minute
Hz	Hertz	ø	Saw blade diameter
W	Watt	~	Alternating current
kg	Kilogram (weight)		Protection class II
min	Minutes (time)		Read operating instructions
s	Seconds (time)		Protective goggles
n₀	Rated speed at no load		Hearing protection
n	Rated speed at normal load		Dust mask

2 Product specifications

for plunge cut saw MT 55 with article number 91F438

The article number and machine number are listed on the type plate of the machine.



By entering the article number and machine number on the MAFELL homepage, you can call up the spare parts lists, exploded drawings, and other product information belonging to your machine (see also Chapter 12 Exploded view and spare parts list).

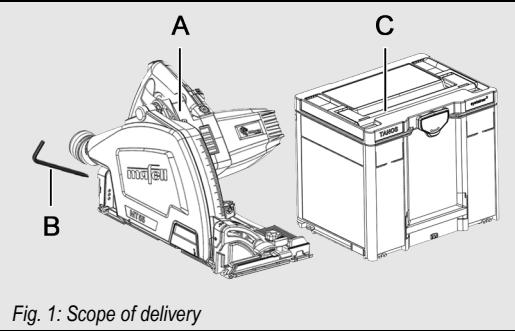
2.1 Manufacturer's data

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Phone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, e-mail: mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Technical data

Operating voltage	120 V AC
Grid frequency	60 Hz
Current consumption continuous operation	13.5 A
Rotational speed at no-load operation	3600 to 6250 rpm
Cutting depth	0°: 0 to 56.5 mm [0 to 2.2 in] 45°: 0 to 45 mm [0 to 1.77 in]
Tilting saw unit	-1°/0°- to 48°
Saw blade diameter max/min	162/149 mm [6.38/5.87 in]
Saw blade base body thickness	1.2 mm [0.05 in]
Tool cutting width	1.8 to 2.2 mm [0.07 to 0.09 in]
Saw blade mounting hole	20 mm [0.8 in]
Hose connector diameter	35 mm [1.4 in]
Weight without power cord, without parallel guide fence	4.5 kg [9.92 lbs]
Dimensions (width x length x height)	386 x 217 x 221 mm [15.2 x 8.54 x 8.7 in]

2.3 Scope of delivery



The diagram illustrates the components included in the scope of delivery. It shows a plunge cut saw (A) with an Allen key in a holder (B) attached to its side. Next to the saw is a transport box (C). The saw is shown in a tilted position, and the transport box is a standard plastic toolbox with a handle.

Components	
A	Plunge cut saw
B	Allen key in a holder on the machine
C	Transport box

Fig. 1: Scope of delivery

The scope of delivery may differ from the figure.

2.4 Adjustment elements

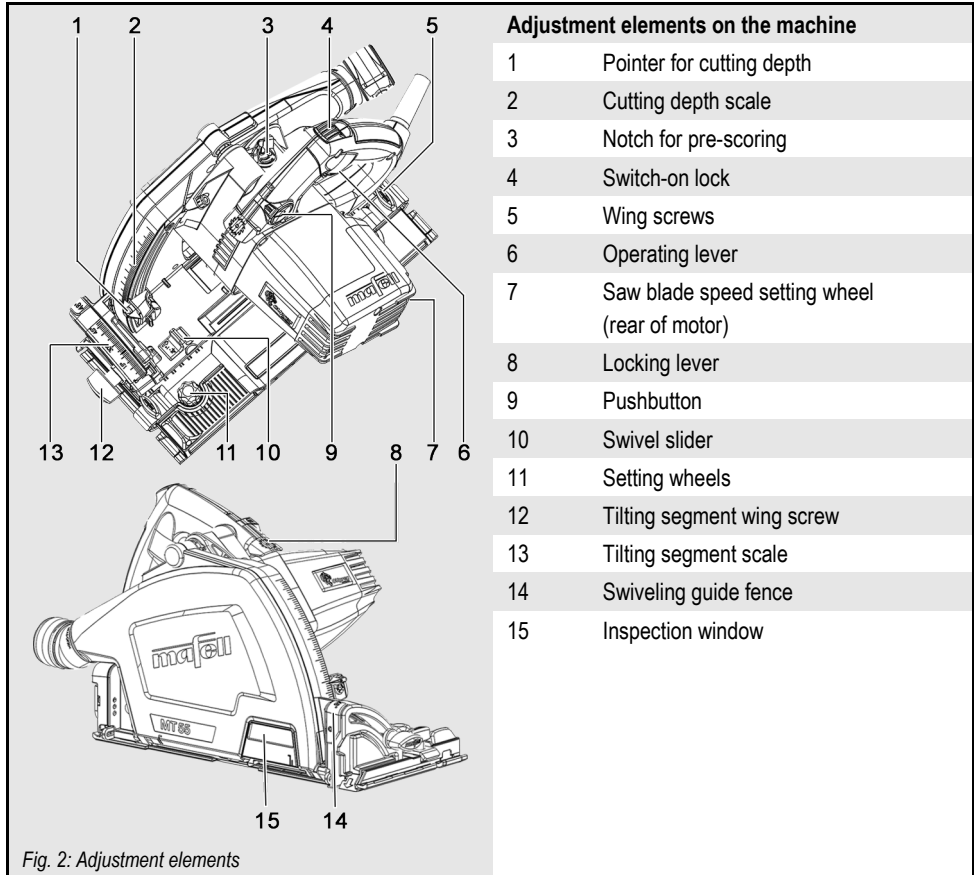


Fig. 2: Adjustment elements

2.5 Intended use

The machine is intended to be used only for the longitudinal and cross cutting of solid wood and for sawing close to edges (for example for creating shadow joints).

Panel material such as chip board, core board and medium density fiber board can also be processed. wood fiber insulation materials and plastics can additionally be processed.

Use only saw blades that are approved by the manufacturer.

Using the diamond saw blade allows you to cut fiber cement board as well.

The use in industrial continuous operation is not permitted.

Any use other than the intended use listed above is not permitted. The manufacturer is not liable for any damage resulting from such other use; such use shall also void all guarantee and warranty claims.

Using the machine as intended requires compliance with the MAFELL-specified terms of operation, maintenance, and repair.

2.6 Foreseeable misuse

Foreseeable misuse includes:

- Tampering with, removing and/or bypassing safety devices of any kind.
- Operating the machine without safety devices.
- Non-observance of safety and warning instructions in the operating instructions.
- Removing the safety and warning labels from the machine.
- Operating the machine by unauthorized persons.
- Failure to follow prescribed maintenance and care instructions.

Never use:

- Cracked and/or deformed saw blades.
- Saw blades made of high speed steel (HSS saw blades).
- Blunt saw blades as they impose an excessive load on the motor.
- Saw blades that are not suitable for the no-load speed of the saw blade.
- Abrasive wheels.

3 General power tool safety warnings

Warning

Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

3.1 Work area safety

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

3.2 Electrical safety

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3.3 Personal safety

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

3.4 Power tool use and care

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

3.5 Service

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

4 Circular Saw Safety Warnings

Cutting procedures

- **DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing.** If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
- **Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- **Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
- **Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting. Secure the workpiece to a stable platform.** It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.
- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- **When ripping, always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.
- **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- **Never use damaged or incorrect blade washers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings

- Kickback is a sudden reaction to a pinched, jammed or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;
- When the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;
- If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- **Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade.** Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.
- **When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur.** Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.

- **When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged into the material.** If a saw blade binds, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- **Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.
- **Do not use dull or damaged blades.** Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- **Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making the cut.** If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- **Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas.** The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Function of the guard

- **Check the guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if the guard does not move freely and enclose the blade instantly. Never clamp or tie the guard so that the blade is exposed.** If the saw is accidentally dropped, the guard may be bent. Check to make sure that the guard moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
- **Check the operation and condition of the guard return spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use.** The guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.
- **Assure that the base plate of the saw will not shift while performing a “plunge cut”.** Blade shifting sideways will cause binding and likely kick back.
- **Always observe that the guard is covering the blade before placing the saw down on bench or floor.** An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

5 Specific safety rules

Safety devices

 Danger	
	Risk of injury from missing safety devices These devices are necessary for the safe operation of the machine. They must not be removed or rendered ineffective. ➤ Check the proper functioning of the safety devices before you start operating the machine. ➤ Never use the machine with missing or ineffective safety devices.

The machine is equipped with the following safety devices:

Safety device	Type of check
Fixed guard	Visual check for damage Functional check (pushing the saw blade out to full cutting depth and jerk-free abrupt return to the upper end position and engaging in this position).
Large base plate	Visual check for damage and deformation
Handles	Visual check for damage
Switching device and brake	Functional check (braking time must not be longer than 7 seconds)
Hose connector	Visual check for damage and obstruction

If the safety devices are damaged or not functioning properly, follow the instructions in the chapter Troubleshooting. For other malfunctions, please contact your dealer or MAFELL Customer Service directly.

Work area

- Children and adolescents are not allowed to operate this machine.
- The Outdoor using of this machine is prohibited.
- Replace damaged cables or plugs immediately. To avoid safety hazards, only MAFELL or an authorized MAFELL service workshop is allowed to replace parts.
- Prevent sharp kinks of the cable. Do not wrap the cable around the machine, especially when transporting and storing the machine.
- The sound pressure level at the ear exceeds 85 dB (A). Therefore, wear hearing protection when working
- Wear protective goggles.
- Wear a dust mask.

Instructions for service and maintenance:

- Cleaning the machine regularly, especially the adjustment elements and the guiding devices, is an important safety factor.
- Ensure that only genuine MAFELL spare parts and accessories are used. Failure to do so will make warranty claims and the liability of the manufacturer null and void.
- **Prepare a periodic maintenance schedule for your machine. When you clean the machine, be careful not to disassemble any part of the machine. Reassembling the machine bears the risk that internal wires are routed incorrectly or pinched, or that return springs of the safety device are mounted incorrectly.** Certain cleaning agents, such as gasoline, carbon tetrachloride, ammonia, etc. can damage plastic parts.

6 Residual risks

 Warning	
	Risk of injury when working with the machine Even when the machine is used as intended and in compliance with the safety regulations, there are still residual risks caused by the intended use, which can have consequences for your health. ➤ Observe the safety instructions and information in these instructions. ➤ Always be extremely careful and cautious when you work with the machine.

The existing residual risks include:

- Contact with the saw blade in the area of the start-up opening below the base plate.
- Contact with the part of the saw blade that protrudes below the workpiece during the cutting process.
- Contact with rotating parts from the side: Saw blade, clamping flange and flange bolt.
- Kickback of the machine when jammed in the workpiece.
- Breakage and ejection of the saw blade or parts of the saw blade.
- Impaired hearing when working without hearing protection for long periods of time.
- Emission of harmful wood dusts during longer operation without extraction.
- FLEXI bar snapping open in case of improper use.
- **Some of the dust produced by sawing, sanding, drilling and other building work contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:**
 - Lead from lead-based paints,
 - Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products,
 - Arsenic and chromium from chemically treated wood.

Your risk from this hazard varies with the frequency at which you perform this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: Work in a well-ventilated area. Work only with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter out particles of microscopic size.

7 Setup / adjustment

7.1 Mains connection

Prior to starting up the machine, check to ensure that the mains voltage corresponds to the operating voltage specified on the rating plate of the machine.

7.2 Routing of the connecting cable

Warning



Electric shock when cutting into the connecting cable

The connecting cable can impair safety functions and work functions and get into contact with the cutting tool. Cutting into the connecting cable of the machine puts the metal parts of the machine under tension and causes an electric shock. There is a risk of injury for the user.

- When working, pay attention to the way the connecting cable is routed.
- Never cut into the connecting cable of your machine.

Use the following procedure to route the connecting cable:

1. Route the connecting cable away from the machine after it passes through the cable grommet.
 - For support, use the Velcro fastener on the hose connector.
2. Always keep the connecting cable as far away as possible from the tool.
 - ✓ Connecting cable routed.



Fig. 3: Routing the connecting cable

7.3 Chip extraction

⚠ Caution	
	Health hazards from wood dust The dusts produced during work can be inhaled and can cause health damage. ➤ Harmful dust must be extracted with a HEPA 13 dust extractor. ➤ Wear a dust mask during work.

For all work that produces a significant amount of dust, connect the machine to a suitable external extraction device. The air velocity must be at least 20 m/s [65 ft/sec].

The inner diameter of the hose connector is 35 mm [1.4 in].

Optimal chip removal can be achieved by sliding the inspection window (15) down to the level of the material to be cut prior to cutting.

7.4 Saw blade selection

To achieve good cutting quality, use a sharp tool and select it according to the material and the intended application from the following list:

Cutting solid and laminated wooden panels along the grain direction:

- Saw blade KSB-WL160 GT Ø 160 x 1.8 x 20 mm, 15 teeth [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cutting solid wood and solid and laminated wooden panels along and across the grain direction:

- Saw blade KSB-WU160 GT Ø 160 x 1.8 x 20 mm, 28 teeth [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cutting fine cuts in wood, universal for panel material:

- Saw blade KSB-WF162 GT Ø 162 x 1.8 x 20 mm, 49 teeth [Ø 6.38 x 0.07 x 0.79 in]

Cutting aluminum and plastics:

- Saw blade KSB-AL160 Ø 160 x 1.8 x 20 mm, 48 teeth [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cutting laminates, HPL panels, Trespa:

- Saw blade KSB-L160 Ø 160 x 1.8 x 20 mm, 46 teeth [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cutting cement-bonded and gypsum-bonded chipboard and fiberboard:

- Saw blade KSB-AM160 Ø 160 x 2.2 x 20, 4 teeth [Ø 6.30 x 0.09 x 0.79 in]

7.5 Changing the saw blade

Caution



Risk of injury from the sharp saw blade

The saw blade is sharp. You can hurt yourself when you change the saw blade.

- Wear protective gloves when you change the saw blade.
- Be careful when you change the saw blade.

Use the following procedure to change the saw blade:

1. Pull out the power plug of the machine.
2. Put down the cable where you can see it.
3. Put the disconnected machine on a flat surface.
4. Press and hold the pushbutton (9).
5. Pull the locking lever (8) upwards.
 - The guard cover is unlocked and can be opened sideways. Saw shaft and operating lever are locked automatically.

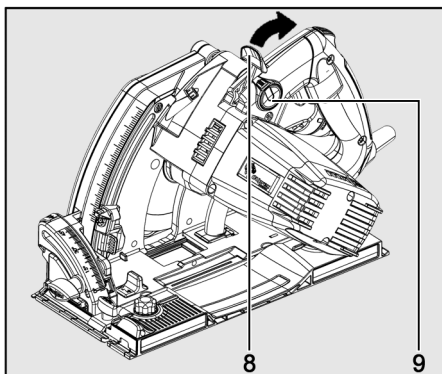


Fig. 4: Unlocking the guard cover

6. Open the guard cover sideways.

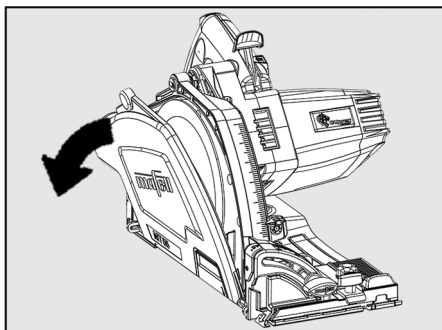


Fig. 5: Opening the guard cover

7. Loosen the flange screw 16 by turning it **counterclockwise** with the Allen key (B).
8. Remove the flange screw (16) and the front clamping flange (17).
9. Remove the old saw blade.
 - Clamping flanges must be free of adhering parts!
 - The new saw blade can now be installed.

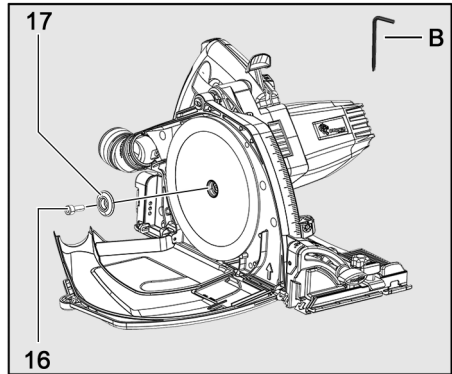


Fig. 6: Removing the old saw blade

10. Position the new saw blade (18) on the rear flange (20).
 - Ensure that the direction of rotation is correct when you install the saw blade. The saw teeth or the arrow on the saw blade (18) must point in the direction of the arrow (19) on the machine.
11. Fit clamping flange (17) and flange screw (16).
12. Tighten the flange screw 16 by turning it **clockwise** with the Allen key B.
 - The saw blade is secured.

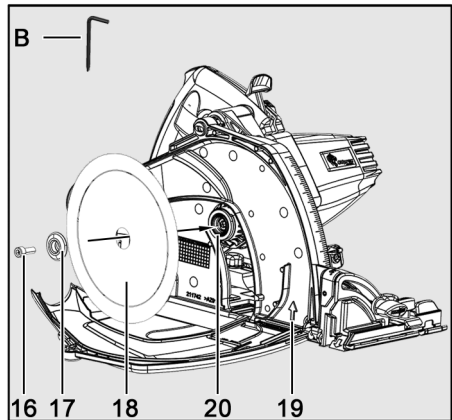


Fig. 7: Replacing the saw blade

13. Close the guard cover.
14. To do this, press the locking lever (8) down.
 - The mechanism that locks the saw shaft is activated.
 - The operating lever is unlocked.
 - ✓ The saw blade is changed.

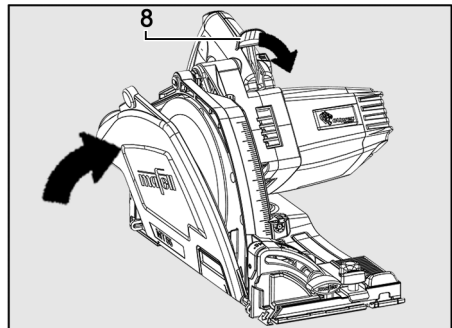


Fig. 8: Closing the guard cover

8 Operation

8.1 Startup

Warning

These operating instructions must be brought to the attention of all persons entrusted with the operation of the machine, with particular emphasis on the chapter "Safety instructions".

8.2 Switching on

Use the following procedure to switch on the machine:

1. Press the switch-on lock (4) forward to unlock.
2. With the switch-on lock depressed, actuate and hold the operating lever (6).
3. Release the switch-on lock (4).
 ✓ The machine is switched on

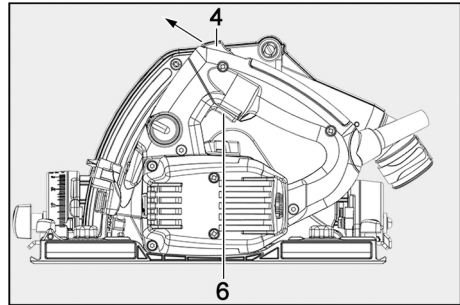


Fig. 9: Switching the machine on



Since the switch is not latching, the machine runs only as long as the operating lever is pressed.

8.3 Rotational speed setting

Use the following procedure to select the rotational speed:

1. Select the desired level at the setting wheel (7).
 ➤ At the setting wheel (7), you can adjust the saw blade speed continuously between 3600 and 6250 rpm.
 ✓ The rotational speed is set.

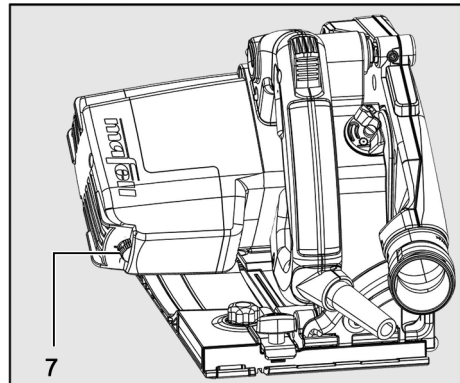


Fig. 10: Selecting the rotational speed at the setting wheel



By using an appropriate speed you prevent overheating of the saw teeth and extend the service life of the saw blades.

The table below shows the saw blade speed settings that are suitable for your application and material:

Material	Step	Rotational speed rpm
Plastics	1	3600
Plastics	2	4130
Hardwood, softwood, laminated wood, wood fiber insulation material, fiber cement board	3	4660
Hardwood, softwood, laminated wood, coated panel material, fiber cement board	4	5190
Hardwood, softwood, laminated wood, coated panel material, fiber cement board	5	5720
Hardwood, softwood, laminated wood, coated panel material, soft fiber	6	6250



The instructions for cutting wood can also be used for cutting structural plastic materials. When cutting plastic materials, always make a test cut to determine whether the saw will cause the material to melt. If required, adapt the cutting speed and/or the feed rate and/or the saw blade to minimise/avoid melting.



Observe the material manufacturer's chip removal instructions.

8.4 Switching off

Use the following procedure to switch off the machine:

1. Release the operating lever (6).
 - The integrated automatic brake limits the coasting time of the saw blade to approx. 3,5 seconds.
 - The switch-on lock is activated automatically and secures the hand-held circular saw against being switched on inadvertently.
 - ✓ The machine is switched off.

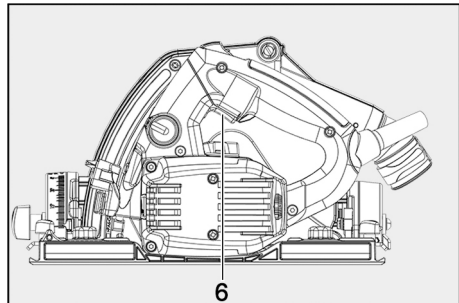


Fig. 11: Switching the machine off



As soon as the braking time exceeds 7 seconds, have the machine checked and a new brake pad installed.

8.5 Cutting depth setting

The cutting depth can be set continuously in a range between 0 and 57 mm [0 to 2.24 in].

Use the following procedure to set the cutting depth:

1. Rotate the pointer (1) depending on whether or not you are working with a guide rail (optional accessory).
 - Top position = with guide rail
 - Bottom position = without guide rail

The cutting depth is reduced by 6 mm [0.24 in] when a guide rail is used.

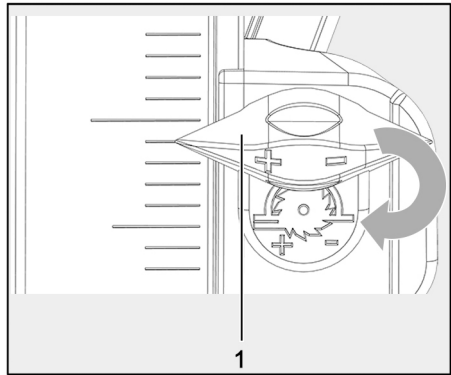


Fig. 12: Cutting depth pointer position

2. Use the pointer (1) to set the cutting depth.
 - The cutting depth is indicated on the scale (2) on the cover. The scale has a 1-mm graduation.
 - To readjust the cutting depth setting, you can use the Allen key (B) to turn the fillister head screw (21). One revolution corresponds to a cutting depth change of 1 mm [0.04 in].
- ✓ The cutting depth is set.

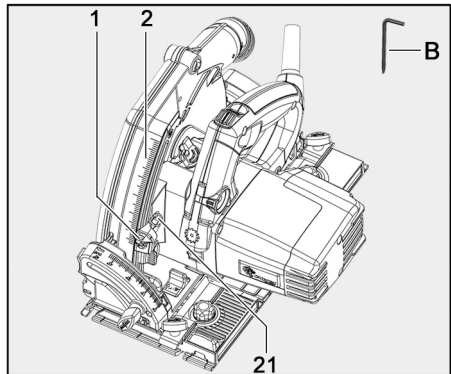


Fig. 13: Setting the cutting depth



For separating cuts, always set the cutting depth to approx. 2 ... 5 mm [0.08 ... 0.2 in] more than the material thickness you want to cut.

8.6 Setting for bevel cuts

For bevel cuts, the saw unit can be set to any angle from -1° to 48° .

Use the following procedure to set the saw unit for bevel cuts:

1. For tilting, put down and support the machine so that the saw unit can be tilted.
2. Loosen the wing screw (12).
3. Use the scale (13) on the tilting segment to set the angle.
4. Tighten the wing screw (12).
 - ✓ The saw unit is set to the desired angle for the bevel cut.

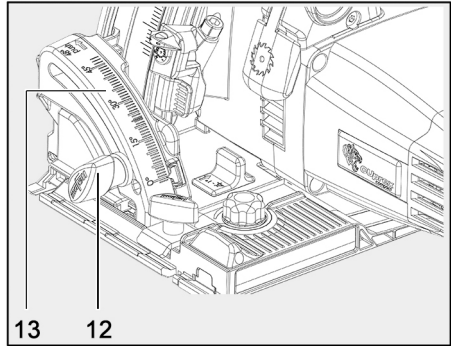


Fig. 14: Setting the saw unit for bevel cuts

In addition, the machine can be swiveled to -1° or 48° .

Use the following procedure to set the saw unit to -1° :

1. Loosen the wing screw (12).
2. Pull the slider (10) backward in the direction of the arrow and hold it in place.
3. Set the machine to an angle of -1° .
4. Tighten the wing screw (12).
 - ✓ The saw unit is set to -1° .

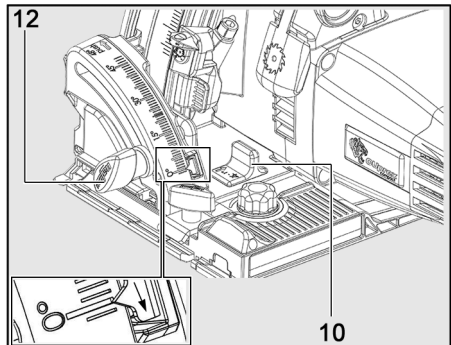


Fig. 15: Setting the saw unit to -1°

Use the following procedure to set the saw unit to 48° :

1. Loosen the wing screw (12).
2. Press down the guide fence (14) on the side of the machine and hold it in place.
3. Set the machine to an angle of 48° .
4. Tighten the wing screw (12).
 - ✓ The saw unit is set to 48° .

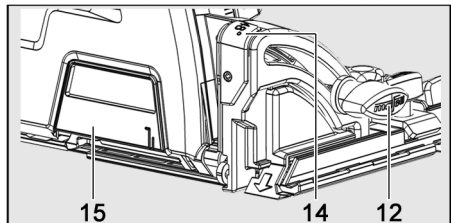


Fig. 16: Setting the saw unit to 48°

For any angle of bevel cutting, the inspection window (15) can be moved such that it rests on the workpiece, minimizing dust leakage during the sawing process.

8.7 Plunge cuts

Warning



Risk of kickback with plunge cuts!

With plunge cuts, there is a risk of kickback when the machine jams. This can cause serious injuries.

- Prior to plunging, position the machine such that the rear edge of the base plate is in contact with a stop that is fixed to the workpiece.
- While plunging in, hold the machine firmly by the handle and push the machine slightly forward!

Use the following procedure to perform plunge cuts:

1. Align the machine on the workpiece.
 - The markings (22) on the lower guard and on the inspection window provide an indication of the cutting area of the saw blade when it is extended to the full cutting depth. For other cutting depths, use the MT-PA position indicator described in chapter 8.10.4.
2. Switch on the plunge cut saw and plunge to the selected cutting depth.
3. Push the machine steadily forward in the cutting direction.
4. Switch off the machine at the end of the cut.
5. Return to the upper locked position.
 - ✓ The plunge cut is performed.

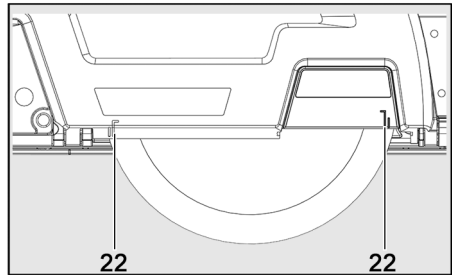


Fig. 17: Plunge cutting



= with guide rail



= without guide rail

8.8 Sawing along markings

The base plate is equipped with a movable tracing pointer, which automatically adjusts itself during bevel cuts. This tracing edge (23) corresponds to the inside (side facing the motor) of the saw blade.

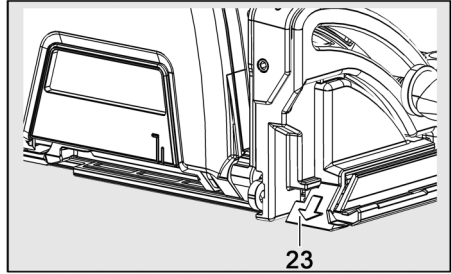


Fig. 18: Tracing edge

Use the following procedure to saw along markings:

1. Hold the machine by the handles and position it such that the front part of the base plate is on the workpiece.
2. Position the tracing edge (23) at the marking on the workpiece.
3. Switch on the machine.
4. Plunge to the selected cutting depth and advance the machine steadily in the cutting direction.
5. Ensure that the tracing edge (23) is guided along the marking.
6. Switch off the machine at the end of the cut.
7. Return to the upper locked position.
 - ✓ Sawing along markings terminated.

8.9 Cutting a shadow joint

A shadow joint is required for expansion joints, e.g. for shaping floor covering edges (floating) to the wall. The gap between floor and wall, which is concealed by a skirting board, allows the floor to move under load and the effects of temperature/humidity.

A shadow joint is also useful for visually contrasting surfaces, e.g. for tongue and groove ceilings. Here, a somewhat broader, color-coordinated substructure is fitted circumferentially. This substructure later becomes visible due to the shadow joint, thus creating an even edge, that can either be color-contrasted or backlit.

Proceed as follows to cut a shadow joint:

1. Set the cutting depth for the material to be sawed using the depth adjuster (see also Chapter 8.5 "Cutting depth setting").
 2. Position the machine on the surface of the material to be sawed.
 3. Ensure that the base plate bears flush against the material to be sawed and that the saw guard bears against the lateral guide face.
 4. Now switch the machine on and slowly plunge into the material to be sawed.
 5. Push the machine forward and away from you to saw the shadow joint, width 10 mm (0.4 in). It is also possible to set the saw to -1° for this operation to give maximum protection to the lateral contact surface (see also Chapter 8.6 "Setting for bevel cuts")
- ✓ Shadow joint cut.

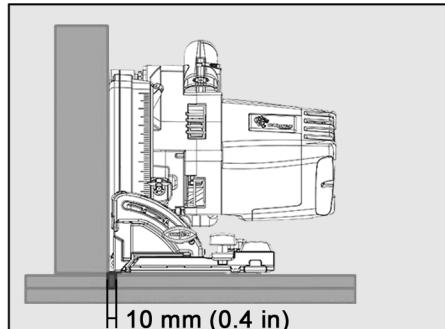


Abb. 19: Cutting a shadow Joint

8.10 Working with special accessories

Various special accessories are available for the machine. An overview can be found in chapter 11 Optional accessories.

Some utilization methods are explained below.

8.10.1 Sawing with the parallel guide fence

The parallel guide fence (C) is used for sawing in parallel to an existing edge. The guide fence can be mounted on the right or the left side of the machine. The possible adjustable distance is 40 mm to 130 mm [1.57 - 5.12 in] on the right side and 190 to 320 mm [7.48 - 12.60 in] on the left side.

To check the set width, use an additional measuring device (such as a meter stick) to set the parallel guide fence to the correct distance (edge of parallel guide fence to cutting line).

Use the following procedure to install the parallel guide fence:

1. Loosen the wing screws (5) on both sides.
2. Insert the parallel guide fence (C) into the guide provided for this purpose.
 - It can be mounted on the left or right side of the machine.
3. Tighten the wing screws (5) on both sides.
 - ✓ The parallel guide fence is installed.

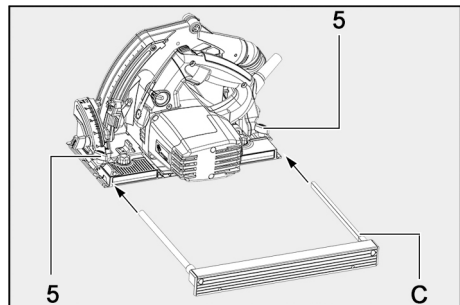


Fig. 20: Installing the parallel guide fence

Use the following procedure to adjust the cutting width:

1. Loosen the wing screws (5) on both sides.
2. Adjust the parallel guide fence.
3. Tighten the wing screws (5) on both sides.
 - ✓ The cutting width is adjusted.

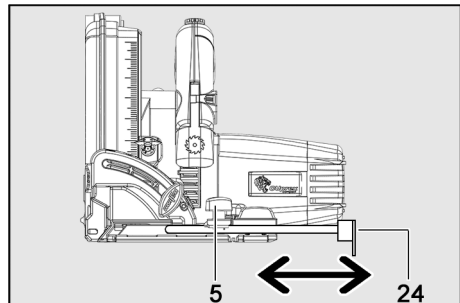


Fig. 21: Adjusting the cutting width via the parallel guide fence



In addition, the parallel guide fence can also be used as a double support for a better guidance of the hand-held circular saw. Simply turn it over (the guide tab (24) points upwards).

Alternatively, you can guide the machine with the parallel guide fence along a guide rail or a wooden ledge fixed on the workpiece. This requires the parallel guide fence to be rotated so that the guide tab (24) points upwards.

8.10.2 Working with the guide rail



The plunge cut saw can be used with the guide rails that are available as special accessories.

Use the following procedure to set the guide with the rail:

1. Adjust the two setting wheels (11) such that the machine moves without play in the guide of the rail.
 - ✓ Guide adjusted.

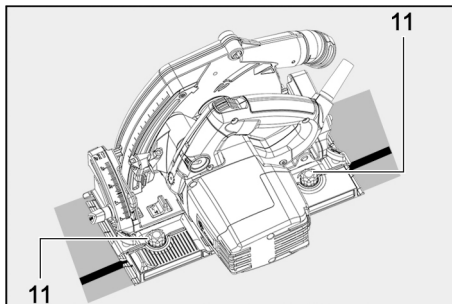


Fig. 22: Adjusting the guide play

In addition, some rails available on the market may also be used. To do this, remove the insert on the bottom of the machine.

Use the following procedure to remove the insert:

1. Loosen the screws (25) at the insert (26).
2. Pull out the insert (26).
 - The groove that appears now is used to set the machine on other guide rails.
 - ✓ Insert removed.

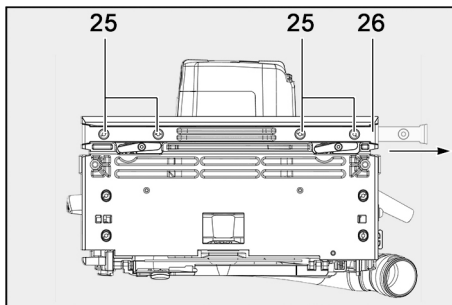


Fig. 23: Removing the insert for third-party rail

8.10.3 Pre-scoring with the guide rail



To avoid tearing the surface of panel materials, use the pre-scoring function of the machine when you work with guide rails. Here, the cutting depth is limited to 2.5 mm [0.1 in] and the saw blade is minimally offset from the cutting line.

Use the following procedure to use the pre-scoring function of the machine:

1. Secure a guide rail on the workpiece.
2. Position the machine with the guiding groove on the guide rail.
3. Rotate the notch for pre-scoring (3) clockwise until it hits the stop.
 - The pre-scoring depth is now set to 2.5 mm [0.1 in]
4. Pre-score the plate.
5. Rotate the notch for pre-scoring (3) counterclockwise.
 - The workpiece can now be cut at the full cutting depth.
 - ✓ Machine scoring function has been used.

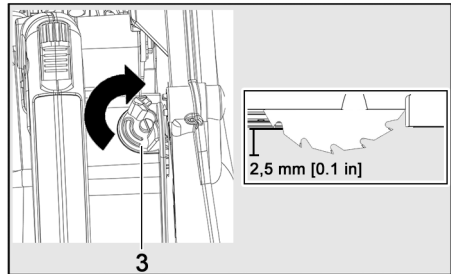


Fig. 24: Activating the pre-scoring function

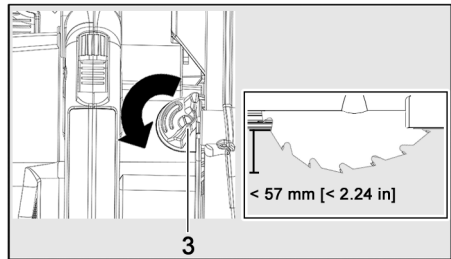


Fig. 25: Deactivating the pre-scoring function

8.10.4 Working with the position indicator

For plunge cuts with a fixed cutting depth of 50/25/12.5/10 mm [1.97/0.98/0.49/0.39 in], using the position indicator is recommended. This permits the exact cutting area of the plunge cut to be determined.

Use the following procedure to use the position indicator:

1. Clamp the position indicator into the holes provided for this purpose.
 - Use the two lower holes when you use a guide rail (see Fig. 26).
 - Use the two upper holes without a guide rail (see Fig. 27).

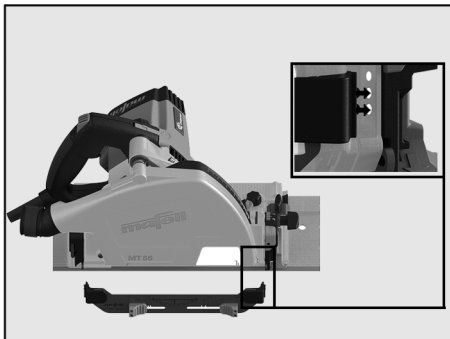


Fig. 26: Clamping the position indicator – working with a guide rail

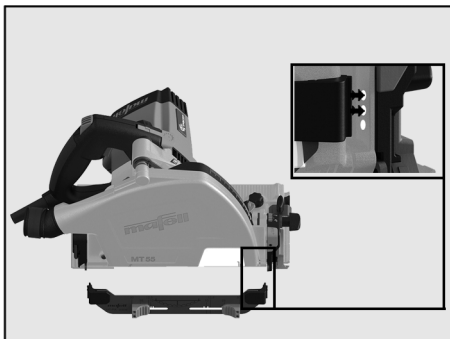


Fig. 27: Clamping the position indicator – working without a guide rail

2. Depending on the thickness of the panel you want to cut, set the cutting depth on the machine.
 - See also chapter 8.5 Cutting depth setting.

3. Set one of the red sliders on the position indicator to the value of the cutting depth.
4. Set the slider on the other side to the same value.
 - The cutting area for the saw blade is between the two red sliders.

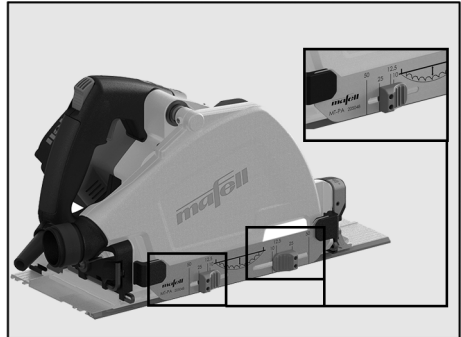


Fig. 28: Setting the position indicator to the cutting depth

5. When sawing, continue moving the machine until the position indicator sliders reach the marked transverse line.
 - ✓ Position indicator used.

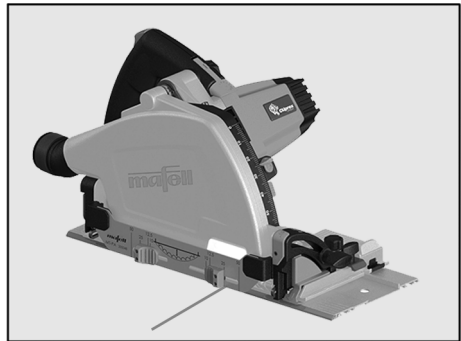


Fig. 29: Position indicator sliders on marked line

8.10.5 Working with the diamond saw blade in fiber cement boards



The diamond saw blade was developed for fiber cement boards. The teeth fitted with diamonds are more fragile than the teeth of a carbide saw blade. Therefore, use a guide rail for work. (see chapter 8.10.2 Working with the guide rail)

9 Service and maintenance

MAFELL machines are of a low-maintenance design.

The installed ball bearings are lubricated for life. After a longer period of operation, MAFELL recommends that the machine be handed over to an authorized MAFELL service workshop for inspection.

9.1 Storage

Clean the machine thoroughly if you will not use it for quite some time. Spray bare metal parts with a rust inhibitor.

10 Troubleshooting

Warning



Risk of injury from a sudden start of the machine.

There is a risk that the machine starts suddenly due to carelessness when working with the machine or during troubleshooting. The rotating saw blade can cause serious injuries.

- Determining the causes of existing malfunctions and their elimination always require increased attention and caution!
- Pull out the mains plug before you start troubleshooting!

Some of the most common malfunctions and their causes are listed below. For other malfunctions, please contact your dealer or MAFELL Customer Service directly.

Malfunction	Cause	Elimination
Machine can not be switched on	Mains voltage missing or too low	Have the power supply checked by an electrician
	Mains fuse defective	Have fuse replaced by an electrician
	Carbon brushes worn out	Take the machine to the MAFELL customer service workshop
Machine stops during the cutting process	Mains failure	Have the mains back-up fuses checked by an electrician
	Machine overload	Reduce feed rate
	Carbon brushes worn out	Take the machine to the MAFELL customer service workshop
Saw blade jams when pushing the machine forward	Feed rate too high	Reduce feed rate
	Blunt saw blade	Release switch at once. Remove the machine from the workpiece and replace the saw blade
	Tension in the workpiece	Increased caution when sawing, higher risk of kickback.
	Poor machine guidance (e.g. due to unsupported manual guidance)	Use parallel guide fence
	Uneven workpiece surface	Align surface
Saw blade vibrates in the workpiece	Saw blade not adjusted correctly	Retighten saw blade
	Workpiece not secured	Secure workpiece with clamps
Saw blade stops - motor continues rotating	Saw blade not properly secured	Retighten saw blade

Malfunction	Cause	Elimination
Burn marks at the cut surfaces	Saw blade blunt or unsuitable for the operation	Replace saw blade
Chip ejector obstructed	Wood too damp	Clean chip ejector
	Long cutting operation without extraction	Connect the machine to an external extractor, such as a small dust extractor
Plastic melts during sawing	Blunt or incorrect saw blade, or cutting speed and/or feed rate too high	Replace saw blade Adapt cutting speed and / or feed rate
Saw tooth tips overheated	Blunt or incorrect saw blade, or cutting speed and/or feed rate too high	Replace saw blade Adapt cutting speed and / or feed rate

11 Optional accessories

Further information on optional accessories can be found on our homepage: www.mafell.com

12 Exploded view and spare parts list

The corresponding information on the spare parts can be found on our homepage: www.mafell.com

Sommaire

1	Explication des pictogrammes	37
1.1	Identification de l'appareil	39
2	Données caractéristiques	39
2.1	Identification du constructeur	39
2.2	Caractéristiques techniques	40
2.3	Équipement standard	40
2.4	Éléments de commande	41
2.5	Utilisation conforme	42
2.6	Utilisation non conforme prévisible	42
3	Consignes générales de sécurité pour outils électriques	43
3.1	Poste de travail	43
3.2	Sécurité électrique	43
3.3	Sécurité de personnes	44
3.4	Manipulation et utilisation soignée d'outillage électrique	44
3.5	Service	45
4	Consignes de sécurité pour les scies circulaires	45
5	Consignes de sécurité spécifiques	48
6	Risques résiduels	50
7	Équipement / Réglage	51
7.1	Raccordement au réseau	51
7.2	Pose du câble de raccordement	51
7.3	Aspiration des copeaux	52
7.4	Choix de la lame	52
7.5	Changement de lame	53
8	Fonctionnement	55
8.1	Mise en service	55
8.2	Mise en marche	55
8.3	Réglage de la vitesse de rotation	55
8.4	Arrêt	56
8.5	Réglage de la profondeur de coupe	57
8.6	Réglage pour coupes biaisées	58
8.7	Coupes en plongée	59
8.8	Sciage d'après tracé	60
8.9	Sciage d'un joint creux	61
8.10	Travail avec des accessoires supplémentaires	62
9	Entretien et maintenance	66
9.1	Stockage	66
10	Élimination des défauts	67

11	Accessoires supplémentaires.....	68
12	Schéma éclaté et liste de pièces de rechange.....	68

1 Explication des pictogrammes

La présente notice d'emploi contient les pictogrammes d'information générale suivants, destinés à guider le lecteur et à lui fournir des informations importantes.

Pictogramme	Signification
	Information importante Ce symbole signale la présence de suggestions pour l'utilisation et autres informations utiles.
	Indique un résultat intermédiaire dans une suite d'actions.
	Indique le résultat final d'une suite d'actions.

Tab. 5 : pictogrammes généraux et leur signification

Des mises en garde avertissent de la présence de zones dangereuses, risques et obstacles.

Pictogramme	Signification
	Mise en garde Ce pictogramme figure à chaque endroit indiquant des consignes relatives à votre sécurité. Leur non respect peut entraîner des blessures très graves.
	Met en garde contre les risques dus à une décharge électrique
	Met en garde contre les risques dus à la poussière.
	Met en garde contre des coupures.
	Met en garde contre le sectionnement de membres du corps.

Tab. 6: pictogrammes de mise en garde et leur signification

Les pictogrammes d'obligation servent à la prévention des accidents

Pictogramme	Signification
	Porter une protection oculaire.
	Porter un masque de protection contre les poussières.
	Porter une protection auditive.
	Porter des gants de protection.

Tab. 7: pictogrammes d'obligation et leur signification

Pendant l'exploitation de la machine, l'utilisateur doit toujours effectuer des actions pouvant constituer une source de risques. Ces actions présentant des risques sont précédées de mises en garde devant être impérativement respectées.

Classification des niveaux de danger (mots-clés) pour les mises en garde

Mise en garde	Signification et conséquences en cas de non-respect
 Danger	Danger imminent , entraînant de graves blessures corporelles pouvant avoir une issue mortelle .
 Avertissement	Situation potentiellement dangereuse, risquant d'entraîner de graves blessures corporelles pouvant avoir une issue mortelle .
 Attention	Situation potentiellement dangereuse, risquant d'entraîner de légères blessures corporelles .

Tab. 8: conception des mises en garde

1.1 Identification de l'appareil

Les pictogrammes ci-après indiqués et explicités peuvent se trouver sur la plaque de type ou le produit.

Pictogramme	Explication	Pictogramme	Explication
V	Volt	1, 2, 3, ... I, II, III, ...	Réglage de la vitesse de rotation
A	Ampère	min⁻¹	Rotation par minute
Hz	Hertz	Ø	Diamètre de la lame de scie
W	Watt	~	Courant alternatif
kg	Kilogramme (poids)		Classe de protection II
min	Minutes (temps)		Lire la notice d'emploi
s	Secondes (temps)		Lunettes de protection
n₀	Régime nominal au ralenti		Protection auditive
n	Régime nominal en charge normale		Masque anti-poussière

2 Données caractéristiques

Concernant la scie circulaire plongeante MT 55 portant le n° d'article 91F438

Le numéro d'article et le numéro de machine sont indiqués sur la plaque de type de la machine.



Vous pouvez consulter les listes de pièces de rechange, les vues éclatées et d'autres informations relatives à votre machine en entrant le numéro d'article et le numéro de machine sur le site internet de MAFELL (voir également le chapitre 12 Schéma éclaté et liste de pièces de rechange).

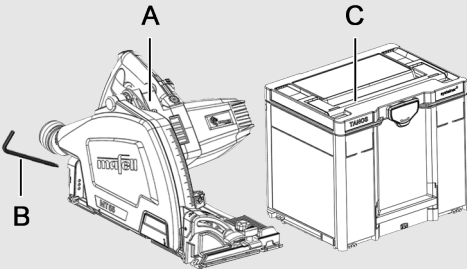
2.1 Identification du constructeur

MAFELL AG, Beffendorfer Strasse 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Téléphone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812- 218, e-mail mafell@mafell.de, homepage www.mafell.com

2.2 Caractéristiques techniques

Tension de service	120 V AC
Fréquence de réseau	60 Hz
Consommation électrique en fonctionnement continu	13,5 A
Vitesse en marche à vide	3600 - 6250 tr/min
Profondeur de coupe	0°: 0 - 56,5 mm [0 - 2,2 in] 45°: 0 - 45 mm [0 - 1,77 in]
Groupe de sciage inclinable	-1° / 0° - 48°
Diamètre maxi/mini de la lame de scie	162/149 mm [6,38/5,87 in]
Épaisseur du corps de base de la lame de scie	1,2 mm [0,05 in]
Largeur de coupe de l'outil	1,8 - 2,2 mm [0,07 - 0,09 in]
Alésage de fixation de la lame	20 mm [0,8 in]
Diamètre du manchon d'aspiration	35 mm [1,4 in]
Poids sans câble réseau, sans guide parallèle	4,5 kg [9,92 lbs]
Dimensions (largeur x longueur x hauteur)	386 x 217 x 221 mm [15,2 x 8,54 x 8,7 in]

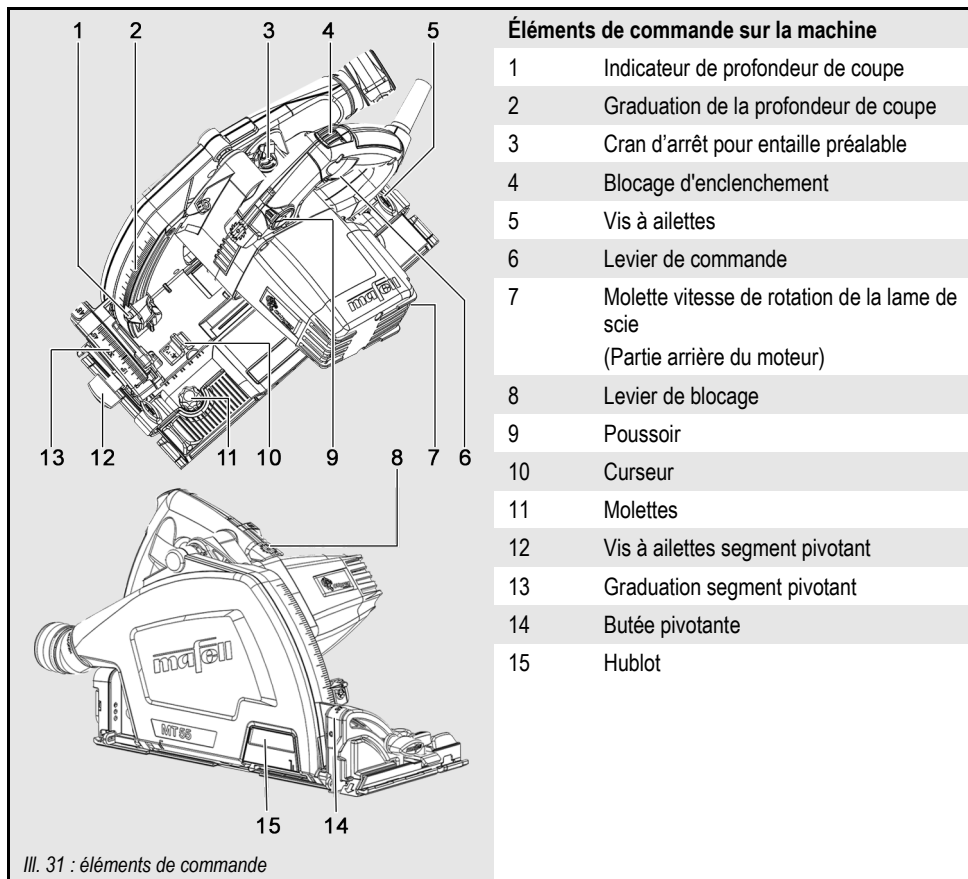
2.3 Équipement standard

	Composants	
	A	Scie circulaire plongeante
	B	Clé à six pans dans la fixation sur la machine
	C	Coffret transportable

III. 30 : Équipement standard

Le contenu de la livraison peut différer de l'illustration.

2.4 Éléments de commande



2.5 Utilisation conforme

La machine est exclusivement destinée à la coupe longitudinale et transversale du bois massif ou au sciage près du bord (p. ex. pour créer des joints creux).

Les panneaux dérivés du bois tels que les panneaux de particules, les panneaux lattés et les panneaux MDF peuvent être également usinés.

Le sciage de matériaux isolants en fibres de bois et de matières plastiques s'avère également possible.

N'utiliser que des lames de scie homologuées par le fabricant.

En liaison avec la lame de scie diamantée, il est également possible de couper des panneaux en fibro-ciment.

L'utilisation en service industriel continu n'est pas autorisée.

Toute autre utilisation que celle conforme précédemment indiquée est interdite. La responsabilité du fabricant ne pourra pas être mise en cause en cas de dommages résultant d'une utilisation non conforme ; une telle utilisation annule également la garantie et les droits de garantie.

Pour utiliser la machine de façon conforme, respecter les conditions de fonctionnement, maintenance et entretien dictées par MAFELL.

2.6 Utilisation non conforme prévisible

Fonctionnement d'une utilisation non conforme prévisible :

- Le fait de manipuler, retirer et/ou déjouer des dispositifs de sécurité quels qu'ils soient.
- Le fonctionnement de la machine sans dispositifs de sécurité.
- Le non-respect des consignes de sécurité et mises en garde dans la notice d'emploi.
- Le retrait des consignes de sécurité et mises en garde apposées sur la machine.
- Commande de la machine par des personnes non autorisées.
- Le non-respect des consignes de maintenance et d'entretien.

Interdiction d'utiliser :

- Des lames de scie fissurées ou des lames de scie déformées.
- Des lames de scie en acier rapide fortement allié (HSS).
- Des lames de scie émoussées, occasionnant une surcharge du moteur.
- Des lames de scie pas appropriées à la vitesse de rotation à vide.
- Des meules.

3 Consignes générales de sécurité pour outils électriques

Avertissement

Lire toutes les consignes de sécurité, instructions, illustrations et caractéristiques techniques accompagnant le présent outil électrique. Tout non-respect des instructions ci-après risque d'être à l'origine d'une décharge électrique, d'un incendie et/ou de graves blessures.

Conservez précieusement toutes les consignes de sécurité et instructions pour pouvoir les consulter à tout moment.

Le terme « outil électrique » utilisé dans les consignes de sécurité fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec cordon d'alimentation) ou aux outils électriques fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

3.1 Poste de travail

- **Maintenir la zone de travail dans un état propre, bien éclairé et bien ordonné.** Le désordre et les zones de travail non éclairées peuvent constituer des sources d'accidents.
- **Ne pas travailler avec l'appareil dans un environnement à risque d'explosions, dans lequel se trouvent des liquides, gaz ou poussières inflammables.** Des outils électriques génèrent des étincelles risquant d'enflammer la poussière ou les vapeurs.
- **Pendant l'utilisation de l'outil électrique, tenir des enfants et d'autres personnes à l'écart.** La moindre distraction risque de vous faire perdre tout contrôle de l'appareil.

3.2 Sécurité électrique

- **La fiche de l'appareil doit pouvoir rentrer dans la prise de courant. La fiche ne doit être modifiée en aucune manière. Ne pas utiliser d'adaptateur en même temps que des outils électriques mis à la terre.** Des fiches non modifiées et des prises adaptées réduisent le risque d'une décharge électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, telles que tubes, chauffages, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque de décharge électrique est accru si le corps est relié à la terre.
- **Tenir l'appareil à l'écart de la pluie ou de l'humidité.** L'infiltration d'eau dans un appareil électrique augmente le risque d'une décharge électrique.
- **Ne pas se servir du câble pour porter ou suspendre l'appareil et ne pas tirer dessus pour le débrancher de la prise de courant. Tenir le câble de raccordement à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'arêtes vives ou de pièces en mouvement.** Des câbles de raccordement endommagés ou emmêlés augmentent le risque d'une décharge électrique.
- **Si le travail avec l'outil électrique se fait en plein air, n'utiliser que des rallonges de câbles homologuées pour l'extérieur.** L'utilisation d'une rallonge de câble convenant à l'extérieur réduit le risque d'une décharge électrique.
- **Si le fonctionnement de l'outil électrique dans un environnement humide s'avère inévitable, recourir à un disjoncteur à courant de défaut.** L'utilisation d'un disjoncteur à courant de défaut réduit le risque d'une décharge électrique.

3.3 Sécurité de personnes

- **Faire preuve de vigilance, se concentrer sur ce que l'on fait et rester raisonnable en travaillant avec un outil électrique. Ne pas utiliser d'outil électrique en étant fatigué ou en se trouvant sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention pendant l'utilisation de l'appareil suffit à entraîner de sérieuses blessures.
- **Porter un équipement de protection personnelle et toujours des lunettes de protection.** Le port d'un équipement de protection personnelle, tel que masque antipoussière, chaussures de sécurité antidérapantes, casque ou protection auditive, suivant le type d'utilisation de l'outil électrique, réduit le risque de blessures.
- **Éviter une mise en service involontaire. S'assurer que l'outil électrique est arrêté, avant de le relier à l'alimentation électrique et/ou à la batterie, de le prendre ou de le porter.** Le fait de laisser le doigt sur l'interrupteur, pendant le transport de l'appareil, ou de le brancher alors qu'il est enclenché, risque d'être à l'origine d'accidents.
- **Retirer les outils de réglage ou la clé, avant d'enclencher l'outil électrique.** Un outil ou une clé inséré(e) dans une partie en rotation de l'appareil peut être à l'origine de blessures.
- **Ne pas se surestimer. Éviter toute posture anormale. Veiller à un appui sécurisé et garder son équilibre à tout moment.** Il est ainsi plus facile de contrôler l'appareil en cas de situations inattendues.
- **Porter des vêtements appropriés. Ne porter ni vêtements larges, ni bijoux. Tenir cheveux, vêtements et gants à l'écart de pièces en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs risquent d'être saisis par des pièces en mouvement.
- **Si un dispositif d'aspiration et de récupération peut être monté, le raccorder et l'utiliser correctement.** L'utilisation d'une aspiration de poussières peut minimiser les risques dus à la poussière.
- **Même en étant familiarisé avec l'outil électrique, pour l'avoir maintes fois utilisé, ne pas se sentir trop sûr de soi et ne pas se comporter de façon négligente vis-à-vis des règles de sécurité régissant les outils électriques.** Agir sans réfléchir peut être à l'origine de graves blessures en un rien de temps.

3.4 Manipulation et utilisation soignée d'outillage électrique

- **Ne pas surcharger l'appareil. Toujours utiliser l'outillage électrique adapté au travail à effectuer.** L'utilisation de l'outillage électrique adapté vous permet de mieux travailler et de le faire de manière sécurisée, avec les performances indiquées.
- **Ne pas utiliser d'outil électrique dont l'interrupteur est défaillant.** Un outil électrique ne pouvant plus être ni enclenché, ni arrêté est dangereux et doit être réparé.
- **Débrancher la fiche de la prise et/ou retirer la batterie amovible avant de procéder à des réglages de l'appareil, de remplacer des accessoires ou de mettre l'appareil de côté.** Cette mesure de précaution permet d'éviter un démarrage involontaire de l'appareil.
- **Conserver les outils électriques non utilisés hors de la portée d'enfants. Ne pas confier l'outillage électrique à des personnes n'étant pas familiarisées avec lui ou n'ayant pas lu les présentes instructions.** Les outils électriques sont dangereux s'ils sont utilisés par des personnes inexpérimentées.

- **Entretien soigneusement l'appareil. Vérifier si les pièces mobiles fonctionnent de manière irréprochable et ne se coincent pas, si des pièces sont cassées ou endommagées à tel point qu'elles entravent le fonctionnement de l'appareil. Avant d'utiliser l'appareil, faire réparer les pièces endommagées.** Ne nombreux accidents résultent d'outils électriques mal entretenus.
- **Maintenir les outils de coupe acérés et propres.** Des outils de coupes soigneusement entretenus et bien acérés se coincent moins et sont plus faciles à guider.
- **Utiliser des outils électriques, accessoires, outils insérables, etc. conformes aux présentes instructions. Tenir compte pour cela des conditions de travail et de la tâche à effectuer.** L'utilisation d'outils électriques à d'autres fins que celles pour lesquelles ils ont été conçus peut constituer une source de situations dangereuses.
- **Tenir poignées et surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse.** Des poignées et surfaces de préhension glissantes ne permettent ni commande, ni contrôle fiable de l'outil électrique dans des situations imprévues.

3.5 Service

- **Ne confier la réparation de l'appareil qu'à du personnel spécialisé et qualifié et n'utiliser que des pièces de rechange d'origine.** Ceci garantit le maintien de la sécurité de l'appareil.

4 Consignes de sécurité pour les scies circulaires

Sciage

- **DANGER: Ne mettre les mains ni dans la zone de sciage, ni sur la lame de scie. Retenir de l'autre main la poignée supplémentaire ou le carter du moteur.** Si les deux mains retiennent la scie, elles ne risquent pas d'être blessées par la lame de scie.
- **Ne pas mettre les mains sous la pièce à travailler.** Le capot protecteur n'offre aucune protection contre la lame de scie en-dessous de la pièce à travailler.
- **Adapter la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à travailler.** Sous la pièce, on devrait voir moins que la hauteur complète d'une dent.
- **Ne jamais retenir la pièce à travailler d'une main ou d'une jambe. Bloquer la pièce à travailler sur un appui stable.** Il est important de bien fixer la pièce à travailler. Ceci minimise le risque de contact corporel, le blocage de la lame de scie ou la perte de contrôle de la machine.
- **Tenir l'appareil électrique au niveau des plans de prise isolés, en effectuant des travaux au cours desquels l'outil utilisé risque de rencontrer des câbles électriques dissimulés ou bien même son propre câble.** Tout contact avec un câble sous tension met également les pièces métalliques de l'outil électrique sous tension et provoque une décharge électrique.
- **Toujours utiliser une butée ou un guidage de bord droit pour la coupe longitudinale.** Ceci améliore la précision de la coupe et réduit la possibilité de coincement de la lame de scie.
- **Toujours utiliser des lames de scie ayant la dimension correcte et l'alésage de fixation approprié (par ex. en forme d'étoile ou rond).** Des lames de scie non adaptées aux pièces montées sur la scie tournent de façon irrégulière et sont à l'origine d'une perte de contrôle.

- **Ne jamais utiliser de rondelles ou de vis de lames de scies endommagées ou incorrectes.** Les rondelles et vis de lames de scie sont construites spécialement pour la scie utilisée, afin d'en assurer la performance et la sécurité de fonctionnement optimales.

Rebond - causes et consignes de sécurité correspondantes

- Un rebond est une réaction brusque résultant du coincement ou d'un ajustage incorrect de la lame de scie, qui provoque un relèvement incontrôlé de la scie, à la suite duquel la scie ressort du matériau en direction de l'opérateur.
- Si la lame de scie se coince dans l'interstice de coupe qui se ferme, elle se bloque et la force motrice fait rebondir la scie en arrière, en direction de l'opérateur.
- Si la lame de scie est retournée ou mal orientée dans la fente de coupe, les dents du bord arrière de la lame de scie risquent de rester accrochées à la surface du bois, entraînant ainsi l'extraction de la lame de scie hors de l'interstice de coupe et le rebond de la scie en direction de l'opérateur.

Un rebond est la conséquence d'une utilisation incorrecte ou erronée de la scie. Il peut être évité grâce aux mesures de précaution appropriées, ci-après décrites.

- **Retenir fermement la scie des deux mains et positionner les bras de manière à ce qu'ils puissent intercepter les forces dues au rebond. Toujours se tenir sur le côté de la lame de scie et ne jamais se placer sur la même ligne que la lame de scie.** En cas de rebond, la scie circulaire peut revenir en arrière mais, en prenant des mesures de précaution appropriées, l'opérateur peut cependant arriver à maîtriser les forces de rebond.
- **Si la lame de scie est coincée ou bien si le travail est interrompu, arrêter la scie et la retenir calmement dans le matériau, jusqu'à ce que la lame de scie s'immobilise. Ne jamais essayer de la dégager ou de la tirer en arrière hors de la pièce, tant que la lame de scie est en mouvement, sinon un rebond se produit.** Déterminer la cause du coincement de la lame de scie et y remédier.
- **Pour faire redémarrer une scie bloquée dans une pièce, centrer la lame de scie dans l'interstice de coupe et vérifier que les dents de la scie ne restent pas accrochées dans la pièce à travailler.** Si la lame de scie se coince, elle peut ressortir du matériau ou provoquer un rebond, si elle est remise en marche.
- **Étayer les grands panneaux pour éviter le risque de contrecoup dû au coincement d'une lame de scie.** Entraînés par leur poids propre, des grands panneaux risquent de fléchir. Les panneaux doivent être étayés des deux côtés et ce, aussi bien à proximité de l'interstice de sciage que du bord.
- **Ne pas utiliser de lames de scie émoussées ou endommagées.** Des lames de scie, dont les dents sont émoussées ou mal orientées, provoquent une friction accrue, due à un interstice de coupe trop étroit, le blocage de la lame de scie et un rebond.
- **Définir avant le sciage les réglages de la profondeur et de l'angle de coupe.** Si les réglages varient pendant le sciage, la lame de scie risque de rester coincée et de provoquer un rebond.
- **Faire preuve d'une vigilance à toute épreuve en sciant dans des murs présents ou dans d'autres zones non visibles.** En pénétrant dans des objets masqués, la lame de scie risque de se bloquer et de provoquer un rebond.

Fonction du capot protecteur

- **Vérifier avant chaque utilisation si le capot protecteur ferme bien. Ne pas utiliser la scie, si le capot manque de mobilité et ne se ferme pas immédiatement. Ne jamais bloquer ou attacher le capot protecteur, sans quoi la lame de scie ne serait pas protégée.** Si la scie tombe par inadvertance, le capot protecteur risque de se voiler. S'assurer que le capot protecteur se déplace librement et qu'il n'entre en contact ni avec la lame de scie, ni avec d'autres pièces dans n'importe quel angle et quelle profondeur de coupe.
- **Vérifier l'état et le fonctionnement des ressorts du capot protecteur. Faire réparer la scie avant l'utilisation, si le capot protecteur et les ressorts ne fonctionnent pas correctement.** Des pièces endommagées, des dépôts collants ou des amas de copeaux ralentissent le travail du capot protecteur inférieur.
- **Lorsque la « coupe en plongée » ne s'effectue pas à angle droit, sécuriser la plaque de base de la scie contre tout décalage latéral.** Un décalage latéral peut aboutir au blocage de la lame de scie et être, par conséquent, à l'origine d'un rebond.
- **Ne pas poser la scie sur un établi ou sur le sol sans que la lame de scie ne soit protégée par le capot protecteur.** Une lame de scie non protégée en postfonctionnement déplace la scie dans le sens inverse de la coupe et scie tout ce qu'elle rencontre en chemin. Respecter par conséquent la durée de postfonctionnement de la lame de scie.

5 Consignes de sécurité spécifiques

Dispositifs de sécurité

 Danger	
	Risque de blessure dû à l'absence de dispositifs de sécurité Ces dispositifs étant nécessaires au fonctionnement sécurisé de la machine, il est interdit de les retirer ou de les ponter. ➤ Avant le fonctionnement, vérifier si les dispositifs de sécurité fonctionnent et s'ils sont éventuellement endommagés. ➤ Ne pas utiliser la machine avec des dispositifs de sécurité absents ou inefficaces.

La machine est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

Dispositif de sécurité	Type de contrôle
Capot protecteur fixe	Contrôle optique du bon état Contrôle du fonctionnement (extraction de la lame de scie jusqu'à la profondeur de coupe intégrale et retour brusque sans rebond dans la position finale supérieure et verrouillage dans cette position)
Socle large	Contrôle visuel quant aux endommagements et déformations
Poignées	Contrôle optique du bon état
Dispositif de commande et frein	Contrôle du fonctionnement (la durée de freinage maxi ne doit pas excéder 7 secondes)
Tubulure d'aspiration	Contrôle visuel quant à l'endommagement et l'obturation

Si les dispositifs de sécurité sont endommagés ou ne fonctionnent pas correctement, respecter les consignes du chapitre Élimination des défauts. Sinon, veuillez contacter votre concessionnaire ou directement le service après-vente MAFELL.

Champ d'application

- Il est interdit à des enfants ou à des adolescents de se servir de la machine.
- Utilisation de la machine en plein air est interdit.
- Les câbles ou les fiches détériorés doivent être remplacés sans retard. Afin d'éviter toute menace pour la sécurité, ne confier le remplacement qu'à Mafell ou à un atelier de service après-vente agréé par MAFELL.
- Éviter de plier le câble. En particulier, ne pas enrouler le câble autour de la machine pendant le transport et le stockage de la machine.
- Le niveau de pression acoustique à l'oreille dépasse en général 85 dB (A). En conséquence, porter une protection auditive pendant le travail

- Porter des lunettes de protection.
- Porter un masque de protection contre les poussières.

Instructions pour entretien et maintenance :

- Le nettoyage régulier de la machine et surtout des dispositifs de réglage et des guidages constitue un facteur de sécurité important.
- N'utiliser que des pièces détachées et des accessoires d'origine MAFELL. À défaut de quoi la garantie du constructeur n'est pas assurée et sa responsabilité est dégagee.
- **Élaborer un calendrier de maintenance périodique pour la machine. Lors du nettoyage de la machine, veillez à ne démonter aucune pièce de la machine, car des fils internes risquent d'être mal posés ou coincés lors du remontage, ou des ressorts de rappel du dispositif de protection mal installés.** Certains produits de nettoyage tels que l'essence, le tétrachlorure de carbone, l'ammoniac, etc. peuvent endommager des pièces en plastique.

6 Risques résiduels

 Avertissement	
	Risque de blessure en travaillant avec la machine Même dans le cadre de l'utilisation conforme et du respect des consignes de sécurité, certains risques résiduels émanent de l'utilisation et peuvent être à l'origine de problèmes de santé.
	➤ Respecter les consignes de sécurité et informations fournies dans les présentes instructions. ➤ Toujours travailler avec une attention accrue et le maximum de vigilance en manipulant la machine.

Font également partie des risques résiduels :

- Contact avec la lame de scie dans la zone de la fente de translation sous la plaque de base.
- Contact lors du sciage, de la partie de lame se trouvant sous la pièce à travailler.
- Contact de pièces en rotation sur le côté : lame de scie, flasque de serrage, vis de flasque.
- Contrecoup de la machine lors du coincement dans la pièce à travailler.
- Rupture et éjection de la lame de scie ou de morceaux de la lame de scie.
- Lésion de l'ouïe lors de travail long et continu sans protection auditive.
- Émission de sciures de bois nuisant à la santé lors d'un travail long et continu sans aspiration.
- Ouverture brusque du rail FLEXI en cas d'utilisation non conforme.
- **Une partie de la poussière générée lors du sciage, ponçage, perçage et autres travaux de construction contient des produits chimiques connus pour être cancérigènes, provoquer des malformations congénitales ou d'autres atteintes à la reproduction. Voici quelques exemples de ces produits chimiques :**
 - Le plomb des peintures à base de plomb,
 - La silice cristalline provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie,
 - L'arsenic et le chrome provenant de bois traité chimiquement.

Le risque encouru à cause de ces dangers varie en fonction de la fréquence à laquelle ce type de travail est effectué. Pour réduire l'exposition à ces produits chimiques : travailler dans un endroit bien ventilé et utiliser des équipements de sécurité approuvés, tels que masques anti-poussières spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

7 Équipement / Réglage

7.1 Raccordement au réseau

Avant la mise en marche, vérifier que la tension du réseau correspond bien à la tension indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

7.2 Pose du câble de raccordement

⚠ Avertissement	
	Décharge électrique en cas de coupe du câble de raccordement Le câble de raccordement risque de porter préjudice aux fonctions de sécurité et de travail et d'entrer en contact avec l'outil de coupe. L'entaille du propre câble de raccordement met les pièces métalliques de la machine sous tension et provoque une décharge électrique. Risque de blessure pour l'utilisateur ➤ Pendant le travail, faire attention à la pose du câble de raccordement. ➤ Ne pas couper le câble de raccordement.

Pour poser le câble de raccordement, procéder de la manière suivante :

1. Guider le câble de raccordement, après le passe-câble, en l'écartant de la machine.
 - À titre d'aide, utiliser la fermeture velcro se trouvant sur la tubulure d'aspiration.
2. Dans la mesure du possible, toujours maintenir le câble de raccordement à l'écart de l'outil de travail.
 - ✓ Câble de raccordement posé.



Ill. 32 : pose du câble de raccordement

7.3 Aspiration des copeaux

⚠ Attention	
	Dangers pour la santé dus à la poussière de bois Les poussières se dégageant pendant le travail sont inhalées et peuvent nuire à la santé. ➤ Les poussières nuisant à la santé doivent être aspirées à l'aide d'un aspirateur HEPA 13. ➤ Porter un masque anti-poussière pendant le travail.

Raccorder la machine à un dispositif d'aspiration externe approprié avant d'effectuer des travaux avec un fort dégagement de poussière. La vitesse de l'air doit être d'au moins 20 m/s [65 ft/sec].

Le diamètre intérieur de la tubulure d'aspiration est de 35 mm [1.4 in].

Une élimination optimale des déchets est possible en poussant vers le bas le hublot 15 jusqu'au matériau à couper avant la coupe.

7.4 Choix de la lame

Pour obtenir une bonne qualité de coupe, utiliser un outil affûté et choisir une lame dans la liste suivante, en fonction du matériau et de l'application :

Coupe de panneaux de bois massif et de bois stratifié, dans le sens longitudinal par rapport au sens des fibres :

- Lame de scie en carbure KSB-WL160 GT Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 15 dents [Ø 6,30 x 0,07 x 0,79 in]

Coupe de bois massif et de panneaux de bois massif et de bois stratifié dans le sens longitudinal et transversal par rapport au sens des fibres :

- Lame de scie en carbure KSB-WU160 GT Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 28 dents [Ø 6,30 x 0,07 x 0,79 in]

Coupes fines dans le bois, universelles pour les panneaux les plus divers :

- Lame de scie en carbure KSB-WF162 GT Ø 162 x 1,8 x 20 mm, 49 dents [Ø 6,38 x 0,07 x 0,79 in]

Coupe de l'aluminium et du plastique :

- Lame de scie en carbure KSB-AL160 Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 48 dents [Ø 6,30 x 0,07 x 0,79 in]

Coupe de stratifiés, de panneaux stratifiés HPL, Trespa :

- Lame de scie en carbure KSB-L160 Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 46 dents [Ø 6,30 x 0,07 x 0,79 in]

Coupe panneaux de particules et de fibres liés au ciment et au plâtre :

- Lame de scie en carbure KSB-AM160 Ø 160 x 2,2 x 20, 4 dents [Ø 6,30 x 0,09 x 0,79 in]

7.5 Changement de lame

⚠ Attention



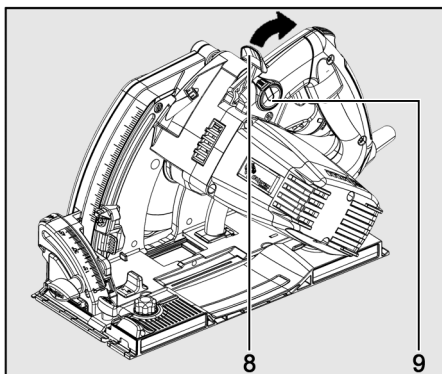
Risque de blessure dû à la lame de scie acérée

La lame de scie est acérée. Lors du remplacement de la lame de scie, il est possible de s'y blesser.

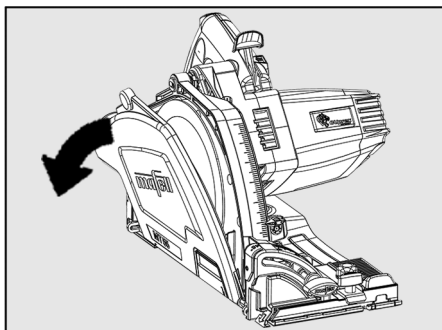
- Porter des gants de protection pour remplacer la lame de scie.
- Faire preuve de vigilance en remplaçant la lame de scie.

Pour remplacer la lame de scie, procéder de la manière suivante :

1. Débrancher la fiche secteur de la machine.
2. Déposer le câble à portée de vue.
3. Poser la machine débranchée sur une surface plane.
4. Actionner et maintenir le poussoir 9 actionné.
5. Tirer le levier de blocage 8 vers le haut.
 - Le capot protecteur est déverrouillé et peut être ouvert sur le côté. L'arbre de scie et le levier de commande sont automatiquement bloqués.
6. Ouvrir le capot protecteur sur le côté.

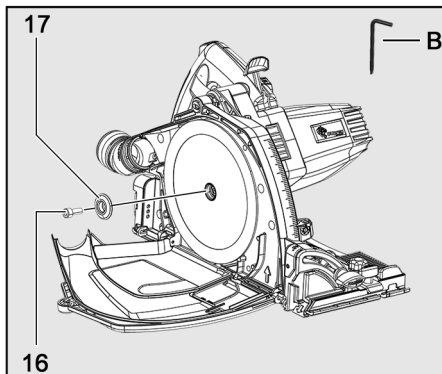


III. 33 : déverrouillage du capot protecteur



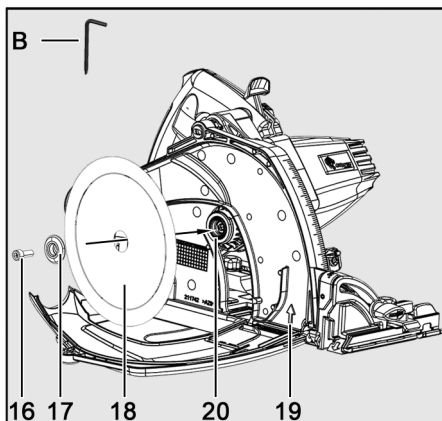
III. 34 : ouverture du capot protecteur

7. Dévisser la vis de bride 16 **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre**, à l'aide de la clé à six pans B.
8. Retirer la vis de bride 16 ainsi que la bride de serrage avant 17.
9. Retirer la lame de scie usée.
 - Les brides de serrage doivent être exemptes de particules adhérentes !
 - La lame de scie neuve peut être alors montée.



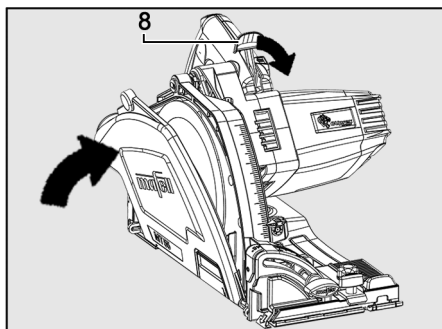
III. 35 : retrait de la lame de scie usée

10. Poser la lame de scie neuve 18 sur la bride arrière 20.
 - Lors de la mise en place de la lame de scie, faire attention au sens de rotation. Les dents de scie ou la flèche sur la lame de scie 18 doivent être dirigées vers la flèche 19 se trouvant sur la machine.
11. Insérer la bride de serrage 17 et la vis de bride 16.
12. Visser la vis de bride 16 **dans le sens des aiguilles d'une montre**, à l'aide de la clé à six pans B.
 - La lame de scie est fixée.



III. 36 : remplacement de la lame de scie

13. Fermer le couvercle du capot protecteur.
14. Presser le levier de blocage 8 vers le bas.
 - Le mécanisme de verrouillage de la lame de scie est désactivé.
 - Le levier de commande est déverrouillé.
 - ✓ La lame de scie est remplacée.



III. 37 : fermeture du capot protecteur

8 Fonctionnement

8.1 Mise en service

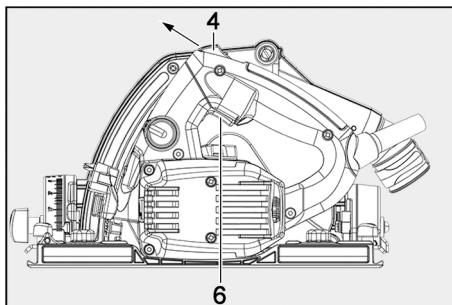
Avertissement

La présente notice d'emploi doit être portée à la connaissance du personnel chargé de travailler avec la machine, une attention particulière devant être accordée au chapitre « consignes de sécurité ».

8.2 Mise en marche

Pour mettre la machine en marche, procéder de la manière suivante :

1. Presser le blocage d'enclenchement 4 vers l'avant, pour le déverrouillage.
2. Actionner le levier de commande 6 et le maintenir appuyé, tout en pressant le blocage d'enclenchement.
3. Relâcher le blocage d'enclenchement 4.
 - ✓ La machine est enclenchée



III. 38 : mise en marche de la machine

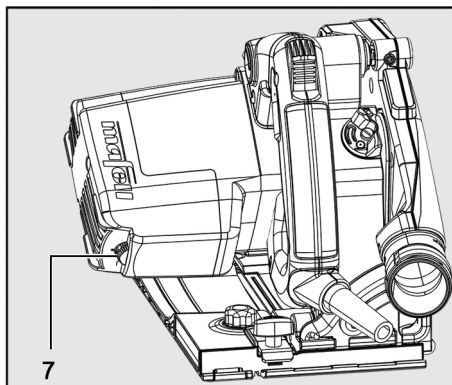


Vu qu'il s'agit d'un interrupteur sans blocage, la machine continue de fonctionner tant que le levier de commande est pressé.

8.3 Réglage de la vitesse de rotation

Pour régler la vitesse de rotation, procéder de la manière suivante :

1. Régler la vitesse voulue à l'aide de la molette de réglage 7.
 - La molette 7 permet de régler la vitesse de rotation de la lame de scie en continu, entre 3600 et 6250 tours par minutes.
 - ✓ La vitesse de rotation est réglée.



III. 39 : réglage de la vitesse de rotation à l'aide de la molette



Un réglage approprié de la vitesse de rotation permet d'éviter une surchauffe des dents de scie et de prolonger la durée de vie des lames de scie.

Le réglage de la vitesse de rotation de lame de scie, convenant à l'utilisation et au matériau, est indiqué dans le tableau suivant :

Matériaux	Niveau	Vitesse de rotation
Matières plastiques	1	3600
Matières plastiques	2	4130
Bois dur, bois tendre, contreplaqué, matériaux isolants en fibres de bois, panneaux en fibro-ciment	3	4660
Bois dur, bois tendre, contreplaqué, panneaux revêtus dérivés du bois, panneaux en fibro-ciment	4	5190
Bois dur, bois tendre, contreplaqué, panneaux revêtus dérivés du bois, panneaux en fibro-ciment	5	5720
Bois dur, bois tendre, contreplaqué, panneaux revêtus dérivés du bois, fibres souples	6	6250



Les instructions pour la coupe du bois peuvent également servir à la coupe de matériaux plastiques structuraux. Lors de la découpe de matériaux en plastiques, toujours effectuer une coupe d'essai auparavant pour déterminer si la scie fait fondre le matériau. Si nécessaire, adapter la vitesse de coupe et/ou l'avance et/ou la lame de scie pour minimiser/éviter une fusion.

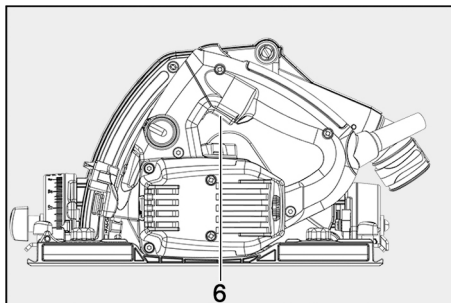


Respectez les consignes d'évacuation des copeaux du fabricant du matériau concerné.

8.4 Arrêt

Pour arrêter la machine, procéder de la manière suivante :

1. Relâcher le levier de commande 6.
 - Le frein automatique monté permet de limiter à 3,5 s environ la durée de décélération de la lame de scie.
 - Le blocage d'enclenchement redevient actif et protège la scie circulaire portative contre tout enclenchement involontaire.
 - ✓ La machine est arrêtée.



III. 40 : arrêter la machine



Dès que le freinage dure plus de 7 secondes, faire vérifier la machine et monter une nouvelle garniture de frein.

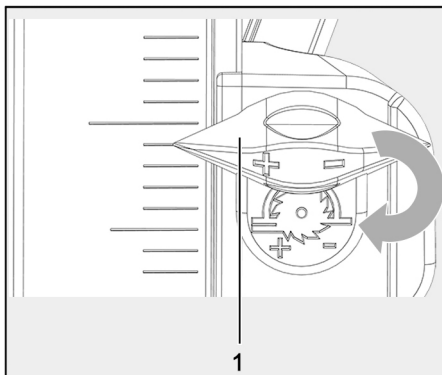
8.5 Réglage de la profondeur de coupe

La profondeur de coupe peut être réglée progressivement dans une plage de 0 à 57 mm [0 à 2,24 in].

Pour régler la profondeur de coupe, procéder de la manière suivante :

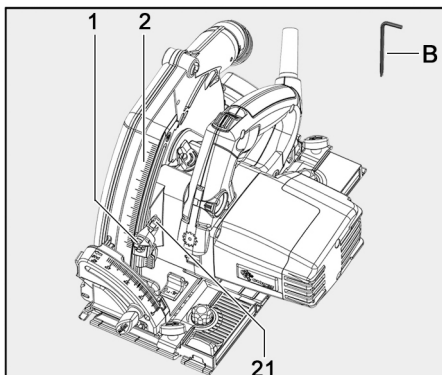
1. Tourner l'indicateur 1, suivant que le travail s'effectue avec ou sans règle de guidage (accessoire supplémentaire).
 - Position supérieure = avec règle de guidage
 - Position inférieure = sans règle de guidage

L'utilisation d'une règle de guidage permet de réduire la profondeur de coupe de 6 mm [0,24 in].



III. 41 : indicateur sur position profondeur de coupe

2. Régler la profondeur de coupe à l'aide de l'indicateur 1.
 - La profondeur de coupe peut être relevée sur l'échelle graduée 2 se trouvant sur le couvercle. La graduation a un crantage de 1 mm.
 - Pour parfaire l'ajustage du réglage de la profondeur de coupe, il est possible de faire tourner la vis cylindrique 21 à l'aide de la clé à six pans B. Une rotation correspond à une modification de profondeur de coupe de 1 mm [0,04 in].
- ✓ La profondeur de coupe est réglée.



III. 42 : réglage de la profondeur de coupe



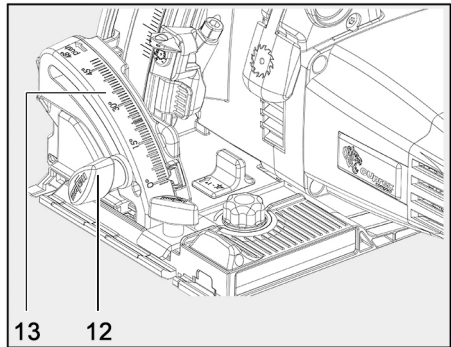
Toujours régler la profondeur de coupe de séparation de manière à ce qu'elle ait jusqu'à 2 à 5 mm [0.08 à 0.2 in] de plus environ que l'épaisseur du matériau à couper.

8.6 Réglage pour coupes biaisées

Pour les coupes biaisées, le groupe de sciage peut être réglé sur un angle quelconque de -1° à 48° .

Pour régler le groupe de sciage pour des coupes biaisées, procéder de la manière suivante :

1. Pour la coupe biseau, poser la machine et l'étayer de manière à ce que le groupe de sciage puisse être pivoté.
2. Desserrer la vis à ailettes 12.
3. Régler l'angle en fonction de la graduation 13 sur le segment pivotant.
4. Serrer ensuite la vis à ailettes 12 à fond.
 - ✓ Le groupe de sciage est réglé sur l'angle voulu pour la coupe biseau.

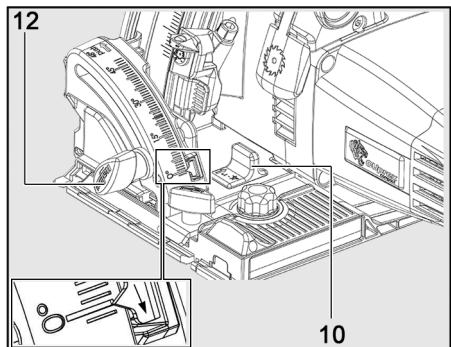


III. 43 : réglage du groupe de sciage pour coupes biaisées

La machine peut être pivotée en plus sur -1° ou 48° .

Pour régler le groupe de sciage sur -1° , procéder de la manière suivante :

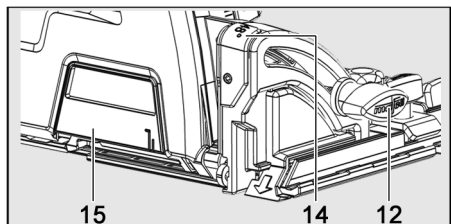
1. Desserrer la vis à ailettes 12.
2. Tirer la coulisse 10 vers l'arrière dans le sens de la flèche et la retenir.
3. Régler l'angle de la machine sur -1° .
4. Serrer ensuite la vis à ailettes 12 à fond.
 - ✓ Le groupe de sciage est réglé sur -1° .



III. 44 : réglage du groupe de sciage sur -1°

Pour régler le groupe de sciage sur 48° , procéder de la manière suivante :

1. Desserrer la vis à ailettes 12.
2. Presser la butée 14 vers le bas, sur le côté de la machine, et bien la retenir.
3. Régler l'angle de la machine sur 48° .
4. Serrer ensuite la vis à ailettes 12 à fond.
 - ✓ Le groupe de sciage est réglé sur 48° .



III. 45 : réglage du groupe de sciage sur 48°

Pour chaque angle de coupe biseau, il est possible de déplacer le hublot 15 de manière à se trouver sur la pièce et minimiser ainsi le dégagement de poussière pendant le sciage.

8.7 Coupes en plongée

Avertissement



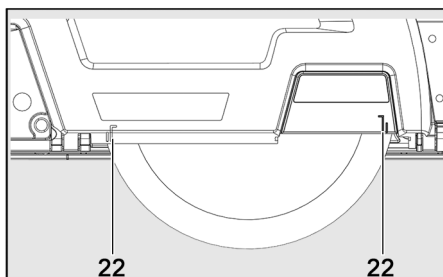
Risque de rebond lors de la coupe en plongée !

Des coincements pendant des coupes en plongée peuvent provoquer un rebond de la machine. Ceci peut être à l'origine de graves blessures.

- Avant la plongée, aligner le bord arrière de la plaque de base de la machine par rapport à une butée fixée sur la pièce à usiner fixée.
- Bien retenir la machine au niveau de la poignée, lors de la plongée, et la faire progresser doucement vers l'avant !

Pour effectuer des coupes en plongée, procéder de la manière suivante :

1. Aligner la machine sur la pièce à usiner.
 - Les repères 22 sur le capot protecteur inférieur et le hublot servent d'orientation pour la zone de coupe de la lame de scie, lorsque cette dernière est sortie jusqu'à concurrence de la profondeur de coupe intégrale. Pour d'autres profondeurs de coupe, utiliser l'indicateur de position MT-PA décrit au chapitre 8.10.4.
2. Enclencher la scie circulaire plongeante et plonger à la profondeur de coupe réglée.
3. Pousser la machine de manière régulière dans le sens de la coupe.
4. Arrêter la machine à la fin de la coupe.
5. Revenir dans la position supérieure verrouillée.
 - ✓ La coupe en plongée est faite.



III. 46 : coupe en plongée



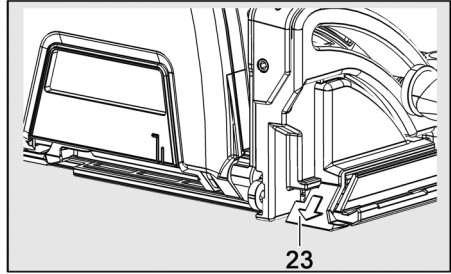
= avec règle de guidage



= sans règle de guidage

8.8 Sciage d'après tracé

La plaque de base possède un traceur mobile qui s'adapte automatiquement lors de coupes biaisées. Ce bord de traçage 23 correspond à la partie intérieure de la lame de scie (côté faisant face au moteur).



III. 47 : bord de traçage

Pour scier d'après un tracé, procéder de la manière suivante :

1. Retenir la machine au niveau des poignées et poser la partie avant de la plaque de base sur la pièce à usiner.
2. Positionner le bord de traçage 23 sur le tracé de la pièce à usiner.
3. Mettre la machine en marche.
4. Plonger à la profondeur de coupe réglée et faire avancer régulièrement la machine dans le sens de la coupe.
5. Veiller à ce que le bord de traçage 23 soit guidé le long du tracé.
6. Arrêter la machine à la fin de la coupe.
7. Revenir dans la position supérieure verrouillée.
 - ✓ Le sciage d'après tracé est terminé.

8.9 Sciage d'un joint creux

Un joint creux est nécessaire pour les joints de dilatation, p. ex. pour la formation des bords des revêtements de sol (flottants) par rapport au mur. La distance par rapport au mur permet un mouvement dans le sol dû à la charge et/ou aux écarts de température et d'humidité, et est recouverte au niveau du sol par une plinthe.

Un joint creux est également utile pour les surfaces à contrastes visuels, p. ex. un plafond à rainures et à ressorts. Une structure porteuse légèrement plus large et de couleur assortie est montée sur tout le pourtour. Elle sera ensuite visible à travers le joint creux et créera un bord régulier qui pourra être contrasté à couleurs ou rétroéclairé.

Pour scier un joint creux, procéder de la manière suivante :

1. Régler sur la profondeur de coupe avec le gabarit de profondeur sur le matériau à scier (voir aussi chap. 8.5 "Réglage de la profondeur de coupe").
 2. Positionner la machine sur la surface du matériau qui doit être scié.
 3. Veillez à ce que la plaque de base soit à fleur du matériau à scier et que le capot protecteur repose sur le plan de guidage latéral.
 4. Mettre alors la machine en marche et plonger lentement le matériau qui doit être scié.
 5. Pousser la machine vers l'avant pour scier le joint creux de 10 mm de large (0,4 in). Pour une protection irréprochable de la surface de contact latérale, la scie peut même être réglée à -1° pendant cette opération (voir aussi le chap. 8.6 "Réglage pour coupes biaisées")
- ✓ Le joint creux est scié.

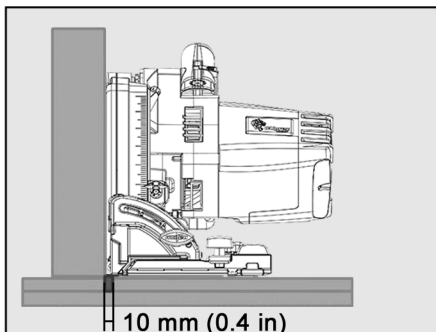


Abb. 48: Sciage d'un joint creux

8.10 Travail avec des accessoires supplémentaires

Divers accessoires supplémentaires sont disponibles pour la machine. Une vue d'ensemble se trouve au chapitre 11 Accessoires supplémentaires.

Certains types d'utilisation sont explicités par la suite.

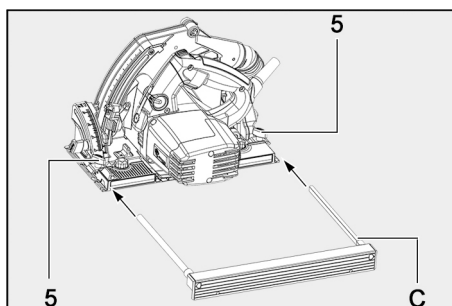
8.10.1 Sciage avec le guide parallèle

Le guide parallèle C sert au sciage parallèle par rapport à un chant déjà présent. Le guide peut être posé aussi bien à droite qu'à gauche sur la machine. L'écart réglable possible est de 40 à 130 mm [1,57 à 5,12 in] sur le côté droit et de 190 à 320 mm [7,48 à 12,60 in] sur le côté gauche.

Pour vérifier la largeur réglée, utiliser un moyen de mesure supplémentaire (tel qu'un mètre pliant) pour régler le guide parallèle sur la cote correcte (bord du guide parallèle par rapport à la ligne de coupe).

Pour mettre le guide parallèle en place, procéder de la manière suivante :

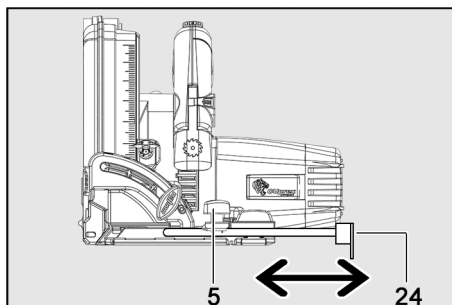
1. Dévisser les vis à ailette 5 des deux côtés.
2. Placer le guide parallèle C dans le guidage prévu à cet effet.
 - Ce dernier peut être logé du côté gauche ou droit de la machine.
3. Resserrer les vis à ailettes 5 des deux côtés.
 - ✓ La butée parallèle est mise en place.



III. 49 : mise en place du guide parallèle

Pour régler la largeur de coupe, procéder de la manière suivante :

1. Dévisser les vis à ailette 5 des deux côtés.
2. Régler le guide parallèle.
3. Resserrer les vis à ailettes 5 des deux côtés.
 - ✓ La largeur de coupe est réglée



III. 50 : réglage de la largeur de coupe à l'aide du guide parallèle



En outre, si on le retourne simplement (la languette de guidage 24 étant dirigée vers le haut), le guide parallèle peut également servir de double appui pour améliorer le guidage de la scie circulaire portable.

La machine avec le guide parallèle peut être également guidée le long d'une règle de guidage ou d'une barrette en bois fixée sur la pièce à usiner. Pour cela, le guide parallèle doit être tourné pour que la languette de guidage 24 soit dirigée vers le haut.

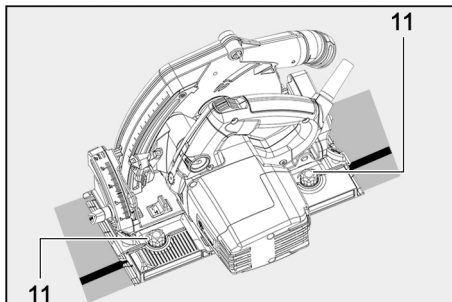
8.10.2 Travail avec la règle de guidage



La scie circulaire plongeante permet de travailler avec les règles de guidage fournies en option.

Pour régler le guidage avec la règle, procéder de la manière suivante :

1. Régler les deux molettes 11 de manière à ce que la machine se déplace sans jeu dans le guidage de la règle.
 - ✓ Guidage réglé.

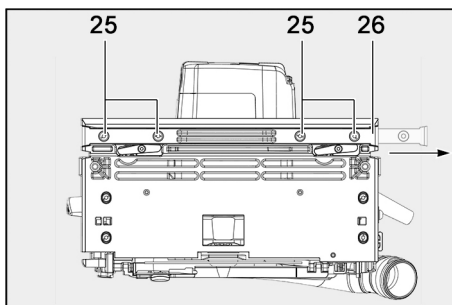


III. 51 : réglage du jeu de guidage

Il est de plus possible d'utiliser plusieurs règles du commerce. Retirer pour cela l'insert sur la partie inférieure de la machine.

Pour retirer l'insert, procéder de la manière suivante :

1. Dévisser les vis 25 sur l'insert 26.
2. Dégager l'insert 26.
 - La rainure alors présente sert à poser la machine sur d'autres règles de guidage.
 - ✓ Insert retiré.



III. 52 : retrait de l'insert pour règles étrangères

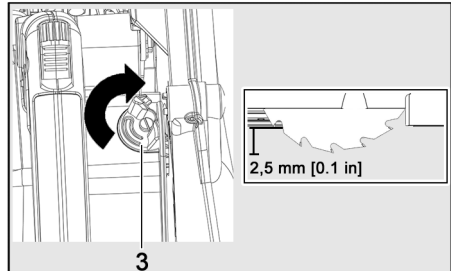
8.10.3 Entaille préalable avec la règle de guidage



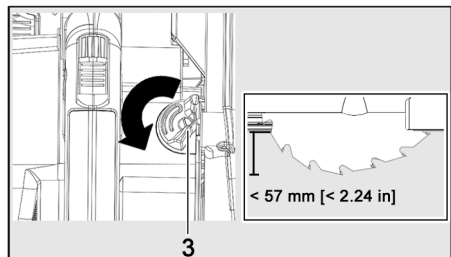
Afin d'éviter une déchirure de la surface dans le cas des panneaux dérivés du bois, utiliser la fonction entaille préalable de la machine pour les travaux avec règle de guidage. Pour cela, la profondeur de coupe est limitée à 2,5 mm [0,1 in] et la lame de scie minimalement décalée par rapport à la ligne de coupe.

Pour exploiter la fonction entaille préalable de la machine, procéder de la manière suivante :

1. Fixer la règle de guidage sur la pièce à usiner.
2. Poser la machine sur la règle de guidage avec la rainure de guidage sur la règle de guidage.
3. Tourner le cran d'arrêt pour entaille préalable 3 jusqu'en butée, dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - La profondeur d'entaille préalable est maintenant réglée sur 2,5 mm [0,1 in]
4. Entailler la plaque.
5. Tourner le cran d'arrêt pour entaille préalable 3 de nouveau en arrière, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
 - La pièce peut être alors usinée avec la profondeur de coupe intégrale.
 - ✓ La fonction incision de la machine a été utilisée.



III. 53 : activation de la fonction entaille préalable



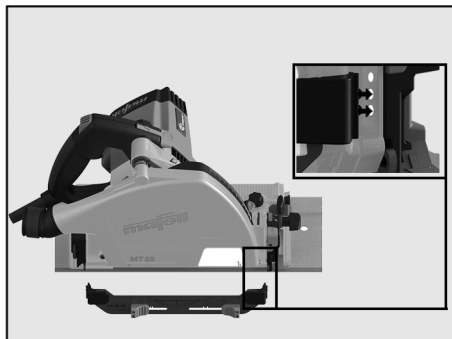
III. 54 : désactivation de la fonction entaille préalable

8.10.4 Travail avec l'indicateur de position

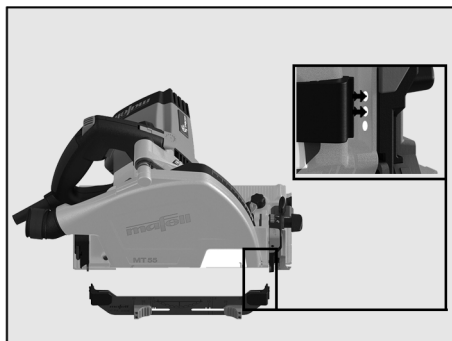
Pour les coupes en plongée avec profondeur de coupe fixe de 50/25/12,5/10 mm [1,97/0,98/0,49/0,39 in], l'utilisation de l'indicateur de position est recommandée. Ainsi, la zone précise de la coupe en plongée peut être déterminée.

Pour utiliser l'indicateur de position, procéder de la manière suivante :

1. Insérer l'indicateur de position dans les trous prévus à cet effet.
 - Lors de l'utilisation d'une règle de guidage, prendre les deux trous du bas (voir ill. 55).
 - Sans règle de guidage, utiliser les deux trous du haut (voir ill. 56).



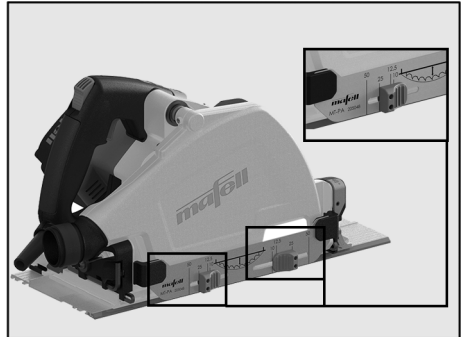
Ill. 55 : Serrer l'indicateur de position - pour les travaux avec règle de guidage



Ill. 56 : Serrer l'indicateur de position - pour les travaux sans règle de guidage

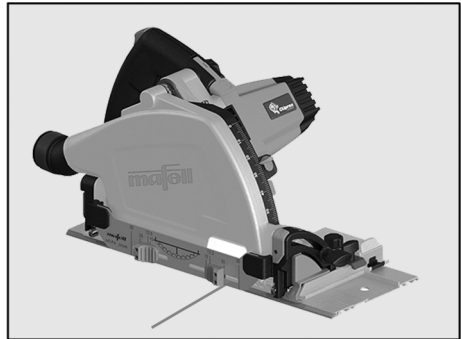
2. Régler la profondeur de coupe sur la machine en fonction de l'épaisseur de plaque à couper.
 - Respecter pour cela le chapitre 8.5 Réglage de la profondeur de coupe.

3. Régler sur l'indicateur de position l'une des coulisses rouges sur la même valeur que la profondeur de coupe.
4. Régler la coulisse de l'autre côté sur la même valeur.
 - La zone de coupe pour la lame de scie se situe entre les deux coulisses rouges.



III. 57 : réglage de l'indicateur de position sur la profondeur de coupe

5. Pendant le sciage, déplacer la machine jusqu'à que ce les coulisses de l'indicateur de position aient atteint le tracé transversal pré-dessiné.
 - ✓ Indicateur de position utilisé.



III. 58 : Coulisses de l'indicateur de position sur tracé

8.10.5 Travail avec la lame de scie diamantée dans des panneaux en fibro-ciment



La lame de scie diamantée est conçue pour les panneaux en fibro-ciment. Les dents diamantées étant plus sensibles que celles d'une lame de scie en carbure, travailler par conséquent avec une règle de guidage. (voir le chapitre 8.10.2 Travail avec la règle de guidage)

9 Entretien et maintenance

Les machines MAFELL sont conçues pour fonctionner avec très peu d'entretien.

Les roulements à billes utilisés sont graissés à vie. Après une longue période d'utilisation, nous recommandons de faire réviser la machine par un service après-vente MAFELL agréé.

9.1 Stockage

Nettoyer soigneusement la machine si elle ne doit pas servir pendant une période prolongée. Vaporiser les parties nues du métal avec un agent anticorrosion.

10 Élimination des défauts

Avertissement



Risque de blessures dues au démarrage brusque de la machine

La machine peut démarrer brusquement, à la suite d'une inadvertance pendant le travail ou de l'élimination de défauts. De graves blessures dues à la lame de scie en rotation peuvent en être la conséquence.

- La détermination des causes de dérangements présents et leur élimination exigent toujours une attention et précaution particulières !
- Débrancher la fiche du secteur avant d'éliminer des défauts !

Les dérangements les plus fréquents et leurs causes sont décrits ci-après. Pour tout autre dérangement, veuillez contacter votre concessionnaire ou directement le service après-vente MAFELL.

Dérangement	Cause	Élimination
Impossible de mettre la machine en marche	Tension secteur absente ou trop faible	Faire vérifier l'alimentation électrique par un électricien
	Fusible secteur défectueux	Faire remplacer le fusible par un électricien
	Balais de charbon usés	Amener la machine à un service après-vente MAFELL
La machine s'arrête pendant la coupe	Panne de secteur	Faire vérifier les préfusibles du réseau par un électricien
	Machine surchargée	Réduire la vitesse d'avance
	Balais de charbon usés	Amener la machine à un service après-vente MAFELL
La lame se coince en avançant la machine	Avance trop rapide	Réduire la vitesse d'avance
	Lame émoussée	Relâcher immédiatement l'interrupteur. Dégager la machine de la pièce à travailler et changer la lame de scie
	Tensions dans la pièce à travailler	Vigilance accrue lors du sciage, augmentation du risque de rebond.
	Mauvais guidage de la machine (p. ex. à main libre)	Utiliser le guide parallèle
	Surface irrégulière de la pièce à travailler	Niveler la surface
La lame de scie vibre dans la pièce	Lame de scie mal ajustée	Parfaire le serrage de la lame de scie
	Pièce non fixée	Fixer la pièce avec des pinces
La lame de scie reste immobile - le moteur continue de tourner	Lame de scie mal fixée	Parfaire le serrage de la lame de scie

Dérangement	Cause	Élimination
Traces de brûlure au niveau des points de coupe	Lame de scie émoussée ou inappropriée au travail	Changer la lame de scie
Sortie de copeaux obstruée	Bois trop humide	Nettoyer la sortie de copeaux
	Travail trop long sans aspiration	Raccorder la machine à une installation d'aspiration externe, p. ex. aspirateur mobile pour la sciure
Fonte du plastique pendant le sciage	Lame de scie émoussée ou incorrecte, vitesse de coupe et/ou avance trop importante	Changer la lame de scie Réduire la vitesse de coupe et/ou l'avance
Surchauffe des extrémités des dents de scie	Lame de scie émoussée ou incorrecte, vitesse de coupe et/ou avance trop importante	Changer la lame de scie Réduire la vitesse de coupe et/ou l'avance

11 Accessoires supplémentaires

Pour de plus amples informations sur les accessoires spéciaux, consulter notre site Internet : www.mafell.com

12 Schéma éclaté et liste de pièces de rechange

Les informations correspondantes, relatives aux pièces de rechange, se trouvent sur notre page web : www.mafell.com

Índice de contenidos

1	Leyenda.....	71
1.1	Denominación del equipo.....	73
2	Datos del producto.....	73
2.1	Datos del fabricante.....	73
2.2	Datos técnicos.....	74
2.3	Contenido.....	74
2.4	Mandos.....	75
2.5	Uso correcto.....	76
2.6	Usos incorrectos previsibles.....	76
3	Indicaciones de seguridad general para herramientas eléctricas.....	77
3.1	Puesto de trabajo.....	77
3.2	Seguridad eléctrica.....	77
3.3	Seguridad de personas.....	78
3.4	Manipulación y uso cuidadosos de herramientas eléctricas.....	78
3.5	Servicio.....	79
4	Indicaciones de seguridad para sierras circulares.....	79
5	Reglas de seguridad específicas.....	82
6	Riesgos restantes.....	84
7	Equipamiento / Ajustes.....	85
7.1	Alimentación de red.....	85
7.2	Montaje de la toma de conexión.....	85
7.3	Sistema de aspiración de virutas.....	86
7.4	Selección de la hoja de sierra.....	86
7.5	Cambio de la hoja de sierra.....	87
8	Funcionamiento.....	89
8.1	Puesta en funcionamiento.....	89
8.2	Conectar.....	89
8.3	Ajuste de la velocidad de marcha.....	89
8.4	Desconexión.....	90
8.5	Ajuste de la profundidad de corte.....	91
8.6	Ajustes para cortes inclinados.....	92
8.7	Cortes de incisión.....	93
8.8	Serrar por la línea de trazado.....	94
8.9	Serrar una junta corrida.....	95
8.10	Trabajar con accesorios especiales.....	96
9	Mantenimiento y reparación.....	100
9.1	Almacenaje.....	101
10	Eliminación de fallos técnicos.....	101

11	Accesorios especiales	102
12	Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio.....	102

1 **Leyenda**

Este manual de instrucciones tiene los siguientes símbolos de información generales, para guiarle por el manual y le aportarán información importante.

Símbolo	Significado
	Información importante Este símbolo identifica consejos para el personal operario u otra información oportuna.
	Identifica un resultado intermedio en una secuencia de acciones.
	Identifica el resultado final en una secuencia de acciones.

Tab. 9: Símbolos generales y su significado

Los símbolos de advertencia advierten de zonas de peligro, riesgos y obstáculos.

Símbolo	Significado
	Indicación de advertencia Este símbolo identifica las instrucciones de seguridad. De no respetar estas instrucciones, se pondrá en peligro la integridad de las personas.
	Advierte de peligros por descarga eléctrica.
	Advierte de peligros por polvo.
	Advierte de cortes.
	Advierte de cortes o amputación de extremidades.

Tab. 10: Símbolos de advertencia y su significado

Los símbolos de prohibición sirven para evitar accidentes.

Símbolo	Significado
	Usar lentes protectores.
	Usar mascarilla protectora del polvo.
	Usar protección de oídos.
	Usar guantes protectores.

Tab. 11: Símbolos de prohibición y su significado

Al operar la máquina se realizar siempre acciones que pueden ser peligrosas. Estas acciones peligrosas están indicadas por advertencias que se deben respetar.

Clasificación de los niveles de peligro (palabras de advertencia) en advertencias

Indicación de advertencia	Significado y consecuencias por incumplimiento
 Peligro	Peligro inmediato que provoca lesiones graves o la muerte .
 Advertencia	Situación potencialmente peligrosa, que podría provocar lesiones graves o la muerte .
 Precaución	Situación potencialmente peligrosa, que podría provocar lesiones leves .

Tab. 12: Estructura de advertencias

1.1 Denominación del equipo

Los símbolos que se explican a continuación pueden aparecer en la placa indicativa o el producto.

Símbolo	Explicación	Símbolo	Explicación
110 V~	Voltios	1, 2, 3, ... I, II, III, ...	Ajuste de la velocidad de marcha
a	Amperes	min ⁻¹	Revoluciones por minuto
Hz	Hertz	Ø	Diámetro de la hoja de sierra
V	Vatios	~	Corriente alterna
kg	Kilogramo (peso)		Clase de protección II
min	Minutos (tiempo)		Leer el manual de instrucciones
s	Segundos (tiempo)		Lentes protectores
n ₀	Velocidad nominal en marcha neutra		Protección de oídos
n	Velocidad nominal con carga normal		Mascarilla protectora del polvo

2 Datos del producto

sobre sierra de inmersión MT 55 con número de artículo 91F438

El número de artículo y de máquina están indicados en la placa de indicaciones de la máquina.



En la página web de MAFELL puede consultar las listas de piezas de repuesto, dibujos de explosión y otra información sobre el producto. Solo tiene que indicar el número de artículo y máquina (véase también el capítulo 12 Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio).

2.1 Datos del fabricante

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Teléfono +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Datos técnicos

Tensión de funcionamiento	120 V AC
Frecuencia de alimentación	60 Hz
Consumo de energía funcionamiento continuo	13.5 A
Velocidad en vacío	3600 - 6250 rrpm
Profundidad de corte	0°: 0 - 56.5 mm [0 - 2.2 in] 45°: 0 - 45 mm [0 - 1.77 in]
Base inclinable	-1° / 0° - 48°
Diámetro de la hoja de sierra máx/mín	162/149 mm [6.38/5.87 in]
Grosor de cuerpo base de la hoja de sierra	1.2 mm [0.05 in]
Ancho de corte herramienta	1.8 - 2.2 mm [0.07 - 0.09 in]
Taladro de alojamiento de la hoja de sierra	20 mm [0.8 in]
Diámetro tubo de aspiración	35 mm [1.4 in]
Peso sin cable de alimentación de red, sin tope paralelo	4.5 kg [9.92 lbs]
Dimensiones (ancho x largo x altura)	386 x 217 x 221 mm [15.2 x 8.54 x 8.7 in]

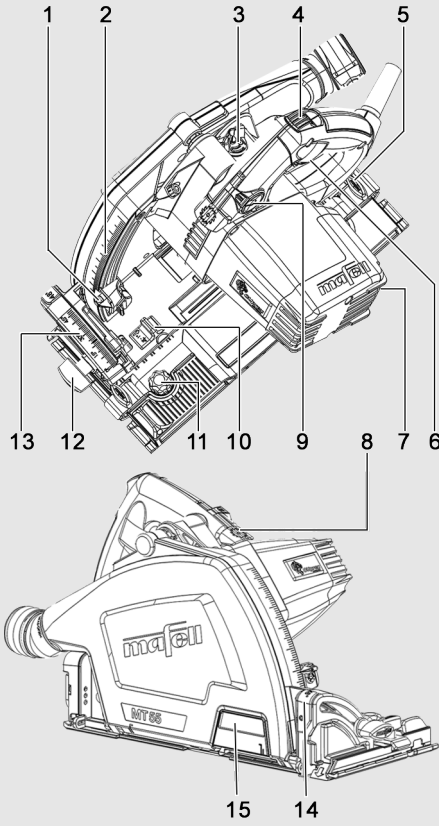
2.3 Contenido

Componentes	
a	Sierra de incisión
B	Llave hexagonal en el soporte en la máquina
C	Maleta de transporte

Fig. 59: Contenido

El volumen de suministro puede diferir de la imagen.

2.4 Mandos



The diagram illustrates the controls of the Mafell MT 55 circular saw. It features two views: a top-down perspective of the saw head and a side profile view. Numbered callouts identify the following parts:

- 1: Depth of cut indicator
- 2: Depth of cut scale
- 3: Marking notch
- 4: Start lock
- 5: Wing screw
- 6: Switch lever
- 7: Blade speed screw (Back of motor)
- 8: Lock lever
- 9: Button
- 10: Rotating slider
- 11: Adjustment wheels
- 12: Wing screw of the rotating segment
- 13: Rotating segment scale
- 14: Rotating stop
- 15: Guard

Mandos de la máquina

1	Indicador de la profundidad de corte
2	Escala profundidad de corte
3	Muesca para marcar
4	Bloqueo de arranque
5	Tornillo mariposa
6	Palanca de conmutación
7	Rosca de la velocidad de la hoja la de sierra (Parte trasera del motor)
8	Palanca de bloqueo
9	Pulsador
10	Deslizador giratorio
11	Ruedas de ajuste
12	Tornillo mariposa del segmento giratorio
13	Escala segmento giratorio
14	Tope giratorio
15	Mirilla

Fig. 60: Mandos

2.5 Uso correcto

La máquina es apta exclusivamente para cortes longitudinales y transversales de madera maciza así como serrar cerca del borde (p.ej.e para realizar juntas corridas).

Asimismo, se pueden trabajar materiales compuestos como madera laminada, tableros de madera estratificada y MDF.

También se puede trabajar con materiales aislantes de fibra de madera y plásticos.

Usar solo las hojas de sierra autorizadas por el fabricante.

Utilizando un disco de sierra de diamantes, también se pueden cortar planchas de fibrocemento.

No está permitido el uso en modo de funcionamiento industrial.

No está permitido otro uso que no sea el uso correcto indicado más arriba. No se podrá presentar reclamación alguna ante el fabricante por los daños que se desprendan del uso inapropiado; dicho uso también anula cualquier derecho de garantía o reclamación.

El uso apropiado de la máquina comprende respetar todas las instrucciones de servicio, mantenimiento y reparación de MAFELL.

2.6 Usos incorrectos previsibles

El uso incorrecto previsible incluye:

- Manipulación, extraer o evitar los dispositivos de seguridad de todo tipo.
- Operar la máquina sin dispositivos de seguridad.
- Incumplimiento de indicaciones de seguridad y advertencia del manual de instrucciones.
- Retirar indicaciones de de seguridad y advertencia de la máquina.
- Manejo no autorizado de la máquina.
- Incumplimiento de indicaciones de mantenimiento y cuidados estipulados.

No se deben utilizar discos de sierra:

- agrietados o deformados,
- acabados en acero rápido altamente aleado,
- despuntados por la carga excesiva del motor,
- que no sean aptos para la velocidad de discos de sierra en vacío.
- Muelas abrasivas.

3 Indicaciones de seguridad general para herramientas eléctricas

Advertencia

Lea toda la información de seguridad, instrucciones, ilustraciones y datos técnicos suministrados con esta herramienta eléctrica. Si no se cumplen las siguientes instrucciones, se pueden provocar descargas eléctricas, incendio y/o lesiones graves.

Guarde todas las indicaciones de seguridad e instrucciones para el futuro.

El término «herramienta eléctrica» utilizado en las instrucciones de seguridad se refiere a herramientas eléctricas alimentadas mediante red eléctrica (con cable de alimentación) o herramientas eléctricas alimentadas por batería (sin cable de alimentación).

3.1 Puesto de trabajo

- **Mantenga la zona de trabajo limpia, bien iluminada y ordenada.** Las zonas de trabajo desordenadas y mal iluminadas pueden provocar accidentes.
- **No trabaje con el equipo en zonas con riesgo de explosión donde haya líquidos inflamables, gases o polvos.** Las herramientas eléctricas provocan chispas que pueden incendiar el polvo o los vapores.
- **Mantenga a los niños y otras personas alejados durante el uso de la herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden causar la pérdida de control del equipo.

3.2 Seguridad eléctrica

- **La clavija de conexión del equipo tiene que ajustarse al enchufe. No se debe modificar la clavija de ningún modo. No utilice ningún adaptador junto con herramientas eléctricas con toma a tierra.** Los enchufes no modificados y las clavijas apropiadas reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Reduce el contacto corporal con superficies con toma a tierra, como las tuberías, calefacciones, cocinas y frigoríficos.** Existe un alto riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene toma a tierra.
- **Mantenga el equipo alejado de la lluvia o la humedad.** Si entra agua en la herramienta eléctrica aumenta el riesgo de una descarga eléctrica.
- **No utilice el cable para otros fines, como transportar el equipo, colgarlo o tirar del enchufe para sacarlo de la clavija. Mantenga el conducto de conexión alejado del calor, el aceite, los bordes afilados o las piezas en movimiento.** Los conductos dañados o enredados aumentan el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Si trabaja con una herramienta eléctrica al aire libre, utilice solo cables de prolongación autorizados para el uso en exteriores.** El uso de un cable de prolongación para exteriores reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Si no se puede evitar usar la herramienta eléctrica en un ambiente húmedo, utilice un interruptor de corriente por defecto.** El uso de un interruptor de corriente por defecto reduce el riesgo de una descarga eléctrica.

3.3 Seguridad de personas

- **Preste atención a lo que hace y asegúrese de manipular la herramienta eléctrica con sensatez. No use ninguna herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.** Un momento de distracción cuando se usa el equipo, puede provocar lesiones serias.
- **Lleve siempre equipo de protección individual y gafas de protección.** Si se usan equipos de protección individual, como mascarillas para el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco protector o protecciones auditivas, dependiendo del tipo y uso de la herramienta eléctrica, se reduce el riesgo de lesiones.
- **Evite la puesta en marcha involuntaria. Asegúrese de que la herramienta eléctrica está desconectada antes de transportarlo o conectarlo al suministro de corriente y/o batería.** Si al transportarlo tiene el dedo en el interruptor o el aparato está conectado al suministro de corriente, se pueden provocar accidentes.
- **Quite las herramientas de ajuste o la llave de tuerca antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta o llave que se encuentre en una parte giratoria del equipo, puede provocar lesiones.
- **No se sobreestime. Evite una postura abnormal. Procure tener un apoyo seguro y mantenga en todo momento el equilibrio.** Así podrá controlar mejor el equipo en situaciones inesperadas.
- **Utilice ropa apropiada. No utilice ropa ancha ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de piezas en movimiento.** La ropa suelta, las joyas o el pelo largo puede quedar atrapado por las piezas en movimiento.
- **Si se pueden montar un dispositivo de aspiración y suspensión, se deben conectar y utilizar correctamente.** El uso de una aspiración de polvo puede reducir los riesgos producidos por el polvo.
- **No cree una falsa seguridad por la familiaridad con la herramienta eléctrica y no imponga su criterio por encima de las normas de seguridad para herramientas eléctricas.** Si se actúa sin prestar atención, se pueden provocar lesiones graves en cuestión de segundos.

3.4 Manipulación y uso cuidadosos de herramientas eléctricas

- **No sobrecargue el equipo. Utilice la herramienta eléctrica apropiada para su trabajo.** Con la herramienta apropiada trabajará mejor y más seguro en el rango de potencia.
- **No utilice ninguna herramienta eléctrica cuyo interruptor esté defectuoso.** Una herramienta eléctrica que no se pueda desconectar ni conectar es peligrosa y se tiene que reparar.
- **Desenchúfelo y/o quite la batería extraíble antes de realizar cambios en el equipo, cambiar piezas de accesorios o posar el equipo.** Esta medida de precaución evita el arranque involuntario del equipo.
- **Mantenga las herramientas eléctricas que no estén en uso fuera del alcance de los niños. No permita utilizar la herramienta eléctrica a personas que no estén familiarizadas con ella o no hayan leído las instrucciones.** Las herramientas eléctricas son peligrosas si las usan personas sin experiencia.
- **Cuide el equipo con cuidado. Compruebe si las piezas móviles funcionan correctamente y no están enganchadas. Compruebe también si hay piezas rotas o dañadas, que puedan afectar al funcionamiento del equipo. Repare las piezas dañadas antes de usar el equipo.** Muchos accidentes están provocados por herramientas eléctricas que no han sido revisadas.

- **Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias.** Las herramientas de corte bien cuidadas con hojas afiladas no se suelen quedar atascadas y son más fáciles de guiar.
- **Utilice herramientas eléctricas, accesorios, herramientas intercambiables etc. que cumplan estas instrucciones. Tenga también en cuenta las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para otros fines que no sean el previsto, puede provocar situaciones peligrosas.
- **Mantenga las asas y las superficies de las asas secas, limpias y sin aceite o grasa.** Si las asas o superficies de las asas están resbaladizas, no se puede manejar ni controlar la herramienta eléctrica de forma segura en situaciones inesperadas.

3.5 Servicio

- **Encargue la reparación de su equipo exclusivamente a personal técnico especializado y con piezas de repuesto originales.** Así se asegurará de mantener la seguridad del equipo.

4 Indicaciones de seguridad para sierras circulares

Procedimiento de sierra

- **Peligro: Mantenga las manos fuera de la zona de corte, evitando cualquier contacto con la hoja de sierra. Sujete con la segunda mano la empuñadura adicional o la carcasa del motor.** Si las dos manos sujetan la sierra, no se pueden lesionar con la hoja de sierra.
- **No coloque nunca las manos debajo de la pieza de trabajo.** La funda protectora no le puede proteger de la hoja de sierra debajo de la pieza de sierra.
- **Ajuste la profundidad de corte según el espesor de la pieza de trabajo.** Debe quedar visible menos de una altura de dientes completa debajo de la pieza de trabajo.
- **No sujete nunca la pieza de trabajo con la mano ni la coloque sobre la pierna. Fije la pieza de trabajo sobre un soporte estable.** Es importante fijar bien la pieza de trabajo. Eso minimiza el riesgo de contacto con el cuerpo, que se enganche la hoja de sierra o se pierda el control sobre la máquina.
- **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas cuando realice trabajos en los que pueda encontrar conductos de corriente escondidos o el propio conducto de conexión al utilizar la herramienta.** El contacto con un conducto transmisor de corriente pone en tensión las piezas de metal de la herramienta eléctrica y provoca una descarga eléctrica.
- **Para realizar cortes longitudinales, utilice siempre un tope o guía de borde recto adecuado.** Esto mejora la exactitud de corte y reduce las posibilidades de que la hoja de corte quede enganchada.
- **Utilizar siempre hojas de sierra del tamaño apropiado con broca apropiada (p. ej. en forma de gato o redondeado).** Las hojas de sierra que no se ajusten a las piezas de montaje de la sierra, funcionan de forma irregular y provocan la pérdida de control.
- **No utilice nunca arandelas o tornillos dañados o inapropiados para fijar el disco de sierra.** Las arandelas y tornillos de la hoja de sierra han sido construidas especialmente para su sierra, para un rendimiento y seguridad en el funcionamiento óptimos.

Rebote - Causas y las indicaciones de seguridad correspondientes

- Un rebote es una reacción repentina debido a una hoja de sierra enganchada, atascada o mal colocada que hace que la hoja se levante de forma incontrolada y se salga de la pieza de trabajo en dirección del operario.
- Si la hoja de sierra se engancha o atasca en la ranura de sierra, se bloquea y la potencia del motor golpea la sierra en dirección al operario.
- Si la hoja de sierra se gira en el corte de sierra o se coloca mal, se pueden enganchar los dientes del borde trasero de la hoja en la superficie de madera. Al hacer esto, la hoja de sierra se sale de la ranura y la sierra salta hacia atrás en dirección al operario.

El rebote es la consecuencia de un uso erróneo o fallido de la sierra. Se puede evitar si se toman las precauciones descritas a continuación.

- **Sujete la máquina con las dos manos y coloque los brazos en una posición que permita compensar las fuerzas de rebote de la misma. No realice nunca cortes sujetando la máquina directamente ante el cuerpo.** En caso de rebote, la sierra circular puede saltar hacia atrás, pero el operario puede resistir las fuerzas de rebote mediante las medidas de precaución apropiadas.
- **Si la hoja de sierra se engancha o interrumpe el trabajo, desconecte la sierra y mantenga el material quieto hasta que la hoja de sierra se pare. No intente nunca alejar la hoja de la pieza de trabajo ni tirar hacia atrás mientras la hoja de sierra esté en movimiento, de lo contrario puede sufrirse un rebote.** Averigüe y solucione el motivo del enganche de la hoja de sierra.
- **Antes de volver a arrancar la máquina puesta en la pieza de trabajo, centre el disco de sierra en la ranura de corte y compruebe que no está bloqueado el dentado.** Si la hoja de sierra se engancha, se puede salir de la pieza de trabajo y provocar un rebote si se reinicia la sierra.
- **Siempre que se corten placas de grandes dimensiones, éstas se deben apoyar para evitar golpes al bloquearse el disco de sierra.** Las placas grandes se puede doblar por su propio peso. Las placas tienen que tener un soporte por ambos lados, tanto cerca de la ranura de la sierra como en el borde.
- **No utilice nunca hojas de sierra despuntadas o dañadas.** Las hojas de sierra con dientes romos o mal colocados provocan un mayor roce, enganches de la hoja de sierra y rebotes por una ranura de sierra demasiado estrecha.
- **Antes de proceder a cortar, fije los dispositivos para ajustar la profundidad y el ángulo de corte.** Si durante la sierra se cambian las configuraciones, se puede enganchar la hoja de sierra y provocar un rebote.
- **Ponga especial precaución al serrar paredes existentes u otras zonas que no se vean.** La hoja de sierra insertada se puede bloquear al serrar en objetos ocultos y provocar un rebote.

Funcionamiento de la cubierta de protección

- **Antes de utilizar la máquina, compruebe que la funda protectora cierra correctamente. Prohibido utilizar la máquina si no es posible mover ni cerrar correctamente la cubierta. No enganche ni ate nunca la cubierta protectora, la hoja de sierra quedaría desprotegida.** Si cae la sierra al suelo de forma involuntaria, se puede doblar la funda protectora. Asegúrese de que se mueve sin problemas y no toca la hoja de sierra ni otras piezas en ninguna profundidad ni ángulo de corte.

- **Compruebe el estado y el correcto funcionamiento del resorte de la cubierta. En caso de anomalías en la cubierta o el resorte, entregue la máquina al servicio técnico.** Las piezas dañadas, los depósitos pegajosos o la acumulación de virutas hacen que la funda interior trabaje con retraso.
- **Fije la placa de soporte a la hora de realizar cortes de incisión que no sean en ángulo recto, de manera que no se pueda desplazar lateralmente.** Si se desplaza hacia el lateral, se puede enganchar el disco de la sierra y provocar un rebote.
- **No coloque nunca la máquina en el banco de trabajo o en el suelo sin haber protegido la hoja de sierra colocando la cubierta protectora en la posición adecuada.** Si la hoja de sierra está en marcha de inercia sin protección, moverá la sierra en la dirección contraria de corte y serrará lo que se ponga por delante. Tenga en cuenta el tiempo de marcha en inercia de la hoja de sierra.

5 Reglas de seguridad específicas

Dispositivos de seguridad

 Peligro	
	Peligro de lesiones por falta de dispositivos de seguridad Los dispositivos descritos garantizan la seguridad en el trabajo con esta máquina, por lo tanto, no se pueden desmontar ni desactivar. ➤ Compruebe el funcionamiento de los dispositivos de seguridad y posibles daños antes de empezar a trabajar. ➤ No utilice la máquina si faltan dispositivos de seguridad o no hacen efecto.

La máquina ofrece los siguientes dispositivos de seguridad:

Dispositivo de seguridad	Tipo de revisión
Funda protectora fija	Control óptico de daños Control de funcionamiento (presionar el disco de sierra hasta la profundidad de corte completa y retorno sin sacudida brusca en la posición final superior y encajar en esta posición)
Placa de soporte grande	Control óptico de daños y deformaciones
Agarraderas	Control óptico de daños
Dispositivos de conexión y desconexión y freno	Control de funcionamiento (tiempo de freno máx. 7 segundos)
Tubo de aspiración	Control óptico de daños y obstrucción

En caso de daños o de funcionamiento erróneo de los dispositivos de seguridad, respete las indicaciones del capítulo Solución de averías. En cualquier otro caso, consulte a su distribuidor o directamente al servicio técnico de MAFELL.

Área de trabajo

- No podrán manejar esta máquina personas menores de edad.
- El uso de la máquina al aire libre está prohibido.
- Reemplace inmediatamente cualquier cable o conector defectuoso. Solo puede cambiar las piezas Mafell o un taller de servicio técnico autorizado por MAFELL para evitar riesgos de seguridad.
- No doblar nunca el cable. No envolver nunca el cable alrededor de la máquina, particularmente durante el transporte o almacenamiento de la misma.
- El nivel de presión acústica supera los 85 dB (A). Por lo tanto, protéjase adecuadamente los oídos durante el trabajo
- Protección obligatoria de la vista.

- Protección obligatoria de las vías respiratorias.

Indicaciones sobre el mantenimiento y reparación:

- Por razones de seguridad, es imprescindible limpiar con regularidad la máquina, particularmente los dispositivos de ajuste y de guía.
- Solo se pueden utilizar piezas de repuesto y accesorios originales de MAFELL. De lo contrario no se aceptarán reclamaciones de garantía ni el fabricante asumirá ninguna responsabilidad.
- **Cree un plan de mantenimiento periódico para su máquina. Cuando limpie la máquina, no desmonte ninguna pieza, porque es posible que coloque mal el cableado interno, se enganche o monte erróneamente los muelles de retorno del dispositivo protector.** Existen algunos detergentes, como gasolina, tetracloruro de carbono, amoníaco etc. pueden dañar las piezas de plástico.

6 Riesgos restantes

 Advertencia	
	Riesgo de lesiones al trabajar con la máquina A pesar de utilizar la máquina conforme al uso proyectado y respetando todas las normas de seguridad aplicables, siguen existiendo riesgos, debido a la finalidad de uso, que pueden tener consecuencias para la salud. ➤ Respete las indicaciones de seguridad y la información de este manual. ➤ Trabaje siempre con máxima atención y precaución cuando manipule la máquina.

Los riesgos restantes incluyen:

- Contacto con la hoja de sierra en la zona de comienzo de corte debajo de la placa de soporte.
- Contacto con la parte saliente de la hoja de sierra en la parte inferior de la pieza de trabajo durante el corte.
- Contacto lateral con los siguientes elementos giratorios: Hoja de sierra, brida de sujeción y tornillo de brida.
- Retroceso de la máquina al atascarse con la pieza de trabajo.
- Rotura o desprendimiento de la hoja de sierra o de partes de la misma.
- Daños al oído debido al trabajo intensivo sin la protección adecuada.
- Emisión de polvo de madera, nocivo para la salud, durante el trabajo intensivo sin el conveniente sistema de aspiración.
- Desprendimiento de la barra FLEXI en caso de uso inapropiado.
- **Una parte del polvo que se genera al serrar, lijar, taladrar y otros trabajos, contiene productos químicos, que se conoce que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de esos productos químicos:**
 - Plomo de pinturas con base de plomo,
 - Ácido salicílico cristalino de ladrillos y cemento y otros productos para la construcción de muros.
 - Arsénico y cromo de maderas tratadas.

El riesgo de peligro depende de la frecuencia con la que realice este trabajo. Para reducir el riesgo por estos productos químicos: trabaje en una zona bien aireada y use protección de seguridad, como mascarillas contra el polvo desarrolladas especialmente para filtrar las micropartículas.

7 Equipamiento / Ajustes

7.1 Alimentación de red

Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que la tensión de red se corresponda con la tensión de servicio indicada en la placa de identificación de la máquina.

7.2 Montaje de la toma de conexión

Advertencia



Descarga eléctrica al cortar el conducto de conexión

Un conducto de conexión puede afectar al funcionamiento de la seguridad y el trabajo y puede entrar en contacto con la herramienta de corte. Si se corta el conducto de conexión propio, las piezas de metal de la máquina estarán en tensión y se provocará una descarga eléctrica. Existe de riesgo de que el usuario sufra lesiones.

- Cuando trabaje preste atención al montaje del conducto de conexión.
- No corte su propio conducto de conexión.

Para el montaje del conducto de conexión, proceda de la siguiente manera:

1. Introduzca el conducto de conexión tras el casquillo del cable, en la dirección contraria a la máquina.
 - Ayúdese con el cierre tipo velcro en las boquillas de aspiración.
2. Mantenga el conducto de conexión lo más separado posible de la herramienta de trabajo.
 - ✓ Cable de conexión colocado.



Fig. 61: Montaje del cable de conexión

7.3 Sistema de aspiración de virutas

⚠ Precaución	
	Riesgos para la salud por el polvo de madera Los polvos que se generan al trabajar, se aspiran y pueden causar daños a la salud. ➤ Los polvos nocivos para la salud tienen que aspirarse con un aspirador HEPA 13. ➤ Utilice al trabajar una mascarilla contra el polvo.

Cuando corte materiales que provoquen la formación masiva de polvo, conecte la máquina con un sistema de aspiración externo adecuado. La velocidad mínima del aire tiene que ser de 20 m/s [65 ft/sec].

El diámetro interior de la boquilla de aspiración es de 35 mm [1.4 in].

Para conseguir transportar las virutas de forma óptima, se debe desplazar hacia abajo la mirilla 15 delante del corte hasta el material a cortar.

7.4 Selección de la hoja de sierra

Para asegurar una calidad de corte óptima, utilice una herramienta bien afilada y seleccione la herramienta de la siguiente lista según el material y el uso de esta lista:

Cortar placas macizas y de madera contrachapada en el sentido de la fibra:

- Disco de sierra KSB-WL-160 GT Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 15 dientes [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cortar madera maciza y placas de madera maciza y madera contrachapada en el sentido longitudinal y transversal de la fibra:

- Disco de sierra KSB-WU-160 GT Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 28 dientes [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Realizar cortes de precisión en madera, universal para materiales chapados:

- Disco de sierra KSB-WF-162 GT Ø 162 x 1,8 x 20 mm, 49 dientes [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cortar aluminio y plásticos:

- Disco de sierra KSB-AL-160 Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 48 dientes [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cortar laminados, planchas de contrachapados HPL, Trespa:

- Disco de sierra KSB-L-160 Ø 160 x 1,8 x 20 mm, 46 dientes [Ø 6.30 x 0.07 x 0.79 in]

Cortar planchas de tableros aglomerados y de fibras de madera con cemento y yeso.

- Disco de sierra KSB-AM160 Ø 160 x 2,2 x 20, 4 dientes [Ø 6.30 x 0.09 x 0.79 in]

7.5 Cambio de la hoja de sierra

⚠ Precaución



Riesgo de lesiones por el disco de sierra afilado

El disco de sierra está afilado. Se puede lesionar al cambiar el disco de sierra.

- Utilizar guantes protectores para cambiar el disco de sierra.
- Proceder con precaución a la hora de cambiar el disco de sierra.

Para cambiar la hoja de sierra, proceder de la siguiente manera:

1. Desenchufar la máquina.
2. Posar el cable a la vista.
3. Colocar la máquina desenchufada en una superficie plana.
4. Accionar y mantener pulsado el pulsador 9.
5. Tirar de la palanca de bloqueo 8 hacia arriba.
 - La tapa de la funda protectora está desbloquea y se puede abrir hacia el lateral. El eje de la sierra y la palanca de mando se bloquea automáticamente.
6. Abra hacia el lateral la tapa de la funda protectora.

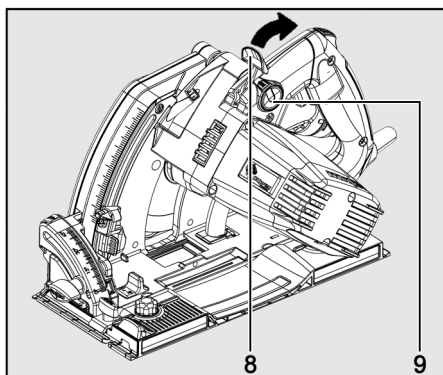


Fig. 62: Desbloquear la tapa de la funda protectora

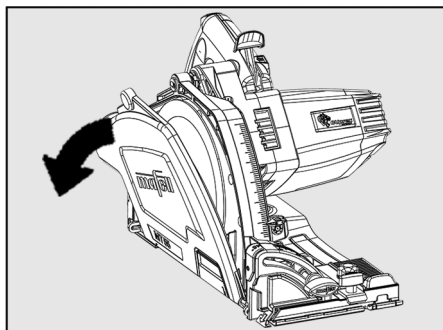


Fig. 63: Abrir la tapa de la funda protectora

7. Soltar el tornillo de brida 16 con la llave hexagonal B **en el sentido contrario a las agujas del reloj**.
8. Desmonte el tornillo de brida 16 y la brida de sujeción delantera 17.
9. Desmonte la hoja de sierra usada.
 - Las bridas de sujeción tienen que estar libres de cuerpos extraños.
 - Ahora se puede montar la hoja de sierra nueva.

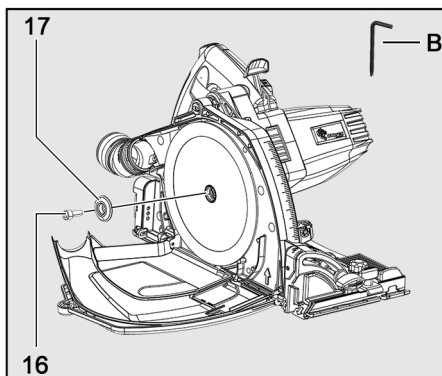


Fig. 64: Retirar la hoja de sierra usada

10. Coloque la nueva hoja de sierra 18 sobre la brida trasera 20.
- Preste atención al sentido de giro a la hora de montar la hoja de sierra. Los dientes de la sierra o la flecha de la hoja de sierra 18 tienen que estar orientados hacia la flecha 19 de la máquina.
11. Insertar la brida de sujeción 17 y el tornillo de brida 16.
12. Apretar el tornillo de brida 16 con la llave hexagonal B **en el sentido de las agujas del reloj**.
 - La hoja de sierra está fijada.

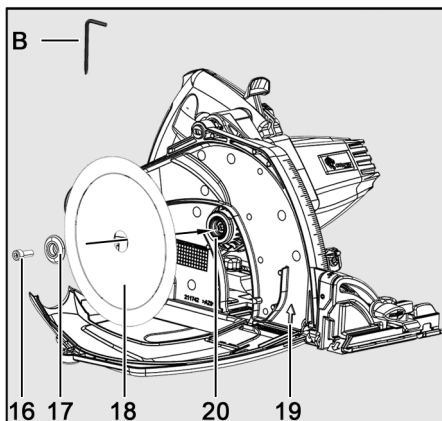


Fig. 65: Cambiar la hoja de sierra

13. Cerrar la cubierta de protección.
14. Presionar la palanca de bloqueo 8 hacia abajo.
 - El mecanismo de bloqueo del eje de la sierra está desactivado.
 - La palanca de conmutación está desbloqueada.
 - ✓ Se ha cambiado el disco de sierra.

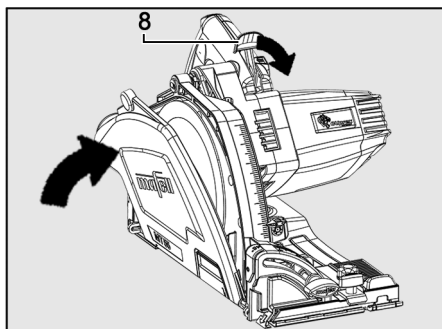


Fig. 66: Cerrar la tapa de la funda protectora

8 Funcionamiento

8.1 Puesta en funcionamiento

Advertencia

Cada persona encargada del manejo de la máquina ha de estar familiarizada con el manual de instrucciones y, en particular, con el apartado "Instrucciones de seguridad".

8.2 Conectar

Para conectar la máquina, proceder de la siguiente manera:

1. Presionar el dispositivo de bloqueo de conexión 4 hacia delante para desbloquear.
2. Accionar y sujetar la palanca de mando 6 con el dispositivo de bloqueo de conexión presionado.
3. Suelte el dispositivo de bloqueo 4.
 - ✓ La máquina está conectada

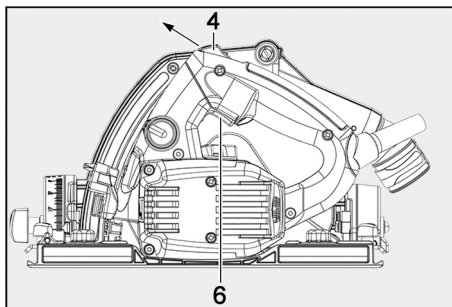


Fig. 67: Conectar la máquina



Puesto que se trata de un interruptor sin bloqueo, la máquina sólo funcionará manteniendo accionada esta palanca.

8.3 Ajuste de la velocidad de marcha

Para ajustar la velocidad, proceder de la siguiente manera:

1. Ajustar el nivel con la rosca de ajuste 7.
 - Con la rosca 7 se puede configurar la velocidad de la hoja de sierra sin etapas entre 3600 y 6250 rpm.
 - ✓ Se ha ajustado la velocidad.

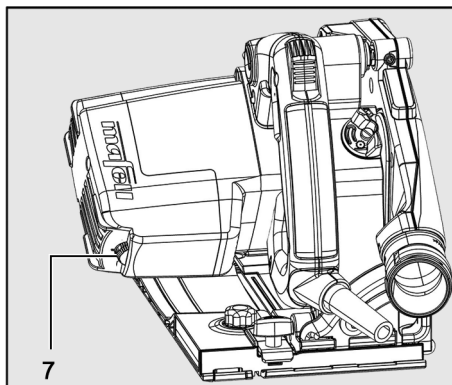


Fig. 68: Ajustar la velocidad con la rosca



Gracias a un ajuste apropiado de la velocidad, puede evitar un sobrecalentamiento de los dientes de sierra y prolongar la vida útil de los discos de sierra.

Consulte la siguiente tabla para el ajuste correcto de la velocidad de la hoja de sierra según el uso y el material:

Materiales	Nivel	Velocidad rpm
Plásticos	1	3600
Plásticos	2	4130
Madera dura, madera blanda, madera laminada, materiales aislantes de fibra de madera, planchas de fibrocemento	3	4660
Madera dura, madera blanda, madera laminada, materiales de planchas revestidas, planchas de fibrocemento	4	5190
Madera dura, madera blanda, madera laminada, materiales de planchas revestidas, planchas de fibrocemento	5	5720
Madera dura, madera blanda, madera laminada, materiales de planchas revestidas, fibras blandas	6	6250



Las instrucciones para cortar madera también se pueden utilizar para cortar materiales plásticos estructurales. Al cortar materiales plásticos, debe realizar siempre un corte de prueba para determinar si la sierra funde el material. Si es necesario, ajuste la velocidad de corte y/o el avance y/o la hoja de sierra para minimizar/evitar que se funda el material.



Tenga en cuenta las indicaciones para el torneado por arranque de viruta de cada fabricante de material.

8.4 Desconexión

Para desconectar la máquina, proceder de la siguiente manera:

1. Suelte la palanca de mando 6.
 - Gracias al freno automático integrado, el tiempo de funcionamiento hasta la parada del disco de sierra se reduce a unos 3,5 segundos, aproximadamente.
 - Se activará de nuevo el dispositivo de bloqueo de conexión para evitar que la sierra circular manual se ponga en marcha sin querer.
 - ✓ La máquina está desconectada.

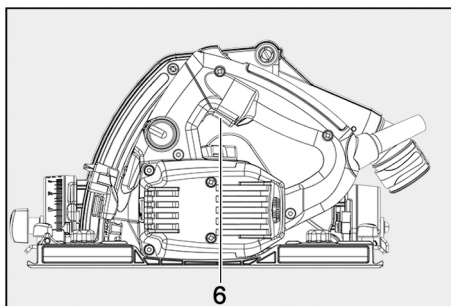


Fig. 69: Desconectar la máquina



Tan pronto como el tiempo de frenada dure más de 7 segundos, solicite la revisión de la máquina y monte una nueva pastilla de freno.

8.5 Ajuste de la profundidad de corte

La profundidad de corte se puede ajustar de forma continua dentro de un rango de 0 a 57 mm [0 a 2.24 in].

Para ajustar la profundidad de corte, proceder de la siguiente manera:

1. Gire el indicador 1, dependiendo de si trabaja con o sin barra guía (accesorio especial).
 - Posición superior = Con barra guía
 - Posición inferior = Sin barra guía

Al usar una barra guía se reduce la profundidad de corte 6 mm [0.24 in].

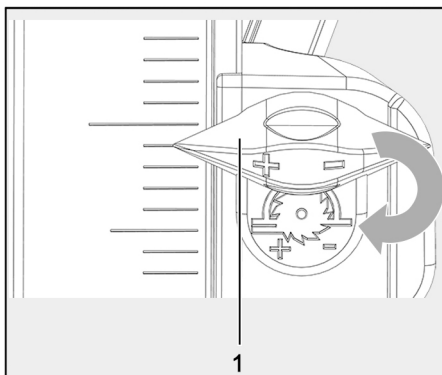


Fig. 70: Posición del indicador profundidad de corte

2. Ajuste la profundidad de corte 1 con el indicador.
 - Se puede leer la profundidad de corte en la escala 2 de la tapa. La escala está dividida en tramos de 1 mm.
 - Para reajustar la profundidad de corte, puede girar el tornillo cilíndrico 21 con la llave hexagonal B. Una vuelta corresponde a una modificación de 1 mm [0.04 in] en la profundidad de corte.
 - ✓ Se ha ajustado la profundidad de corte.

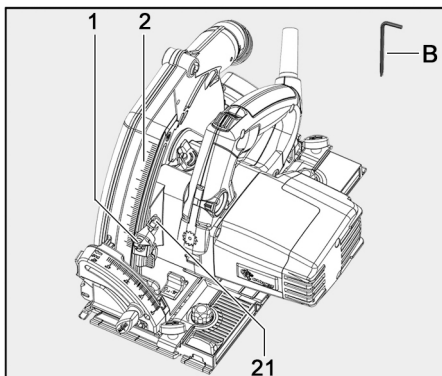


Fig. 71: Ajustar la profundidad de corte



Ajuste la profundidad de corte para cortes de separación siempre a 2 - 5 mm [0.08 bis 0.2 in] superior al espesor del material a cortar.

8.6 Ajustes para cortes inclinados

Para realizar cortes inclinados, se puede ajustar el equipo de sierra en un ángulo de -1° a 48° .

Para ajustar el equipo de sierra para cortes inclinados, proceder de la siguiente manera:

1. Para inclinar el equipo de sierra, coloque la máquina de forma que se pueda girar.
2. Afloje el tornillo mariposa 12.
3. Ajuste el ángulo con ayuda de la escala 13 en la unidad de giro.
4. A continuación, fije el tornillo mariposa 12.
 - ✓ El equipo de sierra está ajustado al ángulo deseado para el corte inclinado.

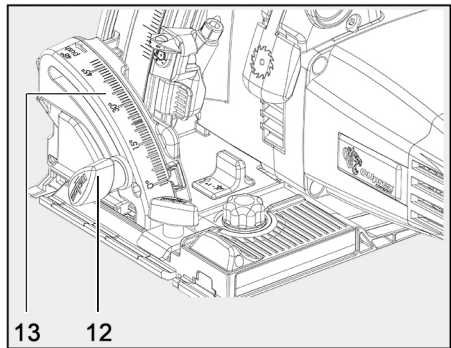


Fig. 72: Ajustar el equipo de sierra para cortes inclinados

También se puede ajustar la máquina a -1° o 48° .

Para ajustar el equipo de sierra a -1° proceder de la siguiente manera:

1. Afloje el tornillo mariposa 12.
2. Tirar de la corredera 10 en la dirección de la flecha hacia atrás y sujetar bien.
3. Ajuste el ángulo de la máquina a -1° .
4. A continuación, fije el tornillo mariposa 12.
 - ✓ El equipo de sierra está ajustado a -1° .

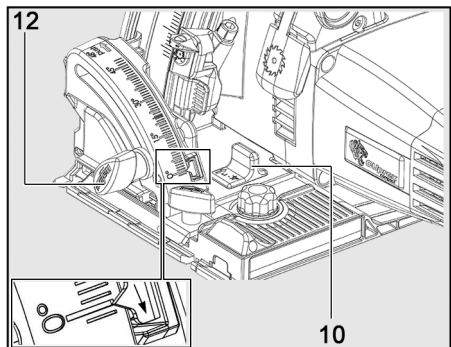


Fig. 73: Ajustar el equipo de sierra a -1°

Para ajustar el equipo de sierra a 48° proceda de la siguiente manera:

1. Afloje el tornillo mariposa 12.
2. Presionar el tope 14 del lateral de la máquina hacia abajo y sujetar bien.
3. Ajuste el ángulo de la máquina a 48° .
4. A continuación, fije el tornillo mariposa 12.
 - ✓ El equipo de sierra está ajustado a 48° .

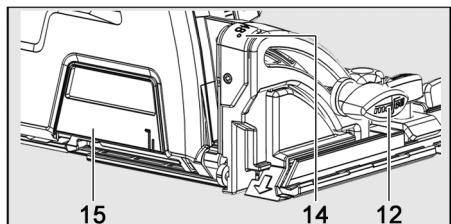


Fig. 74: Ajustar el equipo de sierra a 48°

Para cada ángulo en cortes inclinados, se puede desplazar la mirilla 15 para que quede colocada sobre la pieza de trabajo y minimice la salida de polvo al serrar.

8.7 Cortes de incisión

Advertencia



Si se realizan cortes de incisión, existe peligro de retroceso.

Al realizar cortes de incisión, la máquina puede rebotar si se atasca. Esto puede causar lesiones graves.

- Antes de realizar un corte de incisión, fije la máquina por el borde posterior de la placa de soporte en un tope fijado de forma segura en la pieza de trabajo.
- Durante el corte de incisión, sujete la máquina por la agarradera y desplácela con cuidado hacia delante.

Para realizar un corte de incisión, proceder de la siguiente manera:

1. Alinear la máquina a la pieza de trabajo.
 - Las marcas 22 en la cubierta de la funda protectora inferior y la mirilla sirven para indicar la zona de corte del disco de sierra hasta que se haya introducido toda la profundidad de corte. Para otras profundidades de corte, consultar el indicador de posición MT-PA descrito en el capítulo 8.10.4 .
2. Conectar la sierra de inmersión y desplazarse hasta la profundidad de corte ajustada.
3. Desplace la máquina de forma uniforme en la dirección de corte.
4. Desconecte la máquina después de finalizar el corte.
5. Volver a la posición de bloqueo superior.
 - ✓ Se ha realizado el corte de incisión.

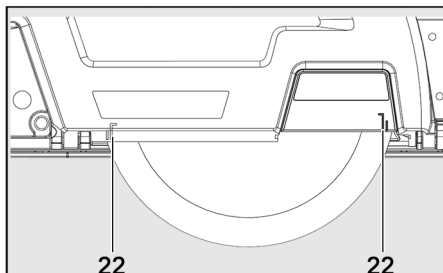
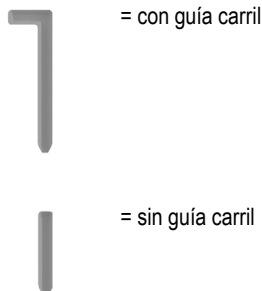


Fig. 75: Realizar el corte de incisión.



8.8 Serrar por la línea de trazado

La plancha base tiene un indicador de corte móvil que se adapta automáticamente al realizar cortes inclinados. Este canto de trazado 23 corresponde al lateral interior (lateral orientado hacia el motor) de la hoja de sierra.

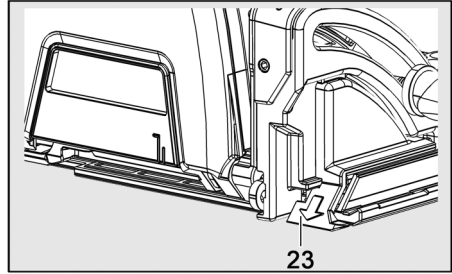


Fig. 76: Canto de trazado

Para serrar según el trazado, proceder de la siguiente manera:

1. Para cortar, sujete la máquina por las agarraderas y coloque la parte delantera de la placa de soporte sobre la pieza de trabajo.
2. Coloque el canto de trazado 23 en el canto de la pieza de trabajo.
3. Conecte la máquina.
4. Realice el corte de incisión hasta la profundidad ajustada y avance con regularidad en la dirección de corte.
5. Procurar que el canto de trazado 23 se desplace por el trazado marcado.
6. Desconecte la máquina después de finalizar el corte.
7. Volver a la posición de bloqueo superior.
 - ✓ Finalizada sierra por la línea de trazado.

8.9 Serrar una junta corrida

Se necesita una junta corrida en el caso de juntas dilatadas, p.ej. para bordes contra la pared del pavimento (flotante). La distancia contra la pared permite que el suelo se mueva por carga y/o cambios de temperatura, así como humedad del aire. Se tapa con una regleta en la zona en que se junta la suelo y la pared.

También es útil una junta corrida en superficies que están separadas de forma óptica p.ej. en un techo de machihembrado. Aquí se instalará, alrededor de todo el perímetro, una subestructura (o estructura de soporte) ligeramente más ancha y con un color a juego. Más tarde, esta junta corrida será visible y se creará un borde uniforme que podrá destacarse mediante un color diferente o iluminación posterior.

Para serrar una junta corrida, proceda del siguiente modo:

1. Ajuste la profundidad de corte al material que va a cortar (consulte también el cap. 8.5 "Ajuste de la profundidad de corte").
 2. Coloque la máquina sobre la superficie del material que va a cortar.
 3. Asegúrese de que la placa base quede apoyada completamente sobre la pieza de trabajo y que la cubierta de protección esté apoyada sobre la superficie de guía lateral.
 4. Encienda la máquina e introdúzcala lentamente en el material que va a cortar.
 5. Empuje la máquina alejándola de usted hacia delante para realizar la junta corrida (10 mm| 0.4 pulgadas de ancho). ara obtener la máxima protección de la superficie de apoyo lateral, durante esta operación la sierra puede ajustarse adicionalmente a -1° (véase también el cap. 8.6 "Ajustes para cortes inclinados")
- ✓ Junta corrida serrada.

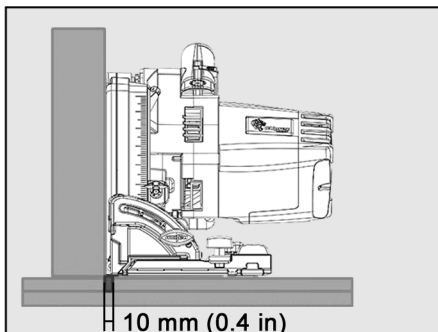


Abb. 77: Serrar una junta corrida

8.10 Trabajar con accesorios especiales

Para la máquina se pueden adquirir diferentes accesorios especiales. Encontrará una lista en el capítulo 11 Accesorios especiales.

A continuación se explicarán diferentes tipos de uso.

8.10.1 Cortar con tope paralelo

Con ayuda del tope paralelo C se pueden realizar cortes paralelos a los bordes existentes. El tope puede fijarse tanto en el lado derecho como en el lado izquierdo de la máquina. La distancia ajustable posible del lateral derecho es de 40-130 mm [1.57 - 5.12 in] y en la parte izquierda de 190 - 320 mm [7.48 - 12.60 in].

Para comprobar el ancho ajustado, utilice un medio de medición adicional (como una barra de metro) para ajustar el tope paralelo a la medida correcta (borde del tope paralelo a la línea de corte).

Para colocar el tope paralelo, proceder de la siguiente manera:

1. Aflojar los tornillos de mariposa 5 en ambos lados.
2. Coloque el tope paralelo C en la guía prevista para ello.
 - Se puede colocar en la parte izquierda o derecha de la máquina.
3. Apretar de nuevo los tornillos mariposa 5 de cada lateral.
 - ✓ Se ha colocado el tope paralelo.

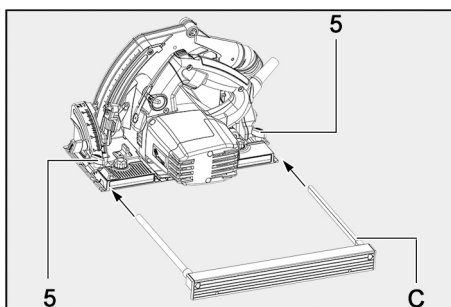


Fig. 78: Colocar el tope paralelo

Para modificar el ancho de corte, proceder de la siguiente manera:

1. Aflojar los tornillos de mariposa 5 en ambos lados.
2. Modificar el tope paralelo.
3. Apretar de nuevo los tornillos mariposa 5 de cada lateral.
 - ✓ Se ha modificado el ancho de corte.

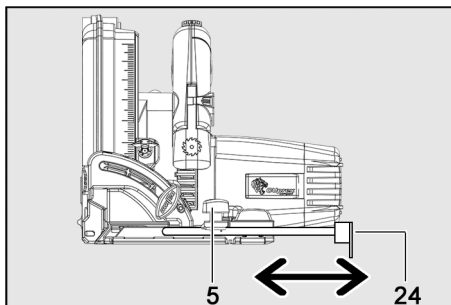


Fig. 79: Ajustar el ancho de corte con el tope paralelo



Adicionalmente, con un simple giro del tope paralelo (la brida guía 24 indica hacia arriba), se puede usar también como soporte doble para guiar mejor la sierra circular manual.

Se puede guiar la máquina también con el tope paralelo contra una barra guía fijada a la pieza de trabajo o regleta de madera. Para ello se tiene que girar el tope paralelo, para que la lengüeta guía 24 mire hacia arriba.

8.10.2 Trabajar con el carril guía



La sierra de incisión únicamente se podrá utilizar con los rieles guía previstos (accesorio especial).

Para ajustar la guía con el riel, proceder de la siguiente manera:

1. Ajuste las dos roscas de ajuste 11, para que la máquina entre en la guía sin holgura.
 - ✓ Guía ajustada.

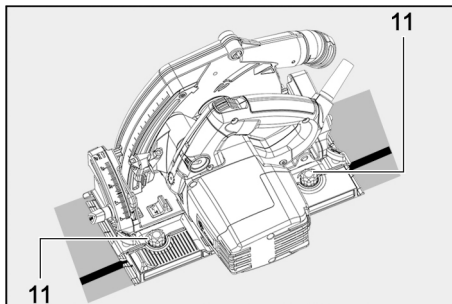


Fig. 80: Ajustar la holgura de la guía

También se pueden utilizar también varios rieles guía de otros fabricantes. Para ello retirar el inserto colocado en la parte inferior de la máquina.

Para retirar ese inserto, proceder de la siguiente manera:

1. Aflojar los tornillos 25 del inserto 26.
2. Sacar el tornillo del inserto 26.
 - La ranura que queda ahora sirve para colocar la máquina en otros rieles guía.
 - ✓ Inserto retirado.

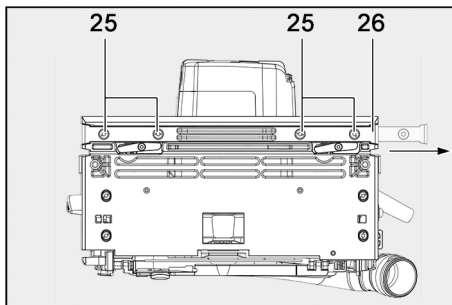


Fig. 81: Retirar el inserto para el riel de otro fabricante

8.10.3 Rasgar con ayuda del riel guía



Para evitar que se rompa la superficie de los materiales de planchas revestidas, utilice la función de rasgado de la máquina para los trabajos con riel guía. La profundidad de corte se limita a 2,5 mm [0.1 in] y el disco de sierra se desplaza levemente hacia la línea de corte.

Para utilizar la función de rasgado de la máquina, proceder de la siguiente manera:

1. Fijar un riel guía en la pieza de trabajo.
2. Colocar la máquina con la ranura de guía sobre el riel guía.
3. Girar la rosca de rasgado 3 hasta el tope en el sentido de las agujas del reloj.
 - La profundidad de rasgado está ajustada ahora a 2,5 mm [0.1 in]
4. Rasgar la plancha.
5. Girar la rosca de rasgado 3 hacia atrás en el sentido contrario a las agujas del reloj.
 - Ahora se puede mecanizar la pieza de trabajo con toda la profundidad de corte.
 - ✓ Se ha utilizado la función de rasgado de la máquina.

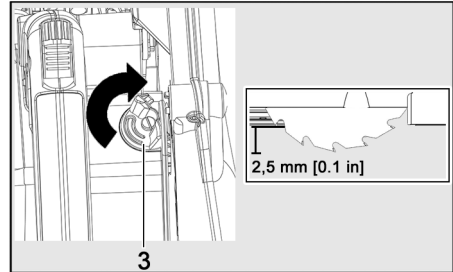


Fig. 82: Activar la función de rasgado

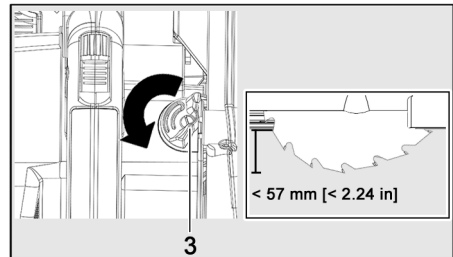


Fig. 83: Desactivar la función de rasgado

8.10.4 Trabajar con el indicador de posición

Para cortes de inmersión con una profundidad de corte fija de 50/25/12,5/10 mm [1.97/0.98/0.49/0.39 in], se recomienda usar un indicador de posición. Así se puede calcular la zona de corte exacta del corte inmersión.

Para utilizar el indicador de posición, proceder de la siguiente manera:

1. Enganchar el indicador de posición en los orificios previstos para ello.
 - Si se utiliza un riel guía, seleccionar los dos orificios inferiores (ver fig. 84)
 - Sin riel guía, utilizar los dos orificios superiores (ver fig. 85).

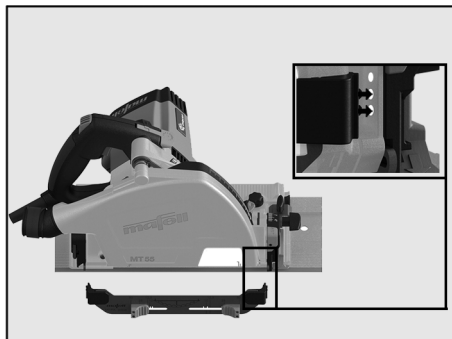


Fig. 84: Encajar el indicador de posición, en trabajos con carril guía:

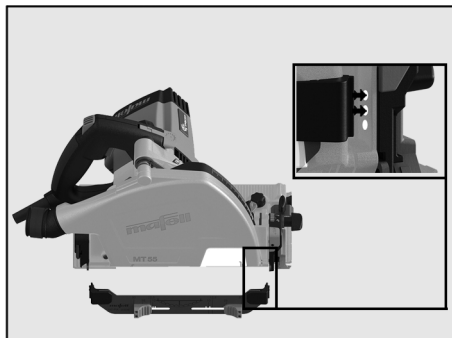


Fig. 85: Encajar el indicador de posición, en trabajos sin carril guía:

2. Dependiendo del grosor de la plancha que se va a cortar, se configura la profundidad de corte en la máquina.
 - Consultar para ello el capítulo. 8.5 Ajuste de la profundidad de corte

3. Ajustar una de las correderas rojas del indicador de posición al mismo valor que la profundidad de corte.
4. Ajustar el mismo valor en la corredera del otro lateral.
 - La zona de corte para el disco de sierra está entre las dos correderas rojas.

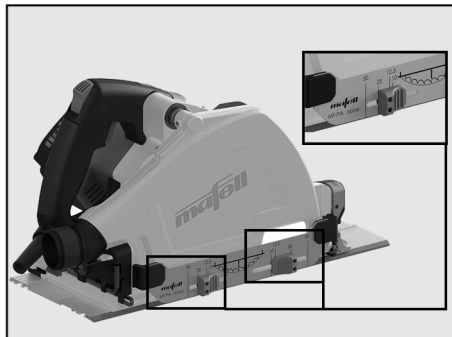


Fig. 86: Ajustar el indicador de posición a la profundidad de corte

5. Desplace la máquina al serrar hasta que el pasador del indicador de posición del trazado marcado previamente en transversal.
 - ✓ Se ha utilizado el indicador de posición.

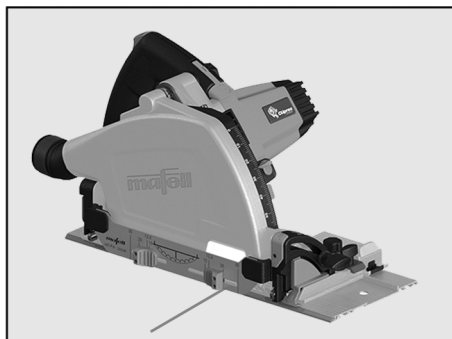


Fig. 87: Pasador del indicador de posición en el trazado.

8.10.5 Cortar planchas de fibrocemento con el disco de sierra de diamantes



El disco de sierra de diamantes ha sido desarrollado para cortar placas de fibrocemento. Los dientes de diamantes son más sensibles que aquellos del disco de sierra de metal duro. Por eso se tiene que trabajar con un riel guía. (ver apartado 8.10.2 Trabajar con el carril guía)

9 Mantenimiento y reparación

Las máquinas de MAFELL requieren escaso mantenimiento.

Los rodamientos de bolas utilizados están engrasados de forma permanente. Se recomienda llevar la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL para su revisión después de algún tiempo de funcionamiento.

9.1 Almacenaje

Limpiar cuidadosamente la máquina si no se va a utilizar durante un largo período de tiempo. Pulverizar piezas de metal fino con un producto antioxidante.

10 Eliminación de fallos técnicos

Advertencia



Riesgo de lesiones si la máquina se conecta de repente.

Las distracciones al trabajar con la máquina o al solucionar fallos técnicos puede hacer que la máquina se conecte de repente. Como consecuencia, se pueden producir lesiones graves con la hoja de sierra giratoria.

- La determinación y eliminación de fallos técnicos requieren siempre especial cuidado.
- Desenchufar antes de solucionar fallos técnicos.

A continuación, se indican los fallos más frecuentes y sus causas. En caso de que se produzcan otros errores, dirijase a su distribuidor o directamente al servicio técnico de MAFELL.

Fallo	Causa	Solución
No se puede poner en marcha la máquina	Poca o ninguna tensión de red	Solicitar al electricista que compruebe el suministro de tensión
	Fusible de red defectuoso	Solicitar al electricista que sustituya el fusible
	Escobillas de carbón desgastadas	Entregue la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL
La máquina se para durante el corte	Falta de tensión	Solicitar a un electricista que compruebe los fusibles del lado de la red
	Sobrecarga de la máquina	Disminuya la velocidad de avance
	Escobillas de carbón desgastadas	Entregue la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL
El disco de sierra se atasca al avanzar la máquina	Velocidad de avance excesiva	Disminuya la velocidad de avance
	Hoja de sierra roma	Suelte el interruptor de inmediato. Aleje la máquina de la pieza de trabajo y cambie el disco de sierra.
	Tensiones en la pieza de trabajo	Máxima precaución al serrar, aumenta el riesgo de rebote.
	Mala guía de la máquina (p.ej. si se guía con la mano sin apoyar)	Utilice el tope paralelo
	Superficie desigual de la pieza de trabajo	Alinee la superficie

Fallo	Causa	Solución
La hoja de sierra vibra en la pieza de trabajo	Hoja de sierra no ajustada correctamente	Apretar la hoja de sierra
	Pieza de trabajo no fijada	Fijar la pieza de trabajo con ganchos
El disco de sierra se para - el motor sigue funcionando	La hoja de sierra no está fijada correctamente	Apretar la hoja de sierra
Quemaduras en el corte	Hoja de sierra no apta para el proceso de corte en cuestión	Cambie la hoja de sierra
Eyector de virutas obstruido	Madera demasiada húmeda	Limpiar el eyector de virutas
	Cortar durante un período largo sin sistema de aspiración conectado	Conecte la máquina con un sistema de aspiración externo, por ejemplo un despolvoreador
El plástico se funde al serrar	Hoja de sierra desafilada o incorrecta, velocidad de corte y/o avance demasiado elevados	Cambie el disco de sierra Reduzca la velocidad de corte y/o avance
Puntas de diente de sierra sobrecalentadas	Hoja de sierra desafilada o incorrecta, velocidad de corte y/o avance demasiado elevados	Cambie el disco de sierra Reduzca la velocidad de corte y/o avance

11 Accesorios especiales

Encontrará más información sobre accesorios especiales en nuestra página web: www.mafell.com

12 Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio

Encontrará la información correspondiente sobre las piezas de repuesto en nuestra página web: www.mafell.com