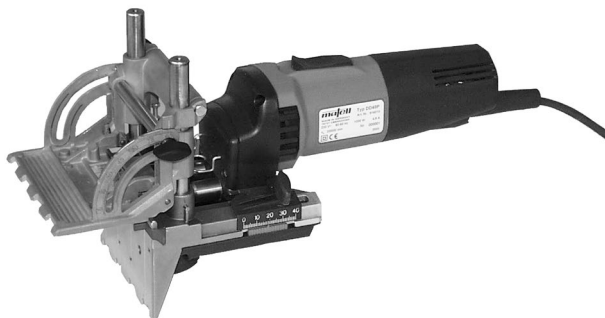


077039.1024/o

DD40P

de	DuoDübler	Originalbetriebsanleitung	6
en	Duo Dowel Jointer	Translation of the original operating instructions	15
fr	Tourillonneuse portative double	Traduction de la notice d'emploi originale	23
it	Fissatore caviglie doppio	Traduzione delle istruzioni d'uso originali	32
nl	Duo plugmachine	Vertaling van de originele gebruiksaanwijzing	41
es	Espigadora doble	Traducción del manual de instrucciones original	50
fi	Kaksoisvaarnapora	Käännös alkuperäiskäyttöohjeesta	59
sv	DuoBorr	Översättning av originalbruksanvisningen	67
da	Duo Dyvebor	Oversættelse af den originale betjeningsvejledning	75
ru	DuoDübler	Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации	83
pl	DuoDübler	Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi	92
cs	Kolíková vrtačka Duo	Překlad původního provozního návodu	101
sl	Dvojna ročna mozničarka	Prevod izvirnih navodil za uporabo	109
sk	DuoDübler	Preklad originálneho návodu na používanie	117

mafelli
creating excellence



MAF01399/1a

WARNING

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

WARNING

Please read all safety instructions and directions. Failure to comply with the safety instructions and directions can cause electric shock, fire and/or serious injuries. **Please retain all safety instructions and directions for future reference.**

AVERTISSEMENT

Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et instructions. Tout non-respect des consignes de sécurité et instructions risque d'être à l'origine de décharges électriques, d'incendies et/ou de blessures graves. **Conservez toutes les consignes et instructions pour pouvoir les relire à tout moment.**

AVVERTENZA

Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni. La mancanza del rispetto delle avvertenze di sicurezza e delle istruzioni possono causare scossa elettrica, incendio e/o gravi lesioni. **Conservare tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni per il futuro.**

WAARSCHUWING

Lees alle veiligheidsaanwijzingen en instructies. Nalatigheid bij het naleven van de veiligheidsinstructies en aanwijzingen kan elektrische schok, brand en/of ernstige letsels veroorzaken. **Bewaar alle veiligheidsaanwijzingen en instructies voor later gebruik.**

ADVERTENCIA

Lea todas las indicaciones de seguridad e instrucciones. Si no se cumplen las indicaciones de seguridad e instrucciones, se pueden producir descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. **Guarde todas las indicaciones de seguridad e instrucciones para el futuro.**

VAROITUS

Lue kaikki turvaohjeet ja käyttöohjeet. Laiminlyönti turvaohjeiden ja käyttöohjeiden noudattamisessa voi aiheuttaa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavia vammoja. **Säilytä kaikki turvaohjeet ja käyttöohjeet tulevaisuuden varalle.**

WARNING

Läs alla säkerhetsanvisningar och anvisningar. Underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningar och anvisningar kan orsaka elstötar, brand och/eller allvarliga personskador. **Behåll alla säkerhetsanvisningar och anvisning för framtida användning.**

ADVARSEL

Læs alle sikkerhedshenvisninger og instruktioner. En manglende overholdelse af sikkerhedshenvisningerne og instruktionerne kan føre til elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser. **Opbevar alle sikkerhedshenvisninger og instruktioner til fremtidig brug.**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прочитайте все правила и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение этих правил и инструкций по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или другим серьезным травмам. **Сохраните все правила и инструкции по технике безопасности для дальнейшего использования.**

OSTRZEŻENIE

Przeczytać wszystkie przepisy bezpieczeństwa i wskazówki. Zaniedbanie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i wskazówek może prowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich zranień. **Zachować wszystkie przepisy bezpieczeństwa i wskazówki na przyszłość.**

UPOZORNĚNÍ

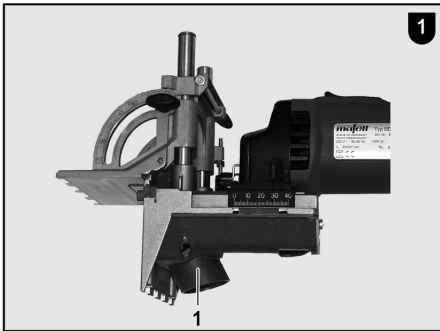
Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Zanedbání bezpečnostních upozornění a pokynů může způsobit zásah elektrickým proudem, požár a/nebo vážná zranění. **Všechna bezpečnostní upozornění a pokyny si ponechejte pro pozdější použití.**

OPOZORILO

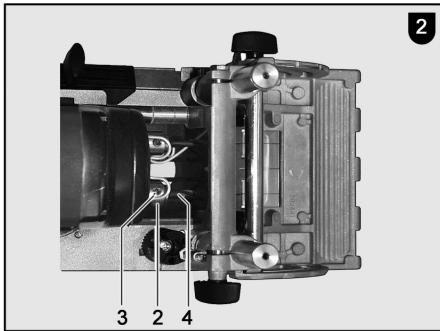
Preberite vsa varnostna opozorila in napotke. Neupoštevanje varnostnih opozoril in napotkov lahko povzroči udar električnega toka, požar in/ali hude telesne poškodbe. **Vsa varnostna opozorila in napotke shranite za prihodnjo uporabo.**

VÝSTRAHA

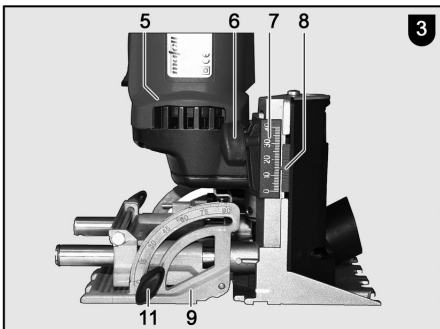
Prečítajte si bezpečnostné pokyny a inštrukcie. Nedbalé dodržiavanie bezpečnostných pokynov a inštrukcií môže spôsobiť úder elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké zranenia. **Uschovajte si všetky bezpečnostné pokyny a inštrukcie pre možné budúce použitie.**



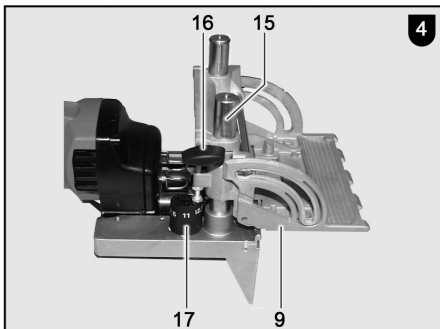
MAF01400/a



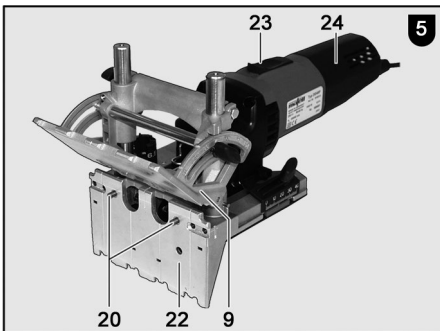
MAF01401/a



MAF01823/a

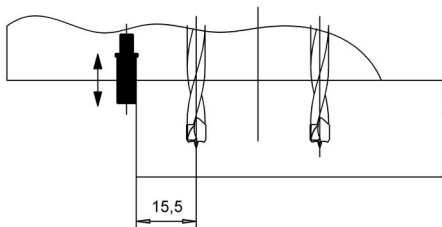


MAF01403/a



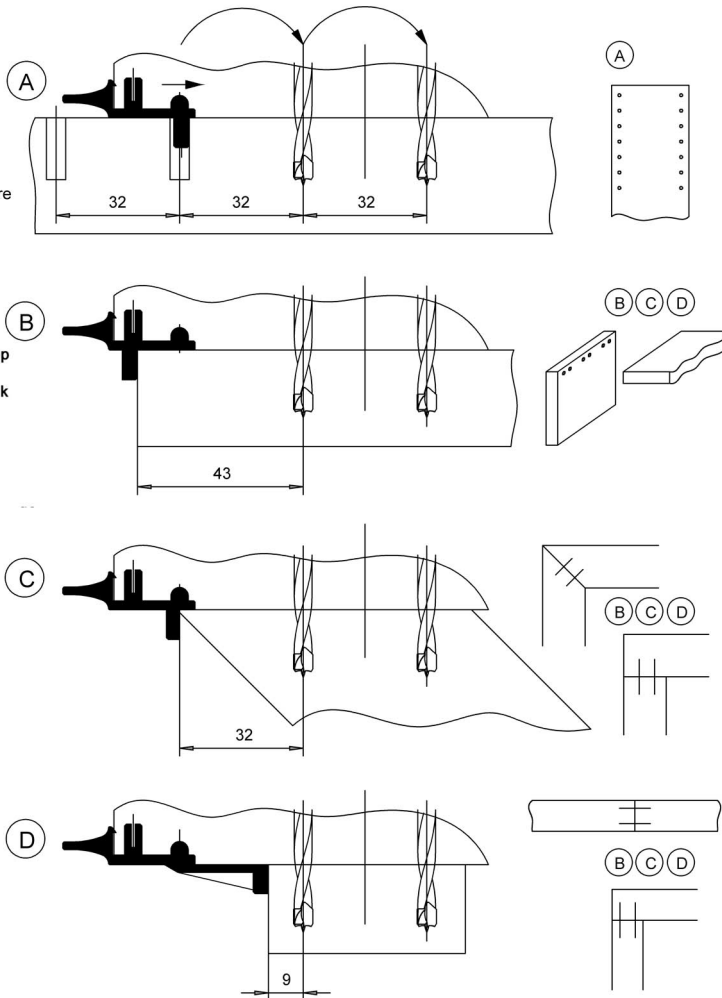
MAF01404/b

4.4



4.5

Zusatzanschlag
 Auxiliary stop
 Butée supplémentaire
 Squadra supplementare
 Extra aanslagen
 Tope adicional
 Lisävasteen
 Extraanslag
 Ekstra anslag
 Дополнительный упор
 Pridavný doraz
 Dodatkowy ogranicznik
 Dodatni omejevalnik
 Pridavný doraz



MAF01148a

D - EG Konformitätserklärung

Wir bescheinigen hiermit, dass die Maschine DD40 P den angeführten EU-Richtlinien entspricht. Bei Konstruktion und Bau wurden die gelisteten Normen angewendet. Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen: Mafell AG

GB - EC Declaration of Conformity

We herewith confirm that the machine DD40 P complies with the EU directives quoted. The standards listed were used for design and construction. Empowered person for the configuration of the technical documents: Mafell AG

F - Déclaration CE de conformité

Nous déclarons par la présente que la machine DD40 P est conforme aux directives CE applicables comme suit. Lors de la construction, les règlements suivants ont été utilisés. Pléniopotiaires pour l'assemblage des documentations techniques: Mafell AG

I - Dichiarazione di conformità CE

Con la presente certifichiamo che la macchina DD40 P è conforme alle seguenti direttive CE applicabili. Nella progettazione e la costruzione sono state applicate le seguenti norme. Responsabile per la composizione della documentazione tecnica: Mafell AG

NL - EG conformiteitsverklaring

Wij bevestigen hiermede dat de machine DD40 P aan de vermelde EU-richtlijnen beantwoordt. Bij constructie en bouw werden de vermelde normen toegepast. Gemachtigde voor de samenstelling van de technische documenten: Mafell AG

E - Declaración de conformidad CE

Con la presente se certifica que la máquina DD40 P cumple las directivas europeas mencionadas, las cuales forman la base tanto del diseño constructivo como de los procesos de fabricación. Apoderado legal para la compilación de la documentación técnica: Mafell AG

FIN - EY-vaatimustenmukaisuusvakuutus

Vakuutamme täten, että kone DD40 P vastaa mainittujen EU-direktiivien vaatimuksia. Sen suunnittelussa ja valmistuksessa on sovellettu luettelessa ilmoitettuja standardeja. Teknisten asiakirjojen laatimiseen valtuutettu henkilö: Mafell AG

S - EG Konformitetsförklaring

Vi intygar härmed att maskinen DD40 P uppfyller angivna EU direktiv. De svenska normerna användes vid konstruktion och tillverkning. Befullmäktigad för sammanställningen av den tekniska dokumentationen: Mafell AG

DK - EU overensstemmelseserklæring

Vi attesterer hermed, at maskinen DD40 P opfylder de angivene EU-direktiver. Konstruktion og bygning er udført iht. de angivene standarder. Person, der er befuldmægtiget til at sammenstille det tekniske materiale: Mafell AG

RUS - Сертификат соответствия ЕС

Настоящим подтверждаем, что машина DD40 P отвечает требованиям указанных директива ЕС. При проектировании и изготовлении применялись перечисленные нормы. Уполномоченный представитель по составлению технической документации: Mafell AG

PL - Deklaracja zgodności UE

Niniejszym potwierdzamy, że maszyna DD40 P spełnia wymagania wyszczególnionych dyrektyw UE. W trakcie konstrukcji urządzenia zastosowano przedstawione normy. Pełnomocnik odpowiedzialny za zestawienie dokumentacji technicznej: Mafell AG

CZ - PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Tímto prohlašujeme, že stroj DD40 P splňuje pokyny uvedených směrnic EU. Při plánování a sestavení byly využity uvedené normy. Za sestavení technických podkladů zodpovídá: Mafell AG

SLO - ES izjava o skladnosti

S tem izjavljamo, da stroj DD40 P ustreza navedenim direktivam EU. Pri konstrukciji in izdelavi so uporabljeni naštetí standardi. Za sestavo tehnične dokumentacije je pooblašeno podjetje: Mafell AG

SVK - Vyhlásenie o zhode

Týmto potvrdzujeme, že stroj DD40 P zodpovedá uvedeným smereciam EÚ. Pri projektovaní a stavbe boli použité normy uvedené v zozname. Osoba poverená vyhotovením technických podkladov: Mafell AG



2006/42/EG

2014/30/EU

2011/65/EG

EN 62841-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN IEC 61000-3-2,
EN 61000-3-3, EN ISO 12100

DD40 P

Art.-Nr. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045

Mafell AG

Beffendorfer Str. 4

D - 78727 Oberndorf, den 27.03.2023

Dipl.-Ing. (FH) Thorsten Bühl
Vorstandsvorsitzender / CEOi. V. Dipl.-Ing. Harald Schmid, MBA
Leitung Entwicklung und Konstruktion

Inhaltsverzeichnis

1	Zeichenerklärung.....	7
2	Erzeugnisangaben	7
2.1	Angaben zum Hersteller.....	7
2.2	Kennzeichnung der Maschine	7
2.3	Technische Daten	8
2.4	Emissionen	8
2.5	Lieferumfang	9
2.6	Sicherheitseinrichtungen	9
2.7	Bestimmungsgemäße Verwendung	9
2.8	Restrisiken.....	9
3	Sicherheitshinweise.....	10
4	Rüsten / Einstellen	11
4.1	Netzanschluss	11
4.2	Späneabsaugung	11
4.3	Werkzeugauswahl	11
4.4	Werkzeugwechsel	11
4.5	Schwenkeinstellung.....	11
4.6	Bohrtiefeneinstellung.....	11
4.7	Einstellung des Bohrungsabstandes	12
5	Betrieb	12
5.1	Inbetriebnahme	12
5.2	Ein- und Ausschalten	12
5.3	Bohren nach Anriss	12
5.4	Bohren mit Anschlagstift.....	12
5.5	Bohren mit Zusatzanschlag.....	12
6	Wartung und Instandhaltung	12
6.1	Lagerung	12
7	Störungsbeseitigung.....	13
8	Sonderzubehör.....	14
9	Explosionszeichnung und Ersatzteilliste	14

1 Zeichenerklärung



Dieses Symbol steht an allen Stellen, an denen Sie Hinweise zu Ihrer Sicherheit finden.

Bei Nichtbeachten können schwerste Verletzungen die Folge sein.



Dieses Symbol kennzeichnet eine möglicherweise schädliche Situation.

Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder Gegenstände in seiner Umgebung beschädigt werden.



Dieses Symbol kennzeichnet Anwendertipps und andere nützliche Informationen.

2 Erzeugnisangaben

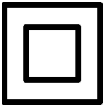
zu Maschinen mit Art.-Nr. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Angaben zum Hersteller

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de

2.2 Kennzeichnung der Maschine

Alle zur Identifizierung der Maschine erforderlichen Angaben sind auf dem angebrachten Leistungsschild vorhanden.



Schutzklasse II



CE-Zeichen zur Dokumentation der Übereinstimmung mit den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen gemäß Anhang I der Maschinenrichtlinie



Nur für EU Länder

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Gemäß Europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik- Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



Zur Verringerung eines Verletzungsrisikos lesen Sie die Betriebsanleitung.

2.3 Technische Daten

DD40P

Betriebsspannung	230 V AC	110 V AC
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Aufnahmeleistung Dauerbetrieb	1000 W	1000 W
Stromaufnahme Dauerbetrieb	4,3 A	9,1 A
Bohrerabstand	32 mm	
Bohrtiefe	0 - 40 mm	
Schwenkbereich	0 - 90°	
Werkzeug-Durchmesser maximal	16 mm	
Werkzeug-Durchmesser minimal	6 mm	
Werkzeug-Aufnahme-Bohrung	8 mm	
Werkzeug-Leerlauf-Drehzahl	13500 min ⁻¹	
Durchmesser Absaugstutzen	35 mm	
Gewicht ohne Netzkabel	2,8 kg	
Abmessungen (B x L x H)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emissionen

Die angegebenen Geräuschemissionen sind nach EN 62841-1 gemessen worden und können zum Vergleich des Elektrowerkzeugs mit einem anderen und zu einer vorläufigen Einschätzung der Belastung verwendet werden.



Gefahr

Die Geräuschemissionen können während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von den Angabewerten abweichen, abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird, insbesondere, welche Art von Werkstück bearbeitet wird.

Tragen Sie daher stets einen Gehörschutz, auch wenn das Elektrowerkzeug ohne Belastung läuft!

2.4.1 Angaben zur Geräuschemission

Die nach EN 62841 ermittelten Geräuschemissionswerte betragen:

Schalldruckpegel	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Unsicherheit	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Schalleistungspegel	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Unsicherheit	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

Die Geräuschmessung wurde mit dem serienmäßig mitgelieferten Werkzeug durchgeführt.

2.4.2 Angaben zur Vibration

Die typische Hand-Arm-Schwingung ist kleiner als 2,5 m/s².

2.5 Lieferumfang

- 2 hartmetallbestückte Dübelbohrer ø 8 mm
- 2 hartmetallbestückte Dübelbohrer ø 10 mm
- 2 hartmetallbestückte Dübelbohrer ø 12 mm
- 1 Packung MAFELL-System-Dübel ø 8x30
- 1 Packung MAFELL-System-Dübel ø 10x40
- 1 Packung MAFELL-System-Dübel ø 12x60
- 1 Leimflasche
- 1 Dübeldüse ø 8 mm
- 2 Anti-Rutschmatten
- 1 Sechskant-Schraubendreher mit Griff
- 1 Bedienwerkzeug in Halterung an der Maschine
- 1 Transportkasten
- 1 Betriebsanleitung
- 1 Heft „Sicherheitshinweise“

2.6 Sicherheitseinrichtungen



Gefahr

Diese Einrichtungen sind für den sicheren Betrieb der Maschine erforderlich und dürfen nicht entfernt bzw. unwirksam gemacht werden.

Prüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen vor dem Betrieb auf Funktion und mögliche Beschädigungen. Verwenden Sie die Maschine nicht mit fehlenden oder unwirksamen Sicherheitseinrichtungen.

Die Maschine ist mit den folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgestattet:

- Berührschutz für Bohrer
- Grosse Auflageflächen der Anschläge
- Griffe und Griffauflagen
- Absaugstutzen

2.7 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der DuoDübler ist ausschließlich zum Bohren von Massivholz und Plattenwerkstoffen wie Spanplatten, Tischlerplatten und Mdf-Platten unter Verwendung der von uns zugelassenen Bohrer mit einem Durchmesser zwischen 6 mm und 16 mm vorgesehen.

Ein anderer Gebrauch als oben beschrieben ist nicht zulässig. Für einen Schaden, der aus einer solchen anderen Nutzung hervorgeht, haftet der Hersteller nicht.

Um die Maschine bestimmungsgemäß zu verwenden, halten Sie die von Mafell vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandsetzungsbedingungen ein.

2.8 Restrisiken



Gefahr

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und trotz der Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen bleiben durch den Verwendungszweck hervorgerufene Restrisiken, welche zu gesundheitlichen Folgen führen können.

- Berühren der Bohrer in und außerhalb der Grundplatte.
- Berühren der Bohrer auf der Werkstückrückseite beim Durchbohren.
- Bruch und Herausschleudern der Bohrer oder von Teilen der Bohrer.

- Berühren spannungsführender Teile bei geöffnetem Gehäuse und nicht gezogenem Netzstecker.
- Beeinträchtigung des Gehörs bei länger andauernden Arbeiten ohne Gehörschutz.
- Emission gesundheitsgefährdender Holzstäube bei länger andauerndem Betrieb ohne Absaugung.

3 Sicherheitshinweise



Gefahr

Beachten Sie stets die folgenden Sicherheitshinweise und die im jeweiligen Verwenderland geltenden Sicherheitsbestimmungen!

Lesen Sie auch die Sicherheitshinweise im beigegeführten Heft „Sicherheitshinweise“.

Allgemeine Hinweise:

- Kinder und Jugendliche dürfen diese Maschine nicht bedienen. Davon ausgenommen sind Jugendliche unter Aufsicht eines Fachkundigen zum Zwecke ihrer Ausbildung.
- Arbeiten Sie nie ohne die für den jeweiligen Arbeitsgang vorgeschriebenen Schutzvorrichtungen und ändern Sie an der Maschine nichts, was die Sicherheit beeinträchtigen könnte.
- Beim Einsatz der Maschine im Freien wird die Verwendung eines Fehlerstromschutzschalters empfohlen.
- Beschädigte Kabel oder Stecker müssen sofort ausgetauscht werden. Der Austausch darf nur durch Mafell oder einer autorisierten MAFELL-Kundendienstwerkstatt erfolgen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.
- Scharfe Knicke am Kabel verhindern. Speziell beim Transport und Lagern der Maschine das Kabel nicht um die Maschine wickeln.

Nicht verwendet werden dürfen:

- Beschädigte Bohrer und solche, die ihre Form verändert haben.
- Stumpfe Bohrer wegen der zu hohen Motorbelastung.
- Bohrer, die nicht für die Bohrer-Drehzahl im Leerlauf geeignet sind.

Hinweise zur Verwendung persönlicher Schutzausrüstungen:

- Tragen Sie beim Arbeiten immer einen Gehörschutz.
- Tragen Sie beim Arbeiten immer eine Staubschutzmaske.
- Tragen Sie beim Arbeiten immer eine Schutzbrille.

Hinweise zum Betrieb:

- Kommen Sie mit Ihren Händen nicht in den Bohrbereich und an die Bohrer. Halten Sie mit Ihrer zweiten Hand den Zusatzgriff oder das Motorgehäuse.
- Greifen Sie nicht unter das Werkstück.
- Halten Sie das Werkstück niemals in der Hand oder über dem Bein fest. Sichern Sie das Werkstück an einer stabilen Unterlage.
- Halten Sie das Gerät nur an den isolierten Griffflächen 24 (Abb. 5), wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Schneidwerkzeug verborgene Stromleitungen oder das eigene Gerätekabel treffen könnte.
- Ziehen Sie vor dem Bohren die Bohrtiefen- und Schnittwinkleinstellungen fest.
- Kontrollieren Sie das Werkstück auf Fremdkörper. Nicht in Metallteile, z. B. Nägel, bohren.
- Achten Sie während Ihrer Arbeitsabläufe darauf, die Maschine bei Nichtgebrauch stets sicher abzustellen. Verletzungen durch Herunterfallen der Maschine werden dadurch vermieden.

Hinweise zur Wartung und Instandhaltung:

- Die regelmäßige Reinigung der Maschine, vor allem der Verstelleinrichtungen und der Führungen, stellt einen wichtigen Sicherheitsfaktor dar.
- Es dürfen nur original MAFELL-Ersatz- und Zubehörteile verwendet werden. Es besteht sonst kein Garantieanspruch und keine Haftung des Herstellers.

4 Rüsten / Einstellen

4.1 Netzanschluss

Achten Sie vor Inbetriebnahme darauf, dass die Netzspannung mit der auf dem Leistungsschild der Maschine angegebenen Betriebsspannung übereinstimmt.

4.2 Späneabsaugung

Bei allen Arbeiten, bei denen eine erhebliche Menge Staub entsteht, schließen Sie die Maschine an eine geeignete externe Absaugeinrichtung an. Die Luftgeschwindigkeit muss mindestens 20 m/s betragen.

Der Innendurchmesser des Absaugstutzens 1 (Abb. 1) beträgt 35 mm.

4.3 Werkzeugauswahl

Verwenden Sie die im Kap. 8 Sonderzubehör aufgeführten Dübelbohrer.

Diese hartmetallbestückten Bohrer wurden speziell für den DD40P entwickelt und sind für alle Holzarten geeignet.

4.4 Werkzeugwechsel



Gefahr

Bei allen Wartungsarbeiten den Netzstecker ziehen.

Die Grundvoraussetzung für einwandfreies Bohren sind gut geschärfte Bohrer.

Zum Werkzeugwechsel gehen Sie wie folgt vor:

- Drehen Sie die Werkzeugaufnahme 2 (Abb. 2) so, dass die Schrauben 3 oben stehen.
- Lösen Sie die Schrauben mit dem Sechskant-Schraubendreher.
- Ziehen Sie die Bohrer 4 nach vorne ab.
- Schieben Sie die neuen Bohrer bis zum Anschlag in die Werkzeugaufnahme. Richten Sie die Planfläche der Bohrer zu den Schraubenlöchern aus.
- Ziehen Sie die Schrauben gegen die Planflächen fest.
- Überprüfen Sie den Sitz der Bohrer.



Nach dem Werkzeugwechsel müssen Sie die Nullstellung der Bohrtiefe neu einstellen.

- Lösen Sie dazu die Flügelmutter 11 (Abb. 3).
- Klappen Sie den Schwenkansschlag 9 ganz auf.
- Ziehen Sie die Flügelmutter 11 fest.
- Stellen Sie die Maschine mit dem aufgeklappten Anschlag auf einer ebenen Fläche ab.
- Schieben Sie das Motorgehäuse 5 nach vorne, bis die Bohrerspitze auf dieser Fläche aufliegt.
- Lösen Sie die Flügelschraube 6.
- Schieben Sie den Tiefenanschlag 7 bis zum Anschlag nach oben und ziehen die Flügelschraube fest.
- Schieben Sie den Zeiger 8 auf Null.

4.5 Schwenkeinstellung



Der Schwenkansschlag 9 (Abb. 3) kann im Bereich von 0° bis 90° stufenlos eingestellt werden. Drei Raststellungen ermöglichen das schnelle Einstellen der Winkel 22,5°, 45° und 67,5°.

- Lösen Sie die Flügelmutter 11.
- Schwenken Sie den Schwenkansschlag in den gewünschten Winkel.
- Ziehen Sie die Flügelmutter wieder fest.

4.6 Bohrtiefeneinstellung



Die Bohrtiefe lässt sich in einem Bereich zwischen 0 - 40 mm stufenlos einstellen.

- Lösen Sie die Flügelschraube 6 (Abb. 3).
- Schieben Sie den Tiefenanschlag 7 auf den gewünschten Wert.
- Ziehen Sie die Flügelschraube wieder fest.

4.7 Einstellung des Bohrungsabstandes



Der Randabstand lässt in einem Bereich zwischen 7 und 40 mm stufenlos einstellen.

- Lösen Sie die Flügelmutter 16 (Abb. 4).
- Schieben Sie den Schwenkansschlag 9 (Abb. 3) auf den gewünschten Skalenwert.
- Ziehen Sie die Flügelmutter wieder fest.

Mit dem drehbaren Revolver-Anschlag 17 können Sie fünf fest eingestellte Randabstände wählen:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Betrieb

5.1 Inbetriebnahme

Diese Betriebsanleitung muss allen mit der Bedienung der Maschine beauftragten Personen zur Kenntnis gegeben werden, wobei insbesondere auf das Kapitel „Sicherheitshinweise“ aufmerksam zu machen ist.

5.2 Ein- und Ausschalten

- **Einschalten:** Schieben Sie den Schalter 23 (Abb. 5) bis zum Einrasten nach vorn.
- **Ausschalten:** Drücken Sie auf das hintere Ende des Schalters. Der Schalter springt in die Aus-Stellung.

5.3 Bohren nach Anriss

Der Schwenkansschlag 9 (Abb. 3) besitzt drei Markierungen. Die Markierungen links und rechts entsprechen jeweils der Bohrermitte.

- Spannen Sie das Werkstück fest oder sichern Sie es gegen Verschieben durch Verwenden der mitgelieferten Anti-Rutschmatten.
- Setzen Sie die Maschine an das Werkstück an und richten die Maschine über die Markierungen aus.
- Drücken Sie mit der freien Hand den Schwenkansschlag an das Werkstück.
- Schalten Sie die Maschine ein (siehe Kapitel 5.2) und schieben das Motorgehäuse bis zum Anschlag vor.
- Ziehen Sie das Motorgehäuse zurück und schalten die Maschine aus.

5.4 Bohren mit Anschlagstift

Die Grundplatte 22 (Abb. 5) besitzt zwei federnde Anschlagstifte. Damit werden die Bohrungen mit einem festen Abstand zur Werkstück-Außenkante gesetzt. Die Maschine kann links und rechts angeschlagen werden.

- Spannen Sie das Werkstück fest oder sichern Sie es gegen Verschieben durch Verwenden der mitgelieferten Anti-Rutschmatten.
- Setzen Sie die Maschine an das Werkstück an. Dabei drücken Sie einen Anschlagstift 20 ein und schlagen den anderen an die Werkstück-Außenkante an.
- Drücken Sie mit der freien Hand den Schwenkansschlag an das Werkstück.
- Schalten Sie die Maschine ein (siehe Kapitel 5.2) und schieben das Motorgehäuse bis zum Anschlag vor.
- Ziehen Sie das Motorgehäuse zurück und schalten die Maschine aus.

5.5 Bohren mit Zusatzanschlag

siehe Seite 4

6 Wartung und Instandhaltung



Gefahr

Bei allen Wartungsarbeiten den Netzstecker ziehen.

MAFELL-Maschinen sind wartungsarm konstruiert.

Die eingesetzten Kugellager sind auf Lebenszeit geschmiert. Nach längerer Betriebszeit empfehlen wir, die Maschine einer autorisierten MAFELL-Kundendienstwerkstatt zur Durchsicht zu übergeben. Für alle Schmierstellen nur unser Spezialfett, Bestell-Nr. 049040 (1 kg - Dose), verwenden.

6.1 Lagerung

Reinigen Sie die Maschine sorgfältig, wenn die Maschine längere Zeit nicht verwendet wird. Sprühen Sie blanke Metallteile mit einem Rostschutzmittel ein.

7 Störungsbeseitigung



Gefahr

Die Ermittlung der Ursachen von vorliegenden Störungen und deren Beseitigung erfordern stets erhöhte Aufmerksamkeit und Vorsicht. Vorher Netzstecker ziehen!

Im Folgenden sind einige der häufigsten Störungen und ihre Ursachen aufgeführt. Bei weiteren Störungen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder direkt an den MAFELL-Kundendienst.

Störung	Ursache	Beseitigung
Maschine lässt sich nicht einschalten	Keine Netzspannung vorhanden	Spannungsversorgung kontrollieren
	Netzsicherung defekt	Sicherung ersetzen
	Kohlebürsten abgenützt	Maschine in die MAFELL-Kundendienstwerkstatt bringen
Maschine bleibt während des Bohrens stehen	Netzausfall	Netzseitige Vorsicherungen kontrollieren
Brandflecke an den Bohrungen	Stumpfer Bohrer	Bohrer nachschleifen oder austauschen
Späneauswurf verstopft	Holz zu feucht	
	Lang andauerndes Bohren ohne Absaugung	Maschine an eine externe Absaugung, z. B. Kleinentstauber, anschließen

8 Sonderzubehör

- Dübelbohrer - HS-TiN Ø 3 mm	Best.-Nr. 090 083
- Dübelbohrer - HM Ø 5 mm	Best.-Nr. 090 089
- Dübelbohrer - HM Ø 6 mm	Best.-Nr. 090 096
- Dübelbohrer - HM Ø 6,1 mm	Best.-Nr. 090 120
- Dübelbohrer - HM Ø 7 mm	Best.-Nr. 090 121
- Dübelbohrer - HM Ø 8 mm	Best.-Nr. 090 097
- Dübelbohrer - HM Ø 8,1 mm	Best.-Nr. 090 122
- Dübelbohrer - HM Ø 8,2 mm	Best.-Nr. 090 123
- Dübelbohrer - HM Ø 10 mm	Best.-Nr. 090 098
- Dübelbohrer - HM Ø 10,1 mm	Best.-Nr. 090 124
- Dübelbohrer - HM Ø 10,2 mm	Best.-Nr. 090 125
- Dübelbohrer - HM Ø 12 mm	Best.-Nr. 090 099
- Dübelbohrer - HM Ø 12,1 mm	Best.-Nr. 090 126
- Dübelbohrer - HM Ø 12,2 mm	Best.-Nr. 090 127
- Dübelbohrer - HM Ø 14 mm	Best.-Nr. 090 128
- Dübelbohrer - HM Ø 15 mm	Best.-Nr. 090 129
- Dübelbohrer - HM Ø 16 mm	Best.-Nr. 090 085
- Dübelbohrer - HM Ø 16,2 mm	Best.-Nr. 090 130
- Dübel-Lehre mit Spanneinrichtung	Best.-Nr. 203 980
- Dübellehrenverlängerung 1600 kpl., 1600 mm lang	Best.-Nr. 203 434
- Adapter für Dübellehrenverlängerung	Best.-Nr. 203 437
- MAFELL-Systemdübel Ø 6x30 mm, 6 x 350 Stück	Best.-Nr. 802 000
- MAFELL-Systemdübel Ø 8x30 mm, 6 x 200 Stück	Best.-Nr. 802 010
- MAFELL-Systemdübel Ø 8x40 mm, 6 x 120 Stück	Best.-Nr. 802 011
- MAFELL-Systemdübel Ø 10x40 mm, 6 x 100 Stück	Best.-Nr. 802 020
- MAFELL-Systemdübel Ø 10x60 mm, 6 x 50 Stück	Best.-Nr. 802 021
- MAFELL-Systemdübel Ø 12x60 mm, 6 x 40 Stück	Best.-Nr. 802 030
- MAFELL-Systemdübel Ø 16x75 mm, 6 x 30 Stück	Best.-Nr. 802 040
- Dübeldüse Ø 8 mm	Best.-Nr. 095 060
- Leimflasche	Best.-Nr. 095 059
- Anti-Rutschmatte verp., 2 Stück	Best.-Nr. 095 063
- Sechskant-Schraubendreher mit Griff	Best.-Nr. 093 282

9 Explosionszeichnung und Ersatzteilliste

Die entsprechenden Informationen zu den Ersatzteilen finden Sie auf unserer Homepage: www.mafell.com

Table of Contents

1	Signs and symbols	16
2	Product information	16
2.1	Manufacturer's data	16
2.2	Machine identification	16
2.3	Technical data	17
2.4	Emissions	17
2.5	Scope of supply	18
2.6	Safety devices	18
2.7	Use according to intended purpose	18
2.8	Residual risks	18
3	Safety instructions	19
4	Setting / Adjustment	19
4.1	Mains connection	19
4.2	Chip extraction	19
4.3	Selection of tools	19
4.4	Tool change	20
4.5	Pivot adjustment	20
4.6	Drill depth adjustment	20
4.7	Adjusting the drilling clearance	20
5	Operation	20
5.1	Initial operation	20
5.2	Switching on and off	20
5.3	Drilling according to tracing	20
5.4	Drilling with stop pin	21
5.5	Drilling with additional stop	21
6	Service and maintenance	21
6.1	Storage	21
7	Troubleshooting	21
8	Optional accessories	22
9	Exploded drawing and spare parts list	22

1 Signs and symbols



This symbol is found in all places where you will find information for your safety.

Non-compliance with these instructions may result in very serious injuries.



This symbol indicates a potentially hazardous situation.

If this situation is not avoided, the product or objects in its vicinity may get damaged.



This symbol indicates tips for the user and other useful information.

2 Product information

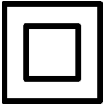
for machines with product no. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Manufacturer's data

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Phone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, e-mail: mafell@mafell.de

2.2 Machine identification

All details required for machine identification are available on the attached rating plate.



Protection class II



CE symbol to document compliance with the basic safety and health requirements according to Appendix I of the Machinery Directive.



For EU countries only

Do not dispose of electric tools together with household waste material!

In accordance with the European directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and transposition into national law, obsolete electrical tools must be collected separately and recycled in an environmentally-compatible manner.



To reduce the risk of injury, please read the operating instructions.

2.3 Technical data

DD40P

Operating voltage	230 V AC	110 V AC
Mains frequency	50 Hz	50 Hz
Input power continuous operation	1000 W	1000 W
Power consumption continuous operation	4,3 A	9,1 A
Drill clearance	32 mm (1 1/4 in.)	
Drilling depth	0 - 40 mm (0 - 1 9/16 in.)	
Swivel range	0 - 90°	
Tool diameter maximum	16 mm (5/8 in.)	
Tool diameter minimum	6 mm (15/64 in.)	
Tool receiving bore	8 mm (5/16 in.)	
Tool idling speed	13500 rpm	
Hose connector diameter	35 mm (1 3/8 in.)	
Weight without mains cable	2,8 kg	
Dimensions (W x L x H)	130 x 300 x 185 mm (5 1/8 x 11 13/16 x 7 1/4 in.)	

2.4 Emissions

The declared noise emission values have been measured in accordance with EN 62841-1 and may be used for comparing the tool with another and also in a preliminary assessment of exposure.



Danger

The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

Always wear hearing protection, even when the power tool is running idle in addition to the trigger time!

2.4.1 Noise emission specifications

Noise emission values determined according to EN 62841:

Sound pressure level	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Uncertainty	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Sound power level	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Uncertainty	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

The noise measurement was recorded using the tool included in the standard equipment.

2.4.2 Vibration specifications

The typical hand-arm vibration is less than 2.5 m/s².

2.5 Scope of supply

- 2 carbide-tipped dowel drill bits \varnothing 8 mm (5/16 in.)
- 2 carbide-tipped dowel drill bits \varnothing 10 mm (25/64 in.)
- 2 carbide-tipped dowel drill bits \varnothing 12 mm (15/32 in.)
- 1 pack of MAFELL special dowels \varnothing 8x30 mm (5/16 x 1 3/16 in.)
- 1 pack of MAFELL special dowels \varnothing 10x40 mm (3/8 x 1 9/16 in.)
- 1 pack of MAFELL special dowels \varnothing 12x60 mm (1/2 x 2 3/8 in.)
- 1 bottle of glue
- 1 dowel nozzle \varnothing 8 mm (0.31 in.)
- 2 anti-slip mats
- 1 Allen key with handle
- 1 service tool in bracket on the machine
- 1 carrying case
- 1 operating manual
- 1 folder "Safety instructions"

2.6 Safety devices



Danger

These devices are required for the machine's safe operation and may not be removed or rendered inoperative.

Before operating the machine, check the safety devices for function and possible damage. Do not use the machine with missing or ineffective safety devices.

The machine is equipped with the following safety devices:

- Protection against contact with the bits
- Large bearing faces of limit stops
- Handles and handle supports
- Hose connector

2.7 Use according to intended purpose

The DuoDübler is exclusively intended for drilling of solid wood and panel materials such as chip board, coreboard and Mdf-boards, using the drill bits permitted, with diameters between 6 mm to 16 mm (15/64 and 5/8 in.).

Any other use than described above is not permissible. The manufacturer cannot be held liable for any damage arising from such other use.

In order to use the machine as intended, comply with the operating, maintenance, and repair instructions specified by Mafell.

2.8 Residual risks



Danger

Even if used in accordance with its intended purpose and despite conforming with the safety instructions, residual risks caused by the intended use that can lead to health consequences will always remain.

- Touching the drill bits inside and outside the base plate.
- Touching the drill bits on the workpiece rear when drilling.
- Breakage of the drill bits and risk of the drill bits or parts of them being hurled away.
- Touching live parts with the housing open and the mains plug not removed.
- Hearing can be impaired when working for long periods without ear protectors.
- Emission of harmful wood dusts during longer operation without extraction.

3 Safety instructions



Danger

Always observe the following safety instructions and the safety regulations applicable in the respective country of use!

Also read the safety instructions in the enclosed booklet "Safety instructions".

General instructions:

- Children and adolescents must not operate this machine. This rule does not apply to young persons receiving training and being supervised by an expert.
- Never work without the protection devices prescribed for the respective operating sequence and do not make any changes to the machine that could impair safety.
- When operating the machine outdoors, use of an earth-leakage circuit-breaker is recommended.
- Damaged cables or plugs must be immediately replaced. Replacement may only be carried out by Mafell or an authorised MAFELL service workshop in order to avoid safety hazards.
- Avoid sharp bends in the cable. Especially when transporting and storing the machine, do not wind the cable around the machine.

Do not use:

- Damaged drill bits and drill bits that have changed their form.
- Blunt drill bits as they impose an excessive load on the motor.
- Drill bits that are not suitable for the drill's idling speed.

Instructions on the use of personal protective equipment:

- Always wear ear protectors during work.
- Always wear a dust mask during work.
- Always wear protective goggles during work.

Instructions on operation:

- Do not reach with your hands into the drilling area and do not touch the drill bits. With your other hand, support the supplementary handle or the motor casing.

- Do not reach under the workpiece.
- Never support the workpiece in your hand or over your leg. Secure the workpiece against a sturdy support.
- Only hold the device by its isolated handle surfaces 24 (Fig. 5) when carrying out work during which the cutting tool could hit hidden power cables or its own connection cable.
- Before starting to drill, tighten the drilling depth and cutting angle adjustments.
- Examine the workpiece for foreign objects. Never attempt to drill into nails or other metal objects.
- During your work routines, pay attention that you always put down the machine in a safe place when it is not in use. This prevents injuries due to the machine falling down.

Instructions on service and maintenance:

- Regularly cleaning the machine, especially the adjusting devices and guides, constitutes an important safety factor.
- Only original MAFELL spare parts and accessories may be used. Otherwise, the manufacturer will not accept any warranty claims and cannot be held liable.

4 Setting / Adjustment

4.1 Mains connection

Prior to commissioning make sure that the mains voltage complies with the operating voltage stated on the machine's rating plate.

4.2 Chip extraction

Connect the machine to a suitable external dust extractor during all work generating a considerable amount of dust. The air velocity must be at least 20 m/s (65.6 ft / sec.).

The inside diameter of hose connector 1 (Fig. 1) is 35 mm (1 3/8 in.).

4.3 Selection of tools

Use the dowel drill bits listed in chapter 8 "Special Accessories".

These carbide-tipped drills were developed specially for the DD40P and are suitable for all types of wood.

4.4 Tool change



Danger

Pull the power plug during all service work.

The basic requirement for correct drilling are well ground drill bits.

Proceed as follows for the tool change:

- Turn the tool holding fixture 2 (Fig. 2) such that the screws 3 are on top.
- Unfasten the screws with the Allen key.
- Pull off the drill bits 4 to the front.
- Push the new drill bits into the tool holding fixture up to the limit stop. Align the plain surface of the drill bits with the screw holes.
- Tighten the screws against the plain surfaces.
- Check the drill bits' seat.



After the tool change, you have to readjust the zero setting for the drill depth.

- Unfasten the wing nut 11 (Fig. 3)
- Completely swing open the tilting stop 9.
- Tighten the wing nut 11.
- Place the machine with the swung open limit stop onto a flat surface.
- Push the motor casing 5 forward until the tip of the drill bears on this surface.
- Unfasten the wing screw 6.
- Push the depth stop 7 up to the limit stop to the top and tighten the wing screw.
- Push the indicator 8 to zero.

4.5 Pivot adjustment



The tilting stop 9 (Fig. 3) can be continuously adjusted in the range from 0° to 90°. Three latching positions facilitate a fast setting of the angles 22.5°, 45° and 67.5°.

- Unfasten the wing screw 11.
- Tilt the tilting stop to the desired angle.
- Retighten the wing nut.

4.6 Drill depth adjustment



The drill depth can be continuously adjusted in a range between 0 - 40 mm (0 - 1 9/16 in.).

- Unfasten the wing nut 6 (Fig. 3)
- Push the depth stop 7 to the desired value.
- Retighten the wing nut.

4.7 Adjusting the drilling clearance



The edge clearance is continuously variable between 7 and 40 mm (9/32 and 1 9/16 in.).

- Unfasten the wing nut 16 (Fig. 4)
- Push the tilting stop 9 (Fig. 3) to the desired scale value.
- Retighten the wing nut.

With the rotating revolver limit stop 17 you can select five firmly preset edge clearances:

6.5 mm, 8 mm, 9.5 mm, 11 mm, 12.5 mm (1/4 in., 5/16 in., 3/8 in., 7/16 in., 1/2 in.)

5 Operation

5.1 Initial operation

Personnel entrusted to work with the machine must be made aware of the operating instructions, calling particular attention to the chapter "Safety instructions".

5.2 Switching on and off

- **Switching on:** Push the switch 23 (Fig. 5) forward until it engages.
- **Switching off:** Push onto the rear end of the switch. The switch jumps into off position.

5.3 Drilling according to tracing

The tilting stop 9 (Fig. 3) has three reference markings. The reference markings on the left and right each correspond to the centre of the drill.

- Clamp the workpiece or prevent it from moving by using the anti-slip mats supplied.
- Position the machine on the workpiece and align the machine by means of the reference markings.
- With your free hand, press the tilting stop against the workpiece.

- Switch on the machine (see chapter 5.2) and push the motor casing forward up to the limit stop.
- Pull back the motor casing and switch off the machine.

5.4 Drilling with stop pin

The base plate 22 (Fig. 5) is equipped with two resilient stop pins. They are used to place the drill holes at a fixed distance to the outer edge of the workpiece. The machine stop can be positioned at the left or right.

- Clamp the workpiece or prevent it from moving by using the anti-slip mats supplied.
- Position the machine on the workpiece. At the same time you push in a stop pin 20 and allow the other stop pin to butt at the outer edge of the workpiece.
- With your free hand, press the tilting stop against the workpiece.
- Switch on the machine (see chapter 5.2) and push the motor casing forward up to the limit stop.
- Pull back the motor casing and switch off the machine.

5.5 Drilling with additional stop

see page 4

6 Service and maintenance



Danger

Pull the power plug during all service work.

MAFELL machines are designed to be low in maintenance.

The ball bearings used are greased for life. When the machine has been in operation for a longer period of time, we recommend to hand the machine in at an authorised MAFELL customer service shop for inspection.

Only use our special grease, order No. 049040 (1 kg tin) for all greasing points.

6.1 Storage

Clean the machine thoroughly if the machine is not used for a longer period of time. Spray blank metal parts with a rust-proofing agent.

7 Troubleshooting



Danger

Determining the causes for existing defects and eliminating these always requires increased attention and caution. Pull the mains plug beforehand!

Some of the most frequent defects and their causes are listed in the following chart. In case of other defects, contact your dealer or the MAFELL customer service.

Defect	Cause	Elimination
Machine cannot be switched on	No mains voltage	Check power supply
	Mains fuse defective	Replace fuse
	Carbon brushes worn	Take the machine to a MAFELL customer service shop
Machine stops while drilling is in process	Mains failure	Check mains back-up fuses
Burn marks on the drill holes	Blunt drill bit	Regrind drill bit or replace
Chip ejection blocked	Wood is too damp	
	Extended drilling without extraction	Connect to an external exhaustion, e.g. portable dust extractor

8 Optional accessories

- Dowel drill bit - HS-TiN Ø 3 mm (1/8 in.)	Order No. 090 083
- Dowel drill bit - HM Ø 5 mm (13/64 in.)	Order No. 090 089
- Dowel drill bit - HM Ø 6 mm (15/64 in.)	Order No. 090 096
- Dowel drill bit - HM Ø 6.1 mm (1/4 in.)	Order No. 090 120
- Dowel drill bit - HM Ø 7 mm (9/32 in.)	Order No. 090 121
- Dowel drill bit - HM Ø 8 mm (5/16 in.)	Order No. 090 097
- Dowel drill bit - HM Ø 8.1 mm (5/16 in.)	Order No. 090 122
- Dowel drill bit - HM Ø 8.2 mm (21/64 in.)	Order No. 090 123
- Dowel drill bit - HM Ø 10 mm (25/64 in.)	Order No. 090 098
- Dowel drill bit - HM Ø 10.1 mm (25/64 in.)	Order No. 090 124
- Dowel drill bit - HM Ø 10.2 mm (13/32 in.)	Order No. 090 125
- Dowel drill bit - HM Ø 12 mm (15/32 in.)	Order No. 090 099
- Dowel drill bit - HM Ø 12.1 mm (15/32 in.)	Order No. 090 126
- Dowel drill bit - HM Ø 12.2 mm (31/64 in.)	Order No. 090 127
- Dowel drill bit - HM Ø 14 mm (35/64 in.)	Order No. 090 128
- Dowel drill bit - HM Ø 15 mm (19/32 in.)	Order No. 090 129
- Dowel drill bit - HM Ø 16 mm (5/8 in.)	Order No. 090 085
- Dowel drill bit - HM Ø 16.2 mm (41/64 in.)	Order No. 090 130
- dowel gauge with clamping device	Order No. 203 980
- Dowel drilling template extension 1600 cpl., length 1600 mm (63 in.)	Order No. 203 434
- Adaptor for dowel template extension	Order No. 203 437
- MAFELL special dowels Ø 6x30 mm (1/4 x 1 3/16 in.), 6 x 350 pcs.	Order No. 802 000
- MAFELL special dowels Ø 8x30 mm (5/16 x 1 3/16 in.), 6 x 200 pcs.	Order No. 802 010
- MAFELL special dowels Ø 8x40 mm (5/16 x 1 9/16 in.), 6 x 120 pcs.	Order No. 802 011
- MAFELL special dowels Ø 10x40 mm (3/8 x 1 9/16 in.), 6 x 100 pcs.	Order No. 802 020
- MAFELL special dowels Ø 10x60 mm (3/8 x 2 3/8 in.), 6 x 50 pcs.	Order No. 802 021
- MAFELL special dowels Ø 12x60 mm (1/2 x 2 3/8 in.), 6 x 40 pcs.	Order No. 802 030
- MAFELL special dowels Ø 16x75 mm (63/100 x 2 19/20 in.), 6 x 30 pcs.	Order No. 802 040
- Dowel nozzle ø 8 mm (5/16 in.)	Order No. 095 060
- Bottle of glue	Order No. 095 059
- Anti-slip mat wrapped, 2 pcs.	Order No. 095 063
- Allen key with handle	Order No. 093 282

9 Exploded drawing and spare parts list

The corresponding information in respect of spare parts can be found on our homepage: www.mafell.com

Sommaire

1	Explication des pictogrammes.....	24
2	Données caractéristiques.....	24
2.1	Identification du constructeur.....	24
2.2	Identification de la machine.....	24
2.3	Caractéristiques techniques.....	25
2.4	Émissions.....	25
2.5	équipement standard.....	26
2.6	Dispositifs de sécurité.....	26
2.7	Utilisation conforme.....	26
2.8	Risques résiduels.....	26
3	Consignes de sécurité.....	27
4	Équipement / Réglage.....	28
4.1	Raccordement au réseau.....	28
4.2	Aspiration des copeaux.....	28
4.3	Choix de l'outillage.....	28
4.4	Changement d'outil.....	28
4.5	Réglage du pivotement.....	28
4.6	Réglage de la profondeur de perçage.....	28
4.7	Réglage de l'écart de perçage.....	28
5	Fonctionnement.....	29
5.1	Mise en service.....	29
5.2	Marche / arrêt.....	29
5.3	Perçage selon tracé.....	29
5.4	Perçage avec tige de butée.....	29
5.5	Perçage avec butée supplémentaire.....	29
6	Entretien et maintenance.....	29
6.1	Stockage.....	29
7	Élimination des défauts.....	30
8	Accessoires supplémentaires.....	31
9	Schéma éclaté et liste de pièces de rechange.....	31

1 Explication des pictogrammes



Ce pictogramme figure à chaque endroit indiquant des consignes relatives à votre sécurité.

Leur non respect peut entraîner des blessures très graves.



Ce symbole signale la présence d'une situation présentant des risques possibles

qui, s'ils ne sont pas évités, peuvent endommager le produit ou d'autres bien matériels dans ses alentours.



Ce symbole signale la présence de suggestions pour l'utilisation et autres informations utiles.

2 Données caractéristiques

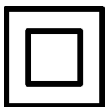
pour les machines portant le n. d'art. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Identification du constructeur

MAFELL AG, Beffendorfer Strasse 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Téléphone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812- 218, e-mail mafell@mafell.de

2.2 Identification de la machine

Toutes les indications nécessaires à l'identification de la machine se trouvent sur la plaque signalétique.



Classe de protection II



Marque CE documentant la conformité avec les exigences fondamentales de sécurité et de santé, conformément à l'annexe 1 de la directive pour les machines



Seulement pour les pays de l'Union Européenne

Ne pas jeter les appareils électriques dans les ordures ménagères !

Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative aux équipements électriques ou électroniques usés et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques doivent être collectés séparément et recyclés de manière à ne porter aucun préjudice à l'environnement.



Pour réduire le risque de blessures, lire le manuel d'utilisation.

2.3 Caractéristiques techniques

DD40P

Tension de service	230 V AC	110 V AC
Fréquence de réseau	50 Hz	50 Hz
Puissance consommée en fonctionnement continu	1000 W	1000 W
Consommation électrique en fonctionnement continu	4,3 A	9,1 A
Écart de la mèche	32 mm	
Profondeur de perçage	0 - 40 mm	
Plage de pivotement	0 - 90°	
Diamètre d'outil maxi	16 mm	
Diamètre d'outil mini	6 mm	
Alésage de logement de l'outil	8 mm	
Vitesse de l'outil en marche à vide	13500 min ⁻¹	
Diamètre du manchon d'aspiration	35 mm	
Poids sans câble réseau	2,8 kg	
Dimensions (l x L x h)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Émissions

Les émissions sonores indiquées ont été mesurées conformément à EN 62841-1 et peuvent être utilisées pour comparer avec un autre outil électrique et faire une évaluation préliminaire de l'exposition.



Danger

Pendant l'utilisation réelle de l'outil électrique, il est possible que les émissions sonores diffèrent par rapport aux valeurs indiquées, ceci dépendant de la manière dont l'outil électrique est utilisé et, en particulier, du type de pièce à usiner.

Par conséquent, toujours porter une protection auditive, même lorsque l'outil électrique fonctionne sans charge !

2.4.1 Niveau sonore

Les niveaux d'émission sonore tels que définis par EN 62841 s'élèvent à :

Niveau de pression acoustique	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Incertitude	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Niveau de puissance acoustique	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Incertitude	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

La mesure du bruit a été faite à l'aide de l'outil livré en série.

2.4.2 Vibration

La vibration typique main-bras est inférieure à 2,5 m/s².

2.5 équipement standard

- 2 mèches à tourillon en carbure Ø 8 mm
- 2 mèches à tourillon en carbure Ø 10 mm
- 2 mèches à tourillon en carbure Ø 12 mm
- 1 paquet de chevilles système MAFELL ø 8x30
- 1 paquet de chevilles système MAFELL ø 10x40
- 1 paquet de chevilles système MAFELL ø 12x60
- 1 flacon de colle
- 1 buse pour trou de tourillon Ø 8 mm
- 2 tapis antiglisse
- 1 tournevis Allen avec poignée
- 1 outil de service dans la fixation attachée à la machine
- 1 coffret transportable
- 1 notice d'emploi
- 1 livret « Consignes de sécurité »

2.6 Dispositifs de sécurité



Danger

Ces dispositifs étant nécessaires au fonctionnement fiable de la machine, il est interdit de les retirer ou de les ponter.

Avant le fonctionnement, vérifier si les dispositifs de sécurité fonctionnent et s'ils sont éventuellement endommagés. Ne pas utiliser la machine avec des dispositifs de sécurité absents ou inefficaces.

La machine est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Protection contre les contacts accidentels pour mèche
- Grands plans d'appui des butées
- Poignées et porte-poignées
- Tubulure d'aspiration

2.7 Utilisation conforme

Le « DuoDübler » est exclusivement destiné au perçage de bois massif et de panneaux contreplaqués tels que panneaux d'agglomérés, panneaux lattés et panneaux MDF, en utilisant la mèche homologuée par nos soins, d'un diamètre de 6 mm et 16 mm.

Toute autre utilisation que celle précédemment décrite sera qualifiée de non conforme. La responsabilité du fabricant ne pourra pas être mise en cause en cas de dommages résultant d'une utilisation non conforme.

Pour utiliser la machine de façon conforme, respecter les conditions de fonctionnement, maintenance et entretien dictées par Mafell.

2.8 Risques résiduels



Danger

Même dans le cadre de l'utilisation conforme et du respect des consignes de sécurité, certains risques résiduels émanent de l'utilisation et peuvent être à l'origine de problèmes de santé.

- Contact avec les mèches dans et à l'extérieur de la plaque de base.
- Contact avec les mèches sur la partie arrière de la pièce lors du perçage.
- Rupture et propulsion de mèches ou de parties de mèches.
- Contact avec les parties sous tension lors de l'ouverture du boîtier, si la fiche n'a pas été débranchée.
- Lésion de l'ouïe lors de travail long et continu sans protection acoustique.

- Émission de sciures de bois nuisant à la santé lors d'un travail long et continu sans aspiration.

3 Consignes de sécurité



Danger

Toujours respecter les consignes de sécurité ainsi que les règlements de sécurité en vigueur dans le pays respectif de l'utilisateur !

Lisez également les consignes de sécurité dans le livret « Consignes de sécurité » ci-joint.

Instructions générales :

- Il est interdit à des enfants ou à des adolescents de se servir de la machine. Exception faite des adolescents en cours de formation et sous la surveillance d'un spécialiste compétent.
- Ne jamais travailler sans les dispositifs de protection consignés pour les opérations correspondantes à effectuer et ne rien modifier sur la machine qui puisse mettre la sécurité en cause.
- Lors de l'utilisation de la machine en plein air, il est recommandé de l'équiper d'un interrupteur de protection contre les courants de court-circuit.
- Les câbles ou les fiches détériorés doivent être remplacés sans retard. Afin de ne pas menacer la sécurité, le remplacement ne doit être fait que par Mafell ou un atelier de service-après vente autorisé par MAFELL.
- Éviter de plier le câble. En particulier, ne pas enrouler le câble autour de la machine pendant le transport et le stockage de la machine.

Ne doivent pas être utilisées :

- Des mèches endommagées ou déformées.
- Des mèches émoussées, occasionnant une surcharge du moteur.
- Des mèches non appropriées à la vitesse de rotation à vide.

Instructions pour l'utilisation d'équipement de protection personnelle :

- Toujours porter un protège-oreilles en travaillant.
- Toujours porter un masque de protection contre la poussière en travaillant.
- Toujours porter des lunettes de protection pour effectuer tous les travaux.

Instructions pour l'opération :

- Ne mettre les mains ni dans la zone de perçage, ni sur les mèches. Retenir de l'autre main la poignée supplémentaire ou le carter du moteur.
- Ne pas mettre les mains sous la pièce à travailler.
- Ne jamais retenir la pièce à travailler d'une main ou d'une jambe. Bloquer la pièce à travailler sur une base stable.
- Ne tenir l'appareil qu'au niveau des poignées isolées 24 (ill. 5) en effectuant des travaux au cours desquels l'outil de coupe risquerait de sectionner des câbles électriques coudés ou le propre câble de l'appareil.
- Définir avant le perçage les réglages de la profondeur et de l'angle de coupe.
- Vérifier que la pièce à travailler ne contient pas de corps étrangers. Ne scier ni clous ni objets métalliques.
- Veiller pendant le travail à toujours poser la machine en toute sécurité lorsqu'elle n'est pas utilisée. Ceci permet d'éviter toute blessure due à la chute de la machine.

Instructions pour entretien et maintenance :

- Le nettoyage régulier de la machine et surtout des dispositifs de réglage et des guidages constitue un facteur de sécurité important.
- N'utiliser que des pièces détachées et des accessoires d'origine MAFELL. À défaut de quoi la garantie du constructeur n'est pas assurée et sa responsabilité est dérogée.

4 Équipement / Réglage

4.1 Raccordement au réseau

Avant la mise en marche, vérifier que la tension du réseau correspond bien à la tension indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

4.2 Aspiration des copeaux

Raccorder la machine à un dispositif d'aspiration externe approprié avant d'effectuer des travaux avec un fort dégagement de poussière. La vitesse de l'air doit être d'au moins 20 m/s.

Le diamètre intérieur du manchon d'aspiration 1 (ill. 1) est de 35 mm.

4.3 Choix de l'outillage

Utiliser les mèches à tourillon indiquées au chapitre 8 Accessoires.

Ces mèches en carbure ont été spécialement conçues pour DD40P et conviennent à tous les types de bois.

4.4 Changement d'outil



Danger

Débrancher la fiche de secteur avant d'effectuer des travaux de maintenance.

La condition préliminaire à un perçage irréprochable est l'utilisation de mèches bien affûtées.

Pour le changement d'outil, procéder de la manière suivante :

- Tourner le logement de l'outil 2 (ill. 2) de manière à ce que les vis 3 se trouvent en haut.
- Dévisser les vis à l'aide d'une clé mâle à six pans.
- Retirer les mèches 4 vers l'avant.
- Introduire les mèches neuves jusqu'en butée dans le logement d'outil. Ajuster la surface plane des mèches par rapport aux trous des vis.
- Serrer fermement les vis contre les surfaces planes.
- Vérifier la bonne assise des mèches.



Après le changement d'outil, la position zéro de la profondeur de perçage doit être de nouveau réglée.

- Desserrer pour cela l'écrou à oreilles 11 (ill. 3).
- Rabattre complètement la butée inclinable 9.
- Resserrer l'écrou à oreilles 11 à fond.
- Poser la machine avec la butée ouverte sur une surface plane.
- Pousser le carter du moteur 5 vers l'avant, jusqu'à ce que l'extrémité de la mèche repose sur ce plan.
- Desserrer la vis à ailettes 6.
- Introduire la butée de profondeur 7 jusqu'en butée vers le haut et serrer la vis à ailettes à fond.
- Déplacer l'indicateur 8 sur zéro.

4.5 Réglage du pivotement



La butée inclinable 9 (ill. 3) peut être progressivement réglée dans une plage de 0° à 90°. Trois crans d'arrêt permettent le réglage rapide des angles de 22,5°, 45° et 67,5°.

- Desserrer l'écrou à oreilles 11.
- Pivoter la butée inclinable sur l'angle voulu.
- Resserrer l'écrou à oreilles à fond.

4.6 Réglage de la profondeur de perçage



La profondeur de perçage peut être progressivement réglée dans une plage de 0 à 40 mm.

- Desserrer la vis à ailettes 6 (ill. 3).
- Pousser la butée de profondeur 7 sur la valeur voulue.
- Resserrer la vis à ailettes à fond.

4.7 Réglage de l'écart de perçage



L'écart par rapport au bord peut être progressivement réglé dans une plage de 7 à 40 mm.

- Desserrer l'écrou à oreilles 16 (ill. 4).
- Pousser la butée inclinable 9 (ill. 3) sur la valeur graduée voulue.
- Resserrer l'écrou à oreilles à fond.

La butée revolver rotative 17 permet de sélectionner parmi cinq écarts de bord à réglage fixe : 6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Fonctionnement

5.1 Mise en service

La présente notice d'emploi doit être portée à la connaissance du personnel chargé de travailler avec la machine, une attention particulière devant être accordée au chapitre « consignes de sécurité ».

5.2 Marche / arrêt

- **Mise en route** : pousser l'interrupteur 23 (ill. 5) vers l'avant, jusqu'à ce qu'il s'encliquette.
- **Arrêt** : presser sur l'extrémité arrière de l'interrupteur. L'interrupteur passe en position arrêt.

5.3 Perçage selon tracé

La butée inclinable 9 (ill. 3) possède trois repères. Les repères de gauche et de droite correspondent chacun à l'axe de la mèche.

- Bien brider la pièce à usiner ou la bloquer contre tout décalage en utilisant les tapis antidérapants fournis.
- Appliquer la machine sur la pièce à usiner et aligner la machine à l'aide des repères.
- Appuyer de la main libre la butée inclinable sur la pièce à usiner.
- Mettre la machine en marche (voir le chapitre 5.2) et pousser le carter du moteur jusqu'en butée.
- Faire revenir le carter du moteur en arrière et arrêter la machine.

5.4 Perçage avec tige de butée

La plaque de base 22 (ill. 5) est munie de deux goujons de butée à ressort. Ceux-ci permettent de pratiquer les alésages avec un écart fixe par rapport au bord extérieur de la pièce à usiner. La machine peut être fixée à gauche et à droite.

- Bien brider la pièce à usiner ou la bloquer contre tout décalage en utilisant les tapis antidérapants fournis.
- Appliquer la machine sur la pièce à usiner. Presser alors un goujon de butée 20 et enfoncer l'autre sur le bord extérieur de la pièce à usiner.
- Appuyer de la main libre la butée inclinable sur la pièce à usiner.
- Mettre la machine en marche (voir le chapitre 5.2) et pousser le carter du moteur jusqu'en butée.
- Faire revenir le carter du moteur en arrière et arrêter la machine.

5.5 Perçage avec butée supplémentaire

voir page 4

6 Entretien et maintenance



Danger

Débrancher la fiche de secteur avant d'effectuer des travaux de maintenance.

Les machines MAFELL sont conçues pour fonctionner avec très peu d'entretien.

Les roulements à billes utilisés sont graissés à vie. Après une longue période d'utilisation, nous recommandons de faire réviser la machine par un service après-vente MAFELL agréé.

N'utiliser pour tous les points de graissage que notre graisse spéciale référence 049040 (boîte d'1 kg).

6.1 Stockage

Nettoyer soigneusement la machine si elle ne doit pas servir pendant une période prolongée. Vaporiser les parties nues du métal avec un agent anticorrosion.

7 Élimination des défauts



Danger

La détermination des causes de dérangements présents et leur élimination exigent toujours une attention et précaution particulières. Débrancher la fiche au préalable !

Les dérangements les plus fréquents et leur causes sont décrits ci-après. Pour tout autre dérangement, veuillez contacter votre concessionnaire ou directement le service après-vente MAFELL.

Dérangement	Cause	Élimination
Impossible de mettre la machine en marche	Absence de tension du réseau	Contrôler l'alimentation en tension
	Fusible de secteur défectueux	Remplacer le fusible
	Balais de charbon usés	Amener la machine à un service après-vente MAFELL
La machine s'arrête pendant le perçage	Panne de secteur	Vérifier les fusibles du secteur
Traces de brûlure au niveau des alésages	Mèche émoussée	Affûter la mèche ou la remplacer
Sortie de copeaux obstruée	Bois trop humide	
	Perçage trop long sans aspiration	Raccorder la machine à une installation d'aspiration externe, p. ex. aspirateur mobile pour la sciure

8 Accessoires supplémentaires

- Mèche à tourillon - HS-TiN Ø 3 mm	Réf. 090 083
- Mèche à tourillon - carbure Ø 5 mm	Réf. 090 089
- Mèche à tourillon - carbure Ø 6 mm	Réf. 090 096
- Mèche à tourillon - carbure Ø 6,1 mm	Réf. 090 120
- Mèche à tourillon - carbure Ø 7 mm	Réf. 090 121
- Mèche à tourillon - carbure Ø 8 mm	Réf. 090 097
- Mèche à tourillon - carbure Ø 8,1 mm	Réf. 090 122
- Mèche à tourillon - carbure Ø 8,2 mm	Réf. 090 123
- Mèche à tourillon - carbure Ø 10 mm	Réf. 090 098
- Mèche à tourillon - carbure Ø 10,1 mm	Réf. 090 124
- Mèche à tourillon - carbure Ø 10,2 mm	Réf. 090 125
- Mèche à tourillon - carbure Ø 12 mm	Réf. 090 099
- Mèche à tourillon - carbure Ø 12,1 mm	Réf. 090 126
- Mèche à tourillon - carbure Ø 12,2 mm	Réf. 090 127
- Mèche à tourillon - carbure Ø 14 mm	Réf. 090 128
- Mèche à tourillon - carbure Ø 15 mm	Réf. 090 129
- Mèche à tourillon - carbure Ø 16 mm	Réf. 090 085
- Mèche à tourillon - carbure Ø 16,2 mm	Réf. 090 130
- Gabarit pour chevilles avec dispositif de bridage	Réf. 203 980
- Rallonge pour gabarit de mèche à tourillon 1600 cpl., 1600 mm de long	Réf. 203 434
- Adaptateur pour rallonge de gabarit de mèche à tourillon	Réf. 203 437
- Chevilles système MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 pièces	Réf. 802 000
- Chevilles système MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 pièces	Réf. 802 010
- Chevilles système MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 pièces	Réf. 802 011
- Chevilles système MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 pièces	Réf. 802 020
- Chevilles système MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 pièces	Réf. 802 021
- Chevilles système MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 pièces	Réf. 802 030
- Chevilles système MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 pièces	Réf. 802 040
- Tuyère de tourillon Ø 8 mm	Réf. 095 060
- Bouteille de colle	Réf. 095 059
- Tapis antidérapant emb., 2 pièces	Réf. 095 063
- Clé mâle à six pans avec poignée	Réf. 093 282

9 Schéma éclaté et liste de pièces de rechange

Les informations correspondantes, relatives aux pièces de rechange, se trouvent sur notre page web : www.mafell.com

Sommario

1	Spiegazione dei simboli.....	33
2	Informazioni sul prodotto.....	33
2.1	Informazioni sul fabbricante.....	33
2.2	Identificazione della macchina.....	33
2.3	Dati tecnici.....	34
2.4	Emissioni.....	34
2.5	Volume della fornitura.....	35
2.6	Dispositivi di sicurezza.....	35
2.7	Impiego conforme alla destinazione.....	35
2.8	Rischi residui.....	35
3	Avvertenze di sicurezza.....	36
4	Allestimento / Regolazione.....	36
4.1	Collegamento a rete.....	36
4.2	Aspirazione dei trucioli.....	36
4.3	Selezione dell'utensile.....	37
4.4	Sostituzione dell'utensile.....	37
4.5	Regolazione dell'inclinazione.....	37
4.6	Regolazione della profondità di foratura.....	37
4.7	Regolazione della distanza tra i fori.....	37
5	Funzionamento.....	38
5.1	Messa in funzione.....	38
5.2	Accensione e spegnimento.....	38
5.3	Foratura con tracciatura.....	38
5.4	Foratura con spina di battuta.....	38
5.5	Foratura con battuta aggiuntiva.....	38
6	Manutenzione e riparazione.....	38
6.1	Tenuta a magazzino.....	38
7	Eliminazione dei guasti.....	39
8	Accessori speciali.....	40
9	Disegno esplosivo e distinta dei ricambi.....	40

1 Spiegazione dei simboli



Questo simbolo si trova ovunque siano riportate avvertenze riguardo alla vostra sicurezza.

In caso di mancata osservanza possono conseguire seri infortuni.



Questo simbolo contrassegna una situazione potenzialmente dannosa.

Se essa non viene evitata, il prodotto o oggetti nelle sue vicinanze possono essere danneggiati.



Questo simbolo contrassegna suggerimenti e altre utili informazioni per gli utilizzatori.

2 Informazioni sul prodotto

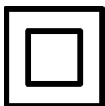
Per macchine con n. articolo 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Informazioni sul fabbricante

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefono +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-mail mafell@mafell.de

2.2 Identificazione della macchina

Tutti i dati necessari per l'identificazione della macchina sono riportati sulla targhetta identificatrice.



Classe di protezione II



Marchio CE che attesta la conformità ai requisiti fondamentali di sicurezza e di salute come da Allegato I della Direttiva Macchine.



Solo per i paesi UE

Non smaltire apparecchi elettrici insieme ai rifiuti domestici!

Secondo la direttiva europea 2002/96/CE sugli apparecchi elettrici ed elettronici in disuso ed alla sua attuazione in diritto nazionale, gli attrezzi elettrici da smaltire devono essere raccolti e riciclati in maniera differenziata.



Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso per ridurre al massimo il rischio di ferirsi durante l'uso della macchina.

2.3 Dati tecnici

DD40P

Tensione operativa	230 V AC	110 V AC
Frequenza di rete	50 Hz	50 Hz
Potenza assorbita nel funzionamento continuo	1000 W	1000 W
Corrente assorbita nel funzionamento continuo	4,3 A	9,1 A
Passo di foratura	32 mm	
Profondità di foratura	0 - 40 mm	
Angolo d'inclinazione	0 - 90°	
Diametro utensile massimo	16 mm	
Diametro utensile minimo	6 mm	
Diametro codolo utensile	8 mm	
Numero giri dell'utensile a vuoto	13500 min ⁻¹	
Diametro del bocchettone di aspirazione	35 mm	
Peso senza cavo di rete	2,8 kg	
Dimensioni (larghezza x lunghezza x altezza)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emissioni

Le emissioni di rumore indicate sono state misurate secondo la norma EN 62841-1 e possono essere utilizzate per confrontare l'elettrotensile con un altro e per fare una valutazione preliminare del carico.



Pericolo

Le emissioni di rumore durante il reale utilizzo dell'elettrotensile possono differire dai valori indicati, a seconda del modo in cui l'elettrotensile viene utilizzato, in particolare del tipo di pezzo da lavorare.

Perciò, indossare sempre una protezione dell'udito, anche quando l'elettrotensile funziona senza carico!

2.4.1 Informazioni sull'emissione dei rumori

I valori di emissione sonora ottenuti in conformità alla norma EN 62841 sono:

Livello di pressione acustica	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Incertezza	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Livello di potenza sonora	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Incertezza	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

La misurazione della rumorosità è stata effettuata con l'utensile fornito di serie.

2.4.2 Informazioni sulle vibrazioni

L'oscillazione tipica mano-braccio è minore di 2,5 m/s²

2.5 Volume della fornitura

- 2 punte per spine con placchetta di carburo metallico \varnothing 8 mm
- 2 punte per spine con placchetta di carburo metallico \varnothing 10 mm
- 2 punte per spine con placchetta di carburo metallico \varnothing 12 mm
- 1 Confezione di tasselli speciali MAFELL \varnothing 8x30
- 1 Confezione di tasselli speciali MAFELL \varnothing 10x40
- 1 Confezione di tasselli speciali MAFELL \varnothing 12x60
- 1 contenitore per colla
- 1 ugello per tasselli \varnothing 8 mm
- 2 tappetini antiscivolo
- 1 cacciavite esagonale con impugnatura
- 1 utensile d'uso alloggiato nel supporto della macchina
- 1 valigetta per il trasporto
- 1 manuale di istruzioni d'uso
- 1 libretto «Avvertenze di sicurezza»

2.6 Dispositivi di sicurezza



Pericolo

I dispositivi descritti sono indispensabili per il funzionamento sicuro della macchina e non devono essere rimossi o manomessi.

Prima del funzionamento, verificare la funzione dei dispositivi di sicurezza e la presenza di eventuali danneggiamenti. Non utilizzare la macchina con dispositivi di sicurezza mancanti o inefficaci.

La macchina è dotata dei seguenti dispositivi di sicurezza:

- Protezione per punta
- Superfici di appoggio grandi per battute
- Impugnature e supporti maniglie
- Bocchettone di aspirazione

2.7 Impiego conforme alla destinazione

Il DD40 è stato appositamente concepito per forare legno massiccio e tavole di legno come ad esempio pannelli di truciolato, paniforti e pannelli MDF con l'uso di punte da noi ammessi con un diametro tra 6 mm e 16 mm.

Ogni altro tipo di uso di quello descritto sopra viene considerato non consentito. Il produttore non risponde per danni derivanti da un uso di tale tipo.

Per usare la macchina conforme alla sua destinazione d'uso è necessario osservare le condizioni di esercizio, di manutenzione e di riparazione prescritte da Mafell.

2.8 Rischi residui



Pericolo

Nonostante l'uso conforme alla destinazione e l'osservanza delle disposizioni di sicurezza restano dei rischi residui causati dall'uso previsto, i quali potrebbero comportare di conseguenza danni alla salute.

- Toccare le punte all'interno e fuori del piano di appoggio.
- Toccare le punte alla parte posteriore dell'utensile durante la perforazione.
- Rottura delle punte o pezzi delle punte scagliati fuori.
- Contatto con pezzi sotto tensione con alloggiamento aperto e spina elettrica non estratta.
- Danneggiamento dell'udito in caso di lavori prolungati senza cuffie protettive.
- Emissione di polveri di legno nocive alla salute in caso di lavoro prolungato senza impianto di aspirazione.

3 Avvertenze di sicurezza



Pericolo

Osservate sempre le seguenti avvertenze di sicurezza e le disposizioni di sicurezza vigenti nel paese di utilizzazione!

Leggere anche le avvertenze di sicurezza contenute nell'opuscolo allegato «Avvertenze di sicurezza».

Avvertenze di carattere generale:

- È assolutamente vietato che questa macchina venga usata da bambini o da ragazzi. Fanno eccezione giovani sotto la sorveglianza di personale esperto ai fini di istruzione.
- Non lavorate mai senza i dispositivi di protezione prescritti per il lavoro in questione e non modificate nessun componente della macchina che ne possa compromettere la sicurezza.
- Se si usa la macchina all'aperto si raccomanda l'uso di un interruttore magnetotermico di sicurezza per correnti di guasto.
- Cavi o spine difettosi devono essere sostituiti immediatamente. La sostituzione deve essere eseguita solo da Mafell o da un'officina di assistenza clienti MAFELL autorizzata, per così evitare pericoli in materia di sicurezza.
- Evitate di schiacciare o piegare fortemente il cavo. Non avvolgete il cavo intorno alla macchina, soprattutto durante il trasporto e l'immagazzinaggio della macchina.

È vietato utilizzare:

- Punte danneggiate e punte dalla forma alterata.
- Punte che non tagliano a causa dell'eccessiva sollecitazione del motore.
- Punte non adatte per la velocità della punta a vuoto.

Avvertenze per l'impiego di dispositivi di protezione individuali:

- Indossare sempre una protezione dell'udito durante i lavori.
- Indossare sempre una mascherina antipolvere durante i lavori.
- Indossare per tutti i lavori indossare occhiali di protezione.

Avvertenze relative al servizio:

- Non avvicinate le mani alla zona della foratura e delle punte. Con la seconda mano afferrate l'impugnatura supplementare o l'alloggiamento del motore.
- Non mettete le mani sotto il pezzo.
- Non afferrate mai il pezzo con la mano né appoggiatelo sulla gamba. Assicurate il pezzo su un appoggio stabile.
- Afferrate l'apparecchio solo dai manici isolati 24 (Fig. 5) quando si eseguono lavori in cui l'utensile di taglio potrebbe venire a contatto con dei cavi elettrici nascosti o con il cavo di alimentazione dell'apparecchio stesso.
- Prima di iniziare a forare serrate a fondo gli elementi per la regolazione della profondità e dell'angolo di foratura.
- Controllate che nel pezzo non vi siano corpi estranei. Non forate in pezzi metallici quali chiodi, ecc.
- Durante il vs. lavoro, assicurarsi che la macchina venga appoggiata in modo sicuro quando non utilizzata. In questo modo si evitano lesioni causate dalla caduta della macchina.

Avvertenze circa la manutenzione e riparazione:

- Un importante fattore di sicurezza consiste nella regolare pulizia della macchina, soprattutto quella dei dispositivi di regolazione e delle guide.
- Devono essere utilizzati solo pezzi di ricambio ed accessori originali MAFELL. In caso contrario la garanzia decade; il produttore non risponde per eventuali guasti.

4 Allestimento / Regolazione

4.1 Collegamento a rete

Prima della messa in funzione verificate che la tensione di rete corrisponda a quella riportata sulla targhetta identificatrice della macchina.

4.2 Aspirazione dei trucioli

Durante tutti i lavori in cui viene prodotta molta polvere, occorre collegare la macchina ad un idoneo dispositivo di aspirazione esterno. La velocità dell'aria deve essere di almeno 20 m/s.

Il diametro interno del bocchettone di aspirazione 1 (Fig.1) è di 35 mm.

4.3 Selezione dell'utensile

Usate le punte per spine elencate nel capitolo 8 Accessori speciali.

Queste punte con placchetta di carburo metallico sono state concepite per il DD40P e sono adatte per tutti i tipi di legno.

4.4 Sostituzione dell'utensile



Pericolo

Tirate la spina elettrica prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Il presupposto fondamentale per una foratura perfetta sono punte sempre ben affilate.

Per la sostituzione dell'utensile procedete come segue:

- Girate il portautensile 2 (Fig. 2) in modo che le viti 3 siano rivolte verso l'alto.
- Svitate le viti usando un cacciavite esagonale.
- Estraiete le punte 4 in avanti.
- Inserite le nuove punte fino all'arresto nel portautensile. Allineate la superficie piana delle punte con i fori per viti.
- Serrate le viti contro la superficie piana.
- Controllate la corretta sede e posizione delle punte.



Dopo la sostituzione delle punte è necessario regolare nuovamente la posizione iniziale della profondità di foratura.

- Per far ciò allentate il dado ad alette 11 (Fig. 3).
- Aprite completamente battuta inclinabile 9.
- Infine stringete il dado ad alette 11.
- Posate la macchina con la battuta aperta su una superficie piana.
- Spingete l'alloggiamento motore 5 in avanti finché la punta posa sulla superficie piana.
- Allentate la vite ad alette 6.
- Spingete la battuta di profondità 7 fino all'arresto verso l'alto e stringete nuovamente la vite ad alette.
- Sistemate il cursore 8 sullo zero.

4.5 Regolazione dell'inclinazione



La battuta inclinabile 9 (Fig. 3) può essere regolata in modo continuo da 0° fino a 90° gradi. Tre posizioni di scatto facilitano la regolazione rapida degli angoli 22,5°, 45° e 67,5°.

- Allentate il dado ad alette 11.
- Portate la battuta inclinabile nell'angolo desiderato.
- Infine stringete nuovamente il dado ad alette.

4.6 Regolazione della profondità di foratura



La profondità di foratura si lascia regolare in modo continuo da 0 - 40 mm.

- Allentate la vite ad alette 6 (Fig. 3).
- Regolate la battuta di profondità 7 sul valore desiderato.
- Infine stringete nuovamente la vite ad alette.

4.7 Regolazione della distanza tra i fori



La distanza dal bordo può essere regolata in modo continuo tra 7 e 40 mm.

- Allentate il dado ad alette 16 (Fig. 4).
- Regolate la battuta inclinabile 9 (Fig. 3) sul valore desiderato sulla scala.
- Infine stringete nuovamente il dado ad alette.

Tramite la battuta a torretta girevole 17 potete selezionare rapidamente tra cinque distanze dal bordo predefinite:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Funzionamento

5.1 Messa in funzione

Tutte le persone addette all'uso della macchina devono conoscere le presenti istruzioni per l'uso ed in particolare essere edotte circa il contenuto del capitolo "Avvertenze di sicurezza".

5.2 Accensione e spegnimento

- **Accensione:** Spingete l'interruttore 23 (Fig. 5) in avanti finché scatta in posizione.
- **Spegnimento:** Spingete l'estremità posteriore dell'interruttore. L'interruttore torna nella posizione di spegnimento.

5.3 Foratura con tracciatura

La battuta inclinabile 9 (Fig. 3) è dotata di tre tacche. Le tacche a sinistra e destra corrispondono rispettivamente al centro delle punte.

- Bloccate in posizione il pezzo da forare ed assicuratelo contro spostamenti usando i tappetini antiscivolo in dotazione.
- Appoggiate la macchina al pezzo in lavorazione ed allineate la macchina usando le tacche.
- Con la mano libera premete la battuta inclinabile sul pezzo in lavorazione.
- Accendete la macchina (vedi capitolo 5.2) e spingete in avanti l'alloggiamento del motore fino all'arresto.
- Tirate indietro l'alloggiamento motore e spegnete la macchina.

5.4 Foratura con spina di battuta

Il piano di appoggio 22 (Fig. 5) è dotato di due spine di battuta a molla. Ciò serve ad ottenere dei fori con una distanza fissa dal bordo esterno del pezzo in lavorazione. La macchina può essere appoggiata sul pezzo da destra o da sinistra.

- Bloccate in posizione il pezzo da forare ed assicuratelo contro spostamenti usando i tappetini antiscivolo in dotazione.
- Appoggiate la macchina al pezzo in lavorazione. Spingete in dentro una spina di battuta 20 ed appoggiate l'altra al bordo esterno del pezzo in lavorazione.
- Con la mano libera premete la battuta inclinabile sul pezzo in lavorazione.
- Accendete la macchina (vedi capitolo 5.2) e spingete in avanti l'alloggiamento del motore fino all'arresto.
- Tirate indietro l'alloggiamento motore e spegnete la macchina.

5.5 Foratura con battuta aggiuntiva

vedi pagina 4

6 Manutenzione e riparazione



Pericolo

Tirate la spina elettrica prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Le macchine MAFELL sono costruite in maniera da richiedere una manutenzione ridotta.

I cuscinetti a sfera utilizzati sono lubrificati a vita. Dopo lunghi periodi di esercizio raccomandiamo di lasciar revisionare o controllare la macchina da un centro di assistenza clienti autorizzato MAFELL.

Per tutti i punti di lubrificazione utilizzate solo il nostro grasso speciale, n° d'ordine 049040 (barattolo da 1 kg).

6.1 Tenuta a magazzino

Pulire accuratamente la macchina se non viene usata per un lungo periodo. Spruzzare dell'antiruggine sulle parti di metallo lucide.

7 Eliminazione dei guasti



Pericolo

L'accertamento delle cause dei seguenti disturbi e la loro eliminazione richiedono sempre la massima attenzione e cautela. Prima di procedere a qualsiasi intervento, estrarre sempre la spina elettrica!

Di seguito sono riportati alcuni dei disturbi più frequenti e le rispettive cause. In caso di disturbi differenti, rivolgetevi al vostro rivenditore o direttamente al servizio di assistenza MAFELL.

Disturbo	Causa	Rimedio
La macchina non si accende	Manca la tensione	Controllare l'alimentazione della tensione
	Fusibile guasto	Sostituire il fusibile
	Spazzole a carbone usurate	Consegnare la macchina ad un centro di assistenza clienti MAFELL
La macchina si ferma durante la foratura	Mancanza di alimentazione di rete	Controllare gli interruttori o i fusibili del circuito elettrico
Brucciature in corrispondenza delle forature	Punta non affilata	Affilare la punta o sostituirla
Espulsore trucioli intasato	Legno troppo umido	
	Foratura prolungata senza aspirazione	Collegare la macchina ad un aspiratore esterno, p. es. un piccolo aspiratore portatile

8 Accessori speciali

- Punta per spine in acciaio rapido con rivestimento in nitruro di titanio Ø 3 mm n d'ordine 090 083
- Punta per spine in metallo duro Ø 5 mm n d'ordine 090 089
- Punta per spine in metallo duro Ø 6 mm n d'ordine 090 096
- Punta per spine in metallo duro Ø 6,1mm n d'ordine 090 120
- Punta per spine in metallo duro Ø 7 mm n d'ordine 090 121
- Punta per spine in metallo duro Ø 8 mm n d'ordine 090 097
- Punta per spine in metallo duro Ø 8,1 mm n d'ordine 090 122
- Punta per spine in metallo duro Ø 8,2 mm n d'ordine 090 123
- Punta per spine in metallo duro Ø 10 mm n d'ordine 090 098
- Punta per spine in metallo duro Ø 10,1 mm n d'ordine 090 124
- Punta per spine in metallo duro Ø 10,2 mm n d'ordine 090 125
- Punta per spine in metallo duro Ø 12 mm n d'ordine 090 099
- Punta per spine in metallo duro Ø 12,1 mm n d'ordine 090 126
- Punta per spine in metallo duro Ø 12,2 mm n d'ordine 090 127
- Punta per spine in metallo duro Ø 14 mm n d'ordine 090 128
- Punta per spine in metallo duro Ø 15 mm n d'ordine 090 129
- Punta per spine in metallo duro Ø 16 mm n d'ordine 090 085
- Punta per spine in metallo duro Ø 16,2 mm n d'ordine 090 130
- Calibro tasselli con dispositivo di serraggio n d'ordine 203 980
- Prolunga per calibro per tasselli 1600 compl., lungo 1600 mm n d'ordine 203 434
- Adattatore per prolunga del calibro per tasselli n d'ordine 203 437
- Tasselli speciali MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 pezzi n d'ordine 802 000
- Tasselli speciali MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 pezzi n d'ordine 802 010
- Tasselli speciali MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 pezzi n d'ordine 802 011
- Tasselli speciali MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 pezzi n d'ordine 802 020
- Tasselli speciali MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 pezzi n d'ordine 802 021
- Tasselli speciali MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 pezzi n d'ordine 802 030
- Tasselli speciali MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 pezzi n d'ordine 802 040
- Ugello per tasselli Ø 8 mm n d'ordine 095 060
- Contenitore per colla n d'ordine 095 059
- Tappetini antiscivolo imballati, 2 pezzi n d'ordine 095 063
- Cacciavite esagonale con manico n d'ordine 093 282

9 Disegno esploso e distinta dei ricambi

Le corrispondenti informazioni riguardo ai ricambi sono riportate alla nostra homepage: www.mafell.com

Inhoudsopgave

1	Verklaring van de symbolen	42
2	Gegevens met betrekking tot het product	42
2.1	Gegevens met betrekking tot de fabrikant.....	42
2.2	Karakterisering van de machine	42
2.3	Technische gegevens	43
2.4	Emissies	43
2.5	Leveromvang.....	44
2.6	Veiligheidsvoorzieningen.....	44
2.7	Reglementair gebruik	44
2.8	Restricties.....	44
3	Veiligheidsinstructies.....	45
4	Vorbereiden / Instellen	45
4.1	Netaansluiting.....	45
4.2	Afzuigen van de spanen.....	45
4.3	Keuze van het gereedschap.....	46
4.4	Gereedschapswissel	46
4.5	Zwenkinstelling	46
4.6	Instelling van de boordiepte	46
4.7	Instelling van de boringafstand	46
5	Bedrijf	46
5.1	Ingebruikname.....	46
5.2	In- en uitschakelen	47
5.3	Boren volgens tekening	47
5.4	Boren met aanslagpen	47
5.5	Boren met extra aanslag	47
6	Onderhoud en reparatie	47
6.1	Opslag	47
7	Verhelpen van storingen	48
8	Extra toebehoren	49
9	Explosietekening en onderdelenlijst	49

1 Verklaring van de symbolen



Dat symbool vindt u overal waar instructies betreffende de veiligheid staan.
Bij veronachtzaming kunnen zware verwondingen het gevolg zijn.



Dat symbool kenmerkt een eventueel schadelijke situatie.
Wordt deze niet vermeden, kunnen het product of voorwerpen in de omgeving worden beschadigd.



Dit symbool kenmerkt gebruikerstips en andere nuttige informatie.

2 Gegevens met betrekking tot het product

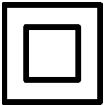
bij machines met art.-nr. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Gegevens met betrekking tot de fabrikant

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf/Neckar, Tel. +49 7423/812-0, Fax +49 7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de

2.2 Karakterisering van de machine

Alle ter identificatie van de machine vereiste gegevens zijn op het aangebracht typeplaatje voorhanden.



Beschermsoort II



CE-teken ter documentatie van de overeenstemming met de principiële veiligheids- en gezondheidseisen volgens aanhangsel I van de machinerichtlijn



Alleen voor EU landen

Gooi electrowerktuigen niet in het huishoudelijk afval !

Volgens de Europese richtlijn 2002/96/EG over oude elektro- en elektronische toestellen en de omzetting in nationaal recht moeten versleten electrowerktuigen gescheiden worden verzameld en aan een milieuvriendelijk recycling worden toegevoerd.



Lees voor de vermindering van een verwondingsrisico de gebruiksaanwijzing.

2.3 Technische gegevens

DD40P

Bedrijfsspanning	230 V AC	110 V AC
Netfrequentie	50 Hz	50 Hz
Opnamevermogen continu bedrijf	1000 W	1000 W
Stroomopname continu bedrijf	4,3 A	9,1 A
Boorafstand	32 mm	
Boordiepte	0 - 40 mm	
Zwenkbereik	0 - 90°	
Gereedschap-diameter maximaal	16 mm	
Gereedschap-diameter minimaal	6 mm	
Opnameboring van het gereedschap	8 mm	
Leegloop-toerental van het werktuig	13500 min ⁻¹	
Doorsnede afzuigstuk	35 mm	
Gewicht zonder netkabel	2,8 kg	
Afmetingen (B x L x H)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emissies

De geluidsemissemeting gebeurde conform EN 62841-1 en is handig om het elektronische gereedschap te vergelijken met een ander gereedschap en om de belasting voorlopig in te schatten.



Gevaar

In functie van hoe het elektronisch gereedschap gebruikt wordt, in het bijzonder het bewerkte werkstuk, kunnen de geluidsemisiewaarden tijdens het werkelijk gebruik van het elektronisch gereedschap afwijken van de vermelde waarden.

Draag daarom altijd gehoorbescherming, ook als het elektronisch gereedschap onbelast draait!

2.4.1 Gegevens met betrekking tot de geluidsemisatie

De volgens EN 62841 berekende geluidsemisiewaarden bedragen:

Geluidsniveau	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Onzekerheid	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Geluidsniveau	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Onzekerheid	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

De geluidsmeting werd met het standaard meegeleverde gereedschap uitgevoerd.

2.4.2 Gegevens m.b.t. de trilling

De typische hand-arm-trilling is kleiner dan 2,5 m/s².

2.5 Leveromvang

- 2 met hardmetaal uitgeruste deувelboren \varnothing 8 mm
- 2 met hardmetaal uitgeruste deувelboren \varnothing 10 mm
- 2 met hardmetaal uitgeruste deувelboren \varnothing 12 mm
- 1 pak MAFELL systeempluggen \varnothing 8x30
- 1 pak MAFELL systeempluggen \varnothing 10x40
- 1 pak MAFELL systeempluggen \varnothing 12x60
- 1 lijmфles
- 1 deуvelsproeier \varnothing 8 mm
- 2 anti-slipmatten
- 1 zeskant schroevendraaier met handgreep
- 1 bediengereedschap in houder aan de machine
- 1 transportbak
- 1 gebruiksaanwijzing
- 1 folder "Veiligheidsinstructies"

2.6 Veiligheidsvoorzieningen



Gevaar

Deze voorzieningen zijn voor het veilig bedrijf van de machine noodzakelijk en mogen niet worden verwijderd of ongeldig worden gemaakt.

Controleer de veiligheidsvoorzieningen voor het bedrijf op een goede werking en eventuele beschadigingen. Gebruik de machine niet als veiligheidsvoorzieningen ontbreken of niet goed werken.

De machine is van de volgende veiligheidsvoorzieningen voorzien:

- Aanraakbeveiliging voor boren
- Grote draagvlakken van de aanslagen
- Handgrepen en handgreepdraagvlakken
- Afzuigstuk

2.7 Reglementair gebruik

De MAFELL Duo plugmachine werd uitsluitend voor het boren van massief hout en plaatmateriaal zoals spaanderplaten, meubelplaten en vezelplaten onder gebruik van de door ons toegelaten boren met een diameter tussen 6 mm en 16 mm geconstrueerd.

Een ander gebruik dan boven beschreven, is niet toegestaan. Voor een schade die uit een zulk ander gebruik voortvloeit, is de fabrikant niet aansprakelijk.

Om de machine reglementair te gebruiken, volgt u de door Mafell voorgeschreven bedrijfs-, onderhouds- en reparatievoorwaarden op.

2.8 Restriscio's



Gevaar

Ondanks een reglementair gebruik en de naleving van de veiligheidsinstructies blijven op basis van het gebruiksdoeleinde bepaalde restriscio's bestaan die gevolgen kunnen hebben voor de gezondheid.

- Aanraken van de boren in en buiten de snijplaat.
- Aanraken van de boren aan de achterkant van het werkstuk bij het doorboren.
- Breken en naar buiten slingeren van de boren of van delen van de boren.
- Aanraken van spanningsvoerende onderdelen bij geopende kast en niet getrokken netstekker.
- Vermindering van het gehoor bij langer durende werkzaamheden zonder gehoorbeveiliging.
- Emissie van de gezondheid bedreigende houtstoffen bij langer durend bedrijf zonder afzuiging.

3 Veiligheidsinstructies



Gevaar

Houdt alstublieft steeds rekening met de volgende veiligheidsbepalingen en met de in het desbetreffende gebruikersland geldige veiligheidsinstructies!

Lees ook de veiligheidsinstructies in het bijgevoegde boekje "Veiligheidsinstructies".

Algemene instructies:

- Kinderen en jongeren mogen deze machine niet bedienen. Daarvan uitgesloten zijn jongeren onder toezicht van een deskundige in het kader van hun opleiding.
- Werk nooit zonder de voor de desbetreffende handeling voorgeschreven veiligheidsvoorzieningen en verander aan de machine niets dat de veiligheid zou kunnen belemmeren.
- Bij het gebruik van de machine buiten wordt de toepassing van een veiligheidsschakelaar geadviseerd.
- Beschadigde kabels of stekers moeten onmiddellijk worden vervangen. De vervanging mag enkel uitgevoerd worden door Mafell of een geautoriseerde MAFELL-werkplaats om veiligheidsrisico's te vermijden.
- Scherpe knikken aan de kabel voorkomen. Vooral bij het transport en het opslaan van de machine de kabel niet om de machine wikkelen.

Niet toegepast mogen worden:

- Beschadigde boren en zulke, die hun vorm hebben veranderd.
- stompe boren wegens de te hoge motorbelasting.
- Boren die niet voor het boor-toerental in de leegloop zijn geschikt.

Instructies met betrekking tot het gebruik van persoonlijke veiligheidsuitrustingen:

- Draag bij het werk altijd een gehoorbescherming.
- Draag bij het werk altijd een stofmasker.
- Draag bij alle werkzaamheden altijd een veiligheidsbril.

Aanwijzingen met betrekking tot het bedrijf:

- Kom met uw handen niet in het boorbereik en aan de boor. Houdt met uw tweede hand de extra greep of de motorbehuizing vast.
- Grijp niet onder het werkstuk.
- Houdt het werkstuk nooit in de hand of boven het been vast. Zeker het werkstuk aan een stabiele steun.
- Houdt het toestel alleen aan de geïsoleerde grijpvlakken 24 (afb. 5), wanneer u werkzaamheden uitvoert, waarbij het snijwerktuig verbogen stroomleidingen of het eigen toestelkabel zou kunnen raken.
- Trek vóór het boren de instellingen voor boordiepte en snijhoek vast.
- Controleert u het werkstuk op vreemde voorwerpen. Niet in metalen delen, bv nagels, boren.
- Let er tijdens uw werkprocessen op dat de machine altijd veilig wordt neergezet als ze niet wordt gebruikt. Daardoor wordt letsel door het vallen van de machine voorkomen.

Opmerkingen met betrekking tot onderhoud en reparatie:

- De regelmatige reiniging van de machine, vooral van de verstelvoorzieningen en de geleidingen, vormt een belangrijke veiligheidsfactor.
- Er mogen enkel originele MAFELL-reseverdelen en toebehoren worden toegepast. Anders bestaat er geen garantieclaim en geen aansprakelijkheid door de fabrikant.

4 Voorbereiden / Instellen

4.1 Netaansluiting

Let voor de ingebruikname erop dat de netspanning met de op het vermogensplaatje van de machine vermelde bedrijfsspanning overeenstemt.

4.2 Afzuigen van de spanen

Bij alle werkzaamheden, waarbij een aanzienlijke hoeveelheid stof ontstaat, sluit de machine aan een geschikte externe afzuigvoorziening aan. De luchtsnelheid moet ten minste 20 m/s bedragen.

De binnendoorsnede van de afzuigaansluiting 1 (afb. 1) bedraagt 35 mm.

4.3 Keuze van het gereedschap

Gebruik de in hoofdst. 8 Speciaal toebehoren vermelde plugboren.

Deze met hardmetaal uitgeruste boren werden speciaal voor de DD40P ontwikkeld en zijn voor alle houtsoorten geschikt.

4.4 Gereedschapswissel



Gevaar

Neem bij alle onderhoudswerkzaamheden de netstekker uit het stopcontact.

De basisvoorwaarde voor onberispelijk boren zijn goed geslepen boren.

Ga voor de werktuigwissel op de volgende manier te werk:

- Draai werktuigopname 2 (afb. 2) zodanig, dat de schroeven 3 boven staan.
- Draai de schroeven met de zeskantschroevendraaier los.
- Trek de boren 4 naar voren weg.
- Schuif de nieuwe boren tot aan de aanslag in de werktuigopname. Lijn het vlakke oppervlak van de boren ten opzichte van de schroefopeningen uit.
- Draai de schroeven tegen het vlakke oppervlak aan vast.
- Controleer de vaste montage van de boren.



Na de werktuigwissel moet de nulstand van de boordiepte opnieuw worden ingesteld.

- Draai de flensschroef 11 (afb. 3) los.
- Klap de zwenkaanslag 9 helemaal open.
- Draai de vleugelmoer 11 vast.
- Plaats de machine met de opengeklapte aanslag op een vlak oppervlak.
- Schuif de motorbehuizing 5 naar voren tot de boorpunt dit oppervlak raakt.
- Draai vleugelschroef 6 los (afb. 3).
- Schuif de diepteaanslag 7 tot de aanslag naar boven en draai de vleugelschroef vast.
- Schuif de wijzer 8 naar nul.

4.5 Zwenkinstelling



De zwenkaanslag 9 (afb. 3) kan in het bereik van 0° tot 90° traploos worden ingesteld. Drie inklikstanden maken de snelle instelling van de hoeken 22,5°, 45° en 67,5° mogelijk.

- Draai vleugelschroef 11 los.
- Draai de zwenkaanslag naar de gewenste hoek.
- Trek de vleugelmoer weer vast.

4.6 Instelling van de boordiepte



De boordiepte laat zich in een bereik tussen 0-40 mm traploos instellen.

- Draai de vleugelschroef 6 los (afb. 3)
- Schuif de diepteaanslag 7 op gewenste waarde.
- Draai de vleugelmoer weer vast.

4.7 Instelling van de boringsafstand



De randafstand laat zich in een bereik tussen 7 en 40 mm traploos instellen.

- Draai de vleugelmoer 16 los (afb.4).
- Schuif de zwenkaanslag 9 (afb. 3) op gewenste schaalwaarde.
- Trek de vleugelmoer weer vast.

Met de draaibare revolveraanslag 17 kunnen vijf vast ingestelde randafstanden worden geselecteerd:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Bedrijf

5.1 Ingebruikname

Deze gebruiksaanwijzing moet iedere persoon die met de bediening van de machine is belast, ter kennisname worden doorgegeven, waarbij vooral attent dient te worden gemaakt op het hoofdstuk "Veiligheidsinstructies".

5.2 In- en uitschakelen

- **Inschakelen:** Schuif de schakelaar 23 (afb. 5) naar voren tot hij vastklikt.
- **Uitschakelen:** Druk op het achterste uiteinde van de schakelaar. De schakelaar springt naar de stand Uit.

5.3 Boren volgens tekening

De zwenkaanslag 9 (afb. 3) bezit drie markeringen. De markeringen links en rechts beantwoorden telkens aan het boormidden.

- Span het werkstuk vast of borg het tegen verschuiven door gebruik van de meegeleverde anti-slipmatten.
- Plaats het werkstuk aan de machine en lijn de machine boven de markeringen uit.
- Druk met de vrije hand de zwenkaanslag op het werkstuk.
- Zet de machine aan (zie hoofdstuk 5) en schuif de motorbehuizing tot de aanslag naar voren.
- Trek het motorhuis terug en schakel de machine uit.

5.4 Boren met aanslagpen

De grondplaat 22 (afb. 5) bezit twee elastische aanslagpenen. Daarmee worden de boringen met een vaste afstand ten opzichte van de werkstukbuitenkant gezet. De machine kan links en rechts worden aangeslagen.

- Span het werkstuk vast of borg het tegen verschuiven door gebruik van de meegeleverde anti-slipmatten.
- Plaats de machine aan het werkstuk. Druk hierbij een aanslagpen 20 in en breng de andere aan de buitenrand van het werkstuk aan.
- Druk met de vrije hand de zwenkaanslag op het werkstuk.
- Zet de machine aan (zie hoofdstuk 5) en schuif de motorbehuizing tot de aanslag naar voren.
- Trek het motorhuis terug en schakel de machine uit.

5.5 Boren met extra aanslag

zie pagina 4

6 Onderhoud en reparatie



Gevaar

Neem bij alle onderhoudswerkzaamheden de netstekker uit het stopcontact.

MAFELL-machines werden onderhoudsvriendelijk geconstrueerd.

De toegepaste kogellagers werden op levensduur gesmeerd. Na een langere bedrijfstijd adviseren wij, de machine aan een geautoriseerde klantenservice van MAFELL ter inspectie te geven.

Voor alle smeerplaatsen slechts onze speciale vet, bestel-nr. 049040 (1 kg - blik), gebruiken.

6.1 Opslag

Reinig de machine zorgvuldig als u ze lange tijd niet gebruikt. Smit blanke metaaldelen in met roestwerend middel.

7 Verhelpen van storingen



Gevaar

De opsporing van de oorzaken van voorhanden storingen en het verhelpen hiervan vereist steeds vermeerde oplettenheid en voorzichtigheid. Van tevoren netsteker trekken!

Onderstaand worden sommige vaak optredende storingen en hun oorzaken opgelijst. Bij verdere storingen richt u zich alstublieft aan uw handelaar of direct aan de MAFELL-klantenservice.

Storing	Oorzaak	Remedie
Machine laat zich niet inschakelen	Geen netspanning voorhanden	Spanningsvoeding controleren
	Netzekering defect	Zekering vervangen
	Koolborstels versleten	Machine naar de MAFELL-klantenservice brengen
Machine blijft gedurende het boren staan	Stroomuitval	Netzijdige voorzekerings controleren
Brandvlekken aan de boringen	stompe boor	Bohrer nachschleifen oder austauschen
Spanenuitgooi verstopt	Hout te vochtig	
	Lang andauerndes Bohren ohne Absaugung	Machine aan een externe afzuiging, bv stofvanger, aansluiten

8 Extra toebehoren

- Plugboren- HS-TiN Ø 3 mm	Best.-nr. 090 083
- Plugboren - HM Ø 5 mm	Best.-nr. 090 089
- Plugboren - HM Ø 6 mm	Best.-nr. 090 096
- Plugboren - HM Ø 6,1 mm	Best.-nr. 090 120
- Plugboren - HM Ø 7 mm	Best.-nr. 090 121
- Plugboren - HM Ø 8 mm	Best.-nr. 090 097
- Plugboren - HM Ø 8,1 mm	Best.-nr. 090 122
- Plugboren - HM Ø 8,2 mm	Best.-nr. 090 123
- Plugboren - HM Ø 10 mm	Best.-nr. 090 098
- Plugboren - HM Ø 10,1 mm	Best.-nr. 090 124
- Plugboren - HM Ø 10,2 mm	Best.-nr. 090 125
- Plugboren - HM Ø 12 mm	Best.-nr. 090 099
- Plugboren - HM Ø 12,1 mm	Best.-nr. 090 126
- Plugboren - HM Ø 12,2 mm	Best.-nr. 090 127
- Plugboren - HM Ø 14 mm	Best.-nr. 090 128
- Plugboren - HM Ø 15 mm	Best.-nr. 090 129
- Plugboren - HM Ø 16 mm	Best.-nr. 090 085
- Plugboren - HM Ø 16,2 mm	Best.-nr. 090 130
- Plug-kaliber met spanvoorziening	Best.-nr. 203 980
- Verlenging plugmal 1600 cpl., 1600 mm lang	Best.-nr. 203 434
- Adapter voor verlenging plugmal	Best.-nr. 203 437
- MAFELL systeempluggen Ø 6x30 mm, 6 x 350 stuks	Best.-nr. 802 000
- MAFELL systeempluggen Ø 8x30 mm, 6 x 200 stuks	Best.-nr. 802 010
- MAFELL systeempluggen Ø 8x40 mm, 6 x 120 stuks	Best.-nr. 802 011
- MAFELL systeempluggen Ø 10x40 mm, 6 x 100 stuks	Best.-nr. 802 020
- MAFELL systeempluggen Ø 10x60 mm, 6 x 50 stuks	Best.-nr. 802 021
- MAFELL systeempluggen Ø 12x60 mm, 6 x 40 stuks	Best.-nr. 802 030
- MAFELL systeempluggen Ø 16x75 mm, 6 x 30 stuks	Best.-nr. 802 040
- Plugsproeier Ø 8 mm	Best.-nr. 095 060
- Lijmfles	Best.-nr. 095 059
- Anti-slipmatten verp., 2 stuks	Best.-nr. 095 063
- Zeskant schroevendraaier met handgreep	Best.-nr. 093 282

9 Explosietekening en onderdelenlijst

De overeenkomstige informatie van de reserveonderdelen vindt u op onze homepage: www.mafell.com

Índice de contenidos

1	Leyenda.....	51
2	Datos del producto	51
2.1	Datos del fabricante	51
2.2	Identificación de la máquina.....	51
2.3	Datos técnicos.....	52
2.4	Emisiones.....	52
2.5	Contenido.....	53
2.6	Dispositivos de seguridad	53
2.7	Uso correcto.....	53
2.8	Riesgos residuales.....	53
3	Instrucciones de seguridad	54
4	Reequipamiento / Ajustes	55
4.1	Alimentación de red.....	55
4.2	Sistema de aspiración de virutas	55
4.3	Selección de herramientas.....	55
4.4	Cambio de herramienta.....	55
4.5	Ajustes para cortes inclinados.....	55
4.6	Ajustar la profundidad de perforación.....	55
4.7	Ajustar la distancia entre perforaciones	56
5	Funcionamiento.....	56
5.1	Puesta en funcionamiento.....	56
5.2	Conexión y desconexión	56
5.3	Realizar perforaciones según líneas de trazado	56
5.4	Perforar con espiga de ajuste	56
5.5	Perforar con tope suplementario	56
6	Mantenimiento y reparación	56
6.1	Almacenaje.....	56
7	Eliminación de fallos técnicos	57
8	Accesorios especiales.....	58
9	Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio.....	58

1 Leyenda



Este símbolo está colocado en las indicaciones para su seguridad.

De no respetar estas instrucciones, se pondrá en peligro la integridad de las personas.



Este símbolo identifica situaciones que pueden poner en peligro la integridad del producto o de otros bienes que se encuentren en las proximidades del lugar de uso.



Este símbolo identifica consejos para el personal operario u otra información oportuna.

2 Datos del producto

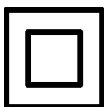
Máquinas con número de referencia 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Datos del fabricante

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de

2.2 Identificación de la máquina

Toda información necesaria para identificar la máquina se encuentra en la placa de características colocada en la misma.



Clase de protección II



Marca CE para confirmar que cumple con los requisitos básicos sanitarios y de seguridad de acuerdo con el anexo I de la Directiva "Máquinas".



Sólo para países de la Unión Europea

¡No deseche los aparatos eléctricos junto con los residuos domésticos!

De conformidad con la Directiva Europea 2002/96/CE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su aplicación de acuerdo con la legislación nacional, las herramientas eléctricas cuya vida útil haya llegado a su fin se deberán recoger por separado y trasladar a una planta de reciclaje que cumpla con las exigencias ecológicas.



Lea atentamente este manual de instrucciones para minimizar el riesgo de daños personales.

2.3 Datos técnicos

DD40P

Tensión de funcionamiento	230 V AC	110 V AC
Frecuencia de alimentación	50 Hz	50 Hz
Potencia de entrada funcionamiento continuo	1000 W	1000 W
Consumo de corriente funcionamiento continuo	4,3 A	9,1 A
Distancia entre barrenas	32 mm	
Profundidad de perforación	0 - 40 mm	
Ángulo ajustable	0 - 90°	
Diámetro de herramienta máximo	16 mm	
Diámetro de herramienta mínimo	6 mm	
Diámetro asiento de herramienta	8 mm	
Velocidad herramienta funcionamiento en vacío	13500 rpm	
Diámetro tubo de aspiración	35 mm	
Peso, sin cable de alimentación	2,8 kg	
Dimensiones (anch. x long. x alt.)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emisiones

Las emisiones de ruido indicadas se han medido conforme a la EN 62841-1 y se pueden utilizar para comparar la herramienta eléctrica con otras herramientas y para hacer una estimación provisional de la carga.



Peligro

Las emisiones de ruido que se produzcan durante el uso real de la herramienta pueden desviarse de los valores indicados, dependiendo del tipo y modo de uso de la herramienta y, especialmente, según el tipo de pieza que se trabaje.

Por ello es importante que utilice protección auditiva, incluso cuando la herramienta eléctrica funcione sin carga.

2.4.1 Información relativa a la emisión de ruidos

Valores de emisión de ruidos, determinados según la norma EN 62841:

Nivel de presión acústica	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Inseguridad	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Nivel de potencia acústica	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Inseguridad	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

La medición de ruidos fue realizada con las herramientas estándar suministradas.

2.4.2 Información relativa a las vibraciones mecánicas

El valor típico de vibraciones mano-brazo es inferior a $2,5 \text{ m/s}^2$.

2.5 Contenido

- 2 brocas para tacos con plaquitas de metal duro \varnothing 8 mm
- 2 brocas para tacos con plaquitas de metal duro \varnothing 10 mm
- 2 brocas para tacos con plaquitas de metal duro \varnothing 12 mm
- 1 paquete de espigas de sistema MAFELL \varnothing 8x30
- 1 paquete de espigas de sistema MAFELL \varnothing 10x40
- 1 paquete de espigas de sistema MAFELL \varnothing 12x60
- 1 frasco de cola
- 1 inyectora de cola \varnothing 8 mm
- 2 esteras antideslizantes
- 1 destornillador hexagonal con mango
- 1 Herramienta de manejo con soporte en la máquina
- 1 maleta de transporte
- 1 Manual de instrucciones
- 1 libro "Instrucciones de seguridad"

2.6 Dispositivos de seguridad



¡Peligro!

Los dispositivos descritos garantizan la seguridad en el trabajo con esta máquina, por lo tanto, no se pueden desmontar ni desactivar.

Antes de operar la máquina, comprobar el funcionamiento de los dispositivos de seguridad y si están dañados. No utilizar la máquina si faltan los dispositivos de seguridad o no funcionan.

La máquina ofrece los siguientes dispositivos de seguridad:

- Protección de contacto para taladro
- Grandes superficies de apoyo de los topes
- Mangos y apoyos de mangos
- Tubo de aspiración

2.7 Uso correcto

La espigadora doble está diseñada exclusivamente para perforar madera maciza y placas de fibras como madera aglomerada, tableros de madera estratificada y tableros Mdf, utilizando los taladros autorizados por Mafell con un diámetro de entre 6 y 16 mm.

Cualquier otro uso de la máquina se considera inapropiado. No se podrá presentar reclamación

alguna ante el fabricante por los daños que se desprendan del uso inapropiado.

El uso apropiado de la máquina comprende respetar todas las instrucciones de servicio, mantenimiento y reparación del fabricante.

2.8 Riesgos residuales



¡Peligro!

A pesar de utilizar la máquina conforme al uso proyectado y respetando todas las normas de seguridad aplicables, existen riesgos residuales que se deben a la finalidad de uso y que pueden tener consecuencias para la salud.

- Contacto con las brocas en el área de la placa de soporte o fuera de la misma.
- Contacto con el taladro en la parte posterior de la pieza al atravesar la pieza.
- Rotura o desprendimiento de las brocas o partes de las mismas.
- Contacto con componentes bajo tensión con la carcasa abierta y la alimentación de tensión conectada.
- Daños al oído debido al trabajo intensivo sin la protección adecuada.
- Emisión de polvo de madera, nocivo para la salud, durante el trabajo intensivo sin el conveniente sistema de aspiración.

3 Instrucciones de seguridad



¡Peligro!

Respete siempre las instrucciones de seguridad resumidas en este capítulo y las normas correspondientes al país de que se trate.

Lea también las instrucciones de seguridad del folleto adjunto "Instrucciones de seguridad".

Instrucciones generales

- No podrán manejar esta máquina personas menores de edad, excepto adolescentes bajo la supervisión de una persona cualificada y en el marco de la formación profesional de los mismos.
- No realice nunca tareas sin los correspondientes dispositivos de protección previstos ni efectúe modificaciones en la máquina que puedan perjudicar la seguridad en el trabajo.
- Para el uso de la máquina al aire libre, se recomienda introducir un interruptor de corriente de defecto.
- Reemplace inmediatamente cualquier cable o conector defectuoso. Para evitar riesgos en la seguridad, solo lo puede sustituir Mafell o un servicio técnico autorizado por Mafell.
- No doble nunca el cable. No envuelva nunca el cable alrededor de la máquina, particularmente durante el transporte o almacenamiento de la misma.

No se deben utilizar discos de sierra

- Taladros dañados y aquellos cuya forma se ha modificado.
- Brocas despuntadas (peligro de sobrecarga del motor).
- Brocas que no son adecuadas para el número de revoluciones del taladro en funcionamiento en vacío.

Instrucciones relativas al equipamiento de protección personal

- Utilizar siempre protecciones auditivas para trabajar.
- Utilizar siempre una mascarilla para trabajar.
- Utilizar siempre gafas de protección durante todos los trabajos.

Instrucciones de uso

- Mantenga las manos fuera de la zona de perforación y de la broca. Sujete con la segunda mano la empuñadura adicional o la carcasa del motor.
- No coloque nunca las manos debajo de la pieza de trabajo.
- No sujete nunca la pieza de trabajo con la mano o colocado sobre la pierna. Fije la pieza de trabajo sobre una superficie rígida.
- Sujete la máquina por las empuñaduras aisladas 24 (fig. 5) cuando hay peligro de cortar cables eléctricos no visibles o el cable de la propia máquina.
- Antes de proceder a perforar, fije los dispositivos para ajustar la profundidad y el ángulo de perforación.
- Compruebe que la pieza de trabajo no incluya cuerpos extraños. No perforo nunca piezas metálicas, como por ejemplo clavos.
- Durante los procesos de trabajo, procure posar la máquina en un lugar seguro cuando no se use. Así se evitarán las lesiones provocadas al caer la máquina.

Instrucciones de mantenimiento y reparación

- Por razones de seguridad, es imprescindible limpiar con regularidad la máquina, particularmente los dispositivos de ajuste y de guía.
- Únicamente pueden utilizarse accesorios y piezas de recambio originales de MAFELL. De lo contrario, no se podrá presentar reclamación alguna ante el fabricante.

4 Reequipamiento / Ajustes

4.1 Alimentación de red

Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que la tensión de red se corresponda con la tensión de servicio indicada en la placa de características de la máquina.

4.2 Sistema de aspiración de virutas

Cortando materiales que provocan la formación masiva de polvo, conecte la máquina con un sistema de aspiración externo adecuado. Será necesaria una velocidad de aire mínima de 20 m/s.

El tubo de aspiración 1 (fig. 1) tiene un diámetro interior de 35 mm.

4.3 Selección de herramientas

Utilice las brocas para tacos enumeradas en el cap. 8 Accesorios especiales.

Las brocas con plaquitas de metal duro están diseñadas especialmente para el modelo DD40P y pueden utilizarse para cualquier tipo de madera.

4.4 Cambio de herramienta



¡Peligro!

Antes de realizar los trabajos de mantenimiento, desenchufe el conector de red.

El requisito básico para una perforación perfecta es que las brocas estén bien afiladas.

Para cambiar las herramientas, proceda de la siguiente manera:

- Oriente el asiento de herramientas 2 (fig. 2) de modo que los tornillos 3 queden arriba.
- Afloje los tornillos con ayuda del destornillador hexagonal.
- Estire las brocas 4 hacia delante.
- Empuje las nuevas brocas hasta el tope en el asiento de herramienta. Alinee la superficie plana de la broca con respecto a los orificios de los tornillos.
- Apriete los tornillos contra las superficies planas.
- Compruebe si la broca está bien asentada.



Tras el cambio de herramienta debe ajustar nuevamente la posición cero de la profundidad de perforación.

- Para ello afloje la tuerca de mariposa 11 (fig. 3).
- Pliegue completamente el tope giratorio 9.
- Apriete la tuerca de mariposa 11.
- Deposite la máquina con el tope plegado sobre una superficie plana.
- Desplace hacia delante la carcasa de motor 5 hasta que la punta de la broca se sitúe sobre esta superficie.
- Afloje el tornillo mariposa 6 .
- Desplace hacia arriba el tope de profundidad 7 hasta el tope y apriete el tornillo mariposa.
- Desplace la aguja 8 a cero.

4.5 Ajustes para cortes inclinados



El tope giratorio 9 (fig. 3) puede ajustarse de forma continua en un rango de 0° a 90°. Para el ajuste rápido del ángulo existen tres posiciones de encaje, a saber 22,5°/45°/67,5°.

- Afloje la tuerca de mariposa 11 .
- Sitúe el tope giratorio en el ángulo deseado.
- Vuelva a fijar la tuerca de mariposa.

4.6 Ajustar la profundidad de perforación



La profundidad de perforación puede ser ajustada de forma continua en un rango de 0 mm a 40 mm.

- Afloje el tornillo (m) mariposa 6 (fig. 3).
- Desplace el tope de profundidad 7 hasta el valor deseado.
- Vuelva a fijar el tornillo de mariposa.

4.7 Ajustar la distancia entre perforaciones



La distancia entre los bordes de las perforaciones se puede ajustar de forma continua en un rango de 7 a 40 mm.

- Afloje la tuerca de mariposa 16 (fig. 4).
- Ajuste el tope giratorio 9 (fig. 3) en el valor deseado, según la escala.
- Vuelva a fijar la tuerca de mariposa.

Con ayuda del tope circular 17 se pueden ajustar cinco intervalos de distancia definidos:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Funcionamiento

5.1 Puesta en funcionamiento

Cada persona encargada del manejo de la máquina ha de estar familiarizada con el manual de instrucciones y, en particular, con el apartado "Instrucciones de seguridad".

5.2 Conexión y desconexión

- **Conexión:** Desplace el conmutador 23 (fig. 5) hacia delante hasta que encaje.
- **Desconexión:** Oprima el extremo posterior del conmutador. El conmutador pasa a la posición OFF.

5.3 Realizar perforaciones según líneas de trazado

En el tope giratorio 9 (fig. 3) se encuentran tres marcas, de las cuales la derecha y la izquierda se corresponden con el centro de las barrenas.

- Tense o fije la pieza de trabajo utilizando las esteras antideslizantes suministradas.
- Posicione la máquina con respecto a la pieza de trabajo y oriente la máquina con ayuda de las marcas.
- Coloque el tope giratorio en la pieza de trabajo con la mano libre.
- Ponga en marcha la máquina (ver el capítulo 5.2) y desplace la carcasa de motor hasta el tope.
- Haga retroceder la carcasa de motor y apague la máquina.

5.4 Perforar con espiga de ajuste

En la placa de soporte 22 (fig. 5) se encuentran dos espigas de ajuste de suspensión flexible que permiten realizar las perforaciones manteniendo una distancia fija con el borde exterior de la pieza de trabajo. La máquina se puede colocar a la derecha o la izquierda de la pieza de trabajo.

- Tense o fije la pieza de trabajo utilizando las esteras antideslizantes suministradas.
- Posicione la máquina con respecto a la pieza de trabajo. Para ello introduzca a presión una espiga de ajuste 20 y fije el otro al borde exterior de la pieza de trabajo.
- Coloque el tope giratorio en la pieza de trabajo con la mano libre.
- Ponga en marcha la máquina (ver el capítulo 5.2) y desplace la carcasa de motor hasta el tope.
- Haga retroceder la carcasa de motor y apague la máquina.

5.5 Perforar con tope suplementario

ver página 4

6 Mantenimiento y reparación



¡Peligro!

Antes de realizar los trabajos de mantenimiento, desenchufe el conector de red.

Las máquinas de MAFELL requieren escaso mantenimiento.

Los rodamientos de bolas utilizados están engrasados de forma permanente. Se recomienda llevar la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL para su revisión después de algún tiempo de funcionamiento.

En todos los puntos de engrase se debe aplicar únicamente nuestra grasa especial con número de referencia 049040 (unidades de 1 kg).

6.1 Almacenaje

Limpie a conciencia la máquina, si no se va a utilizar durante un tiempo prolongado. Pulverice las piezas metálicas brillantes con un producto contra la oxidación.

7 Eliminación de fallos técnicos



¡Peligro!

La determinación y eliminación de fallos técnicos requieren siempre especial cuidado. Antes de proceder a realizar las tareas necesarias, desconecte la alimentación de red.

A continuación, se detallan algunos de los fallos más frecuentes y sus respectivas causas. Si se producen fallos no descritos en este manual, rogamos que se dirija a su distribuidor o directamente al departamento de servicio al cliente de MAFELL.

Fallo	Causa	Remedio
No se puede poner en marcha la máquina	Falta de alimentación de red	Compruebe la alimentación de red
	Fusible de red defectuoso	Cambie el fusible
	Escobillas de carbón desgastadas	Entregue la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL
La máquina se para durante la perforación	Falta de tensión	Compruebe el fusible de red
Señales de quemaduras en las perforaciones	Taladro despuntado	Reafile o cambie las barrenas
Eyector de virutas obstruido	Madera demasiado húmeda	
	Perforar intensivamente sin sistema de aspiración conectado	Conecte la máquina con un sistema de aspiración externo, por ejemplo un despolvoreador

8 Accesorios especiales

- Broca para tacos - HS-TiN Ø 3 mm	Referencia 090 083
- Broca para tacos - HM Ø 5 mm	Referencia 090 089
- Broca para tacos - HM Ø 6 mm	Referencia 090 096
- Broca para tacos - HM Ø 6,1 mm	Referencia 090 120
- Broca para tacos - HM Ø 7 mm	Referencia 090 121
- Broca para tacos - HM Ø 8 mm	Referencia 090 097
- Broca para tacos - HM Ø 8,1 mm	Referencia 090 122
- Broca para tacos - HM Ø 8,2 mm	Referencia 090 123
- Broca para tacos - HM Ø 10 mm	Referencia 090 098
- Broca para tacos - HM Ø 10,1 mm	Referencia 090 124
- Broca para tacos - HM Ø 10,2 mm	Referencia 090 125
- Broca para tacos - HM Ø 12 mm	Referencia 090 099
- Broca para tacos - HM Ø 12,1 mm	Referencia 090 126
- Broca para tacos - HM Ø 12,2 mm	Referencia 090 127
- Broca para tacos - HM Ø 14 mm	Referencia 090 128
- Broca para tacos - HM Ø 15 mm	Referencia 090 129
- Broca para tacos - HM Ø 16 mm	Referencia 090 085
- Broca para tacos - HM Ø 16,2 mm	Referencia 090 130
- Calibre de tacos con tensor	Referencia 203 980
- Prolongación para calibre de perforaciones para tacos 1600 completo, 1600 mm de largo	Referencia 203 434
- Adaptador para prolongación para calibre de perforaciones para tacos	Referencia 203 437
- Espigas de sistema MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 unidades	Referencia 802 000
- Espigas de sistema MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 unidades	Referencia 802 010
- Espigas de sistema MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 unidades	Referencia 802 011
- Espigas de sistema MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 unidades	Referencia 802 020
- Espigas de sistema MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 unidades	Referencia 802 021
- Espigas de sistema MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 unidades	Referencia 802 030
- Espigas de sistema MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 unidades	Referencia 802 040
- Inyectora de cola ø 8 mm	Referencia 095 060
- Frasco de cola	Referencia 095 059
- Estera antideslizante, embalada, 2 unidades	Referencia 095 063
- Destornillador hexagonal con mango	Referencia 093 282

9 Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio

Encontrará la información correspondiente sobre las piezas de repuesto en nuestra página web:
www.mafell.com

Sisällysluettelo

1	Merkkien selitykset	60
2	Tuotetiedot	60
2.1	Valmistajatiedot	60
2.2	Konetunnus	60
2.3	Tekniset tiedot	61
2.4	Päästöt	61
2.5	Toimituslaajuus	62
2.6	Turvalliset	62
2.7	Käyttötarkoituksenmukainen käyttö	62
2.8	Jäännösriskit	62
3	Turvallisuusohjeet	63
4	Varustus / säädöt	63
4.1	Verkkoliitäntä	63
4.2	Lastujen poisimurointi	63
4.3	Työkaluvalikoima	63
4.4	Työkalun vaihto	63
4.5	Käännön säätäminen	64
4.6	Poraussyvyyden säätäminen	64
4.7	Porausetäisyyden säätäminen	64
5	Käyttö	64
5.1	Käyttöönotto	64
5.2	Käynnistäminen ja poiskytkentä	64
5.3	Piirtoviivan mukaan poraaminen	64
5.4	Poraaminen vastetapin kera	65
5.5	Poraaminen lisävasteen kera	65
6	Huolto ja kunnossapito	65
6.1	Säilytys	65
7	Häiriöiden poisto	65
8	Erikoistavikkeet	66
9	Räjähdyssuojausmerkintä ja varaosaluettelo	66

1 Merkkien selitykset



Tämä symboli näkyy kaikissa niissä paikoissa, joissa viitataan turvallisuusohjeisiin.

Ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa erittäin vakavia loukkaantumisia.



Symboli viittaa mahdolliseen vaaralliseen tilanteeseen.

Jos tilannetta ei vältetä, tuote tai sen lähellä olevat tavarat voivat vahingoittua.



Tällä symbolilla on merkitty käyttövinkejä ja muita hyödyllisiä tietoja .

2 Tuotetiedot

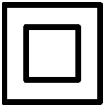
Koneille, joilla on tuote-nro: 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Valmistajatiedot

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, puhelin +49 (0)7423/812-0, faksi +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de

2.2 Konetunnus

Kaikki koneen tunnistamiseen tarvittavat tiedot näkyvät siihen kiinnitetystä tyyppikilvestä.



Suojaluokka II



CE-tunnus, joka osoittaa konedirektiivin liitteen I mukaisten turvallisuutta ja terveyttä koskevien määräysten noudattamisen.



Vain EU-maat

Sähkötyökaluja ei saa hävittää kotitalousjätteen mukana!

EU: n sähkö- ja elektroniikkalaiteromua koskeva direktiivi 2003/96/EY ja kansalliset lait määräävät, että käytetyt sähkötyökalut on kerättävä erikseen ja vietävä kierrätys- tai keräyspisteeseen.



Lue käyttöohje vähentääksesi loukkaantumisriskiä.

2.3 Tekniset tiedot

DD40P

Käyttöjännite	230 V AC	110 V AC
Verkkotaajuus	50 Hz	50 Hz
Ottoteho jatkuvassa käytössä	1000 W	1000 W
Virrankulutus jatkuvassa käytössä	4,3 A	9,1 A
Porasetäisyys	32 mm	
Poraussyvyys	0 - 40 mm	
Kääntöalue	0 - 90°	
Työkalun halkaisija enintään	16 mm	
Työkalun halkaisija vähintään	6 mm	
Työkalun -kiinnitysreikä	8 mm	
Työkalun tyhjäkäynnin kierrosluku	13500 min ⁻¹	
Imuliitännän halkaisija	35 mm	
Paino ilman verkkojohtoa	2,8 kg	
Mitat (L x P x K)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Päästöt

Annetut meluemissiot on mitattu normin EN 62841-1 mukaisesti ja niitä voi käyttää vertailemiseen ja muun sähkötyökalun välillä sekä kuormituksen alustavaan arviointiin.



Vaara

Meluemissiot voivat poiketa annetuista arvoista sähkötyökalun todellisessa käytössä, riippuen siitä lajista ja tavasta jolla sähkötyökalua käytetään, erityisesti siitä, minkälaista työkalua käytetään.

Käytä siksi aina kuulosuojaimia, myös silloin kun sähkötyökalu käy ilman kuormitusta!

2.4.1 Melupäästötiedot

EN 62841 mukaan määritetyt melupäästöarvot:

Äänenpainetaso	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Epävarmuus	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Äänitehotaso	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Epävarmuus	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

Melumittaus on suoritettu vakiovarusteena mukana toimitetun työkalun kanssa.

2.4.2 Tärinää koskevat tiedot

Tyypillinen käsiin ja käsivarsiin kohdistuva tärinä on alle 2,5 m/s².

2.5 Toimituslaajuus

- 2 kovametallipäällysteistä vaarnapora \varnothing 8 mm
- 2 kovametallipäällysteistä vaarnapora \varnothing 10 mm
- 2 kovametallipäällysteistä vaarnapora \varnothing 12 mm
- 1 MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus \varnothing 8x30
- 1 MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus \varnothing 10x40
- 1 MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus \varnothing 12x60
- 1 liimapullo
- 1 vaarnasuutin \varnothing 8 mm
- 2 luistonestomattoa
- 1 kahvallinen kuusiokoloavain
- 1 käyttötyökalu koneen pidikkeessä
- 1 kuljetuslaatikko
- 1 Käyttöohje
- 1 vihko "Turvallisuusohjeet"

2.6 Turvalaitteet



Vaara

Nämä laitteet ovat tarpeellisia koneen turvallisessa käytössä. Niitä ei saa poistaa eikä niiden toimintaa estää.

Tarkasta ennen käyttöä turvalaitteiden toiminta ja mahdolliset vauriot. Älä käytä konetta, jos turvalaitteita puuttuu tai jokin niistä on tehoton.

Koneessa ovat seuraavat turvalaitteet:

- kosketussuoja poranterälle
- vasteiden suuret alustat
- kahvat ja kahvojen päällysteet
- imuistukka

2.7 Käyttötarkoituksenmukainen käyttö

Kaksoisvaarnapora on tarkoitettu ainoastaan käytettäväksi massiivipuun ja levymateriaalien kuten lastulevyjen, rimalevyjen ja mdf-levyjen poraamiseen käyttäen sallittuja poranteria, joiden halkaisija on 6 - 16 mm.

Muunlainen kuin yllä kuvattu käyttö on kiellettyä. Valmistaja ei vastaa muun käytön aiheuttamista vahingoista.

Jotta käytät konetta määräysten mukaisesti, noudata Mafellin antamia käyttö-, huolto- ja kunnostusohjeita.

2.8 Jännönsriskit



Vaara

Konetta käytettäessä ei voida täysin välttää koneen käyttötarkoituksesta johtuvia jännönsriskejä, vaikka konetta käytetään määräysten mukaisesti ja turvallisuusmääräyksiä noudattaen.

- Poranterän koskettaminen peruslevyn sisä- ja ulkopuolella.
- Poranterään koskettaminen työkappaleen takapuolella läpiporauksen yhteydessä.
- Poranterän katkeaminen ja poran tai poran muiden osien ulossinkoutuminen.
- Kosketus jännitteiden alaisiin osiin pistorasian ollessa auki ja pistokkeen ollessa pistorasiassa.
- Kuulovauriot pitempään kestävässä työskentelyssä ilman kuulosuojaimia.
- Terveydelle vahingollisen puupölyn emissio pitkäaikaisessa käytössä ilman imulaitteita.

3 Turvallisuusohjeet



Vaara

Noudata aina seuraavia turvallisuusohjeita sekä käyttömaassa voimassa olevia turvallisuusmääräyksiä!

Lue myös turvallisuusohjeita liitteenä olevasta kirjastesta "Turvallisuusohjeet".

Yleiset ohjeet:

- Lapset ja nuoret eivät saa käyttää tätä konetta. Tästä poikkeuksena ovat asiantuntevan henkilön valvonnassa olevat nuoret.
- Älä koskaan työskentele ilman määräysten mukaisia turvalaitteita äläkä muuta koneessa mitään, mikä voisi heikentää turvallisuutta.
- Konetta ulkona käytettäessä suosittelemme vikavirtakytkimen asentamista.
- Vialliset johdot ja pistokkeet on vaihdettava heti uusiin. Vaihdon saa tehdä vain Mafell tai valtuutettu MAFELL-asiakaspalveluverstas, turvallisuuteen liittyvien vaarannuksien välttämiseksi.
- Varo, että johto ei taitu. Varsinkaan koneen kuljetuksen ja varastoinnin aikana johtoa ei saa kiertää koneen ympärille.

Älä käytä:

- vioittuneita poranteriä tai poranteriä, joiden muoto on muuttunut.
- tylsiä poranteriä, koska moottori kuormittuu liikaa.
- poranteriä, jotka eivät sovi tyhjäkäyntikierroslukuun.

Henkilökohtaisten turvavarusteiden käyttö:

- Käytä aina käytön aikana kuulosuojaimia.
- Käytä aina käytön aikana pölynsuojamaskia.
- Käytä aina kaikissa töissä suojalaseja.

Käyttöä koskevat ohjeet:

- Älä koske porausalueeseen äläkä poranterään. Pidä toisella kädellä kiinni lisäkavasta tai moottorin suojakotelosta.
- Älä koske työkaluun alle.
- Älä missään tapauksessa pidä työkalua kädessä tai jalan päällä. Kiinnitä työkalu tukevalle alustalle.

- Jos teet töitä, joissa sahanterä saattaa osua piilossa oleviin sähköjohtoihin tai laitteen omaan johtoon, pidä kiinni vain laitteen eristetyistä kahvapinnoista 24 (kuva 5).
- Kiristä ennen poraamista porausryvyys- ja leikkukulmasäädöt.
- Tarkista, ettei työkalupaleessa ole vieraita esineitä. Älä poraa metalliosia, kuten esim. nauvoja.
- Huomioi töiden kuluessa, että kone on, kun sitä ei käytetä, aina turvallisesti poisasetettuna. Siten vältetään loukkaantumiset koneen pudotessa alas.

Huoltoja ja kunnossapitoa koskevat ohjeet:

- Koko koneen ja varsinkin sen säätölaitteiden ja ohjaimien säännöllinen puhdistus on tärkeä turvallisuustekijä.
- Ainoastaan alkuperäisten MAFELL-varaosien ja -tarvikkeiden käyttö on sallittua. Muuten valmistajan takuu ja vastuu raukeaa.

4 Varustus / säädöt

4.1 Verkkoliitäntä

Ennen käyttöönottoa on varmistettava, että verkkojännite vastaa koneen tyyppikilvessä ilmoitettua käyttöjännitettä.

4.2 Lastujen poisimurointi

Koneeseen on liitettävä ulkopuolinen imulaite kaikkien sellaisten töiden yhteydessä, joissa syntyy runsaasti pölyä. Ilman virtausnopeuden on oltava vähintään 20 m/s.

Imuistukan 1 sisäläpimitta (kuva 1) on 35 mm.

4.3 Työkaluvalikoima

Käytä luvussa 8 Erikoistarvikkeet mainittua vaarnaporaa.

Nämä kovametallipäälysteiset poranterät on suunniteltu DD40P:lle ja sopivat kaikkien puulajien työstämiseen.

4.4 Työkalun vaihto



Vaara

Pistoke on irrotettava pistorasiasta aina huoltotöiden ajaksi.

Hyvin teroitettut poranterät ovat ongelmattoman poraamisen edellytys.

Vaihda työkalut seuraavasti

- Käännä työkaluistukkaa 2 (kuva 2) siten, että ruuvit 3 ovat ylöspäin.
- Avaa ruuvit kuusiokoloavaimella .
- Vedä poranterä 4 eteenpäin ulos.
- Työnnä uusi poranterä työkaluistukan vasteeseen saakka. Käännä poranterän tasopinnot kohti ruuvinreikiä.
- Kiristä ruuvit tasopintoja vasten.
- Tarkista terän kiinnitys.



Työkalun vaihtamisen jälkeen tulee poraussyvyuden nolla-asetus asettaa uudelleen.

- Löysää sitä varten siipimutteri 11 (kuva 3).
- Avaa kääntövaste 9 kokonaan.
- Kiristä siipimutteri 11.
- Aseta kone kokonaan avattuine vasteineen tasaiselle alustalle.
- Työnnä moottorin suojakotelo 5 eteenpäin kunnes poranterän kärki koskettaa alustaa.
- Avaa siipiruuvia 6.
- Työnnä syvyysvastetta 7 ylöspäin vasteeseen saakka ja kiristä siipiruuvi.
- Siirrä osoitin 8 kohtaan nolla.

4.5 Käännön säätäminen



Kääntövaste 9 (kuva 3) voidaan säätää portaattomasti 0° - 90° asteeseen. Kolme lukitusasettoa mahdollistavat nopeasti kulmien 22,5°, 45° ja 67,5° asettamisen.

- Avaa siipimutteri 11.
- Käännä kääntövaste haluttuun kulmaan.
- Kiristä siipimutteri jälleen.

4.6 Poraussyvyuden säätäminen



Poraussyvyuden voi säätää portaattomasti alueella 0 - 40 mm.

- Löysää siipiruuvi 6 (kuva 3).
- Työnnä syvyysvaste 7 haluamaasi arvoon.
- Kiristä siipiruuvi uudelleen.

4.7 Porausetäisyyden säätäminen



Reunavälin voi säätää portaattomasti välillä 7 - 40 mm.

- Löysää siipimutteri 16 (kuva 4).
- Työnnä kääntövaste 9 (kuva 3) haluamaasi asteikkoarvoon.
- Kiristä siipimutteri jälleen.

Voit valita reunavälin pyörivällä revolverivasteella 17 viidestä kiinteästi määritellystä mitasta:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Käyttö

5.1 Käyttöönotto

Tämä käyttöohje on annettava tiedoksi kaikille konetta käyttäville henkilöille. Erytystä huomiota on kiinnitettävä kappaleeseen "Turvallisuusohjeet".

5.2 Käynnistäminen ja poiskytkentä

- **Käynnistäminen:** Työnnä katkaisijaa 23 (kuva 5) eteenpäin, kunnes se lukittuu.
- **Poiskytkentä:** Paina katkaisijan takaosaa. Katkaisijaa hypypää pois-asentoon.

5.3 Piirtoviivan mukaan poraaminen

Kääntövasteessa 9 (kuva 3) on kolme merkkiä. Merkit vasemmalla ja oikealla vastaavaat kulloistakin porauksen keskipistettä.

- Kiinnitä työkalu paikoilleen tai estä sen liikkuminen toimituksessa mukana seuranneilla luistonestomatoilla.
- Aseta kone kiinni työkaluun ja kohdista se mekintöihin.
- Paina vapaalla kädellä kääntövastetta työkaluun.
- Käynnistä kone (katso luku 5.2) ja työnnä moottorin suojakotelo eteenpäin vasteeseen asti.
- Vedä moottorin suojakotelo takaisin ja sammuta kone.

5.4 Poraaminen vastetapin kera

Pohjalaatassa 22 (kuva 5) on kaksi joustavaa vastetappia. Niiden avulla poausreikien etäisyys työkappaleen ulkoreunasta voidaan pitää samana. Kone voidaan kiinnittää vasemmalle ja oikealle.

- Kiinnitä työkappale paikoilleen tai estä sen liikkuminen toimituksessa mukana seuranneilla luistonestomatoilla.
- Aseta kone kiinni työkappaleeseen. Työnnä samalla yksi vastetappi 20 sisään ja aseta toinen työkappaleen ulkoreunaa vasten.
- Paina vapaalla kädellä kääntövastetta työkappaleeseen.
- Käynnistä kone (katso luku 5.2) ja työnnä moottorin suojakoteloa eteenpäin vasteeseen asti.
- Vedä moottorin suojakotelo takaisin ja sammuta kone.

5.5 Poraaminen lisävasteen kera

katso sivu 4

7 Häiriöiden poisto



Vaara

Häiriöiden syyn selvittäminen ja poistaminen vaatii erityistä huolellisuutta ja varovaisuutta. Ensin on irrotettava pistoke pistorasiasta!

Seuraavassa luetellaan muutama usein esiintyvä häiriö ja niiden syyt. Jonkin muun häiriön ilmaantuessa ota yhteys myyjäsi tai suoraan MAFELL-asiakaspalveluun.

Häiriö	Syy	Poisto
Kone ei käynnisty	Ei käyttöjännitettä	Tarkista virran saanti
	Varoke viallinen	Vaihda varoke
	Hiiliharjat kuluneet	Vie kone MAFELL-asiakaspalveluun
Kone pysähtyy kesken	Virtakatko	Tarkista sähköverkon varokkeet
Paloläiskä porauskohdissa	Tylsä poranterä	Terota poranterä tai vaihda se uuteen
Lastujen poisto tukossa	Kosteaa puu	
	Pitkään kestävä poraaminen ilman imurointia	Liitä kone ulkopuoliseen imulaitteeseen, esim. pölynimuriin

6 Huolto ja kunnossapito



Vaara

Pistoke on irrotettava pistorasiasta aina huoltotöiden ajaksi.

MAFELL-koneet on suunniteltu niin, että ne eivät tarvitse paljon huoltoa.

Niissä käytettävät kuulalaakerit on rasvattu koneen koko eliniäksi. Pitemmän käyttöajan jälkeen jälkeen MAFELL suosittelee antamaan koneen valtuutetun MAFELL-asiakaspalvelun tarkastettavaksi.

Käytä kaikkiin voitelukohtiin ainoastaan valmistajan erikoisrasvaa, tilausnro 049040 (1 kg:n rasia).

6.1 Säilytys

Puhdista kone huolellisesti, jos kone on ollut pitemmän aikaa käyttämättä. Ruiskuta paljaat metalliosat ruostesuoja-aineella.

8 Erikoistavikheet

- Vaarnapora - HS-TiN Ø 3 mm	Til.-nro. 090 083
- Vaarnapora - HM Ø 5 mm	Til.-nro. 090 089
- Vaarnapora - HM Ø 6 mm	Til.-nro 090 096
- Vaarnapora - HM Ø 6,1mm	Til.-nro 090 120
- Vaarnapora - HM Ø 7 mm	Til.-nro 090 121
- Vaarnapora - HM Ø 8 mm	Til.-nro 090 097
- Vaarnapora - HM Ø 8,1 mm	Til.-nro 090 122
- Vaarnapora - HM Ø 8,2 mm	Til.-nro 090 123
- Vaarnapora - HM Ø 10 mm	Til.-nro 090 098
- Vaarnapora - HM Ø 10,1 mm	Til.-nro 090 124
- Vaarnapora - HM Ø 10,2 mm	Til.-nro 090 125
- Vaarnapora - HM Ø 12 mm	Til.-nro 090 099
- Vaarnapora - HM Ø 12,1 mm	Til.-nro 090 126
- Vaarnapora - HM Ø 12,2 mm	Til.-nro 090 127
- Vaarnapora - HM Ø 14 mm	Til.-nro 090 128
- Vaarnapora - HM Ø 15 mm	Til.-nro 090 129
- Vaarnapora - HM Ø 16 mm	Til.-nro 090 085
- Vaarnapora - HM Ø 16,2 mm	Til.-nro 090 130
- Poraustulkki kiinnityslaitteella	Til.-nro 203 980
- Vaarnaohjaimen pidennys 1600 kpl., 1600 mm pitkä	Til.-nro 203 434
- Sovitin vaarnaohjaimen pidennykselle	Til.-nro 203 437
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 6x30 mm, 6 x 350 kpl	Til.-nro 802 000
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 8x30 mm, 6 x 200 kpl	Til.-nro 802 010
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 8x40 mm, 6 x 120 kpl	Til.-nro 802 011
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 10x40 mm, 6 x 100 kpl	Til.-nro 802 020
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 10x60 mm, 6 x 50 kpl	Til.-nro 802 021
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 12x60 mm, 6 x 40 kpl	Til.-nro 802 030
- MAFELL-järjestelmävaarnapakkaus Ø 16x75 mm, 6 x 30 kpl	Til.-nro 802 040
- Vaarnasuutin Ø 8 mm	Til.-nro 095 060
- Liimapullo	Til.-nro 095 059
- Luistonestomattopakkaus, 2 kpl	Til.-nro 095 063
- Kahvallinen kuusiokoloavain	Til.-nro 093 282

9 Räjähdyssuojausmerkintä ja varaosaluettelo

Vastaavat tiedot varaosista löydät kotisivuiltamme: www.mafell.com

Innehållsförteckning

1	Teckenförklaring	68
2	Produktdata	68
2.1	Uppgifter om tillverkaren	68
2.2	Maskinens ID-beteckning	68
2.3	Tekniska data	69
2.4	Emissioner	69
2.5	Leveransinnehåll	70
2.6	Säkerhetsanordningar	70
2.7	Avsedd användning	70
2.8	Kvarvarande risker	70
3	Säkerhetsanvisningar	71
4	Förbereda/ställa in	71
4.1	Nätanslutning	71
4.2	Bortsugning av spån	71
4.3	Verktysurval	71
4.4	Verktysbyte	71
4.5	Vinkelinställning	72
4.6	Inställning av borrdjup	72
4.7	Ställa in avstånd anslutningsöppning	72
5	Användning	72
5.1	Idrifttagning	72
5.2	Till- och fråkoppling	72
5.3	Borra efter mall	72
5.4	Borra med anslagsstift	72
5.5	Borra med extraanslag	73
6	Service och underhåll	73
6.1	Förvaring	73
7	Åtgärdande av störning	73
8	Extra tillbehör	74
9	Explosionsritning och reservdelslista	74

1 Teckenförklaring



Denna symbol återfinns på alla platser där anvisningar beträffande den egna säkerheten finns.

Beaktas inte dessa kan svåra personskador bli följden.



Denna symbol markerar en situation som eventuellt kan leda till skada.

Undviks inte denna situation kan produkten eller föremål i dess omgivning skadas.



Denna symbol markerar användartips och annan användbar information.

2 Produktdata

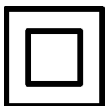
för maskiner med artikelnummer 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Uppgifter om tillverkaren

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, e-post mafell@mafell.de

2.2 Maskinens ID-beteckning

Alla uppgifter som behövs för identifiering av maskinen kan läsas på den monterade kapacitetsskylten.



Skyddsklass II



CE-märkning för dokumentation beträffande överensstämmelse med grundläggande säkerhets- och hälsokrav enligt bilaga I, maskinriktlinjer.



Endast för EU länder.

Kasta inte elektroverktyg i hushållsoporna!

Enligt europeiskt direktiv 2002/96/EG beträffande uttjänta elektro- och elektronikapparater samt gällande nationell lagstiftning måste uttjänta elektroverktyg samlas separat och lämnas till miljövänlig återvinning.



Läs bruksanvisningen så att risken för skador kan minskas.

2.3 Tekniska data

DD40P

Driftspänning	230 V AC	110 V AC
Nätfrekvens	50 Hz	50 Hz
Effektförbrukning kontinuerlig drift	1000 W	1000 W
Strömförbrukning kontinuerlig drift	4,3 A	9,1 A
Borravstånd	32 mm	
Borrdjup	0 - 40 mm	
Svängningsområde	0 - 90°	
Verktyg-diameter maximal	16 mm	
Verktyg-diameter minimal	6 mm	
Verktyg-öppning-borning	8 mm	
Verktyg-tomgång-varvtal	13500 min ⁻¹	
Diameter utsugningsstos	35 mm	
Vikt utan nätkabel	2,8 kg	
Mått (b x l x h)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emissioner

De angivna ljudemissionsvärdena har uppmätts enligt EN 62841-1 och kan användas för jämförelse av elverktøget med andra elverktøget samt för en preliminär bedömning av belastningen.



Fara

Vid praktisk användning av elverktøget kan ljudemissionsvärdena avvika från de angivna värdena beroende på hur elverktøget används och i synnerhet beroende på vilken typ av detalj som bearbetas.

Använd därför alltid hörselskydd, även när elverktøget går utan last.

2.4.1 Uppgifter om bullernivå

De enligt EN 62841 uppmätta bulleremissionsvärdena uppgår till:

Ljudtrycksnivå	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Osäkerhet	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Ljudeffektnivå	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Osäkerhet	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

Bullermätningen utfördes med seriemässigt medföljande verktyg.

2.4.2 Uppgifter om vibration

Den typiska hand-arm-rörelsen är mindre än 2,5 m/s².

2.5 Leveransinnehåll

- 2 hårdmetallbestyckade pluggborrar Ø 8 mm
- 2 hårdmetallbestyckade pluggborrar Ø 10 mm
- 2 hårdmetallbestyckade pluggborrar Ø 12 mm
- Förpackning MAFELL-system-plugg ø 8x30
- Förpackning MAFELL-system-plugg ø 10x40
- Förpackning MAFELL-system-plugg ø 12x60
- 1 limflaska
- 1 dubbelmunstycke Ø 8 mm
- 2 anti-glidmattor
- 1 sexkantig skruvdragare med handtag
- 1 Fästverktyg i hållaren på maskinen
- 1 transportbox
- 1 bruksanvisning
- 1 häfte "Säkerhetsanvisningar"

2.6 Säkerhetsanordningar



Risk

Dessa anordningar är nödvändiga för säker maskindrift och får inte tas bort eller göras överksamma. Kontrollera före användning av maskinen att säkerhetsanordningar fungerar och är intakta. Använd inte maskinen om säkerhetsanordningar saknas eller är ur funktion.

Maskinen är utrustad med följande säkerhetsanordningar:

- Beröringskydd för borrar
- Stora anläggningsytor för anslagen
- Handtag och greppytor
- Utsugsstos

2.7 Avsedd användning

DuoBorr är endast avsedd för borrar i massivt trä och träbaserat material som spånplattor, lamellträ och MDF-skivor, med borrar som godkänts av oss och har en diameter mellan 6 mm och 16 mm.

En annan användning än vad som beskrivs ovan är inte tillåten. Tillverkaren frångår sig allt ansvar för skador som kan härledas till sådan avvikande användning.

Följ de drifts-, service- och underhållsvillkor som Mafell föreskriver för korrekt användning av maskinen.

2.8 Kvarvarande risker



Risk

Vid avsedd användning och trots att säkerhetsföreskrifter följs finns på grund av användningsändamålet orsakade restrisker vilka kan leda till hälsofarliga följder.

- Beröring av borrar på och utanför basplattan.
- Beröring av borrar på arbetsstyckets baksida vid genomborring.
- Brott på, och bortslungning av, borret eller delar därav.
- Beröring av spänningsförande delar vid öppen kåpa och ej urdragen nätkontakt.
- Påverkan på hörsel vid långvariga arbeten utan hörselskydd.
- Emission av hälsovådligt trädamm vid längre användning utan uppsugning.

3 Säkerhetsanvisningar



Risk

Beakta alltid följande säkerhetsanvisningar och de säkerhetsbestämmelser som gäller i repsektive användarland!

Läs även säkerhetsanvisningarna i det bifogade häftet "Säkerhetsanvisningar".

Allmänna anvisningar:

- Barn och ungdomar får inte hantera denna maskin. Detta gäller dock inte ungdomar som arbetar under uppsikt av fackkraft inom ramen för sin utbildning.
- Arbeta aldrig utan de skyddsanordningar som föreskrivs för aktuellt arbete och ändra inget på maskinen som kan påverka säkerheten.
- Vid användning av maskinen utomhus rekommenderas en jordfelsbrytare.
- Skadad kabel eller kontakt måste omgående bytas ut. För att undvika säkerhetsrisker får bytet endast utföras av Mafell eller av en auktoriserad MAFELL-kundtjänstverkstad.
- Förhindra skarpa böjningar av kabeln. Snurra inte kabeln runt maskinen vid transport och förvaring.

Följande sågklingor får inte användas:

- Skadade borrar och sådana som ändrat form.
- trubbiga borrar på grund av för hög motorbelastning.
- Borr som inte är lämpliga till borrarvarvtalet vid tomgång.

Anvisningar för användning av personliga skyddsutrustningar:

- Bär alltid hörselskydd under arbetet.
- Bär alltid en dammskyddsmask under arbetet.
- Bär skyddsglasögon vid alla arbeten.

Anvisningar för drift:

- För inte in händerna i borrområdet och ta inte på borren. Håll i extrahandtaget eller i motorhöljet med ena handen.
- För inte in handen under arbetsstycket.
- Håll aldrig fast arbetsstycket i handen eller över benet. Säkra arbetsstycket på ett stabilt underlag.
- Håll endast i aggregatet på de isolerade greppytorna 24 (bild 5) när arbeten utförs där

kapverkyget kan träffa gömda elledningar eller den egna aggregatkabeln.

- Drag fast borr djups- och snittvinkelinställningar innan borrning påbörjas.
- Kontrollera arbetsstycket så att det inte innehåller främmande material. Borra inte i metalleder, ex. spik.
- Ställ alltid ner maskinen på ett säkert sätt om den inte används. På så vis undviks personskador genom att maskinen inte kan falla ner.

Anvisningar för service och underhåll:

- Regelbunden rengöring av maskinen, framför allt av justeringsanordningar och styrfunktioner, är en viktig säkerhetsaspekt
- Endast original MAFELL reservdelar och tillbehör får användas. I annat fall föreligger inga anspråk på garantiåtaganden och inget ansvar från tillverkarens sida.

4 Förbereda/ställa in

4.1 Nätanslutning

Före idrifttagning måste det kontrolleras att nätspänningen överensstämmer med vad som står på maskinens kapacitetsskylt.

4.2 Bort sugning av spån

Maskinen ska anslutas till en lämplig, extern suganordning vid alla arbeten där en stor mängd damm skapas. Lufthastigheten måste vara minst 20 m/s.

Utsugsstosens 1 (bild1) innerdiameter är 35 mm.

4.3 Verktygsurval

Använd de pluggborr som anges i kap. 8 Specialtillbehör.

Dessa hårdmetallklädda borrar har tagits fram speciellt för DD40P och passar för alla träsorter.

4.4 Verktygsbyte



Risk

Drag alltid ur nätkontakten vid alla servicearbeten.

Välslipade borrar är en grundförutsättning för felfri borrning.

Gör så här när verktyg ska bytas:

- Vrid verktygsfästet 2 (bild 2) på sådant sätt att skruvarna 3 är riktade uppåt.
- Lossa skruvarna med insexnyckeln.
- Drag bort borren 4 framåt.
- Skjut in de nya borren ända till anslag i verktygsfästet. Rikta den plana ytan på borren mot skruvhålen.
- Dra fast skruvarna mot de plana ytorna.
- Kontrollera borrfästen.



Efter verktygsbyte måste du nollställa borrdjupet på nytt.

- För att göra detta lossar du vingmuttern 11 (bild 3).
- Fäll ut svängningsanslaget 9 helt.
- Drag fast vingmuttern 11.
- Ställ ner maskinen med det utfällda anslaget på ett jämt underlag.
- Skjut motorkåpan 5 framåt, tills borrspetsen ligger mot den här ytan.
- Släpp vingskraven 6.
- Skjut nivåanslaget 7 uppåt, ända till anslag, och dra fast vingskraven.
- Skjut pekdonet 8 till noll.

4.5 Vinkelinställning



Svängningsanslaget 9 (bild 3) kan ställas in steglöst inom området 0° till 90°. Tre arreteringslägen möjliggör snabb inställning av vinklar 22,5°, 45° och 67,5°.

- Släpp vingskraven 11.
- Sväng svängningsanslaget till önskad vinkel.
- Drag fast vingmuttern igen.

4.6 Inställning av borrdjup



Borrdjupet kan ställas in steglöst inom ett område på 0 - 40 mm.

- Lossa vingskraven 6 (bild 3).
- Skjut nivåanslaget 7 till önskat värde.
- Drag fast vingskraven igen.

4.7 Ställa in avstånd anslutningsöppning



Kantavståndet kan ställas in steglöst mellan 7 och 40 mm.

- Lossa vingmuttern 16 (bild 4).
- Skjut svängningsanslaget 9 (bild 3) till önskat skalvärde.
- Drag fast vingmuttern igen.

Med det vridbara revolveranslaget 17 kan du välja fem, fast inställda, kantavstånd:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Användning

5.1 Idrifttagning

Innehållet i denna bruksanvisning måste vara känt av alla som ska hantera maskinen, med speciell hänvisning till kapitlet "Säkerhetsanvisningar".

5.2 Till- och fränkoppling

- **Starta:** Skjut reglaget 23 (bild 5) framåt tills det hakar fast.
- **Avstängning:** Tryck på bakre delen av reglaget. Reglaget hoppar till av-läge.

5.3 Borra efter mall

Borrinkelkontrollen 9 (bild 3) är försedd med tre markeringar. Markeringarna till höger och vänster motsvarar vardera mitten av borret.

- Spänn fast arbetsstycket eller säkra det mot förskjutning med hjälp av medföljande antihalkmattor.
- Placera maskinen mot arbetsstycket och rikta in den över markeringarna.
- Tryck svängningsanslaget mot arbetsstycket med den lediga handen.
- Starta maskinen (se kapitel 5.2) och skjut fram motorkåpan till anslag.
- Dra tillbaka motorkåpan och stäng av maskinen.

5.4 Borra med anslagsstift

Basplattan 22 (bild 5) är utrustad med två fjädrande anslagsstift. På detta sätt placeras borrhålen på fast avstånd från arbetsstyckets ytterkant. Maskinen kan läggas an till vänster eller höger.

- Spänn fast arbetsstycket eller säkra det mot förskjutning med hjälp av medföljande antihalkmattor.
- Placera maskinen mot arbetsstycket. Du trycker då in ett anslagsstift 20 och placerar det andra mot ytterkanten på arbetsstycket.
- Tryck svängningsanslaget mot arbetsstycket med den lediga handen.
- Starta maskinen (se kapitel 5.2) och skjut fram motorkåpan till anslag.
- Dra tillbaka motorkåpan och stäng av maskinen.

5.5 Borra med extraanslag

se sidan 4

6 Service och underhåll



Risk

Drag alltid ur nätkontakten vid alla servicearbeten.

MAFELL-maskiner är konstruerade för lågfrekvent servicenivå.

Använda kullager har smörjning som gäller för lagrets livstid. Efter längre användning rekommenderar vi att låta en auktoriserad MAFELL-kundtjänstverkstad gå igenom maskinen.

Endast vårt specialsmörjmedel, beställnr. 049040 (1 kg - burk), skall användas, gäller samtliga smörjpunkter.

6.1 Förvaring

Rengör elverktyget noggrant om elverktyget inte används under en längre tid. Spreja in blanka metalldelar med rostskyddsmedel.

7 Åtgärdande av störning



Risk

Felsökning efter orsak till föreliggande störning och åtgärdande av denna kräver alltid största uppmärksamhet och försiktighet. Drag först ur kontakten!

Nedan återfinns några störningar samt orsaken till felen. Vid fortsatta störningar kontaktas inköpsstället eller MAFELL-kundtjänst direkt.

Störning	Orsak	Åtgärd
Maskinen startar inte	Ingen nätspänning	Kontrollera nätförsörjningen
	Säkring defekt	Byt ut säkring
	Kolborstar utslitna	Lämna maskinen till MAFELL-kundtjänstverkstad
Maskinen stannar under borring	Strömavbrott	Kontrollera nåtsäkringar
Brännmärke på borrhålen	Trubbigt borr	Slipa borr eller byt ut
Spånutkast tilltäppt	Trä för fuktigt	
	Länge pågående borring utan uppsugning	Anslut maskinen till extern suganordning, ex.liten mobil sug.

8 Extra tillbehör

- Pluggborr- HS-TiN Ø 3 mm	Best.nr. 090 083
- Pluggborr - HM Ø 5 mm	Best.nr. 090 089
- Pluggborr - HM Ø 6 mm	Best.nr. 090 096
- Pluggborr - HM Ø 6,1 mm	Best.nr. 090 120
- Pluggborr - HM Ø 7 mm	Best.nr. 090 121
- Pluggborr - HM Ø 8 mm	Best.nr. 090 097
- Pluggborr - HM Ø 8,1 mm	Best.nr. 090 122
- Pluggborr - HM Ø 8,2 mm	Best.nr. 090 123
- Pluggborr - HM Ø 10 mm	Best.nr. 090 098
- Pluggborr - HM Ø 10,1 mm	Best.nr. 090 124
- Pluggborr - HM Ø 10,2 mm	Best.nr. 090 125
- Pluggborr - HM Ø 12 mm	Best.nr. 090 099
- Pluggborr - HM Ø 12,1 mm	Best.nr. 090 126
- Pluggborr - HM Ø 12,2 mm	Best.nr. 090 127
- Pluggborr - HM Ø 14 mm	Best.nr. 090 128
- Pluggborr - HM Ø 15 mm	Best.nr. 090 129
- Pluggborr - HM Ø 16 mm	Best.nr. 090 085
- Pluggborr - HM Ø 16,2 mm	Best.nr. 090 130
- Borrmall med spännanordning	Best.nr. 203 980
- Borrmallsförlängning 1600 kompl., 1600 mm lång	Best.nr. 203 434
- Adapter för borrmallsförlängning	Best.nr. 203 437
- MAFELL-systemplugg Ø 6x30 mm, 6 x 350 stycken	Best.nr. 802 000
- MAFELL-systemplugg Ø 8x30 mm, 6 x 200 stycken	Best.nr. 802 010
- MAFELL-systemplugg Ø 8x40 mm, 6 x 120 stycken	Best.nr. 802 011
- MAFELL-systemplugg Ø 10x40 mm, 6 x 100 stycken	Best.nr. 802 020
- MAFELL-systemplugg Ø 10x60 mm, 6 x 50 stycken	Best.nr. 802 021
- MAFELL-systemplugg Ø 12x60 mm, 6 x 40 stycken	Best.nr. 802 030
- MAFELL-systemplugg Ø 16x75 mm, 6 x 30 stycken	Best.nr. 802 040
- Pluggdysa Ø 8 mm	Best.nr. 095 060
- Limflaska	Best.nr. 095 059
- Antihalkmatta förp., 2 stycken	Best.nr. 095 063
- Insexnyckel med handtag	Best.nr. 093 282

9 Explosionsritning och reservdelista

Information om reservdelar hittar du på vår hemsida: www.mafell.com

Indholdsfortegnelse

1	Forklaring af tegn	76
2	Produktinformationer	76
2.1	Producentinformationer	76
2.2	Mærkning af maskinen	76
2.3	Tekniske data	77
2.4	Emissioner	77
2.5	Leveringsomfang	78
2.6	Sikkerhedsanordninger	78
2.7	Tilslået brug	78
2.8	Tilbageværende risici	78
3	Sikkerhedshenvisninger	79
4	Klargøring / indstilling	79
4.1	Nettilslutning	79
4.2	Spånudsugning	79
4.3	Værktøjsudvalg	79
4.4	Værktøjsskift	80
4.5	Svingindstilling	80
4.6	Boreddybdeindstilling	80
4.7	Indstilling af boringsafstand	80
5	Drift	80
5.1	Ibrugtagning	80
5.2	Tænd og sluk	80
5.3	Boring efter opmærkning	80
5.4	Boring med anslagsstift	81
5.5	Boring med ekstra anslag	81
6	Vedligeholdelse og reparation	81
6.1	Lagring	81
7	Afhjælpning af driftsforstyrrelser	81
8	Specialudstyr	82
9	Eksploderet tegning og reservedelsliste	82

1 Forklaring af tegn



Dette symbol findes de steder, hvor der findes sikkerhedshenvisninger.
Fare for alvorlige kvæstelser ved tilsidesættelse af henvisningerne.



Dette symbol kendetegner en mulig skadelig situation.
Hvis denne ikke undgås, er der fare for, at produktet eller genstande i nærheden beskadiges.



Dette symbol kendetegner brugertips og andre nyttige informationer.

2 Produktinformationer

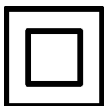
vedr. maskiner med art.-nr. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Producentinformationer

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, telefon +49 (0)7423/812-0, fax +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de

2.2 Mærkning af maskinen

Alle informationer, som er nødvendige til identifikation af maskinen, findes på det monterede skilt.



Beskyttelsesklasse II



CE-mærkning til dokumentation for overensstemmelse med de grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav, i henhold til maskindirektivets bilag I.



Kun for EU lande

Elektrisk værktøj må ikke smides ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

I henhold til det europæiske direktiv 2002/96/EF om affald af elektrisk og elektronisk udstyr (WEEE), skal kasseret udstyr samles, deponeres og genbruges i henhold til gældende regler.



Læs driftsvejledningen for at erfare mere om, hvordan kvæstelsesrisikoen forringes.

2.3 Tekniske data

DD40P

Driftsspænding	230 V AC	110 V AC
Netfrekvens	50 Hz	50 Hz
Optagen effekt konstant drift	1000 W	1000 W
Strømforbrug konstant drift	4,3 A	9,1 A
Borafstand	32 mm	
Boreddybde	0 – 40 mm	
Svingområde	0 - 90°	
Værktøj-diameter max.	16 mm	
Værktøj-diameter min.	6 mm	
Værktøj-holder-boring	8 mm	
Værktøj-tomgang-omdrejningstal	13500 min ⁻¹	
Udsugningsstuds-diameter	35 mm	
Vægt uden netkabel	2,8 kg	
Mål (B x L x H)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emissioner

De angivne støjemissioner er blevet målt i overensstemmelse med EN 62841-1 og kan bruges til at sammenligne elværktøjet med et andet og til at foretage en foreløbig vurdering af belastningen.



Fare

Støjemissioner under den faktiske brug af elværktøjet kan afvige fra de angivne værdier, afhængigt af den måde, som værktøjet anvendes på, især hvilken type emne der bearbejdes.

Derfor skal du altid bruge høreværn, også når elværktøjet kører uden belastning!

2.4.1 Informationer vedr. støj

Følgende støjemissionsværdier er beregnet iht. EN 62841:

Lydryksniveau	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Usikkerhed	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Lydeffektniveau	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Usikkerhed	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

Støjmålingerne er blevet gennemført med det seriemæssigt leverede værktøj.

2.4.2 Informationer vedr. vibrationer

Den typiske hånd-arm svingning er mindre end 2,5 m/s².

2.5 Leveringsomfang

- 2 hårdmetalbestykkede dyvelbor \varnothing 8 mm
- 2 hårdmetalbestykkede dyvelbor \varnothing 10 mm
- 2 hårdmetalbestykkede dyvelbor \varnothing 12 mm
- 1 pakke MAFELL-system-dyvel \varnothing 8x30
- 1 pakke MAFELL-system-dyvel \varnothing 10x40
- 1 pakke MAFELL-system-dyvel \varnothing 12x60
- 1 limflaske
- 1 dyveldyse \varnothing 8 mm
- 2 skridsikre måtter
- 1 sekskantet skruetrækker med greb
- 1 betjeningsværktøj i holder ved maskinen
- 1 transportkasse
- 1 betjeningsvejledning
- 1 hæfte "Sikkerhedshenvisninger"

2.6 Sikkerhedsanordninger



Fare

Disse anordninger kræves for at opnå en sikker drift af maskinen og må ikke fjernes eller være defekte.

Kontroller sikkerhedsanordningerne for korrekt funktion og mulige beskadigelser før drift. Brug ikke maskinen, hvis sikkerhedsanordninger mangler eller fungerer forkert.

Maskinen er blevet udstyret med de efterfølgende sikkerhedsanordninger:

- Berøringsbeskyttelse for bor
- Stor kontaktflade for anslagene
- Greb og grebstøtter
- Udsugningsstuds

2.7 Tilsigtet brug

DuoDübler er udelukkende beregnet til at bore i massivt træ og pladematerialer som f.eks. spånplader, møbelplader og Mdf-plader vha. det af os godkendte bor med en diameter på mellem 6 mm og 16 mm.

Brug, som er i strid mod ovennævnte, er ikke tilladt. For en beskadigelse, som resulterer af sådan brug, er producenten ikke ansvarlig.

Overhold drifts-, vedligeholdelses- og reparationsbestemmelserne fra Mafell for at anvende maskinen efter formålet.

2.8 Tilbageværende risici



Fare

Selv om produktet bruges korrekt, og sikkerhedsbestemmelserne overholdes, er anvendelsesmåden forbundet med tilbageværende risici, der kan være en sundhedsrisiko.

- Berøring af borene i og uden for grundpladen.
- Berøring af borene på emnets bagside under gennemboringen.
- Brist og udslyngning af borene eller dele af borene.
- Ved kontakt med strømførende dele ved åbnet kabinet og ikke afbrudt netstik.
- Ved ugunstig påvirkning af hørevænen under længerevarende arbejde uden høreværn.
- Under længerevarende drift uden udsugning er der fare for udslip af sundhedsskadeligt træstøv.

3 Sikkerhedshenvisninger



Fare

Tag altid hensyn til de efterfølgende sikkerhedshenvisninger og de gældende sikkerhedsbestemmelser i landet!

Læs også sikkerhedshenvisninger i det vedlagte hæfte "Sikkerhedshenvisninger".

Generelle henvisninger:

- Børn og unge må ikke betjene maskinen. Dette gælder ikke for unge i sammenhæng med en uddannelse, under opsyn af fagpersonale.
- Du må aldrig arbejde med maskinen uden de foreskrevne beskyttelsesanordninger, du må ikke ændre sikkerhedsrelevante ting ved maskinen.
- Ved udendørs brug af maskinen anbefales det at anvende et fejlstrømrørelæ.
- Beskadigede ledninger og stik skal udskiftes med det samme. Udskiftningen må kun gennemføres af Mafell eller på et autoriseret MAFELL-kundeserviceværksted for at undgå sikkerhedsfarer.
- Undgå skarpe knæk i ledningen. Især under transport og lagring af maskinen må ledningen ikke vikles omkring maskinen.

Du må ikke anvende:

- Beskadigede bor og bor, hvis form har ændret sig.
- Udskarpe bor på grund af for høj motorbelastning.
- Bor, som ikke er egnet til borets omdrejningstal i tomgang.

Henvisninger til brug af beskyttelsesudstyr:

- Brug altid høreværn under arbejdet med saven.
- Brug altid en støvbeskyttelsesmaske under arbejdet med saven.
- Brug altid beskyttelsesbriller under arbejdet.

Henvisninger vedr. drift:

- Sørg for, at du ikke kommer ind i boreområde eller i nærheden af borene med hænderne. Hold på ekstra grebet eller motorhuset med den anden hånd.
- Grib ikke under emnet.

- Hold aldrig emnet fast i hånden eller ovenover benet. Emnet skal sikres på et stabilt underlag.
- Hold kun på apparatet på de isolerede greb 24 (billede 5) under arbejdet, hvor der er fare for at skære i gemte strømledninger eller apparatets egen ledning.
- Spænd boreddybde- og snitvinkelindstillingerne, før du borer.
- Emnet kontrolleres for fremmedlegemer. Du må ikke bore i metaldele som f.eks. søm.
- Sørg altid for at parkere maskinen sikkert, når den ikke er i brug, under dine arbejdsprocesser. Dette forhindrer skader, der skyldes, at maskinen falder ned.

Henvisninger vedr. vedligeholdelse og reparation:

- Den regelmæssige rensning af maskinen, især af justéranordningen og føringen, har en stor sikkerhedsmæssig betydning.
- Der må udelukkende anvendes originale MAFELL-reservedele og tilbehør. I modsat fald ydes ingen garanti og producenten hæfter ikke for produktet.

4 Klargøring / indstilling

4.1 Nettilslutning

Før igangsætning sørges for at el-spændingen stemmer overens med den værdi, der nævnes på maskinens skilt.

4.2 Spåudsugning

Ved ethvert arbejde, hvor der opstår store støvmængder, tilsluttes maskinen til en ekstern udsugningsanordning. Lufthastigheden skal være mindst 20 m/s.

Den indvendige diameter på udsugningsstudsens 1 (billede 1) er 35 mm.

4.3 Værktøjsudvalg

Brug de dyvelbor, der er angivet i kap. 8 Specialtilbehør.

Disse hårdmetalbestykkede bor er blevet specielt udviklet til DD40P og er egnet til alle typer træ.

4.4 Værktøjsskift



Fare

Afbryd strømmen til maskinen og fjern el-stikket, før vedligeholdelse påbegyndes.

Korrekt og fejlfrit borearbejde forudsætter godt slebende bor.

Værktøjsskift gennemføres på følgende måde:

- Drej værktøjsholderen 2 (billede 2) på en sådan måde, at skrueerne 3 står oppe.
- Løsne skrueerne med sekskant-skrueetrækkeren.
- Spænd borene 4 af fortil.
- Skub de nye bor helt ind i værktøjsholderen. Indstil borenes plane flade, så de passer til skruehullerne.
- Spænd skrueerne mod den plane flade.
- Kontroller borenes position.



Efter værktøjsskiftet skal du indstille nulstillingen for boreddybden.

- Løsne vingemøtrikken 11 (billede 3).
- Klap svinganslaget 9 helt op.
- Spænd vingemøtrikken 11.
- Stil maskinens opklappede anslag på en jævn flade.
- Skub motorhuset 5 fremad, til borspidsen ligger på denne flade.
- Løsne vingeskruen 6.
- Skub dybdeanslaget 7 helt op og spænd vingeskruen.
- Skub viseren 8 hen på nul.

4.5 Svingindstilling



Svinganslaget 9 (billede 3) kan indstilles trinløst i området mellem 0° og 90°. Tre stoppositioner muliggør en hurtig indstilling af vinklerne 22,5°, 45° og 67,5°.

- Løsne vingemøtrikken 11.
- Sving svinganslaget i den ønskede vinkel.
- Spænd vingemøtrikken igen.

4.6 Boreddybdeindstilling



Boreddybden kan indstilles trinløst i et område mellem 0 - 40 mm.

- Løsne vingeskruen 6 (billede 3).
- Skub dybdeanslaget 7 hen på den ønskede værdi.
- Spænd vingeskruen igen.

4.7 Indstilling af boringsafstand



Det er muligt at indstille kantafstanden trinløst i et område mellem 7 og 40 mm.

- Løsne vingemøtrikken 16 (billede 4).
- Skub svinganslaget 9 (billede 3) hen på den ønskede skalaværdi.
- Spænd vingemøtrikken igen.

Med det drejelige revolver-anslag 17 kan du vælge fem fast indstillede kantafstande:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Drift

5.1 Ibrugtagning

Driftsvejledningen skal gennemlæses af alle personer, der betjener maskinen, specielt skal der lægges vægt på afsnittet "Sikkerhedshenvisninger".

5.2 Tænd og sluk

- **Tilkobling:** Skub kontakten 23 (billede 5) helt frem.
- **Frakobling:** Tryk på den bageste ende af kontakten. Kontakten springer i off-position.

5.3 Boring efter opmærkning

Svinganslaget 9 (billede 3) er udstyret med tre markeringer. Markeringerne til højre og venstre svarer til borets midte.

- Spænd emnet eller sikre det med de medleverede skridsikre måtter, så det ikke kan forskyde sig.
- Anbring maskinen op ad emnet og indstil maskinen via markeringerne.
- Tryk svinganslaget hen mod emnet med den frie hånd.

- Tænd for maskinen (se kapitel 5.2) og skub motorhuset helt frem.
- Træk motorhuset tilbage og sluk for maskinen.

5.4 Boring med anslagsstift

Grundpladen 22 (billede 5) er udstyret med to fjedrende anslagsstifter. Dermed indstilles borerne med en fast afstand i forhold til emnets udvendige kant. Maskinen kan køres helt mod højre eller venstre.

- Spænd emnet eller sikre det med de medleverede skridsikre måtter, så det ikke kan forskyde sig.
- Anbring maskinen op ad emnet. Tryk en anslagsstift 20 ind og slå den anden mod emnets udvendige kant.
- Tryk svinganslaget hen mod emnet med den frie hånd.
- Tænd for maskinen (se kapitel 5.2) og skub motorhuset helt frem.
- Træk motorhuset tilbage og sluk for maskinen.

5.5 Boring med ekstra anslag

Se side 4

6 Vedligeholdelse og reparation



Fare

Afbryd strømmen til maskinen og fjern el-stikket, før vedligeholdelse påbegyndes.

MAFELL-maskiner er blevet konstrueret med henblik på mindst mulig vedligeholdelse.

Kuglelejlrene har livsvarig smøring. Efter længere tids drift anbefales det, at der udføres service på maskinen af på autoriseret Mafell-kundeservice værksted.

Brug kun vores specielle fedtstof til alle smøresteder, ordre- nr. 049040 (1 kg - dåse).

6.1 Lagring

Rengør maskinen omhyggeligt, hvis maskinen bruges i længere tid. Sprøjt blanke metaldele ind med et rustbeskyttelsesmiddel.

7 Afhjælpning af driftsforstyrrelser



Fare

Årsagen til forstyrrelser og afhjælpning af disse kræver altid øget opmærksomhed. Afbryd strømmen og fjern el-stikket, før du undersøger fejlen!

I det følgende ses en oversigt over hyppige driftsforstyrrelser og hvorfor de opstår. Opstår der andre driftsforstyrrelser, bedes du kontakte din forhandler eller direkte MAFELL-kundeservice.

Driftsforstyrrelse	Årsag	Afhjælpning
Det er ikke muligt at tilkoble maskinen	Ingen netspænding	Kontroller spændingsforsyningen
	Netsikring defekt	Erstat sikringen
	Kulbørster slidt	Bring maskinen hen til et MAFELL-kundeserviceværksted
Maskinen bliver stående under borearbejdet	Netsvigt	Kontroller nettets forsikringer
Brændemærke på borerne	Uskarpt bor	Bor efterslibes eller skiftes
Spånudkast tilstoppet	Træ for fugtigt	
	Langvarig boring uden udsugning	Maskinen tilsluttes til ekstern udsugning, f.eks. støvseparator

8 Specialudstyr

- Dyvebor - HS-TiN Ø 3 mm	Best.nr. 090 083
- Dyvelbor - HM Ø 5 mm	Best.nr. 090 089
- Dyvelbor - HM Ø 6 mm	Best.nr. 090 096
- Dyvelbor - HM Ø 6,1 mm	Best.nr. 090 120
- Dyvelbor - HM Ø 7 mm	Best.nr. 090 121
- Dyvelbor - HM Ø 8 mm	Best.nr. 090 097
- Dyvelbor - HM Ø 8,1 mm	Best.nr. 090 122
- Dyvelbor - HM Ø 8,2 mm	Best.nr. 090 123
- Dyvelbor - HM Ø 10 mm	Best.nr. 090 098
- Dyvelbor - HM Ø 10,1 mm	Best.nr. 090 124
- Dyvelbor - HM Ø 10,2 mm	Best.nr. 090 125
- Dyvelbor - HM Ø 12 mm	Best.nr. 090 099
- Dyvelbor - HM Ø 12,1 mm	Best.nr. 090 126
- Dyvelbor - HM Ø 12,2 mm	Best.nr. 090 127
- Dyvelbor - HM Ø 14 mm	Best.nr. 090 128
- Dyvelbor - HM Ø 15 mm	Best.nr. 090 129
- Dyvelbor - HM Ø 16 mm	Best.nr. 090 085
- Dyvelbor - HM Ø 16,2 mm	Best.nr. 090 130
- Dyvel-lære med spændeanordning	Best.nr. 203 980
- Dyvellæreforlængelse 1600 kpl., 1600 mm lang	Best.nr. 203 434
- Adapter for dyvellæreforlængelse	Best.nr. 203 437
- MAFELL-systemdyvel Ø 6x30 mm, 6 x 350 styk	Best.nr. 802 000
- MAFELL-systemdyvel Ø 8x30 mm, 6 x 200 styk	Best.nr. 802 010
- MAFELL-systemdyvel Ø 8x40 mm, 6 x 120 styk	Best.nr. 802 011
- MAFELL-systemdyvel Ø 10x40 mm, 6 x 100 styk	Best.nr. 802 020
- MAFELL-systemdyvel Ø 10x60 mm, 6 x 50 styk	Best.nr. 802 021
- MAFELL-systemdyvel Ø 12x60 mm, 6 x 40 styk	Best.nr. 802 030
- MAFELL-systemdyvel Ø 16x75 mm, 6 x 30 styk	Best.nr. 802 040
- Dyveldyse Ø 8 mm	Best.nr. 095 060
- Limflaske	Best.nr. 095 059
- Skridsikker måtte emb., 2 styk	Best.nr. 095 063
- Sekskantet skruetrækker med greb	Best.nr. 093 282

9 Eksploderet tegning og reservedelsliste

De vigtigste informationer om reservedelene findes på vores hjemmeside: www.mafell.com

Содержание

1	Объяснение условных знаков	84
2	Данные изделия.....	84
2.1	Сведения о производителе.....	84
2.2	Маркировка машины	84
2.3	Технические характеристики	85
2.4	Выброс.....	85
2.5	Комплект поставки.....	86
2.6	Предохранительные устройства	86
2.7	Использование по назначению	86
2.8	Остаточные риски.....	86
3	Указания по технике безопасности	87
4	Оснащение / настройка	88
4.1	Подключение к сети.....	88
4.2	Отсос опилок.....	88
4.3	Выбор инструмента	88
4.4	одевайте	88
4.5	Настройка откидывания	88
4.6	Настройка глубины сверления	88
4.7	Настройка расстояния между центрами отверстий.....	89
5	Эксплуатация	89
5.1	Ввод в эксплуатацию.....	89
5.2	Включение и выключение	89
5.3	Сверление по разметке.....	89
5.4	Сверление с упорным штифтом.....	89
5.5	Сверление с дополнительным упором	89
6	Техническое обслуживание и текущий ремонт	89
6.1	Хранение	89
7	Устранение неполадок.....	90
8	Специальные принадлежности	91
9	Покомпонентное изображение и список запасных частей	91

1 Объяснение условных знаков



Этот символ размещен во всех местах, где приведены указания по безопасности.

В случае их невыполнения возможны тягчайшие травмы.



Этот символ означает ситуацию, в которой возможно повреждение имущества.

Если ее не избежать, возможны повреждения изделия или предметов, находящихся рядом с ним.



Этим символом помечены советы по применению и другая полезная информация.

2 Данные изделия

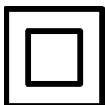
к машинам с арт. № 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Сведения о производителе

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, телефон +49 (0)7423/812-0, факс +49 (0)7423/812-218, эл. почта mafell@mafell.de

2.2 Маркировка машины

Все данные, необходимые для идентификации машины, указаны на заводской табличке.



Класс защиты II



Символ CE для подтверждения соответствия основным требованиям безопасности и здравоохранения, согласно приложению I к Директиве о машинах



Только для стран ЕС

Не бросайте электроинструменты в бытовой мусор !

Согласно Европейской директиве 2002/96/EG об устаревших электрических и электронных приборах и аналогичным законам отдельных стран, использованные электроинструменты должны собираться отдельно и передаваться для дальнейшего использования без ущерба для окружающей среды.



Прочитайте инструкцию по эксплуатации для уменьшения опасности получения травм.

2.3 Технические характеристики

DD40P

Рабочее напряжение	230 В пер. тока	110 В пер. тока
Частота сети	50 Гц	50 Гц
Потребляемая мощность при продолжительном режиме работы	1000 Вт	1000 Вт
Потребление электроэнергии продолжительный режим работы	4,3 А	9,1 А
Расстояние между сверлами	32 мм	
Глубина сверления	0 - 40 мм	
Диапазон поворота	0 - 90°	
Максимальный диаметр инструмента	16 мм	
Минимальный диаметр инструмента	6 мм	
Диаметр отверстия крепления инструмента	8 мм	
Скорость вращения инструмента на холостом ходу	13500 мин ⁻¹	
Диаметр отсасывающего патрубка	35 мм	
Вес без сетевого кабеля	2,8 кг	
Размеры (ш x д x в)	130 x 300 x 185 мм	

2.4 Выброс

Указанные уровни шума были измерены в соответствии со стандартом EN 62841-1 и могут использоваться для сравнения электроинструмента с другим инструментом и для предварительной оценки нагрузки.



Опасно

При использовании электроинструмента уровни шума могут отличаться от указанных значений. Это зависит от способа использования инструмента, в частности, от типа обрабатываемой детали.

Поэтому всегда используйте средства защиты органов слуха, даже когда электроинструмент работает без нагрузки!

2.4.1 Данные по излучению шума

Значения создания шума, измеренные, согласно EN 62841, составляют:

уровень звукового давления	$L_{PA} = 92$ дБ (А)
погрешность	$K_{PA} = 3$ дБ (А)
уровень звуковой мощности	$L_{WA} = 100$ дБ (А)
погрешность	$K_{WA} = 3$ дБ (А)

Измерение шума производится с помощью инструмента, входящего в серийный комплект поставки.

2.4.2 Данные по вибрации

Типичная вибрация кисти/руки составляют менее 2,5 м/с².

2.5 Комплект поставки

- 2 твердосплавных сверла для высверливания отверстий под дюбели \varnothing 8 мм
- 2 твердосплавных сверла для высверливания отверстий под дюбели \varnothing 10 мм
- 2 твердосплавных сверла для высверливания отверстий под дюбели \varnothing 12 мм
- 1 Упаковка дюбелей системы MAFELL \varnothing 8x30
- 1 Упаковка дюбелей системы MAFELL \varnothing 10x40
- 1 Упаковка дюбелей системы MAFELL \varnothing 12x60
- 1 баночка клея
- 1 насадка дюбеля \varnothing 8 мм
- 2 коврика против скольжения
- 1 шестигранный ключ с рукояткой
- 1 инструмент для управления в держателе на устройстве
- 1 ящик для транспортировки
- 1 инструкция по эксплуатации
- 1 брошюра «Указания по технике безопасности»

2.6 Предохранительные устройства



Опасно

Эти устройства необходимы для безопасной эксплуатации машины, поэтому их удаление или отключение запрещено.

Перед эксплуатацией проверьте предохранительные устройства на работоспособность и возможные повреждения. Не используйте машину с отсутствующими или неэффективными предохранительными устройствами.

Машина оборудована следующими предохранительными устройствами:

- Защита от прикосновения для сверла
- Широкие поверхности прилегания упоров
- Рукоятки и основания рукояток
- Отсасывающий патрубок

2.7 Использование по назначению

DuoDübler предназначена исключительно для сверления массивной древесины и таких плитных материалов, как древесностружечные плиты, столярные плиты и МДФ-плиты с использованием разрешенных нами сверл диаметром 6 - 16 мм.

Другое, отличное от приведенного выше использование недопустимо. Производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате такого другого использования.

Для использования оборудования по назначению придерживайтесь предписанных компанией Mafell условий эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

2.8 Остаточные риски



Опасно

В случае использования по назначению и несмотря на соблюдение правил техники безопасности все же остаются остаточные риски, вызываемые назначением, которые могут привести к последствиям для здоровья.

- касание сверл внутри и за пределами плиты основания,
- касание сверл с обратной стороны обрабатываемой детали при просверливании насквозь.
- разрушение и выброс сверл или частей сверл,
- Касание токопроводящих деталей при открытом корпусе и не извлеченной вилке питания.
- Ухудшение слуха при длительной работе без средств защиты органов слуха.

- Выделение опасной для здоровья древесной пыли при длительной эксплуатации без отсоса.

3 Указания по технике безопасности



Опасно

Всегда соблюдайте приведенные далее указания по безопасности и правила техники безопасности, действующие в стране, где применяется пила!

Также ознакомьтесь с Указаниями по технике безопасности в прилагаемой брошюре «Указания по технике безопасности».

Общие указания:

- Запрещается обращаться с этой машиной детям и подросткам. Исключение составляют подростки, работающие под наблюдением специалиста с целью обучения.
- Ни в коем случае не работайте без защитных приспособлений, использование которых предписано для определенных рабочих операций, и не изменяйте в машине ничего, что могло бы отрицательно сказаться на ее безопасности.
- При использовании машины вне помещения рекомендуется использование выключателя тока утечки.
- Поврежденные кабели или вилки следует немедленно заменить. Замена должна производиться только специалистами Mafell или авторизованным сервисным центром Mafell во избежание рисков угрозы для безопасности.
- Избегайте резких перегибов кабеля. Особенно при транспортировке и хранении машины не наматывайте кабель вокруг машины.

Не разрешается использовать:

- поврежденные и деформированные сверла.
- сверла, затупившиеся из-за слишком высокой нагрузки на двигатель,
- сверла, не соответствующие по числу оборотов на холостом ходу.

Указания по применению средств личной защиты:

- Во время работы всегда использовать защиту органов слуха.
- Во время работы всегда использовать противопылевой респиратор.
- При работе носите защитные очки.

Указания по эксплуатации:

- Не приближайте руки к зоне сверления и сверлу. Второй рукой удерживайте дополнительную рукоятку или корпус двигателя.
- Не просовывайте руки под заготовку.
- Ни в коем случае не держите заготовку в руке или на ноге. Зафиксируйте заготовку на прочном основании.
- При выполнении работ, при которых инструмент может коснуться скрытых электрических проводов или собственного кабеля питания, держите устройство только за изолированные поверхности рукояток 24 (рис. 5).
- Перед сверлением затяните устройства настройки глубины сверления и угла реза.
- Проверяйте заготовку на наличие инородных тел. Не сверлите металлические части, напр., гвозди.
- В процессе работы всегда ставьте неиспользуемую машину на поверхность. Это позволит избежать травм, которые можно получить в результате падения машины.

Указания по техническому обслуживанию и текущему ремонту:

- Регулярная очистка машины (и прежде всего регуляторов и направляющих) является важным показателем надежности.
- Разрешается использование только оригинальных запасных частей и принадлежностей фирмы MAFELL. В противном случае оснований для претензий и ответственности изготовителя не существует.

4 Оснащение / настройка

4.1 Подключение к сети

Перед вводом в эксплуатацию обратите внимание, чтобы напряжение сети соответствовало с рабочим напряжением, указанным на заводской табличке.

4.2 Отсос опилок

При проведении любых работ, при которых образуется большое количество пыли, подсоедините машину к подходящему внешнему вытяжному устройству. Скорость движения воздуха должна составлять не менее 20 м/с.

Внутренний диаметр отсасывающего патрубка 1 (рис.1) составляет 35 мм.

4.3 Выбор инструмента

Используйте указанное в гл. 8 Специальные принадлежности сверло для высверливания отверстий под дюбели.

Эти твердосплавные сверла были разработаны специально для DD40P и предназначены для любой древесины.

4.4 одевайте



Опасно

При проведении любых работ по техническому обслуживанию принимать вилку соединительного шнура.

Основным условием для хорошего сверления являются хорошо заточенные сверла.

Смена инструмента осуществляется в следующем порядке:

- Поверните зажим инструмента 2 (рис. 2) таким образом, чтобы Винт 3 оказался сверху.
- Открутите винт с помощью шестигранного ключа.
- Вытяните вперед сверло 4.
- Вставьте новое сверло до упора в зажим инструмента. Совместите плоскую поверхность сверла с отверстиями для винтов.
- Закрепите винтами плоскую поверхность.
- Проверьте посадку сверла.



После смены инструмента необходимо заново установить нулевое положение глубины сверления.

- Открутите для этого барашковую гайку 11 (рис. 3).
- Раскройте полностью откидной упор 9.
- Затяните барашковую гайку 11.
- Установите машину с откинутым упором на ровную поверхность.
- Сдвиньте вперед корпус электродвигателя 5, пока вершина сверла не окажется на этой поверхности.
- Открутите барашковый винт 6.
- Сдвиньте упор ограничения глубины сверления 7 до упора вверх и затяните барашковый винт.
- Переместите указатель 8 на нуль.

4.5 Настройка откидывания



Откидной упор 9 (рис. 3) может плавно регулироваться в диапазоне от 0° до 90°. С помощью трех фиксированных состояний можно быстро регулировать угол 22,5°, 45° и 67,5°.

- Открутите барашковую гайку 11.
- Поверните откидной упор на требуемый угол.
- Затяните обратно барашковую гайку.

4.6 Настройка глубины сверления



Глубина сверления может плавно регулироваться в диапазоне 0 - 40 мм.

- Отвинтите барашковый винт 6 (рис. 3).
- Передвиньте упор ограничения глубины сверления 7 на требуемое значение.
- Затяните обратно барашковый винт.

4.7 Настройка расстояния между центрами отверстий



Расстояние от края может плавно регулироваться в диапазоне от 7 до 40 мм.

- Отвинтите барашковую гайку 16 (рис. 4).
- Передвиньте откидной упор 9 (рис. 3) на требуемое значение шкалы.
- Затяните обратно барашковую гайку.

С помощью вращающегося револьверного упора 17 можно выбирать из пяти заданных расстояний от края:

6,5 мм, 8 мм, 9,5 мм, 11 мм, 12,5 мм

5 Эксплуатация

5.1 Ввод в эксплуатацию

Данную инструкцию по эксплуатации следует довести до сведения всех лиц, которым поручено управление машиной, причем особое внимание следует обратить на раздел „Правила безопасности“.

5.2 Включение и выключение

- **Включение:** Переместите выключатель 23 (рис. 5) вперед до фиксации.
- **Выключение:** Нажмите на заднюю часть переключателя. Выключатель перейдет в положение выключено.

5.3 Сверление по разметке

Откидной упор 9 (рис. 3) имеет три метки. Метки слева и справа соответствуют серединам сверл.

- Закрепите заготовку или защитите ее от смещения с помощью поставляемых ковриков против скольжения.
- Установите машину заготовку и выровняйте ее по отметкам.
- Прижмите свободной рукой откидной упор к заготовке.
- Включите машину (см. главу 5.2) и переместите корпус электродвигателя до упора.
- Протяните корпус электродвигателя обратно и выключите машину.

5.4 Сверление с упорным штифтом

Плита основания 22 (рис. 5) имеет два подпружиненных упорных штифта. Чтобы отверстия располагались на одинаковом расстоянии от наружного края заготовки. Машину можно опереть слева и справа.

- Закрепите заготовку или защитите ее от смещения с помощью поставляемых ковриков против скольжения.
- Установите машину на заготовку. При этом нажмите на упорный штифт 20 и подбейте другой к наружному краю заготовки.
- Прижмите свободной рукой откидной упор к заготовке.
- Включите машину (см. главу 5.2) и переместите корпус электродвигателя до упора.
- Протяните корпус электродвигателя обратно и выключите машину.

5.5 Сверление с дополнительным упором

смотри стр. 4

6 Техническое обслуживание и текущий ремонт



Опасно

При проведении любых работ по техническому обслуживанию вынимать вилку соединительного шнура.

Конструкция машин MAFELL требует минимального технического обслуживания.

Используемые шарикоподшипники смазаны на весь срок эксплуатации. После длительной эксплуатации мы рекомендуем передать машину на технический осмотр авторизованной фирмой MAFELL мастерской по обслуживанию клиентов.

Для смазки всех точек смазки используйте только нашу специальную консистентную смазку, № для заказа 049040 (1 кг банка).

6.1 Хранение

Тщательно очистите машину, если не собираетесь использовать ее в течение длительного времени. Распылите антикоррозийное средство на незащищенные металлические детали.

7 Устранение неполадок



Опасно

Определение причин существующих неполадок и их устранение всегда требуют повышенного внимания и осторожности. Предварительно выньте из розетки вилку кабеля питания!

Ниже перечислены наиболее частые неполадки и их причины. При возникновении других неполадок обращайтесь к своему дилеру или непосредственно в сервисную службу компании MAFELL.

Неполадка	Причина	Устранение
Машина не включается.	В сети отсутствует напряжение.	Проверьте подачу напряжения.
	Неисправен сетевой	Замените предохранитель.
	Изношены угольные щетки.	Доставьте машину в мастерскую сервисной службы MAFELL.
Машина останавливается во время сверления	Отключение сетевого питания.	Проверьте предохранитель сети на входе.
Следы прожигания на отверстиях	Тупое сверло	Заточите или замените сверло
Выброс опилок забит.	Слишком влажная древесина.	
	Длительное сверление без отсоса	Подключите машину к наружной вытяжке, например, маленькому пылесосу

8 Специальные принадлежности

- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HS-TiN Ø 3 мм № для заказа 090 083
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 5 мм № для заказа 090 089
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 6 мм № для заказа 090 096
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 6,1 мм № для заказа 090 120
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 7 мм № для заказа 090 121
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 8 мм № для заказа 090 097
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 8,1 мм № для заказа 090 122
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 8,2 мм № для заказа 090 123
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 10 мм № для заказа 090 098
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 10,1 мм № для заказа 090 124
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 10,2 мм № для заказа 090 125
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 12 мм № для заказа 090 099
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 12,1 мм № для заказа 090 126
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 12,2 мм № для заказа 090 127
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 14 мм № для заказа 090 128
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 15 мм № для заказа 090 129
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 16 мм № для заказа 090 085
- Сверло для высверливания отверстий под дюбели - HM Ø 16,2 мм № для заказа 090 130
- Дюбель-калибр с зажимным приспособлением № для заказа 203 980
- Удлинитель дюбеля-калибра 1600 в комплекте, длиной 1600 мм № для заказа 203 434
- Адаптер для удлинителя дюбеля-калибра № для заказа 203 437
- Дюбель системы MAFELL Ø 6x30 мм, 6 x 350 штук № для заказа 802 000
- Дюбель системы MAFELL Ø 8x30 мм, 6 x 200 штук № для заказа 802 010
- Дюбель системы MAFELL Ø 8x40 мм, 6 x 120 штук № для заказа 802 011
- Дюбель системы MAFELL Ø 10x40 мм, 6 x 100 штук № для заказа 802 020
- Дюбель системы MAFELL Ø 10x60 мм, 6 x 50 штук № для заказа 802 021
- Дюбель системы MAFELL Ø 12x60 мм, 6 x 40 штук № для заказа 802 030
- Дюбель системы MAFELL Ø 16x75 мм, 6 x 30 штук № для заказа 802 040
- Насадка дюбеля Ø 8 мм № для заказа 095 060
- Баночка клея № для заказа 095 059
- Коврик против скольжения упак., 2 шт. № для заказа 095 063
- шестигранный ключ с рукояткой № для заказа 093 282

9 Покомпонентное изображение и список запасных частей

Соответствующую информацию по запчастям см. на нашей домашней странице: www.mafell.com

Spis treści

1	Objaśnienie znaków	93
2	Informacje dot. produktu.....	93
2.1	Dane dot. producenta	93
2.2	Oznaczenie maszyny	93
2.3	Dane techniczne	94
2.4	Emisje	94
2.5	Zakres dostawy	95
2.6	Urządzenia zabezpieczające	95
2.7	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	95
2.8	Ryzyko szczątkowe	95
3	Przepisy bezpieczeństwa	96
4	Zbrojenie / Ustawianie	96
4.1	Podłączenie do sieci	96
4.2	Wyciąg na wióry	96
4.3	Wybór narzędzi	97
4.4	Wymiana narzędzi	97
4.5	Ustawienie odchyień	97
4.6	Ustawienie głębokości wiercenia	97
4.7	Ustawienia odstępu między otworami	97
5	Praca	98
5.1	Rozruch urządzenia	98
5.2	Włączanie i wyłączanie	98
5.3	Wiercenie po trasowaniu	98
5.4	Wiercenie z kołkiem oporowym	98
5.5	Wiercenie z dodatkowym ogranicznikiem	98
6	Konserwacja i utrzymanie sprawności	98
6.1	Przechowywanie	98
7	Usuwanie usterek	99
8	Wyposażenie specjalne	100
9	Rysunek z rozbiciem na części i lista części zamiennych	100

1 Objąsnienie znaków



Niniejszy symbol znajduje się we wszystkich miejscach, w których podano wskazówki dot. bezpieczeństwa.

Ich nie przestrzeganie może pociągnąć za sobą ciężkie zranienia.



Niniejszy symbol oznacza możliwie szkodliwą sytuację.

Jeżeli się jej nie uniknie, może nastąpić uszkodzenie produktu lub przedmiotów znajdujących się w jego otoczeniu.



Niniejszy symbol oznacza wskazówki dla użytkowników i inne użyteczne informacje.

2 Informacje dot. produktu

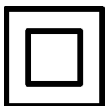
do maszyn z nr art. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Dane dot. producenta

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Faks +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de

2.2 Oznaczenie maszyny

Wszelkie informacje konieczne do identyfikacji maszyny podane są na tabliczce znamionowej.



Klasa ochrony II



Znak CE dokumentujący zgodność z podstawowymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z załącznikiem I dyrektywy maszynowej



Tylko dla krajów UE

Nie wrzucać elektronarzędzi do śmieci domowych!

Zgodnie z dyrektywą Rady Europy 2002/96/WE o zużytych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych i odnośnym jej zastosowaniem w prawie krajowym, zużyte elektronarzędzia należy zbierać oddzielnie i poddać przyjaznej dla środowiska utylizacji.



W celu zmniejszenia ryzyka zranienia należy przeczytać instrukcję obsługi.

2.3 Dane techniczne

DD40P

Napięcie robocze	230 V AC	110 V AC
Częstotliwość sieciowa	50 Hz	50 Hz
Moc wejściowa w trybie ciągłym	1000 W	1000 W
Pobór prądu w trybie ciągłym	4,3 A	9,1 A
Odstęp wiertła	32 mm	
Głębokość wiercenia	0 - 40 mm	
Zakres odchylenia	0 - 90°	
Maksymalna średnica narzędzia	16 mm	
Minimalna średnica narzędzia	6 mm	
Otwór uchwyty narzędziowego	8 mm	
Prędkość obrotowa biegu jałowego narzędzia	13500 min ⁻¹	
Średnica króćca odsysającego	35 mm	
Ciężar bez kabla sieciowego	2,8 kg	
Wymiary (Sz x D x W)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emisje

Podane wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie z normą EN 62841-1 i mogą być wykorzystane do porównania elektronarzędzia z innym oraz do wstępnej oceny obciążenia.



Niebezpieczeństwo

Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od podanych wartości, w zależności od sposobu użytkowania elektronarzędzia, w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

Z tego powodu należy zawsze nosić nauszники, nawet wtedy, gdy elektronarzędzie pracuje bez obciążenia!

2.4.1 Informacje dot. emisji hałasu

Wartości emisji hałasu ustalonych zgodnie z EN 62841 wynoszą:

Poziom ciśnienia akustycznego	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Niepewność pomiaru	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Poziom mocy akustycznej	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Niepewność pomiaru	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

Pomiar hałasu przeprowadzono przy użyciu dostarczonego standardowego narzędzia.

2.4.2 Informacje dot. wibracji

Typowe drgania przekazywane na końcówce górnej są na poziomie poniżej 2,5 m/s².

2.5 Zakres dostawy

- 2 wiertła do kołków ze stopu twardego \varnothing 8 mm
- 2 wiertła do kołków ze stopu twardego \varnothing 10 mm
- 2 wiertła do kołków ze stopu twardego \varnothing 12 mm
- 1 opakowanie kołków systemu MAFELL \varnothing 8x30
- 1 opakowanie kołków systemu MAFELL \varnothing 10x40
- 1 opakowanie kołków systemu MAFELL \varnothing 12x60
- 1 butelka kleju
- 1 dysza do kołków \varnothing 8 mm
- 2 maty przeciwpoślizgowe
- 1 wkrętak sześciokątny z uchwytem
- 1 narzędzie obsługowe z uchwytem na maszynie
- 1 skrzynka transportowa
- 1 instrukcja obsługi
- 1 zeszyt „Przepisy bezpieczeństwa“

2.6 Urządzenia zabezpieczające



Niebezpieczeństwo

Niniejsze urządzenia są konieczne do bezpiecznej eksploatacji maszyny i nie można ich usuwać ani odłączać.

Przed uruchomieniem sprawdzić urządzenia zabezpieczające pod względem działania i ewentualnych uszkodzeń. Nie wolno używać maszyny z brakującymi lub niesprawnymi urządzeniami zabezpieczającymi.

Maszyna wyposażona jest w nast. elementy wyposażenia zabezpieczającego:

- Ochrona przed dotknięciem dla wiertel
- Wielkie powierzchnie przylegania ograniczników
- Uchwyty i nasadki
- Króciec odsysający

2.7 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

DuoDübler przeznaczony jest wyłącznie do wiercenia w drewnie litym i w materiałach płytowych, jak płyty wiórowe, płyty stolarskie i płyty Mdf z zastosowaniem dopuszczonych przez nas wiertel o średnicy między 6 a 16 mm.

Użycie do innych celów, niż opisane powyżej, jest niedozwolone. Producent nie ponosi

odpowiedzialności za szkody wynikłe z takiego użytkowania.

Aby użytkować maszynę zgodnie z przeznaczeniem należy przestrzegać podanych przez Mafell warunków eksploatacji, konserwacji i napraw.

2.8 Ryzyko szczątkowe



Niebezpieczeństwo

Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem i przestrzegania przepisów bezpieczeństwa w dalszym ciągu istnieje związane z celem zastosowania ryzyko szczątkowe, które może mieć ujemne konsekwencje dla zdrowia.

- Dotykanie wiertel w i poza płytą podstawową.
- Dotykanie wiertel na tylnej stronie detalu przy przewiercaniu.
- Złamanie i wyrzucenie wiertel lub części wiertel.
- Dotknięcie części przewodzących prąd przy otwartej obudowie i nie wyjętej wtyczce sieciowej.
- Utrudnione działanie słuchu przy dłuższej pracy bez użycia nasuszników.
- Emisja szkodliwych dla zdrowia pyłów drzewnych przy dłuższej pracy bez wyciągu.

3 Przepisy bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Zawsze należy przestrzegać poniższych przepisów bezpieczeństwa i reguł bezpieczeństwa obowiązujących w kraju użytkowania maszyny!

Należy również zapoznać się z przepisów bezpieczeństwa zawartymi w załączonej broszurze "Przepisy bezpieczeństwa".

Uwagi ogólne:

- Niniejsza maszyna nie może być obsługiwana przez dzieci ani młodzież. Wyjątek stanowi młodzież pracująca w celach szkoleniowych pod nadzorem fachowca.
- Nigdy nie należy pracować bez elementów zabezpieczających koniecznych przy danej operacji ani nie można niczego zmieniać przy maszynie, co mogłoby mieć ujemny wpływ na bezpieczeństwo.
- Przy użytkowaniu maszyny na wolnym powietrzu zaleca się stosowanie wyłącznika ochronnego prądowego.
- Uszkodzone kable lub wtyczki należy natychmiast wymienić. Aby uniknąć zagrożenia bezpieczeństwa, wymiany może dokonać tylko Mafell lub autoryzowany warsztat serwisujący MAFELL.
- Unikać ostrych załamania kabla. Przy transporcie i składowaniu maszyny nie należy owijać kabla wokół maszyny.

Następujące elementy nie mogą być używane:

- Wiertła uszkodzone i o zmienionym kształcie.
- Wiertła stępione z powodu zbyt wielkiego obciążenia silnika.
- Wiertła, które nie nadają się do pracy z prędkością obrotową na biegu jałowym.

Wskazówki dot. użytkowania osobistego wyposażenia ochronnego:

- Przy pracy zawsze nosić nauszniki.
- Przy pracy zawsze nosić maseczkę chroniącą drogi oddechowe.
- Zawsze przy pracach nosić okulary ochronne.

Wskazówki dot. pracy:

- Nie zbliżać rąk do obszaru wiercenia ani do wiertła. Drugą ręką przytrzymywać dodatkowy uchwyt lub obudowę silnika.
- Nie wkładać rąk pod obrabiany przedmiot.
- Obrabianego przedmiotu nigdy nie trzymać w ręce ani nad nogami. Zabezpieczyć obrabiany przedmiot na stabilnej podstawie.
- Trzymać urządzenie tylko za izolowane powierzchnie 24 (rys. 5), gdy wykonywane są prace, przy których narzędzie tnące mogłoby uderzyć w ukryte przewody prądowe lub kable urządzenia.
- Przed wierceniem należy dociągnąć ustawienia głębokości i kąta wiercenia.
- Skontrolować obrabiany przedmiot pod kątem obcych ciał. Nie wiercić w elementach metalowych, jak np. gwoździach.
- W trakcie procesów roboczych należy zwrócić uwagę na to, by w przypadku nie używania maszyny była ona w bezpieczny sposób odstawiona. W ten sposób unika się zranień powodowanych upadkiem maszyny.

Wskazówki dot. konserwacji i utrzymania sprawności:

- Regularne czyszczenie maszyny, przede wszystkim elementów regulujących i przewodniczących stanowi ważny czynnik bezpieczeństwa.
- Można używać jedynie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów firmy MAFELL. W przeciwnym wypadku wygasa prawo do roszczeń gwarancyjnych względem producenta.

4 Zbrojenie / Ustawianie

4.1 Podłączenie do sieci

Przed uruchomieniem sprawdzić, czy napięcie sieciowe zgadza się z napięciem roboczym podanym na tabliczce znamionowej maszyny.

4.2 Wyciąg na wióry

Przy wszelkiego rodzaju pracach związanych z wytwarzaniem wielkich ilości kurzu należy podłączyć do maszyny odpowiedni zewnętrzny wyciąg. Prędkość powietrza musi wynosić co najmniej 20 m/sek.

Średnica wewnętrzna króćca odsysającego 1 (rys. 1) wynosi 35 mm.

4.3 Wybór narzędzi

Stosować wiertła do kołków przedstawione w rozdz. 8 Wyposażenie specjalne.

Te wiertła ze stopu twardego zostały zaprojektowane specjalnie do DD40P i nadają się do wszystkich rodzajów drewna.

4.4 Wymiana narzędzi



Niebezpieczeństwo

Przy wszelkiego rodzaju pracach konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Podstawowym warunkiem niezawodnego wiercenia są dobrze naostrzone wiertła.

W celu wymiany narzędzia należy postępować w sposób następujący:

- Obrócić uchwyt narzędziowy 2 (rys. 2) w taki sposób, by śruby 3 znalazły się u góry.
- Poluzować śruby wkrętakiem sześciokątnym.
- Ściągnąć wiertła 4 do przodu.
- Przesunąć nowe wiertła do oporu w uchwycie narzędziowym. Ustawić płaską powierzchnię wiertel w kierunku otworów na śruby.
- Dokręcić śruby do płaskich powierzchni.
- Sprawdzić osadzenie wiertel.



Po wymianie narzędzia należy ustawić na nowo pozycję zerową głębokości wiercenia.

- W tym celu poluzować nakrętkę skrzydełkową 11 (rys. 3).
- Całkowicie rozłożyć zderzaka wychylenia 9.
- Dokręcić nakrętkę nakrętkę skrzydełkową 11.
- Ustawić maszynę z rozłożonym ogranicznikiem na równej powierzchni.
- Przesunąć obudowę silnika 5 do przodu, aż wierzchołek wiertła będzie przylegał do tej powierzchni.
- Poluzować śrubę skrzydełkową 6.
- Przesunąć ogranicznik głębokości 7 do oporu ku górze i dokręcić śrubę skrzydełkową.
- Przesunąć wskaźnik 8 na zero.

4.5 Ustawienie odchylen



Zderzak wychylenia 9 (rys. 3) można ustawić bezstopniowo w zakresie od 0° do 90°. Trzy pozycje zatraskowe umożliwiają szybkie ustawienie kąta na 22,5°, 45° 67,5° stopni.

- Poluzować nakrętkę skrzydełkową 11.
- Przechylić zderzak wychylenia dożądanego kąta.
- Ponownie dokręcić nakrętkę nakrętkę skrzydełkową.

4.6 Ustawienie głębokości wiercenia



Głębokość wiercenia można ustawić bezstopniowo w zakresie pomiędzy 0 - 40 mm.

- Zwolnić śrubę skrzydełkową 6 (rys. 3).
- Przesunąć ogranicznik głębokości 7 na żądaną wartość.
- Ponownie dokręcić nakrętkę śrubę skrzydełkową.

4.7 Ustawienia odstępu między otworami



Odstęp od krawędzi można nastawić bezstopniowo w przedziale od 7 do 40 mm.

- Poluzować nakrętkę skrzydełkową 16 (rys. 4).
- Przesunąć zderzak wychylenia 9 (rys. 3) na żądaną wartość podziałki.
- Ponownie dokręcić nakrętkę nakrętkę skrzydełkową.

Za pomocą obrotowego zderzaka rewolwerowego 17 można wybrać pięć na stałe ustawionych odstępów od krawędzi:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Praca

5.1 Rozruch urządzenia

Z niniejszą instrukcją obsługi muszą się zaznajomić wszystkie osoby, którym zlecono obsługę maszyny, przy czym szczególną uwagę należy zwrócić na rozdział „Przepisy bezpieczeństwa“.

5.2 Włączanie i wyłączanie

- **Włączanie:** Przesunąć włącznik 23 (rys. 5) aż do zakleszczenia do przodu.
- **Wyłączanie:** Nacisnąć tylny koniec włącznika. Włącznik przechodzi do pozycji wyłączenia.

5.3 Wiercenie po trasowaniu

Zderzak wychylenia 9 (rys. 3) posiada trzy oznaczenia. Oznaczenia po lewej i po prawej odpowiadają każdorazowo środkowi wiertła.

- Zapiąć obrabiany przedmiot lub zabezpieczyć go przed przesunięciem przez zastosowanie dostarczonych mat przeciwpoślizgowych.
- Przyłożyć maszynę do obrabianego przedmiotu i ustawić maszynę stosując oznaczenia.
- Docisnąć wolną ręką zderzak wychylenia do obrabianego przedmiotu.
- Włączyć maszynę (patrz rozdział 5.2) i przesunąć obudowę silnika do przodu do oporu.
- Cofnąć obudowę silnika i wyłączyć maszynę.

5.4 Wiercenie z kołkiem oporowym

Płyta podstawowa 22 (rys. 5) posiada dwa sprężyste kołki oporowe. Dzięki nim otwory ustawia się w stałej odległości od zewnętrznej krawędzi obrabianego przedmiotu. Ogranicznik można przyłożyć do maszyny po lewej i po prawej stronie.

- Zapiąć obrabiany przedmiot lub zabezpieczyć go przed przesunięciem przez zastosowanie dostarczonych mat przeciwpoślizgowych.
- Przyłożyć maszynę do obrabianego przedmiotu. Przy tym docisnąć jeden kołek oporowy 20 i docisnąć drugi do zewnętrznej krawędzi obrabianego przedmiotu.
- Docisnąć wolną ręką zderzak wychylenia do obrabianego przedmiotu.
- Włączyć maszynę (patrz rozdział 5.2) i przesunąć obudowę silnika do przodu do oporu.
- Cofnąć obudowę silnika i wyłączyć maszynę.

5.5 Wiercenie z dodatkowym ogranicznikiem

patrz strona 4

6 Konserwacja i utrzymanie sprawności



Niebezpieczeństwo

Przy wszelkiego rodzaju pracach konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Maszyny MAFELL są urządzeniami niskoobsługowymi.

Stosowane łożyska są nasmarowane na cały okres żywotności. Po dłuższym okresie użytkowania zaleca się przekazanie maszyny do autoryzowanego serwisu MAFELL w celu dokonania jej przeglądu.

Na wszystkich punktach smarowania należy używać jedynie naszego smaru specjalnego, nr katalogowy 049040 (puszka 1 kg).

6.1 Przechowywanie

Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy je dokładnie wyczyścić. Spryskać nieosłonięte części metalowe środkiem zapobiegającym rdzy.

7 Usuwanie usterek



Niebezpieczeństwo

Określenie przyczyn istniejących usterek i ich usunięcie zawsze wymaga zwiększonej czujności i ostrożności. Przedtem należy wyjąć wtyczkę z gniazdka!

Poniżej przedstawiono niektóre z najczęstszych usterek i ich przyczyny. W przypadku dalszych usterek należy się zwrócić do dystrybutora albo bezpośrednio do serwisu MAFELL.

Usterka	Przyczyna	Środek zaradczy
Nie można włączyć maszyny	Brak napięcia sieciowego	Skontrolować zasilanie
	Uszkodzony bezpiecznik sieciowy	Wymienić bezpiecznik
	Zużyte szczotki węglowe	Dostarczyć maszynę do przedstawiciela serwisu MAFELL
Maszyna zatrzymuje się w trakcie wiercenia	Awaria sieci	Skontrolować zabezpieczenia sieciowe
Nadpalenia przy otworach	Tępe wiertło	Naostrzyć wiertło lub wymienić
Zapchany wyrzut wiórów	Zbyt mokre drewno	
	Długo trwające wiercenie bez wyciągu	Podłączyć maszynę do zewnętrznego wyciągu, np. do małego odpylacza

8 Wyposażenie specjalne

- Wiertło do kołków - HS-TiN Ø 3 mm	Nr katalogowy 090 083
- Wiertło do kołków - HM Ø 5 mm	Nr katalogowy 090 089
- Wiertło do kołków - HM Ø 6 mm	Nr katalogowy 090 096
- Wiertło do kołków - HM Ø 6,1mm	Nr katalogowy 090 120
- Wiertło do kołków - HM Ø 7 mm	Nr katalogowy 090 121
- Wiertło do kołków - HM Ø 8 mm	Nr katalogowy 090 097
- Wiertło do kołków - HM Ø 8,1 mm	Nr katalogowy 090 122
- Wiertło do kołków - HM Ø 8,2 mm	Nr katalogowy 090 123
- Wiertło do kołków - HM Ø 10 mm	Nr katalogowy 090 098
- Wiertło do kołków - HM Ø 10,1 mm	Nr katalogowy 090 124
- Wiertło do kołków - HM Ø 10,2 mm	Nr katalogowy 090 125
- Wiertło do kołków - HM Ø 12 mm	Nr katalogowy 090 099
- Wiertło do kołków - HM Ø 12,1 mm	Nr katalogowy 090 126
- Wiertło do kołków - HM Ø 12,2 mm	Nr katalogowy 090 127
- Wiertło do kołków - HM Ø 14 mm	Nr katalogowy 090 128
- Wiertło do kołków - HM Ø 15 mm	Nr katalogowy 090 129
- Wiertło do kołków - HM Ø 16 mm	Nr katalogowy 090 085
- Wiertło do kołków - HM Ø 16,2 mm	Nr katalogowy 090 130
- Schemat rozmieszczenia otworów pod kołki z elementem mocującym	Nr katalogowy 203 980
- Przedłużenie schematu rozmieszczenia otworów pod kołki 1600 kpl., dług. 1600 mm	Nr katalogowy 203 434
- Przejściówka do przedłużenia schematu rozmieszczenia otworów pod kołki	Nr katalogowy 203 437
- Kołek systemowy MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 szt.	Nr katalogowy 802 000
- Kołek systemowy MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 szt.	Nr katalogowy 802 010
- Kołek systemowy MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 szt.	Nr katalogowy 802 011
- Kołek systemowy MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 szt.	Nr katalogowy 802 020
- Kołek systemowy MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 szt.	Nr katalogowy 802 021
- Kołek systemowy MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 szt.	Nr katalogowy 802 030
- Kołek systemowy MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 szt.	Nr katalogowy 802 040
- Dysza do kołków Ø 8 mm	Nr katalogowy 095 060
- Butelka kleju	Nr katalogowy 095 059
- Mata przeciwpoślizgowa opak., 2 szt.	Nr katalogowy 095 063
- Wkrętak sześciokątny z uchwytem	Nr katalogowy 093 282

9 Rysunek z rozbiemem na części i lista części zamiennych

Informacje nt. części zamiennych podane są na naszej stronie internetowej: www.mafell.com

Obsah

1	Vysvětlení značek	102
2	Údaje o výrobku	102
2.1	Údaje k výrobci	102
2.2	Charakteristika stroje	102
2.3	Technické údaje	103
2.4	Emise	103
2.5	Rozsah dodávky	104
2.6	Bezpečnostní zařízení	104
2.7	Užívání výrobku v souladu s jeho určením	104
2.8	Zbytková rizika	104
3	Bezpečnostní pokyny	105
4	Výbava / nastavení	105
4.1	Připojení k síti	105
4.2	Odsávání pilin	105
4.3	Volba nářadí	105
4.4	Výměna nástrojů	106
4.5	Nastavení výkyvu	106
4.6	Nastavení hloubky vrtání	106
4.7	Nastavení odstavu vývrtů	106
5	Provoz	106
5.1	Uvedení do provozu	106
5.2	Zapnutí a vypnutí	106
5.3	Vrtání podle rysky	106
5.4	Vrtání s dorazovým kolíkem	107
5.5	Vrtání s přidavným dorazem	107
6	Servis a opravy	107
6.1	Uskladnění	107
7	Odstranění závad	107
8	Zvláštní příslušenství	108
9	Výkres rozložených částí a seznam náhradních dílů	108

1 Vysvětlení značek



Tento symbol je umístěn na všech místech, kde naleznete pokyny pro Vaši bezpečnost.

Nedodržování může mít za následek nejtěžší zranění.



Tento symbol označuje možnou nežádoucí situaci.

Pokud jí nebude zabráněno, může to poškodit výrobek nebo předměty v jeho okolí.



Tento symbol označuje tipy pro používání a ostatní užitečné informace.

2 Údaje o výrobku

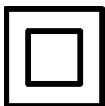
pro stroje s čísl. vyr. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Údaje k výrobcí

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de

2.2 Charakteristika stroje

Všechny údaje nutné pro identifikaci stroje jsou k dispozici na připevněném výkonovém štítku.



Třída ochrany II



Označení CE k dokumentaci shody se zásadními bezpečnostními požadavky a požadavky na ochranu zdraví podle přílohy I směrnice o strojních zařízeních



Pouze pro země EU

Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice 2002/96/ES o starých elektrických a elektronických přístrojích a aplikace v národním právu musí být elektrická nářadí separována a odvezena k recyklaci, která je šetrná k životnímu prostředí.



Přečtěte si provozní návod, aby bylo zmírněno riziko zranění.

2.3 Technické údaje

DD40P

Provozní napětí	230 V AC	110 V AC
Frekvence sítě	50 Hz	50 Hz
Příkon v trvalém provozu	1000 W	1000 W
Spotřeba energie v trvalém provozu	4,3 A	9,1 A
Vzdálenost vrtáků	32 mm	
Hloubka vývrtu	0 - 40 mm	
Oblast výkyvu	0 - 90°	
Maximální průměr nástroje	16 mm	
Minimální průměr nástroje	6 mm	
Vývrt pro úchyt nástroje	8 mm	
Otáčky nástroje při chodu na prázdko	13500 min ⁻¹	
Průměr odsávacího hrdla	35 mm	
Hmotnost bez síťového kabelu	2,8 kg	
Rozměry (š x d x v)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emise

Uvedené emise hluku byly naměřeny dle EN 62841-1 a je možné je použít pro srovnání elektrického nástroje s jiným nástrojem resp. pro předběžný odhad zátěže.



Nebezpečí

Emise hluku se mohou během skutečného používání elektrického nástroje lišit od uvedených hodnot, v závislosti na druhu a způsobu, jakým je elektrický nástroj používán, a především podle druhu obrobku, který je obráběn.

Z tohoto důvodu vždy používejte ochranu sluchu i v případě, že je spuštěný elektrický nástroj bez zátěže!

2.4.1 Údaje o hlukových emisích

Hodnoty hlukových emisí zjištěných podle EN 62841 činí:

Hladina hluku	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Nejistota	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Nejistota	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

Měření hluku bylo provedeno za použití sériově dodávaného nástroje.

2.4.2 Údaje o vibraci

Typické kmitání ruky a paže je nižší než 2,5 m/s².

2.5 Rozsah dodávky

- 2 kolíkovací vrtáky z tvrdokovu \varnothing 8 mm
- 2 kolíkovací vrtáky z tvrdokovu \varnothing 10 mm
- 2 kolíkovací vrtáky z tvrdokovu \varnothing 12 mm
- 1 balení systémových kolíků MAFELL \varnothing 8x30
- 1 balení systémových kolíků MAFELL \varnothing 10x40
- 1 balení systémových kolíků MAFELL \varnothing 12x60
- 1 nádoba s klijem
- 1 kolíková tryska \varnothing 8 mm
- 2 protiskluzové podložky
- 1 šestihranný klíč s rukojetí
- 1 obslužné nářadí v držáku na stroji
- 1 přepravní box
- 1 provozní návod
- 1 sešit „Bezpečnostní pokyny“

2.6 Bezpečnostní zařízení



Nebezpečí

Tato zařízení jsou doporučována pouze pro bezpečný provoz stroje a nesmí být odnímána případně uvedena mimo funkci.

Zkontrolujte bezpečnostní zařízení před zahájením provozu po stránce fungování a případného poškození. Stroj neuvádějte do provozu v případě chybějícího nebo nefunkčního bezpečnostního zařízení.

Stroj je vybaven následujícími bezpečnostními zařízeními:

- Ochrana proti dotyku pro vrtáky
- Velké pokládací plochy pro dorazy
- Rukojeti a podpěry pro rukojeti
- Hrdlo odsávání

2.7 Užívání výrobku v souladu s jeho určením

Kolíková vrtačka Duo je určena výhradně k vrtání do masivního dřeva a potahových deskových materiálů jako jsou třískové desky, stolové desky a středně tvrdé vláknité desky při použití námi povolených vrtáků o průměru mezi 6 mm a 16 mm.

Jiné použití než výše uvedené není povoleno. Výrobce neručí za škodu, která vyplývá z takového jiného použití.

Aby bylo zajištěno použití stroje v souladu s určením, dodržujte provozní, údržbové a servisní podmínky, které jsou předepsané firmou Mafell.

2.8 Zbytková rizika



Nebezpečí

Při používání v souladu s určením a přes dodržování bezpečnostních ustanovení zůstávají z důvodu účelu použití určitá zbytková rizika, která mohou mít zdravotní následky.

- Dotyk vrtáků uvnitř a vně základní desky.
- Dotyk vrtáků na zadní straně obrobku při provrtávání.
- Zlomení nebo vymrštění vrtáku nebo jeho částí.
- Nedotýkejte se částí, které jsou pod napětím, při otevřeném krytu a nevytažené síťové zástrčce.
- Ovlivnění sluchu při déle trvajících pracích bez chrániče sluchu.
- Emise dřevěných prachů ohrožujících zdraví při déle trvajícím provozu bez odsávání.

3 Bezpečnostní pokyny



Nebezpečí

Dbejte stále následujících bezpečnostních pokynů a platných bezpečnostních ustanovení v dané zemi, kde je stroj používán!

Přečtěte si také bezpečnostní pokyny v přiložené brožuře "Bezpečnostní pokyny".

Všeobecné pokyny:

- Děti a mladiství nesmí stroj obsluhovat. Z toho jsou vyjmuti mladiství, pracující za dohledu odborníků, za účelem jejich vzdělávání.
- Nikdy nepracujte bez ochranných prostředků, které jsou předepsány pro každý pracovní proces a neměňte na stroji nic, co by mohlo ovlivnit jeho bezpečnost.
- Při používání stroje ve volném prostoru je doporučováno použití ochranného spínače proti parazitním proudům.
- Poškozený kabel nebo zástrčka musí být ihned vyměněna. Výměnu smí provádět pouze Mafell nebo zákaznická dílna pověřená firmou MAFELL, aby se zabránilo ohrožení bezpečnosti.
- Zabráňte ostrým lomům na kabelu. Speciálně při transportu a skladování neovíjete kabel okolo stroje.

Nesmí být používáno:

- Poškozené vrtáky a vrtáky, jejichž tvar se změnil.
- Tupé vrtáky z důvodu příliš velkého zatížení motoru.
- Vrtáky, které nejsou vhodné pro počet otáček ve volnoběhu.

Pokyny pro použití osobních ochranných pomůcek:

- Při práci vždy používejte ochranu sluchu.
- Při práci vždy používejte respirátor.
- Při práci proto noste ochranné brýle.

Pokyny k provozu:

- Nepřibližujte ruce do oblastí vrtání ani vrtáku. Druhou rukou držte přidavné madlo na motorovém pouzdru.
- Nesahejte pod obrobek.

- Nikdy nedržte obrobek rukou nebo přes nohu. Zabezpečte obrobek stabilní podložku.
- Držte přístroj pouze na izolovaných úchopových plochách 24 (obr. 5), pokud provádíte práce, u kterých by mohla být řezným nástrojem zasažena skrytá elektrická vedení nebo vlastní kabel přístroje.
- Před vrtáním dotáhněte nastavení hloubky a úhlu vrtání.
- Zkontrolujte, zda na obráběném kusu nejsou cizí předměty. Nevrtajte do kovových dílů, např. hřebíků.
- Během vašich pracovních procesů dbejte na to, aby byl stroj v případě nepoužívání bezpečně odložen. Zabrání se tak poraněním z důvodu pádu stroje.

Pokyny pro servis a opravy:

- Pravidelné čištění stroje, především nastavovacích zařízení a vodiček, představuje výrazný bezpečnostní faktor.
- Mohou být používány pouze originální náhradní díly a příslušenství MAFELL. Jinak nevzniká nárok na záruku a žádné ručení výrobce.

4 Výbava / nastavení

4.1 Připojení k síti

Dbejte před uvedením do provozu na to, že síťové napětí odpovídá provoznímu napětí, které je uvedeno na výkonovém štítku stroje.

4.2 Odsávání pilin

Při všech pracích, při kterých vzniká podstatné množství prachu, napojte stroj na vhodné externí odsávání prachu. Rychlost vzduchu musí činit minimálně 20 m/s.

Vnitřní průměr hrdla odsávání 1 (obr. 1) činí 35 mm.

4.3 Volba nářadí

Používejte kolíkovací vrtáky uvedené v kap. 8 Zvláštní příslušenství.

Tyto vrtáky z tvrdokovu byly vyvinuty speciálně pro DD40P a jsou vhodné pro všechny druhy dřeva.

4.4 Výměna nástrojů



Nebezpečí

Při všech servisních pracích vytáhněte zástrčku.

Základním předpokladem pro bezproblémové vrtání jsou dobře nabroušené vrtáky.

Při výměně nástrojů postupujte následovně:

- Otočte úchyt pro nástroje 2 (obr. 2) tak, aby byly šrouby 3 nahoře.
- Uvolněte šrouby pomocí šestihybného klíče.
- Vytáhněte vrták 4 směrem dopředu.
- Nové vrtáky posuňte až na doraz do úchytu pro nástroje. Vyrovnajte rovnou plochu vrtáků s otvory pro šrouby.
- Utáhněte šrouby proti rovné ploše.
- Zkontrolujte upevnění vrtáků.



Po provedení výměny nástrojů musíte znovu nastavit nulovou polohu hloubky vývrtu.

- K tomu povolte okřídlenou matici 11 (obr.3).
- Zcela vyklepte vyklápěcí doraz 9.
- Utáhněte okřídlenou matici 11.
- Uložte stroj s vyklopeným dorazem na rovné ploše.
- Posuňte kryt motoru 5 směrem dopředu, aby doléhala špička vrtáku na tuto plochu.
- Povolte okřídlený šroub 6.
- Posuňte hloubkový doraz 7 až na doraz směrem nahoru a utáhněte okřídlený šroub.
- Ručičku 8 posuňte na nulu.

4.5 Nastavení výkyvu



Vyklápěcí doraz 9 (obr. 3) je možné nastavit plynule od 0° do 90°. Tři zářáčky umožňují rychlé nastavení úhlů 22,5°, 45° a 67,5°.

- Povolte okřídlenou matici 11.
- Vyklepte výklopný doraz do požadovaného úhlu.
- Opět utáhněte okřídlenou matici.

4.6 Nastavení hloubky vrtání



Hloubku řezu je možné nastavit plynule v rozmezí 0 - 40 mm.

- Povolte okřídlený šroub 6 (obr. 3).
- Hloubkový doraz 7 posuňte na požadovanou hodnotu.
- Opět utáhněte okřídlenou matici.

4.7 Nastavení odstupu vývrtů



Vzdálenost od hrany je možné nastavit plynule v rozmezí 7 až 40 mm.

- Povolte okřídlenou matici 16 (obr. 4).
- Výklopný doraz 9 (obr. 3) posuňte na požadovanou hodnotu na stupnici.
- Opět utáhněte okřídlenou matici.

Pomocí otočného dorazu 17 si můžete zvolit mezi pěti pevně stanovenými vzdálenostmi od hrany:

6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Provoz

5.1 Uvedení do provozu

S tímto provozním návodem musí být seznámeny všechny osoby pověřené obsluhou stroje, přičemž je nutno pozornit zejména na kapitulu „Bezpečnostní pokyny“.

5.2 Zapnutí a vypnutí

- **Zapnutí:** Posouvejte spínač 23 (obr. 5) směrem vpřed až do zářáčky.
- **Vypnutí:** Stiskněte zadní konec spínače. Spínač se přepne do polohy vypnuto.

5.3 Vrtání podle rysky

Na výklopném dorazu 9 (obr. 3) jsou tři značky. Značky vlevo a vpravo odpovídají vždy středu vývrtu.

- Upněte obrobek nebo jej zajistěte proti posunutí pomocí protiskluzových podložek, které jsou součástí dodávky.
- Přiložte stroj na obrobek a nastavte jej nad značku.
- Volnou rukou tiskněte výklopný doraz k obrobku.

- Zapněte stroj (viz kapitola 5.2) a posouvejte kryt motoru směrem vpřed až na doraz.
- Vraťte kryt motoru tahem zpět a vypněte stroj.

5.4 Vrtání s dorazovým kolíkem

Základní deska 22 (obr. 5) je vybavena dvěma odpruženými dorazovými kolíky. Tak jsou vytvořeny vývrty v neměnné vzdálenosti od vnější hrany obrobku. Stroj může využít doraz vlevo a vpravo.

- Upněte obrobek nebo jej zajistěte proti posunutí pomocí protiskluzových podložek, které jsou součástí dodávky.
- Přiložte stroj na obrobek. Přitom zatlačte dorazový kolík 20 a druhý přiložte na vnější hranu obrobku.
- Volnou rukou tiskněte výklopný doraz k obrobku.
- Zapněte stroj (viz kapitola 5.2) a posouvejte kryt motoru směrem vpřed až na doraz.
- Vraťte kryt motoru tahem zpět a vypněte stroj.

5.5 Vrtání s přidavným dorazem

viz stranu 4

6 Servis a opravy



Nebezpečí

Při všech servisních pracích vytáhněte zástrčku.

Stroje MAFELL jsou koncipovány jako bezúdržbové.

Použitá ložiska jsou namazána pro dobu své životnosti. Po delší době provozu doporučujeme předat stroj autorizovanému zákaznickému servisu MAFELL na prohlídku.

Pro všechna mazná místa používejte pouze náš speciální tuk, obj. číslo 049040 (balení 1 kg).

6.1 Uskladnění

Není-li stroj delší dobu používán, je nutno ho pečlivě vyčistit. Neošetřené kovy postříkejte antikoročním prostředkem.

7 Odstranění závad



Nebezpečí

Zjištění příčin existujících poruch a jejich odstranění se provádějí za neustálé vysoké pozornosti a obezřetnosti. Předtím vytáhněte zástrčku!

Následně jsou uvedeny nejčastější poruchy a jejich příčiny. V případě dalších poruch se obraťte na vašeho obchodníka nebo přímo na zákaznický servis MAFELL.

Závada	Příčina	Odstranění
Stroj nelze zapnout	Není k dispozici síťové napětí	Prověřte připojku síťového napětí
	Vadný síťový jistič	Nahradte jistič
	Opotřebené uhlíkové kontakty	Přineste stroj do zákaznického servisu MAFELL
Stroj se během vrtání zastaví	Výpadek sítě	Zkontrolujte síťové předřazené jističe
Spálené skvrny na místech vývrty	Tupý vrták	Nabrousit nebo vyměnit vrták
Ucpaný výhoz špon	Dřevo je příliš vlhké	
	Dlouhotrvající vrtání bez odsávání	Napojte stroj na externí odsávání, např. odsávač prachu s jemnými částicemi

8 Zvláštní příslušenství

- Kolíkovací vrták - HS-TiN Ø 3 mm	Obj. č. 090 083
- Kolíkovací vrták - TK Ø 5 mm	Obj. č. 090 089
- Kolíkovací vrták - TK Ø 6 mm	Obj. č. 090 096
- Kolíkovací vrták - TK Ø 6,1mm	Obj. č. 090 120
- Kolíkovací vrták - TK Ø 7 mm	Obj. č. 090 121
- Kolíkovací vrták - TK Ø 8 mm	Obj. č. 090 097
- Kolíkovací vrták - TK Ø 8,1 mm	Obj. č. 090 122
- Kolíkovací vrták - TK Ø 8,2 mm	Obj. č. 090 123
- Kolíkovací vrták - TK Ø 10 mm	Obj. č. 090 098
- Kolíkovací vrták - TK Ø 10,1 mm	Obj. č. 090 124
- Kolíkovací vrták - TK Ø 10,2 mm	Obj. č. 090 125
- Kolíkovací vrták - TK Ø 12 mm	Obj. č. 090 099
- Kolíkovací vrták - TK Ø 12,1 mm	Obj. č. 090 126
- Kolíkovací vrták - TK Ø 12,2 mm	Obj. č. 090 127
- Kolíkovací vrták - TK Ø 14 mm	Obj. č. 090 128
- Kolíkovací vrták - TK Ø 15 mm	Obj. č. 090 129
- Kolíkovací vrták - TK Ø 16 mm	Obj. č. 090 085
- Kolíkovací vrták - TK Ø 16,2 mm	Obj. č. 090 130
- Posuvná měrka kolíků s upínacím zařízením	Obj. č. 203 980
- Prodloužení posuvné měrky kolíků 1600 kpl, délka 1600 mm	Obj. č. 203 434
- Adaptér prodloužení posuvné měrky kolíků	Obj. č. 203 437
- Systémové kolíky MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 ks	Obj. č. 802 000
- Systémové kolíky MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 ks	Obj. č. 802 010
- Systémové kolíky MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 ks	Obj. č. 802 011
- Systémové kolíky MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 ks	Obj. č. 802 020
- Systémové kolíky MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 ks	Obj. č. 802 021
- Systémové kolíky MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 ks	Obj. č. 802 030
- Systémové kolíky MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 ks	Obj. č. 802 040
- Kolíková tryska ø 8 mm	Obj. č. 095 060
- Nádoba s kličem	Obj. č. 095 059
- Protiskluzová podložka bal., 2 ks	Obj. č. 095 063
- Šestihranný klíč s rukojetí	Obj. č. 093 282

9 Výkres rozložených částí a seznam náhradních dílů

Příslušné informace ohledně seznamů náhradních dílů najdete na naší internetové stránce: www.mafell.com

Kazalo vsebine

1	Pojasnilo znakov	110
2	Podatki o proizvodu	110
2.1	Podatki o proizvajalcu	110
2.2	Oznaka stroja	110
2.3	Tehnični podatki	111
2.4	Emisije	111
2.5	Dobavni obseg	112
2.6	Varnostna oprema	112
2.7	Namenska uporaba	112
2.8	Preostalo tveganje	112
3	Varnostni napotki	113
4	Opremljanje / nastavitvev	113
4.1	Omrežna priključitev	113
4.2	Sesanje ostružkov	113
4.3	Izbira orodja	113
4.4	Zamenjava orodja	113
4.5	Nastavitev zasuka	114
4.6	Nastavitev globine vrtnja	114
4.7	Nastavitev vrtnega razmika	114
5	Obratovanje	114
5.1	Prevzem v obratovanje	114
5.2	Vklop in izklop	114
5.3	Vrtanje po zarisu	114
5.4	Vrtanje z omejevalnim zatičem	115
5.5	Vrtanje z dodatnim omejevalnikom	115
6	Servisiranje in vzdrževanje	115
6.1	Skladiščenje	115
7	Odprava motenj	115
8	Poseben pribor	116
9	Eksplodijski pogled in seznam nadomestnih delov	116

1 Pojasnilo znakov



Ta simbol stoji na vseh mestih, kjer so navedeni napotki za vašo varnost.
Če slednjih ne upoštevate, lahko pride do hudih telesnih poškodb.



Ta simbol označuje morebiti nevarno situacijo.
Če se ji ne izognete, lahko pride do poškodb proizvoda ali predmetov v okolici.



Ta simbol označuje nasvete za uporabnika in druge koristne informacije.

2 Podatki o proizvodu

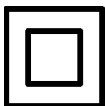
za stroje s št. art. 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Podatki o proizvajalcu

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, telefon +49 (0)7423/812-0, faks +49 (0)7423/812-218, E-pošta mafell@mafell.de

2.2 Oznaka stroja

Vsi podatki, potrebni za identifikacijo stroja, so navedeni na pritrjeni tablici o zmogljivosti.



Razred zaščite II



CE znak za dokumentiranje skladnosti z osnovnimi zahtevami glede varnosti in varovanja zdravja v skladu s prilogo I Direktive o strojih



Le za države EU

Električnega orodja ne odvrzite v gospodinjske odpadke!

Po evropski direktivi 2002/96/ES o odpadni električni in elektronski opremi in usklajenih nacionalnih predpisih se mora odpadna električna oprema posebej zbirati in oddati v okolju prijazno predelavo.



Za znižanje tveganja poškodb morate prebrati Navodilo za obratovanje.

2.3 Tehnični podatki

DD40P

Obratovalna napetost	230 V AC	110 V AC
Omrežna frekvenca	50 Hz	50 Hz
Odvzemna moč pri neprekinjenem obratovanju	1000 W	1000 W
Poraba toka neprekinjeno obratovanje	4,3 A	9,1 A
Razmik med svedri	32 mm	
Globina vrtnja	0 - 40 mm	
Območje zasuka	0 - 90°	
Premer orodja maksimalno	16 mm	
Premer orodja minimalno	6 mm	
Odprtina za pritrditev orodja	8 mm	
Število vrtljajev praznega teka orodja	13500 min ⁻¹	
Premer sesalnega nastavka	35 mm	
Teža brez omrežnega kabla	2,8 kg	
Dimenzije (Š x D x V)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emisije

Navedene emisije hrupa so bile izmerjene v skladu z EN 62841-1 in jih je mogoče uporabiti za primerjavo električnega orodja z drugim in za predhodno oceno obremenitve.



Nevarnost

Emisije hrupa lahko med dejansko uporabo električnega orodja odstopajo od navedenih vrednosti, odvisno od načina uporabe električnega orodja, zlasti od vrste obdelovanca, ki se obdeluje.

Zato vedno nosite zaščito za sluh, tudi če električno orodje deluje brez obremenitve!

2.4.1 Podatki o emisiji hrupa

Po EN 62841 ugotovljene vrednosti emisije hrupa znašajo:

Nivo zvočnega tlaka	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Negotovost	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Raven zvočne moči	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Negotovost	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$

Merjenje hrupa je bilo opravljeno s serijsko sodobavljenim orodjem.

2.4.2 Podatki o vibracijah

Tipični tresljaji roke so nižji od 2,5 m/s².

2.5 Dobavni obseg

- 2 svedra za mozničenje iz karbidne trdine \varnothing 8 mm
- 2 svedra za mozničenje iz karbidne trdine \varnothing 10 mm
- 2 svedra za mozničenje iz karbidne trdine \varnothing 12 mm
- 1 komplet moznikov za sistem MAFELL \varnothing 8x30
- 1 komplet moznikov za sistem MAFELL \varnothing 10x40
- 1 komplet moznikov za sistem MAFELL \varnothing 12x60
- 1 steklenica z lepilom
- 1 moznična šoba \varnothing 8 mm
- 2 protidrski blazini
- 1 šestrobi izvijač z ročajem
- 1 upravljalno orodje v držalu na stroju
- 1 transportni zaboj
- 1 navodila za uporabo
- 1 knjižica "Varnostni napotki"

2.6 Varnostna oprema



Nevarnost

Sledeče priprave so potrebne za varno obratovanje stroja in jih ne smete odstraniti oz. onemogočiti.

Pred obratovanjem preverite delovanje varnostnih naprav in morebitne poškodbe. Ne uporabljajte stroja z manjkajočimi ali nedelujočimi varnostnimi napravami.

Stroj je opremljen z naslednjimi varnostnimi napravami:

- Zaščita pred dotikom za sveder
- Velike naležne površine omejevalnikov
- Ročaji in ležišča ročajev
- sesalni nastavek

2.7 Namenska uporaba

Dvojna ročna mozničarka je namenjena izključno za vrtnanje masivnega lesa in materialov v ploščah, kot so iverne plošče, panelke in srednje debele vezane plošče, z uporabo od nas izrecno dovoljenih svedrov s premerom med 6 mm in 16 mm.

Uporaba, ki odstopa od zgoraj opisane, ni dovoljena. Za škodo, ki je posledica drugačne uporabe, proizvajalec ne prevzema odgovornosti.

Za namensko uporabo stroja upoštevajte pogoje za obratovanje, servisiranje in popravila, ki jih predpisuje podjetje Mafell.

2.8 Preostalo tveganje



Nevarnost

Pri namenski uporabi pa kljub upoštevanju varnostnih določil ostaja preostalo tveganje, ki je pogojeno z namenom uporabe in lahko vodi do zdravstvenih posledic.

- Dotik svedrov na osnovni plošči in izven nje.
- Dotik svedrov na hrbtne strani obdelovanca pri prevrtanju.
- Prelom in izmet svedrov ali delov svedrov.
- Dotik napetostno prevodnih delov, ko je ohišje odprto, omrežni vtič pa ni izvlečen.
- Ogrožanje sluha pri daljšem delu brez zaščite za sluh.
- Emisija zdravju nevarnega lesnega prahu pri daljšem obratovanju brez sesanja.

3 Varnostni napotki



Nevarnost

Vedno upoštevajte sledeče varnostne napotke in varnostna določila, ki veljajo v državi uporabe! Preberite tudi varnostne napotke v priloženi knjižici "Varnostni napotki".

Splošni napotki:

- Otroci in mladostniki ne smejo delati na tem stroju. Izjema so mladostniki, ki pod nadzorom strokovnjaka delajo na stroju v okviru svoje izobrazbe.
- Nikoli ne delajte brez zaščitne opreme, ki je predpisana za določen delovni postopek, in na stroju nikoli ne spreminjajte ničesar, kar lahko vpliva na varnost.
- Pri uporabi stroja na prostem priporočamo uporabo zaščitnega stikala za okvarni tok.
- Poškodovane kable ali vtiče morate takoj zamenjati. Da se prepreči ogrožanje varnosti, sme zamenjavo izvesti le podjetje Mafell ali pooblaščen servis MAFELL.
- Preprečite ostre pregibe kabla. Predvsem pri transportu in skladiščenju stroja ne smete ovijati kabla okoli stroja.

Prepovedana je uporaba:

- Poškodovani in deformirani svedri.
- Topi svedri zaradi prevelike obremenitve motorja.
- Svedri, ki niso primerni za število vrtljajev svedra v praznem teku.

Napotki za uporabo osebne varovalne opreme:

- Pri delu vedno nosite zaščito za sluh.
- Pri delu vedno nosite zaščitno masko.
- Pri delu vedno nosite zaščitna očala

Napotki za obratovanje:

- Z rokami ne posegajte v območje vrtenja in se ne dotikajte svedrov. Z drugo roko držite dodatni ročaj ali pa ohišje motorja.
- Ne posegajte pod obdelovanec.
- Obdelovanca pri rezanju nikoli ne držite v roki ali preko noge. Obdelovanec položite na stabilno podlago.

- Če izvajate dela, pri katerih lahko rezalno orodje zadene ob prikrite električne vodnike ali ob lasten omrežni kabel, napravo držite le za izolirane držalne ploskve 24 (sl. 5).
- Pred vrtenjem pritrdite nastavitve globine vrtenja in nastavitve kota reza.
- Preverite, da se na obdelovancu ne nahajajo tujki. Ne vrtajte v kovinske dele, npr. žebelje.
- Med vašimi delovnimi procesi pazite, da stroj v primeru neuporabe vedno varno zaustavite. To preprečuje poškodbe zaradi padca stroja.

Napotki za servisiranje in vzdrževanje:

- Pomemben varnostni faktor predstavlja redno čiščenje stroja, predvsem priprav za nastavitve in vodil.
- Uporabljati smete le originalne MAFELL nadomestne dele in pribor. V nasprotnem primeru ugasne pravica do garancije in vsaka odgovornost proizvajalca.

4 Opremljanje / nastavitvev

4.1 Omrežna priključitev

Pred prevzemom v obratovanje pazite na to, da se omrežna napetost ujema z obratovalno napetostjo, ki je navedena na tablici o zmogljivosti stroja.

4.2 Sesanje ostružkov

Pri vseh delih, pri katerih nastaja velika količina prahu, morate stroj priklopiti na eksterno sesalno napravo. Hitrost zraka mora znašati najmanj 20 m/s.

Notranji premer sesalnega nastavka 1 (sl. 1) znaša 35 mm.

4.3 Izbira orodja

Uporabite svedre za mozničenje, ki so navedeni v pogl. 8 Poseben pribor.

Ti svedri iz karbidne trdine so razviti posebej za DD40P in so primerni za vse vrste lesa.

4.4 Zamenjava orodja



Nevarnost

Pri vseh servisnih delih izvlecite omrežni vtič.

Osnovni pogoj za brezhibno vrtenje so dobro izostreni svedri.

Za zamenjavo orodja postopajte na sledeč način:

- Prijemalo orodja 2 (sl. 2) obrnite tako, da vijaki 3 stojijo zgoraj.
- S šestrobim izvijačem popustite vijake.
- Svedre 4 snemite v smeri naprej.
- Nove svedre potisnite do omejevalnika v prijemalo orodja. Izravnajte ravno ploskev svedrov proti luknjam za vijake.
- Vijake pritegnite proti ravnim ploskvam.
- Preverite nased svedrov.



Po zamenjavi orodja morate ponovno nastaviti ničelno lego globine vrtnja.

- V ta namen popustite krilno matico 11 (sl. 3).
- Zasučni omejevalnik 9 popolnoma razprite.
- Pritegnite krilno matico 11.
- Stroj z razprtim omejevalnikom postavite na ravno površino.
- Ohišje motorja 5 potisnite naprej, da konica svedra nalega na to površino.
- Popustite krilati vijak 6.
- Globinski omejevalnik 7 potisnite do omejevalnika navzgor in pritegnite krilati vijak.
- Kazalec 8 potisnite na ničlo.

4.5 Nastavitev zasuka



Zasučni omejevalnik 9 (sl. 3) se lahko zvezno nastavi v območju od 0° do 90°. Trije zaskočni položaji omogočajo hitro nastavitev kotov 22,5°, 45° in 67,5°.

- Popustite krilno matico 11.
- Zasučni omejevalnik zasukajte na zelen kot.
- Ponovno pritegnite krilno matico.

4.6 Nastavitev globine vrtnja



Globina vrtnja se lahko zvezno nastavi v območju med 0 - 40 mm.

- Popustite krilati vijak 6 (sl. 3).
- Globinski omejevalnik 7 potisnite na zeleno vrednost.
- Ponovno pritegnite krilati vijak.

4.7 Nastavitev vrtnega razmika



Odmik od roba se lahko zvezno nastavi v območju med 7 in 40 mm.

- Popustite krilno matico 16 (sl. 4).
- Zasučni omejevalnik 9 (sl. 3) potisnite na zeleno vrednost na lestvici.
- Ponovno pritegnite krilno matico.

Z vrtljivim revolverским omejevalnikom 17 lahko izberete pet fiksno nastavljenih odmikov od roba: 6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Obratovanje

5.1 Prevzem v obratovanje

To Navodilo za obratovanje je treba predati vsem osebam, ki so pooblašene za delo na stroju, pri čemer jih je treba posebej opozoriti na poglavje „Varnostni napotki“.

5.2 Vkllop in izkllop

- **Vkllop:** stikalo 23 (sl. 5) potisnite naprej, da zaskoči.
- **Izkllop:** pritisnite na zadnji konec stikala. Stikalo skoči v izklopljen položaj.

5.3 Vrtnje po zarisu

Zasučni omejevalnik 9 (sl. 3) poseduje tri oznake. Oznake levo in desno vedno ustrezajo sredini svedra.

- Obdelovanec čvrsto vpnite ali pa ga s sodobavljenimi protidrsmimi blazinami zavarujte pred premikanjem.
- Stroj nastavite na obdelovanec in ga preko oznak izravnajte.
- S prosto roko pritisnite zasučni omejevalnik na obdelovanec.
- Vklpote stroj (glejte poglavje 5.2) in ohišje motorja potisnite naprej do omejevalnika.
- Ohišje motorja povlecite nazaj in izklpote stroj.

5.4 Vrtanje z omejevalnim zatičem

Osnovna plošča 22 (sl. 5) poseduje dva vzmetna omejevalna zatiča. Z njuno pomočjo se naredijo izvrtine s fiksnim razmikom do zunanega roba obdelovanca. Stroj se lahko priloni levo ali desno.

- Obdelovanec čvrsto vpnite ali pa ga s sodobavljenimi protidrskimi blazinami zavarujte pred premikanjem.
- Stroj nastavite na obdelovanec. Pri tem en omejevalni zatič 20 vtisnite, drugega pa pristonite na zunanji rob obdelovanca.
- S prosto roko pritisnite zasučni omejevalnik na obdelovanec.
- Vklonite stroj (glejte poglavje 5.2) in ohišje motorja potisnite naprej do omejevalnika.
- Ohišje motorja povlecite nazaj in izklonite stroj.

5.5 Vrtanje z dodatnim omejevalnikom

glejte stran 4

7 Odprava motenj



Nevarnost

Ugotavljanje vzrokov in odprava obstoječih motenj vedno zahteva veliko pozornost in previdnost. Najprej izvlomite omrežni vtič!

V nadaljevanju so navedene najpogostejše motnje in njihovi vzroki. V primeru drugih motenj se obrnite na svojega prodajalca ali pa direktno na servisno službo MAFELL.

Motnja	Vzrok	Odprava
Stroja ni možno vklopiti	Ni omrežne napetosti	Preverite napajanje
	Omrežna varovalka v okvari	Zamenjajte varovalko
	Grafitne krtače obrabljene	Stroj odnesite v MAFELL servisno delavnico
Stroj se med vrtanjem ustavi	Izpad omrežja	Preverite predvarovalke na strani omrežja
Ožgani madeži na izvrtinah	Topi sveder	Sveder pobrusite ali zamenjajte
Zamašen izmet ostružkov	Preveč vlažen les	
	Dolgo vrtanje brez sesanja	Stroj priklopite na eksterno sesalno napravo, npr. mali odpraševalnik

6 Servisiranje in vzdrževanje



Nevarnost

Pri vseh servisnih delih izvlomite omrežni vtič.

MAFELL stroji so zasnovani za obratovanje z malo vzdrževanja.

Vstavljeni kroglični ležaji so namazani za celotno življenjsko dobo. Po daljšem času obratovanja priporočamo, da stroj oddate v pregled pooblaščenem MAFELL servisu.

Za vsa mazalna mesta uporabite le naše specialno mazivo, naroč. št. 049040 (1 kg doza).

6.1 Skladiščenje

Če stroja ne boste uporabljali dlje časa, ga skrbno očistite. Napršite gole kovinske dele s sredstvom proti rji.

8 Poseben pribor

- Sveder za mozničenje - HS-TiN Ø 3 mm	naroč. št. 090 083
- Sveder za mozničenje - HM Ø 5 mm	naroč. št. 090 089
- Sveder za mozničenje - HM Ø 6 mm	naroč. št. 090 096
- Sveder za mozničenje - HM Ø 6,1mm	naroč. št. 090 120
- Sveder za mozničenje - HM Ø 7 mm	naroč. št. 090 121
- Sveder za mozničenje - HM Ø 8 mm	naroč. št. 090 097
- Sveder za mozničenje - HM Ø 8,1 mm	naroč. št. 090 122
- Sveder za mozničenje - HM Ø 8,2 mm	naroč. št. 090 123
- Sveder za mozničenje - HM Ø 10 mm	naroč. št. 090 098
- Sveder za mozničenje - HM Ø 10,1 mm	naroč. št. 090 124
- Sveder za mozničenje - HM Ø 10,2 mm	naroč. št. 090 125
- Sveder za mozničenje - HM Ø 12 mm	naroč. št. 090 099
- Sveder za mozničenje - HM Ø 12,1 mm	naroč. št. 090 126
- Sveder za mozničenje - HM Ø 12,2 mm	naroč. št. 090 127
- Sveder za mozničenje - HM Ø 14 mm	naroč. št. 090 128
- Sveder za mozničenje - HM Ø 15 mm	naroč. št. 090 129
- Sveder za mozničenje - HM Ø 16 mm	naroč. št. 090 085
- Sveder za mozničenje - HM Ø 16,2 mm	naroč. št. 090 130
- Dübel-Lehre mit Spanneinrichtung	Best.-Nr. 203 980
- Podaljšek merila za moznik 1600 kpl., dolžina 1600 mm	naroč. št. 203 434
- Adapter za podaljšek merila za moznik	naroč. št. 203 437
- MAFELL sistemski moznik Ø 6x30 mm, 6 x 350 kosov	naroč. št. 802 000
- MAFELL sistemski moznik Ø 8x30 mm, 6 x 200 kosov	naroč. št. 802 010
- MAFELL sistemski moznik Ø 8x40 mm, 6 x 120 kosov	naroč. št. 802 011
- MAFELL sistemski moznik Ø 10x40 mm, 6 x 100 kosov	naroč. št. 802 020
- MAFELL sistemski moznik Ø 10x60 mm, 6 x 50 kosov	naroč. št. 802 021
- MAFELL sistemski moznik Ø 12x60 mm, 6 x 40 kosov	naroč. št. 802 030
- MAFELL sistemski moznik Ø 16x75 mm, 6 x 30 kosov	naroč. št. 802 040
- Moznična šoba Ø 8 mm	naroč. št. 095 060
- Steklenica z lepilom	naroč. št. 095 059
- Protidrsna blazina v emb., 2 kosa	naroč. št. 095 063
- Šestrobi izvijač z ročajem	naroč. št. 093 282

9 Eksplozijski pogled in seznam nadomestnih delov

Ustrezne informacije glede nadomestnih delov najdete na naši spletni strani: www.mafell.com

Obsah

1	Vysvetlenie znakov.....	118
2	Údaje o výrobku	118
2.1	Údaje o výrobcovi	118
2.2	Označenie stroja	118
2.3	Technické údaje	119
2.4	Emisie.....	119
2.5	Obsah dodávky	120
2.6	Bezpečnostné zariadenia	120
2.7	Používanie podľa predpisov	120
2.8	Ostatné riziká	120
3	Bezpečnostné pokyny	121
4	Zmena výbavy / nastavenie.....	121
4.1	Sieťová prípojka	121
4.2	Odsávanie triesok.....	121
4.3	Výber nástroja	121
4.4	Výmena nástroja	122
4.5	Otočné nastavenie	122
4.6	Nastavenie hĺbky vŕtania	122
4.7	Nastavenie vzdialenosti vŕtania.....	122
5	Prevádzka	122
5.1	Spustenie do prevádzky.....	122
5.2	Zapnutie a vypnutie	122
5.3	Vŕtanie podľa nárysu	122
5.4	Vŕtanie s kolíkovým dorazom	123
5.5	Vŕtanie s prídavným dorazom	123
6	Údržba a opravy	123
6.1	Uskladnenie	123
7	Odstraňovanie porúch	123
8	Zvláštne príslušenstvo.....	124
9	Explozívny výkres a zoznam náhradných dielov.....	124

1 Vysvetlenie znakov



Tento symbol sa nachádza na všetkých miestach, kde nájdete informácie o vašej bezpečnosti.

Pri nedodržiavaní môžu byť následkom veľmi ťažké zranenia.



Tento symbol označuje možnú škodlivú situáciu.

Pokým sa jej nevyvarujete, môže dôjsť k poškodeniu výrobku alebo predmetov v jeho okolí.



Tento symbol označuje užívateľské tipy a iné užitočné informácie.

2 Údaje o výrobku

k strojom s č. výrobku 916010, 916040, 916041, 916042, 916045, 916048

2.1 Údaje o výrobcovi

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefón +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, Email mafell@mafell.de

2.2 Označenie stroja

Všetky informácie potrebné na identifikáciu stroja sú na pripevnenom typovom štítku.



Trieda ochrany II



Označenie CE na dokumentáciu zhody so základnými požiadavkami na bezpečnosť a ochranu zdravia podľa prílohy I smernice o strojoch



Iba pre krajiny EÚ

Neodhadzujte elektrické nástroje do domového odpadu!

Podľa Európskej smernice 2002/96/EÚ o starých elektrických a elektronických prístrojoch a ich presadení do národného práva sa musia opotrebované elektrické nástroje zhromaždiť zvlášť a odviezť na ekologicky bezchybnú recykláciu.



Prečítajte si na zníženie rizika zranenia návod na používanie.

2.3 Technické údaje

DD40P

Prevádzkové napätie	230 V AC	110 V AC
Sieťová frekvencia	50 Hz	50 Hz
Príkion v nepretržitom režime	1000 W	1000 W
Príkion prúdu v nepretržitom režime	4,3 A	9,1 A
Vzdialenosť vrtákov	32 mm	
Hĺbka vrtania	0 - 40 mm	
Otočná oblasť	0 - 90°	
Priemer nástroja maximálny	16 mm	
Priemer nástroja minimálny	6 mm	
Upevňovací otvor nástroja	8 mm	
Počet otáčok voľnobehu nástroja	13500 min ⁻¹	
Priemer sacieho nátrubku	35 mm	
Hmotnosť bez sieťovej šnúry	2,8 kg	
Rozmery (Š x D x V)	130 x 300 x 185 mm	

2.4 Emisie

Uvedené emisie hluku boli namerané podľa normy EN 62841-1 a dajú sa použiť na porovnanie elektrického náradia s iným náradím a na predbežné posúdenie zaťaženia.



Nebezpečenstvo

Emisie hluku sa môžu pri skutočnom používaní elektrického náradia líšiť od uvedených hodnôt v závislosti od spôsobu, akým sa elektrický nástroj používa, hlavne od toho, aký typ obrobku sa obrába.

Noste preto ochranu sluchu, aj keď beží elektrický nástroj bez preťaženia!

2.4.1 Údaje o emisiách hluku

Hodnoty emisií hluku zistené podľa EN 62841 sú:

Hladina akustického tlaku	$L_{PA} = 92 \text{ dB (A)}$
Neistota	$K_{PA} = 3 \text{ dB (A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 100 \text{ dB (A)}$
Neistota	$K_{WA} = 3 \text{ dB (A)}$

Meranie hluku bolo realizované štandardne dodávaným nástrojom.

2.4.2 Údaje o vibrácii

Typické vibrácie pôsobiace na ruky a ramená sú menšie ako 2,5 m/s².

2.5 Obsah dodávky

- 2 vrtáky na hmoždinky z tvrdého kovu ø 8 mm
- 2 vrtáky na hmoždinky z tvrdého kovu ø 10 mm
- 2 vrtáky na hmoždinky z tvrdého kovu ø 12 mm
- 1 balenie systémových hmoždiniek MAFELL ø 8x30
- 1 balenie systémových hmoždiniek MAFELL ø 10x40
- 1 balenie systémových hmoždiniek MAFELL ø 12x60
- 1 Fľaša s lepidlom
- 1 Dýza s hmoždinkami ø 8 mm
- 2 Protišmykové podložky
- 1 Šesťhranný skrutkovač s rukoväťou
- 1 Obslužný nástroj s držiakom na stroji
- 1 Transportná skrinka
- 1 Návod na obsluhu
- 1 Zošit „Bezpečnostné pokyny“

2.6 Bezpečnostné zariadenia



Nebezpečenstvo

Tieto zariadenia sú nevyhnutné pre bezpečnú prevádzku stroja a nesmú sa odstraňovať alebo vypojiť z funkcie.

Pred spustením do prevádzky skontrolujte funkčnosť a možné poškodenie bezpečnostných zariadení. Nepoužívajte stroj s chýbajúcimi alebo neúčinnými bezpečnostnými zariadeniami.

Stroj je vybavený nasledujúcimi bezpečnostnými zariadeniami:

- Ochrana vrtáka pred kontaktom
- Veľké podložky pre dorazy
- Rukoväte a podložky na uchopenie
- Odsávacie hrdlo

2.7 Používanie podľa predpisov

DuoDübler je určený výhradne na vŕtanie do masívneho dreva a doskových materiálov, ako drevotrieskové dosky, latovky a MDF dosky, prostredníctvom nami schválených vrtákov s priemerom od 6 mm do 16 mm.

Iné používanie, ako je uvedené vyššie, je zakázané. Výrobca nezodpovedá za škody, ktoré boli spôsobené iným použitím.

Aby ste mohli používať stroj podľa predpisov, dodržiavajte prevádzkové, údržbárske a opravárske podmienky predpísané spoločnosťou Mafell.

2.8 Ostatné riziká



Nebezpečenstvo

Pri používaní podľa predpisov a napriek dodržiavaniu bezpečnostných predpisov pretrvávajú zvyškové riziká spôsobené používaním podľa predpisov, ktoré môžu viesť k zdravotným následkom.

- Dotyk vrtákov vo vnútri a mimo základnej dosky.
- Pri vŕtaní sa dotýkajte vrtáka na zadnej strane obrobku.
- Zlomenie a vyhodenie vrtákov alebo častí vrtákov.
- Dotýkanie sa dielov pod napätím pri otvorenom puzdre a sieťovej zástrčke, ktorá nie je vytiahnutá.
- Negatívne dopady na sluch pri dlhodobej práci bez ochrany sluchu.
- Emisie škodlivého dreveného prachu pri dlhodobej prevádzke bez odsávania.

3 Bezpečnostné pokyny



Nebezpečenstvo

Dodržiavajte neustále nasledujúce bezpečnostné pokyny a bezpečnostné predpisy platné v príslušnej krajine používania!

Prečítajte si tiež bezpečnostné pokyny v priloženej brožúre "Bezpečnostné pokyny".

Všeobecné pokyny:

- Deti a mládež nemôžu obsluhovať stroj. Výnimkou z toho sú mladí ľudia pod dohľadom špecialistu za účelom ich výškolenia.
- Nikdy nepracujte bez ochranných zariadení predpísaných pre príslušnú prevádzku a nemeňte na stroji nič, čo by mohlo negatívne ovplyvniť bezpečnosť.
- Pri používaní stroja v exteriéri sa odporúča použiť ochranný spínač chybného prúdu.
- Poškodené káble alebo zástrčky sa musia ihneď vymeniť. Výmenu môže vykonať iba firma Mafell alebo autorizovaná servisná dielňa firmy MAFELL, aby sa predišlo bezpečnostným rizikám.
- Zabráňte ostrým zalomeniam kábla. Najmä pri preprave a uskladnení stroja nesmiete omotať kábel okolo stroja.

Používať sa nesmú:

- Poškodené vrtáky a vrtáky, ktoré zmenili svoj tvar.
- Tupé vrtáky z dôvodu príliš vysokého zaťaženia motora.
- Vrtáky, ktoré nie sú vhodné pre počet otáčok vrtáka vo voľnobehu.

Pokyny k používaniu osobnej ochrannej výbavy:

- Noste pri činnostiach vždy ochranu sluchu.
- Noste pri činnostiach vždy rúško.
- Noste pri činnostiach vždy ochranné okuliare.

Pokyny pre prevádzku:

- Nesiahajte rukami do oblasti vrtania a vrtákov. Svojou druhou rukou uchopte prídavnú rukoväť alebo teleso motora.
- Nesiahajte pod obrobok.
- Nikdy nedržte obrobok v ruke alebo preložený cez nohu. Zabezpečte obrobok na stabilnom podklade.

- Držte prístroj za izolované rukoväte 24 (obr. 5), keď vykonávate činnosti, pri ktorých môže zasiahnuť používaný rezací nástroj skryté prúdové rozvody alebo káble prístroja.
- Pred vrtaním riadne utiahnite nastavenie hĺbky vrtania a uhla rezu.
- Skontrolujte obrobok na cudzie častice. Nevrtajte do kovových dielov, napr. klincov.
- Počas pracovných procesov sa musíte ubezpečiť, aby bol stroj vždy bezpečne zaparkovaný, pokiaľ sa nepoužíva. Zabráni sa tak zraneniam spôsobeným pádom stroja.

Pokyny k údržbe a servisu:

- Pravidelné čistenie stroja, hlavne nastavovacích zariadení a rozvodov, predstavuje dôležitý bezpečnostný faktor.
- Môžu sa používať iba originálne náhradné diely a diely príslušenstva firmy MAFELL. V opačnom prípade nevzniká nárok na záruku a neexistuje zodpovednosť výrobcu.

4 Zmena výbavy / nastavenie

4.1 Sieťová prípojka

Pred spustením do prevádzky sa musíte ubezpečiť, že sieťové napätie zodpovedá prevádzkovému napätiu uvedenému na výrobnom štítku stroja.

4.2 Odsávanie triesok

Pri všetkých činnostiach, pri ktorých vzniká značné množstvo prachu, pripojte stroj k vhodnému externému saciemu zariadeniu. Rýchlosť vzduchu musí byť minimálne 20 m/s.

Vnútorňý priemer sacieho nátrubku 1 (obr. 1) je 35 mm.

4.3 Výber nástroja

Použite vrtáky na hmoždinky uvedené v kap. 8 Špeciálne príslušenstvo.

Tieto vrtáky z tvrdého kovu boli špeciálne vyvinuté pre DD40P a sú vhodné pre všetky druhy dreva.

4.4 Výmena nástroja



Nebezpečenstvo

Pri všetkých údržbárskych činnostiach musíte vytriahnuť sieťovú zástrčku.

Základnou požiadavkou pre dokonalé vŕtanie sú dobre nabrúsené vŕtáky.

Pri výmene nástroja postupujte nasledujúcim spôsobom:

- Otočte držiak nástroja 2 (obr. 2) tak, aby vyčnievali skrutky 3 smerom hore.
- Uvoľnite skrutky pomocou šesťhranného skrutkovača.
- Potiahnite vŕtáky 4 smerom dopredu.
- Zatačte nové vŕtáky do držiaka nástroja až na doraz. Plochy vŕtákov zarovnajete s otvormi pre skrutky.
- Uťahnite skrutky oproti rovným plochám.
- Skontrolujte upevnenie vŕtákov.



Po výmene nástroja musíte opäť nastaviť nulovú polohu hĺbky vŕtania.

- Uvoľnite k tomu krídlovú maticu 11 (obr. 3).
- Úplne otvorte otočný doraz 9.
- Riadne utiahnite krídlovú maticu 11.
- Umiestnite stroj na rovnú plochu s otvoreným dorazom.
- Posúvajte teleso motora 5 dopredu, kým nebude hrot vŕtáka priliehať na tento povrch.
- Uvoľnite krídlovú skrutku 6.
- Zatačte hĺbkovú záračku 7 až na doraz a riadne utiahnite krídlovú skrutku.
- Presuňte indikátor 8 na hodnotu nula.

4.5 Otočné nastavenie



Otočný doraz 9 (obr. 3) sa dá plynule nastaviť v rozsahu od 0° do 90°. Tri polohy aretácie umožňujú rýchle nastavenie uhlov 22,5°, 45° a 67,5°.

- Uvoľnite krídlovú maticu 11.
- Otočte otočný doraz do požadovaného uhla.

- Opäť riadne utiahnite krídlovú maticu.

4.6 Nastavenie hĺbky vŕtania



Hĺbka vŕtania sa dá nastaviť postupne v rozsahu medzi 0 - 40 mm.

- Uvoľnite krídlovú skrutku 6 (obr. 3).
- Zastrčte hĺbkový doraz 7 na požadovanú hodnotu.
- Dotiahnite opäť riadne krídlovú skrutku.

4.7 Nastavenie vzdialenosti vŕtania



Vzdialenosť okraja sa dá nastaviť postupne v rozsahu medzi 7 a 40 mm.

- Uvoľnite krídlovú maticu 16 (obr. 4).
- Zastrčte otočný doraz 9 (obr. 3) do uhlového dorazu.
- Opäť riadne utiahnite krídlovú maticu.

Pomocou otočného dorazu revolveru 17 si môžete zvoliť päť fixne nastavených vzdialeností okrajov: 6,5 mm, 8 mm, 9,5 mm, 11 mm, 12,5 mm

5 Prevádzka

5.1 Spustenie do prevádzky

Tento návod na používanie musí byť k dispozícii všetkým osobám povereným obsluhou stroja, pričom treba venovať zvláštnu pozornosť kapitole „Bezpečnostné pokyny“.

5.2 Zapnutie a vypnutie

- **Zapnutie:** Posuňte spínač 23 (obr. 5) dopredu, kým sa nezablokuje.
- **Vypnutie:** Zatačte na zadný koniec spínača. Spínač sa prepne do polohy Vyp.

5.3 Vŕtanie podľa nárysu

Otočná záračka 9 (obr. 3) má tri označenia. Označenia vľavo a vpravo zodpovedajú strediu vŕtačky.

- Riadne upnite obrobok alebo ho zabezpečte proti posunutiu pomocou dodávaných protišmykových podložiek.
- Položte stroj na obrobok a vyrovnajte stroj pomocou značiek.

- Vofnou rukou pritlačte otočný doraz k obrobku.
- Zapnite stroj (pozri kapitolu 5.2) a zatlačte kryt motora smerom dopredu až na doraz.
- Vytiahnite teleso motora a vypnite stroj.

5.4 Vrtanie s kolíkovým dorazom

Základná doska 22 (obr. 5) má dva odpružené kolíky s dorazom. Tak sú otvory nastavené vo fixnej vzdialenosti od vonkajšej hrany obrobku. Stroj sa dá upevniť vľavo aj vpravo.

- Riadne upnite obrobok alebo ho zabezpečte proti posunutiu pomocou dodávaných protišmykových podložiek.
- Nasadte stroj na obrobok. Zatlačte pritom jeden kolík dorazu 20 a druhý zatlačte druhý kolík dorazu na vonkajší okraj obrobku.
- Vofnou rukou pritlačte otočný doraz k obrobku.
- Zapnite stroj (pozri kapitolu 5.2) a zatlačte kryt motora smerom dopredu až na doraz.
- Vytiahnite teleso motora a vypnite stroj.

5.5 Vrtanie s prídavným dorazom

pozri stranu 4

6 Údržba a opravy



Nebezpečenstvo

Pri všetkých údržbárskych činnostiach musíte vytiahnuť sieťovú zástrčku.

Stroje MAFELL sú skonštruované tak, aby boli nenáročné na údržbu.

Použitie guľkové ložiská sú namazané na celú dobu životnosti. Po dlhšej prevádzkovej dobe odporúčame odovzdať stroj na kontrolu autorizovanej servisnej dielni firmy MAFELL.

Na všetky mazacie miesta používajte iba náš špeciálny tuk, objednávka č.049040 (1 kg plechovka).

6.1 Uskladnenie

Pokiaľ sa stroj dlhšiu dobu nepoužíval, musíte ho starostlivo vyčistiť. Nastriekajte lesklé kovové diely antikorozylným prostriedkom.

7 Odstraňovanie porúch



Nebezpečenstvo

Zisťovanie príčin vzniknutých porúch a ich odstraňovanie si vždy vyžaduje zvýšenú pozornosť a opatnosť. Predtým vytiahnite sieťovú zástrčku!

V nasledujúcej časti sú uvedené najčastejšie poruchy a ich odstránenie. Pri ďalších poruchách sa obráťte na svojho predajcu alebo priamo na zákaznícky servis spoločnosti MAFELL.

Porucha	Príčina	Odstránenie
Stroj sa nedá zapnúť	Nie je k dispozícii sieťové napätie	Skontrolujte napájanie napätím
	Defektná sieťová poistka	Vymeňte poistku
	Opotrebené uhlíkové kefy	Prevezte stroj do dielne zákazníckeho servisu spoločnosti MAFELL
Stroj sa počas vrtania zastaví	Výpadok siete	Skontrolujte sieťové poistky
Vypálené fľaky na otvoroch	Tupý vrták	Nabrúste alebo vymeňte vrták
Zapchaté vyhadzovanie triesok	Drevo príliš vlhké	
	Dlhotrvajúce vrtanie bez odsávania	Pripojiť stroj k externému odsávaniu, napr. malému odstraňovaču prachu

8 Zvláštne príslušenstvo

- Vrták na hmoždinky - HS-TIN Ø 3 mm	Objednávka č. 090 083
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 5 mm	Objednávka č. 090 089
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 6 mm	Objednávka č. 090 096
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 6,1 mm	Objednávka č. 090 120
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 7 mm	Objednávka č. 090 121
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 8 mm	Objednávka č. 090 097
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 8,1 mm	Objednávka č. 090 122
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 8,2 mm	Objednávka č. 090 123
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 10 mm	Objednávka č. 090 098
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 10,1 mm	Objednávka č. 090 124
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 10,2 mm	Objednávka č. 090 125
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 12 mm	Objednávka č. 090 099
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 12,1 mm	Objednávka č. 090 126
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 12,2 mm	Objednávka č. 090 127
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 14 mm	Objednávka č. 090 128
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 15 mm	Objednávka č. 090 129
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 16 mm	Objednávka č. 090 085
- Vrták na hmoždinky - HM Ø 16,2 mm	Objednávka č. 090 130
- Šablóna hmoždinky s upevňovacím zariadením	Objednávka č. 203 980
- Predĺženie prípravku pre hmoždinky 1600 kompl., 1600 mm dlhé	Objednávka č. 203 434
- Adaptér na predĺženie šablóny hmoždinky	Objednávka č. 203 437
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 6x30 mm, 6 x 350 kusov	Objednávka č. 802 000
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 8x30 mm, 6 x 200 kusov	Objednávka č. 802 010
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 8x40 mm, 6 x 120 kusov	Objednávka č. 802 011
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 10x40 mm, 6 x 100 kusov	Objednávka č. 802 020
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 10x60 mm, 6 x 50 kusov	Objednávka č. 802 021
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 12x60 mm, 6 x 40 kusov	Objednávka č. 802 030
- Systémová hmoždinka MAFELL Ø 16x75 mm, 6 x 30 kusov	Objednávka č. 802 040
- Dýza hmoždinky Ø 8 mm	Objednávka č. 095 060
- Fľaša s lepidlom	Objednávka č. 095 059
- Protišmyková podložka bal., 2 kusy	Objednávka č. 095 063
- Šesthranný skrutkovač s rukoväťou	Objednávka č. 093 282

9 Explozívny výkres a zoznam náhradných dielov

Príslušné informácie o náhradných dieloch nájdete na našej webovej stránke: www.mafell.com

GARANTIE

Gegen Vorlage der Garantieunterlage (Original-Kaufbeleg) werden innerhalb der jeweils gültigen Gewährleistungsregelungen kostenlos alle Reparaturen ausgeführt, die nach unseren Feststellungen wegen Material-, Bearbeitungs- und Montagefehlern erforderlich sind. Verbrauchs- und Verschleißteile sind hiervon ausgeschlossen. Hierzu muss die Maschine bzw. das Gerät frachtfrei an das Werk oder an eine MAFELL-Kundendienststelle geschickt werden. Vermeiden Sie, die Reparatur selbst zu versuchen, da dadurch der Garantieanspruch erlischt. Für Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder durch normalen Verschleiß entstanden sind, wird keine Haftung übernommen.

WARRANTY

Upon presentation of the warranty document (original invoice), we will carry out all repairs free of charge in accordance with the applicable warranty provisions, processing and mounting faults free of charge on presentation of this properly filled-in Guarantee Certificate and your original receipt. This is not valid for consumables and wearing parts. For this purpose, the machine or the appliance is to be forwarded freight paid to our plant or to an authorized MAFELL repair service. Refrain from trying to carry out the repairs yourself as otherwise your warranty claim will become extinct. We do not accept any liability for any damage resulting from improper handling or normal wear.

GARANTIE

Sur présentation de cette carte de garantie, dûment remplie par votre fournisseur et accompagnée de l'original de la pièce justifiant l'achat, nous effectuerons gratuitement toutes les réparations faisant l'objet d'un recours en garantie pendant la période indiquée, de la construction ou de la fabrication, à l'exclusion des pièces de consommation et d'usure. La machine ou l'appareil doit être pour cela expédié franco de port à notre usine ou à un atelier de service après-vente MAFELL. Évitez de procéder vous-mêmes à toute réparation, ceci périmant tout recours en garantie par la suite. Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages découlant d'une manipulation non conforme ou d'une usure normale.

GARANZIA

Dietro presentazione del presente certificato di garanzia, regolarmente compilato, insieme alla ricevuta originale, vengono eseguite gratuitamente tutte le riparazioni necessarie riscontrate dai nostri accertamenti, entro il periodo di garanzia vigente, dovuti a difetti di materiale, di lavorazione o di montaggio. Da ciò sono esclusi pezzi di consumo e pezzi soggetti ad usura. A questo scopo la macchina ovvero l'apparecchio (elettrico) va spedito franco di porto allo stabilimento oppure a e a un punto di assistenza clienti della MAFELL. Evitate di tentare Voi stessi di effettuare la riparazione, altrimenti il diritto di garanzia viene revocato. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti da trattamento non conforme o da normale usura.

GARANTIE

Tegen vertoon van dit reglementair ingevuld garantie-bewijs, samen met het originele koopbewijs worden binnen de telkens geldige garantieregelingen gratis alle reparaties uitgevoerd, die volgens onze constateringen op grond van materiaal-, bewerkings- en montagefouten vereist zijn. Verbruik- en slijtagedelen zijn hiervan uitgesloten. Hiervoor moet de machine resp. het apparaat vrachtvrij naar de fabriek of naar een MAFELL-klantenservice worden gestuurd. Vermijdt u het de reparatie zelf uit te voeren, omdat daardoor de garantieclaim vervalt. Voor schade die door ondeskundige behandeling of door normale slijtage is ontstaan, wordt geen aansprakelijkheid aanvaardt.

GARANTÍA

Presentando este documento de garantía (recibo original de compra), todas las reparaciones necesarias por defectos de material, errores de mecanizado o faltas de montaje en el marco de las reglamentaciones de la garantía concedida por parte del fabricante se efectuarán libre de gastos. Se excluyen sin embargo piezas fungibles o de desgaste. Para ello, entregue a porte pagado la máquina o el equipo a las fábricas del fabricante o a uno de los puntos de asistencia técnica de MAFELL. No realice nunca las tareas de reparación a cuenta propia. De lo contrario, caducará el derecho a garantía. No se asumirá responsabilidad alguna por los daños que se desprendan del uso inapropiado ni por el desgaste en el uso diario.

TAKUU

Tätä takuukuittia (alkuperäinen ostokuitti) vastaan suoritetaan voimassa olevan takuuajan sisällä maksutta kaikki korjaukset, jotka olemme todenneet tarpeellisiksi materiaali-, valmistus- ja asennusvirheistä johtuen. Käyttö- ja kuluvat osat ei kuulu takuupiiriin. Korjausta varten kone tai laite on lähetettävä asianmukaisesti postitettuna joko tehtaalle tai johonkin MAFELL-asiakaspalveluun. Älä yritä korjata konetta itse, koska siinä tapauksessa takuu sammuu. Takuu ei vastaa vahingoista, jotka johtuvat asiaankuulumattomasta käytöstä tai normaalista kulumisesta.

GARANTI

Mot uppvisande av kvitto utförs kostnadsfritt, under giltiga garantiåtgärdanden, alla reparationer som efter fastställande från vår sida kan härledas till material-, bearbetnings- eller monteringsfel. Förbruknings- och förslijtningsdelar undantagna. Maskinen eller verktyget måste skickas fraktfritt till fabriek eller till MAFELLkundservice. Undvik att själv försöka utföra reparationen då detta leder till att garantianspråk förfaller. För skador som uppkommer på grund av felaktigt behandling eller normalt slitage övertas inget ansvar.

GARANTI

Mod fremlæggelse af garantibeviset (original kvittering) ydes der gratis reparation af materiale-, fremstillings- og monteringsfejl, i henhold til de gældende garantibetingelser. Forbrugs- og sliddele udelukkes fra denne garanti. Hertil sendes maskinen/apparatet fragtfrit til producenten eller et Mafell-kundeserviceværksted. Hvis kunden selv forsøger at reparere maskinen, bortfalder garantien. Der overtages intet ansvar for beskadigelser, der opstår p.g.a. uheldsøgsomt brug eller normal slitage.

Гарантия

При предъявлении документации на гарантию (оригинальная квитанция) в соответствии с правилами о предоставлении гарантии мы бесплатно произведем все необходимые ремонты, которые по нашему определению необходимы в связи с дефектом материала, обработки и сборки. Это не относится к расходным материалам и изнашиваемым деталям. Для этого машина или устройство должно быть франко-фрагт отправлено на завод или мастерскую обслуживания клиентов фирмы MAFELL. Избегайте попыток самостоятельного ремонта, поскольку в этом случае гарантия аннулируется. Мы не несем ответственности на вред, причиненный в результате неправильного обращения или естественного износа.

GWARANCJA

Po przedstawieniu gwarancji (oryginału dowodu zakupu) wykonane zostaną w ramach terminu gwarancji wszelkiego rodzaju naprawy, które według naszej oceny są konieczne z powodu błędów materiałowych oraz błędów przy obróbce i montażu. Nie dotyczy to części zamienne i zużywalne. Prosimy o przesłanie maszyny wzgl. urządzenia na nasz koszt do zakładu lub serwisu MAFELL. Unikać dokonywania samodzielnych napraw, gdyż powoduje to utratę roszczeń gwarancyjnych. Nie przejmujemy odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niefachowej obsługi lub normalnego zużycia.

ZÁRUKA

Po předložení záručních podkladů (originální doklad o koupi) budou provedeny v rámci aktuálně platných pravidel pro poskytování záruky provedeny všechny opravy, které jsou podle našich zjištění požadovány z hlediska vad materiálu, zpracování a montáže. Díly podléhající používání a opotřebení jsou z tohoto vyjmuty. Navíc k tomu musí být stroj, případně přístroj zaslán vyplaceně do závodu nebo zákaznického servisu MAFELL. Nezkoušejte stroj opravovat sami, protože tím zaniká nárok na záruku. Záruky se nevztahují na škody vzniklé neodbornou manipulací nebo na ty, které vznikly v důsledku normálního opotřebování.

GARANCIA

Ob priložitvi garancijske dokumentacije (originalni nakupni račun) bodo v okviru veljavnih garancijskih pogojev brezplačno opravljena vsa popravila, ki so po naši oceni potrebna zaradi napak v materialu, obdelavi in montaži. Porabni in obrabni deli so izveti iz tega določila. V ta namen morate stroj oz. napravo prosto voznine poslati v tovarno ali v pooblaščen MAFELL servisno delavnico. Popravitel ne skušajte opravljati samostojno, saj s tem ugasne pravica do garancije. Za škodo, ki nastane zaradi nestrokovnega ravnanja ali zaradi normalne obrabe, ne prevzemamo odgovornosti.

ZÁRUKA

Po predložení záručného listu (originálneho dokladu o kúpe) budú všetky opravy, ktoré určíme ako nevyhnutné z dôvodu chýb materiálu, spracovania a montáže, vykonané bezplatne v rámci platných záručných predpisov. Spotrebné diely a diely podliehajúce opotrebeniu sú z toho vylúčené. K tomu sa musí zaslať stroj alebo prístroj bez dopravného do podniku alebo zákaznického servisu MAFELL. Vyhňte sa pokusom o samostatnú opravu, pretože tým stratíte nárok na záruku. Za škody spôsobené neodbornou manipuláciou alebo bežným opotrebovaním nepreberáme žiadnu zodpovednosť.



MAFELL AG

Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar

Telefon +49 (0)7423/812-0

Internet:

E-Mail:

Fax +49 (0)7423/812-218

www.mafell.de

mafell@mafell.de