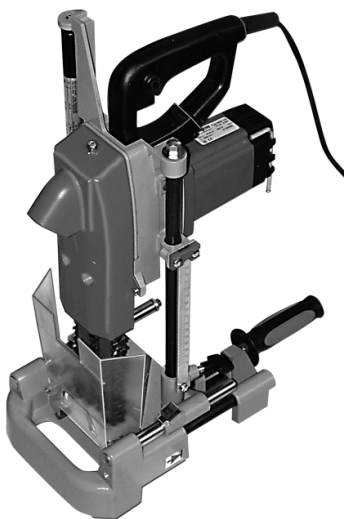


SKS 130**mafe**
creating excellence

de	Schlosskastenstemmer	Originalbetriebsanleitung	5
en	Door lock mortiser	Translation of the original operating instructions	14
fr	Mortaiseuse à encastrer les serrures	Traduction de la notice d'emploi originale	23
it	Mortasatrice per cassetta di serratura	Traduzione delle istruzioni d'uso originali	32
nl	Slotkastfrees	Vertaling van de originele gebruiksaanwijzing	42
es	Escopleadora de cerraderos	Traducción del manual de instrucciones original	51
fi	Lukkoupotusjyrsin	Käännös alkuperäiskäyttöohjeesta	61
sv	Stämmaskin för låsurtag	Översättning av originalbruksanvisningen	70
da	Låsekassestemmeværktøj	Oversættelse af den originale betjeningsvejledning	79
ru	Устройство для выдалбливания отверстия под замок	Перевод оригинальной инструкции по эксплуатации	88
pl	Uszczelniać skrzynki zamka skrzynkowego	Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi	98
cs	Zadlabávačka zámkových otvorů	Překlad původního provozního návodu	108
sl	Dolbilnik utorov za ključavnico	Prevod izvirnih navodil za uporabo	117
sk	Dlabačka na dverové zámky	Preklad originálneho návodu na používanie	126

**MAF00853/a**

WARNUNG

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.**

WARNING

Please read all safety instructions and directions. Failure to comply with the safety instructions and directions can cause electric shock, fire and/or serious injuries. **Please retain all safety instructions and directions for future reference.**

AVERTISSEMENT

Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et instructions. Tout non-respect des consignes de sécurité et instructions risque d'être à l'origine de décharges électriques, d'incendies et/ou de blessures graves. **Conservez toutes les consignes et instructions pour pouvoir les relire à tout moment.**

AVVERTENZA

Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni. La mancanza del rispetto delle avvertenze di sicurezza e delle istruzioni possono causare scossa elettrica, incendio e/o gravi lesioni. **Conservare tutte le avvertenze di sicurezza e le istruzioni per il futuro.**

WAARSCHUWING

Lees alle veiligheidsaankwijzingen en instructies. Nalatigheid bij het naleven van de veiligheidsinstructies en aankwijzingen kan elektrische schok, brand en/of ernstige letsels veroorzaken. **Bewaar alle veiligheidsaankwijzingen en instructies voor later gebruik.**

ADVERTENCIA

Lea todas las indicaciones de seguridad e instrucciones. Si no se cumplen las indicaciones de seguridad e instrucciones, se pueden producir descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. **Guardé todas las indicaciones de seguridad e instrucciones para el futuro.**

VAROITUS

Lue kaikki turvaohjeet ja käyttöohjeet. Laiminlyönti turvaohjeiden ja käyttöohjeiden noudattamisessa voi aiheuttaa sähköiskun, tulipalon ja/tai vakavia vammoja. **Säilytä kaikki turvaohjeet ja käyttöohjeet tulevaisuuden varalle.**

WARNING

Läs alla säkerhetsanvisningar och anvisningar. Underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningar och anvisningar kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador. **Behåll alla säkerhetsanvisningar och anvisning för framtida användning.**

ADVARSEL

Læs alle sikkerhedshenvisninger og instruktioner. En manglende overholdelse af sikkerhedshenvisningerne og instruktionerne kan føre til elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser. **Opbevar alle sikkerhedshenvisninger og instruktioner til fremtidig brug.**

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Прочитайте все правила и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение этих правил и инструкций по технике безопасности может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или другим серьезным травмам. **Сохраните все правила и инструкции по технике безопасности для дальнейшего использования.**

OSTRZEŻENIE

Przeczytać wszystkie przepisy bezpieczeństwa i wskazówki. Zaniedbanie przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i wskazówek może prowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich zranień. **Zachować wszystkie przepisy bezpieczeństwa i wskazówki na przyszłość.**

UPOZORNĚNÍ

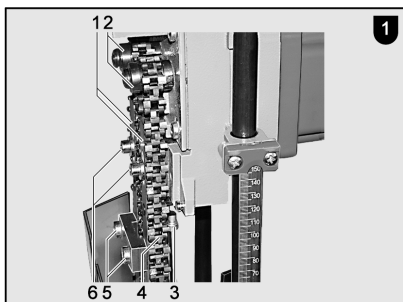
Přečtěte si všechna bezpečnostní upozornění a pokyny. Zanedbání bezpečnostních upozornění a pokynů může způsobit zásah elektrickým proudem, požár a/nebo vážná zranění. **Všechna bezpečnostní upozornění a pokyny si ponechejte pro pozdější použití.**

OPOZORILO

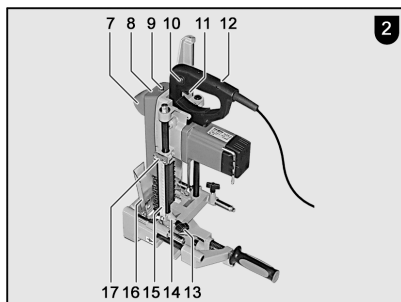
Preberite vsa varnostna opozorila in napotke. Neupoštevanje varnostnih opozoril in napotkov lahko povzroči udar električnega toka, požar in/ali hude telesne poškodbe. **Vsa varnostna opozorila in napotke shranite za prihodnjo uporabo.**

VÝSTRAHA

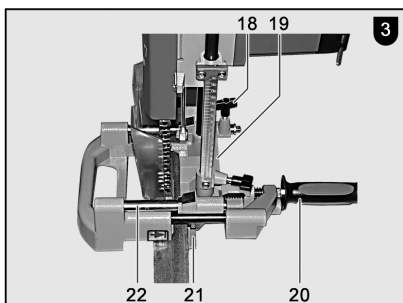
Přečtajte si bezpečnostné pokyny a inštrukcie. Nedbalé dodržiavanie bezpečnostných pokynov a inštrukcií môže spôsobiť úder elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké zranenia. **Uchovajte si všetky bezpečnostné pokyny a inštrukcie pre možné budúce použitie.**



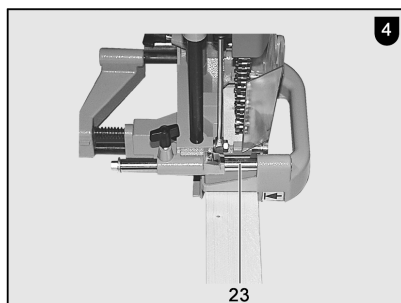
MAF00855/a



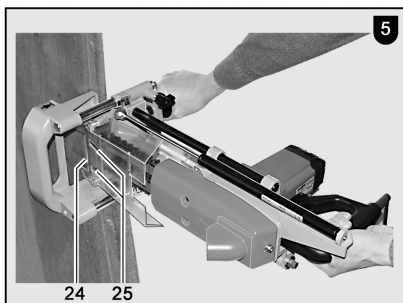
MAF00854/a



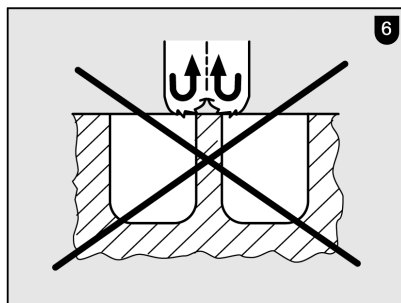
MAF00856/a



MAF00857/a



MAF00858/a



MAF00867/a

D - EG Konformitätserklärung

Wir bescheinigen hiermit, dass die Maschine SKS 130 den angeführten EU-Richtlinien entspricht. Bei Konstruktion und Bau wurden die gelisteten Normen angewendet. Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen: Mafell AG

GB - EC Declaration of Conformity

We herewith confirm that the machine SKS 130 complies with the EU directives quoted. The standards listed were used for design and construction.
Empowered person for the configuration of the technical documents: Mafell AG

F - Déclaration CE de conformité

Nous déclarons par la présente que la machine SKS 130 est conforme aux directives CE applicables comme suit. Lors de la construction, les règlements suivants ont été utilisés.
Plénipotentiaires pour l'assemblage des documentations techniques: Mafell AG

I - Dichiarazione di conformità CE

Con la presente certifichiamo che la macchina SKS 130 è conforme alle seguenti direttive CE applicabili. Nella progettazione e la costruzione sono state applicate le seguenti norme.
Responsabile per la composizione della documentazione tecnica: Mafell AG

NL - EG conformiteitsverklaring

Wij bevestigen hiemede dat de machine SKS 130 aan de vermelde EU-richtlijnen beantwoord. Bij constructie en bouw werden de vermelde normen toegepast. Gemachtigde voor de samenstelling van de technische documenten: Mafell AG

E - Declaración de conformidad CE

Con la presente se certifica que la máquina SKS 130 cumple las directivas europeas mencionadas, las cuales forman la base tanto del diseño constructivo como de los procesos de fabricación. Apoderado legal para la compilación de la documentación técnica: Mafell AG

FIN - EY vaatimustenmukaisuusvakuutus

Vakuutamme läten, että kone SKS 130 vastaa mainittujen EU-direktiivien vaatimuksia. Sen suunnittelussa ja valmistuksessa on sovellettu luettelossa ilmoitettuja standardeja. Teknisten asiakirjojen laatimiseen valtuutettu henkilö: Mafell AG

S - EG Konformitetsförklaring

Vi intygar härmed att maskinen SKS 130 uppfyller angivna EU direktiv. De angivna normerna användes vid konstruktion och tillverkning.
Befulmäktigad för sammanställningen av den tekniska dokumentationen: Mafell AG

DK - EU overensstemmelseserklæring

Vi attesterer hermed, at maskinen SKS 130 opfylder de angivne EU-direktiver. Konstruktion og bygning er udført iht. de angivne standarder.
Person, der er befuldmægtiget til at sammenstille det tekniske materiale: Mafell AG

RUS - Сертификат соответствия ЕС

Настоящим подтверждаем, что машина SKS 130 отвечает требованиям указанных директив ЕС. При проектировании и изготовлении применялись перечисленные нормы.
Уполномоченный представитель по составлению технической документации: Mafell AG

PL - Deklaracja zgodności UE

Niniejszym potwierdzamy, że maszyna spełnia SKS 130 spełnia wymagania wyszczególnionych dyrektyw UE. W trakcie konstrukcji spełniając urządzenia zastosowano przedstawione normy. Pełnomocnik odpowiedzialny za zestawienie dokumentacji technicznej: Mafell AG

CZ - PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Tímto prohlašujeme, že stroj SKS 130 splňuje pokyny uvedených směrnic EU. Při plánování a sestavení byly využity uvedené normy.
Za sestavení technických podkladů zodpovídá: Mafell AG

SLO - ES izjava o skladnosti

Si tem izjavljamo, da stroja SKS 130 ustrežata navedenim direktivam EU. Pri konstrukciji in izdelavi so uporabljeni našeti standardi.
Za sestavo tehnične dokumentacije je pooblašeno podjetje: Mafell AG

SVK - Vyhlásenie o zhode

Týmto potvrdzujeme, že stroj SKS 130 zodpovedá uvedeným smerniciam EÚ. Pri projektovaní a stavbe boli použité normy uvedené v zozname. Osoba poverená vyhotovením technických podkladov: Mafell AG



2006/42/EG
2014/30/EU
2011/65/EU

EN 62841-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN IEC 61000-3-2,
EN 61000-3-3, EN ISO 12100

SKS 130

Art.-Nr. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523,
915524, 915525, 915526

Mafell AG

Beffendorfer Str. 4

D - 78727 Oberndorf, den 01.02.2024

Dipl.-Ing. (FH) Thorsten Bühl
Vorstandsvorsitzender / CEO

i. V. Dipl.-Ing. Harald Schmid, MBA
Leitung Entwicklung und Konstruktion

Inhaltsverzeichnis

1	Zeichenerklärung.....	6
2	Erzeugnisangaben	6
2.1	Angaben zum Hersteller	6
2.2	Kennzeichnung der Maschine	6
2.3	Technische Daten	7
2.4	Emissionen	7
2.5	Lieferumfang	8
2.6	Sicherheitseinrichtungen	8
2.7	Bestimmungsgemäße Verwendung	8
2.8	Restrisiken.....	8
3	Sicherheitshinweise.....	9
4	Rüsten / Einstellen	10
4.1	Netzanschluss	10
4.2	Späneabsaugung	10
4.3	Fräskettenwechsel und Kettenradwechsel	10
5	Betrieb	10
5.1	Inbetriebnahme	10
5.2	Ein- und Ausschalten	11
5.3	Positionieren an Türen mit Falz.....	11
5.4	Positionieren an Türen ohne Falz	11
5.5	Positionieren an eingebauten Türen	12
5.6	Stemmtiefeineinstellung	12
5.7	Ausstemmen des Schlosskastens.....	12
6	Wartung und Instandhaltung	12
6.1	Fräsketten	12
6.2	Lagerung	13
6.3	Entsorgung	13
7	Störungsbeseitigung.....	13
8	Sonderzubehör.....	13
9	Explosionszeichnung und Ersatzteilliste	13

1 Zeichenerklärung



Dieses Symbol steht an allen Stellen, an denen Sie Hinweise zu Ihrer Sicherheit finden.

Bei Nichtbeachten können schwerste Verletzungen die Folge sein.



Dieses Symbol kennzeichnet eine möglicherweise schädliche Situation.

Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder Gegenstände in seiner Umgebung beschädigt werden.



Dieses Symbol kennzeichnet Anwendertipps und andere nützliche Informationen.

2 Erzeugnisangaben

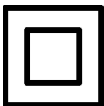
zu Maschinen mit Art.-Nr. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Angaben zum Hersteller

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Kennzeichnung der Maschine

Alle zur Identifizierung der Maschine erforderlichen Angaben sind auf dem angebrachten Leistungsschild vorhanden.



Schutzklasse II



CE-Zeichen zur Dokumentation der Übereinstimmung mit den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen gemäß Anhang I der Maschinenrichtlinie



Nur für EU Länder

Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Gemäß Europäischer Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik- Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



Zur Verringerung eines Verletzungsrisikos lesen Sie die Betriebsanleitung.

2.3 Technische Daten

Betriebsspannung	230 V AC	110 V AC
Netzfrequenz	50 Hz	50 Hz
Aufnahmeleistung Dauerbetrieb	1600 W	1600 W
Stromaufnahme Dauerbetrieb	7,4 A	15,4 A
Drehzahl im Leerlauf	5770 min ⁻¹	
Stemmtiefe	145 mm	
Gewicht ohne Netzkabel	10,6 kg	

2.4 Emissionen

Die angegebenen Geräuschemissionen sind nach EN 62841 gemessen worden und können zum Vergleich des Elektrowerkzeugs mit einem anderen und zu einer vorläufigen Einschätzung der Belastung verwendet werden.



Gefahr

Die Geräuschemissionen können während der tatsächlichen Benutzung des Elektrowerkzeugs von den Angabewerten abweichen, abhängig von der Art und Weise, in der das Elektrowerkzeug verwendet wird, insbesondere, welche Art von Werkstück bearbeitet wird.

Tragen Sie daher stets einen Gehörschutz, auch wenn das Elektrowerkzeug ohne Belastung läuft!

2.4.1 Angaben zur Geräuschemission

Die nach EN 62841 ermittelten Geräuschemissionswerte betragen:

Schalldruckpegel	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Unsicherheit	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Schallleistungspegel	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Unsicherheit	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Die Geräuschmessung wurde mit der serienmäßig mitgelieferten Fräskette durchgeführt.

2.4.2 Angaben zur Vibration

Die nach EN 62841 ermittelten Hand-Arm-Schwingungen betragen:

Fräsen einer Faserplatte	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Unsicherheit	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Angaben zu stoßartigen Vibrationen

Die nach EN 62841 ermittelten stoßartigen Vibrationen betragen:

Fräsen einer Faserplatte	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Unsicherheit	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Lieferumfang

Schlosskastenstemmer SKS 130 komplett mit:

- 2 Führungsschienen komplett
- 2 Fräsketten
- 2 Kettenräder
- 1 Bedienwerkzeug in Halterung an der Maschine
- 1 Transportkasten
- 1 Betriebsanleitung
- 1 Heft „Sicherheitshinweise“

2.6 Sicherheitseinrichtungen



Gefahr

Diese Einrichtungen sind für den sicheren Betrieb der Maschine erforderlich und dürfen nicht entfernt bzw. unwirksam gemacht werden.

Prüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen vor dem Betrieb auf Funktion und mögliche Beschädigungen. Verwenden Sie die Maschine nicht mit fehlenden oder unwirksamen Sicherheitseinrichtungen.

Die Maschine ist mit den folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgestattet:

- Kettenschutz und Schutzhaube
- Grundplatte mit Schutznocke
- Großer Anschlag
- Handgriffe
- Gasfeder gegen schlagartiges Einziehen
- Schalteinrichtung mit Sperre
- Absaugstutzen

2.7 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der MAFELL Schlosskastenstemmer SKS 130 ist ausschließlich zum Stemmen von Türen aus Vollholz oder üblichen Holzwerkstoffen, unter Verwendung der von uns zugelassenen Fräsketten, vorgesehen.

Mit der Maschine darf nur gestemmt werden, wenn sie entsprechend den Anweisungen in Kap. 5.3 und 5.4 an einer Tür befestigt ist.



Es dürfen keine Metalltüren mit dem Schlosskastenstemmer ausgestemmt werden!

Die Abmessung der verwendeten Fräskettengarnituren (Führungsschiene, Fräskette und Kettenrad) muss den in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Fräskettengarnituren entsprechen.

Ein anderer Gebrauch als oben beschrieben ist nicht zulässig. Für einen Schaden, der aus einer solchen anderen Nutzung hervorgeht, haftet der Hersteller nicht.

Um die Maschine bestimmungsgemäß zu verwenden halten Sie die von Mafell vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandsetzungsbedingungen ein.

2.8 Restrisiken



Gefahr

Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch und trotz der Einhaltung der Sicherheitsbestimmungen bleiben durch den Verwendungszweck hervorgerufene Restrisiken, welche zu gesundheitlichen Folgen führen können.

- Berühren der Fräskette im offenen Bereich.
- Berühren des unterhalb des Werkstücks vorstehenden Teils der Fräskette beim Stemmen.
- Berühren der Fräskette von der Seite.
- Bruch und Herausschleudern der Fräsketten oder von Teilen der Fräsketten.

- Berühren spannungsführender Teile bei geöffnetem Gehäuse und nicht gezogenem Netzstecker.
- Beeinträchtigung des Gehörs bei länger andauernden Arbeiten ohne Gehörschutz.
- Emission gesundheitsgefährdender Holzstäube bei länger andauerndem Betrieb ohne Absaugung.

3 Sicherheitshinweise



Gefahr

Beachten Sie stets die folgenden Sicherheitshinweise und die im jeweiligen Verwenderland geltenden Sicherheitsbestimmungen!
Lesen Sie auch die Sicherheitshinweise im beigegeführten Heft 070500 „Sicherheitshinweise“ (nach Norm EN 62841-1).

Allgemeine Hinweise:

- Kinder und Jugendliche dürfen diese Maschine nicht bedienen. Davon ausgenommen sind Jugendliche unter Aufsicht eines Fachkundigen zum Zwecke ihrer Ausbildung.
- Arbeiten Sie nie ohne die für den jeweiligen Arbeitsgang vorgeschriebenen Schutzvorrichtungen und ändern Sie an der Maschine nichts, was die Sicherheit beeinträchtigen könnte.
- Beim Einsatz der Maschine im Freien wird die Verwendung eines Fehlerstromschutzschalters empfohlen.
- Beschädigte Kabel oder Stecker müssen sofort ausgetauscht werden. Der Austausch darf nur durch Mafell oder einer autorisierten MAFELL-Kundendienstwerkstatt erfolgen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.
- Scharfe Knicke am Kabel verhindern. Speziell beim Transport und Lagern der Maschine das Kabel nicht um die Maschine wickeln.

Hinweise zur Verwendung persönlicher Schutzausrüstungen

- Tragen Sie bei allen Arbeiten mit der Maschine immer ihre persönliche Schutzausrüstung: Gehörschutz, Staubschutzmaske, Schutzbrille und -handschuhe.

Hinweise zum Betrieb:

- Sorgen Sie für einen freien und rutschsicheren Standplatz mit ausreichender Beleuchtung.
- Bearbeiten Sie keine Werkstücke, die für die Leistungsfähigkeit der Maschine zu klein oder zu groß sind.
- Fräsketten und Führungsschienen sachgemäß einspannen und in Ordnung halten. Defekte Fräsketten vor Wiederverwendung fachgerecht reparieren. Nur scharfe Fräsketten verwenden!
- Kettenschutz nur zum Werkzeugwechsel entfernen, anschließend sofort wieder anschrauben. Nie ohne Kettenschutz arbeiten!
- Kettenstemmer nie mit laufenden Fräsketten transportieren! Die Berührung der laufenden Fräskette mit dem Erdboden vermeiden.
- Der Schalter darf nicht festgeklemmt werden.
- Kontrollieren Sie vor dem Einschalten, ob die Fräsketten richtig gespannt sind.
- Sichern Sie, wenn immer möglich, das Werkstück gegen Wegschwenken, Wegrutschen, Umkippen und Hochwippen, z. B. durch Spannzwingen.
- Beginnen Sie mit dem Stemmen des Werkstücks erst, wenn die Fräsketten ihre volle Drehzahl erreicht haben.
- Kontrollieren Sie das Werkstück auf Fremdkörper. Nicht in Metallteile, z. B. Nägel, stemmen.
- Maschine bereits vor dem Einschalten gut festhalten, dabei müssen die Fräsketten frei stehen. Mit laufenden Fräsketten zum Stemmen ansetzen. Dabei ist auf einen sicheren Stand zu achten.
- Greifen Sie während des Stemmens nie unter oder seitlich an das Werkstück (Verletzungsgefahr!).
- Führen Sie beim Stemmen das Anschlusskabel immer nach hinten von der Maschine weg.
- Passen Sie den Vorschub beim Stemmen der Materialstärke an. Zu rasches Einstemmen führt zur Überlastung des Motors, zu unsauberen Stemmlöchern und zu einem schnellen Abstumpfen der Fräsketten.
- Entfernen Sie die Maschine erst dann vom Werkstück, wenn die Fräsketten zum Stillstand gekommen sind.
- Greifen Sie nie bei laufender Maschine in den Späneauswurf und in den ungeschützten Bereich der Fräskette.

- Der beim Stemmen entstehende Holzstaub beeinträchtigt die notwendige Sicht und ist teilweise gesundheitsschädlich. Die Maschine sollte deshalb bei längerem Gebrauch, wenn nicht im Freien oder in ausreichend belüfteten Räumen gearbeitet wird, an eine Späneabsaugung, z.B. transportablen Kleinentstauber, angeschlossen sein. Die Luftgeschwindigkeit muss mindestens 20 m/s betragen.
- Beginnen Sie mit dem Stemmen des Werkstücks erst, wenn die Maschine gemäß Kap. 5.3 und 5.4 am Werkstück befestigt ist.
- Unterstützen Sie die Klemmung am Werkstück durch Festhalten.

Hinweise zur Wartung und Instandhaltung:

- Die regelmäßige Reinigung der Maschine, vor allem der Verstelleinrichtungen und der Führungen, stellt einen wichtigen Sicherheitsfaktor dar.
- Es dürfen nur original MAFELL-Ersatz- und Zubehörteile verwendet werden. Es besteht sonst kein Garantieanspruch und keine Haftung des Herstellers.

4 Rüsten / Einstellen

4.1 Netzanschluss

Achten Sie vor Inbetriebnahme darauf, dass die Netzspannung mit der auf dem Leistungsschild der Maschine angegebenen Betriebsspannung übereinstimmt.

4.2 Späneabsaugung

Bei allen Arbeiten, bei denen eine erhebliche Menge Staub entsteht, schließen Sie die Maschine an eine geeignete externe Absaugeinrichtung an. Die Luftgeschwindigkeit muss mindestens 20 m/s betragen.

Der Innendurchmesser des Absaugstutzens 7 (Abb. 2) beträgt 35 mm.

4.3 Fräskettenwechsel und Kettenradwechsel



Gefahr

Bei allen Wartungsarbeiten den Netzstecker ziehen.

Achten Sie darauf, dass die aufzuspannenden Fräsketten gut geschärft sind, da dies Grundvoraussetzung für einwandfreie Stemmungen ist.

Gehen Sie zum Fräskettenwechsel wie folgt vor:

- Spannen Sie die Maschine senkrecht auf ein Stück Holz, so dass die Maschine nicht umkippen kann.
- Lösen Sie die Schraube 9 (Abb. 2) und nehmen den Kettenschutz 8 ab.
- Entspannen Sie die Fräsketten 4 (Abb. 1) durch lösen der zwei Schrauben 3.
- Lösen Sie die Schrauben 6.
- Schieben Sie die Führungsschienen 1 in Richtung der Kettenräder 2.
- Nehmen Sie die Kettenräder, Fräsketten und Führungsschienen ab.
- Legen Sie die neuen Fräsketten auf die Führungsschienen. Beachten Sie die Laufrichtung (siehe Laufrichtungspfeile auf dem Kettenschutz).
- Legen Sie ggf. neue Kettenräder in die Fräsketten.
- Montieren Sie die Kettenräder, Fräsketten und Führungsschienen wieder. Stecken Sie dabei die Kettenräder so auf die Getriebewelle, dass die Kettenradnut in den Zylinderstift greift und der Sprengring in die Nut der Getriebewelle einrastet.
- Lösen Sie die Schrauben 5 leicht.
- Ziehen Sie die Schrauben 6 leicht an und spannen die Fräskette mit den Schrauben 3. Die richtige Kettenspannung ist erreicht, wenn sich die Fräsketten in der Mitte der Führungsschienen ca. 6 mm anheben lassen.
- Ziehen Sie die Schrauben 5 und 6 fest.
- Bringen Sie den Kettenschutz 8 (Abb. 2) wieder an und sichern ihn mit der Schraube 9.

5 Betrieb



Tragen Sie bei allen Arbeiten mit der Maschine immer ihre persönliche Schutzausrüstung.

5.1 Inbetriebnahme

Diese Betriebsanleitung muss allen mit der Bedienung der Maschine beauftragten Personen zur Kenntnis gegeben werden, wobei insbesondere auf das Kapitel „Sicherheitshinweise“ aufmerksam zu machen ist.

5.2 Ein- und Ausschalten



Gefahr

Achten Sie darauf, dass die Fräskette frei beweglich ist.

Führen Sie die Anschlussleitung nach hinten weg.

Halten Sie die Maschine mit beiden Händen fest.

Schalten Sie die Maschine nur ein, wenn die Fräskette keinen Kontakt mit dem Werkstück hat.

- **Einschalten:** Entriegeln Sie zuerst die Einschaltsperre durch Drücken des Sperrknopfes 10 (Abb. 2). Betätigen Sie danach bei gedrücktem Sperrknopf den Schalterdrücker 11. Die Fräsketten laufen und der Vorschub ist entriegelt.
- **Ausschalten:** Zum Ausschalten lassen Sie den Schalterdrücker los. Ziehen Sie die Maschine wieder vollständig in die Raststellung zurück.

5.3 Positionieren an Türen mit Falz



Zum Positionieren und Ausrichten des Schlosskastenstimmers an Türen mit Falz die roten Symbole an der linken Seite beachten!



Gefahr

Tür gegen Wegrutschen, Umkippen und Hochwippen sichern!

- Setzen Sie die Maschine wie in Abb. 3 gezeigt an die Tür an. Die Anschlagkanten (roter Pfeil) liegen von innen am Falz an.
- Richten Sie die Maschine in Längsrichtung aus. Richten Sie dazu die rote Kante 24 (Abb. 5) an der Schutzhaube 16 (Abb. 2) am linken oder rechten Anriss für den Schlosskasten aus.
- Spannen Sie den Winkelanschlag 21 (Abb. 3) durch Drehen des Handgriffes 20 gegen das Türblatt. Spannkraft entsprechend der Türstabilität wählen! Wenn notwendig, kann eine Zwischenlage, z. B. Holzbrett, am Winkelanschlag festgeschraubt werden.

- Lösen Sie die Flügelschraube 18.
- Stellen Sie den Abstand Mitte Schlosskasten zu Falz durch Verschieben der Grundplatte 19 ein. Der Abstand kann mit der Skala 22 an der roten Zeigerkante abgelesen werden.
- Ziehen Sie die Flügelschraube 18 wieder fest.

5.4 Positionieren an Türen ohne Falz



Zum Positionieren und Ausrichten des Schlosskastenstimmers an Türen ohne Falz die schwarzen Symbole an der rechten Seite beachten!



Gefahr

Tür gegen Wegrutschen, Umkippen und Hochwippen sichern!

- Setzen Sie die Maschine wie in Abb. 4 gezeigt an die Tür an. Die mit einem Gleitbelag versehene Anschlagkante (schwarzer Pfeil) liegt am Türblatt an.
- Richten Sie die Maschine in Längsrichtung aus. Richten Sie dazu die rote Kante 24 (Abb. 5) an der Schutzhaube 16 (Abb. 2) am linken oder rechten Anriss für den Schlosskasten aus.
- Spannen Sie den Winkelanschlag 21 (Abb. 3) durch Drehen des Handgriffes 20 gegen das Türblatt. Spannkraft entsprechend der Türstabilität wählen! Wenn notwendig, kann eine Zwischenlage, z. B. Holzbrett, am Winkelanschlag festgeschraubt werden.
- Lösen Sie die Flügelschraube 18.
- Stellen Sie den Abstand Mitte Schlosskasten zu Anschlagkante durch Verschieben der Grundplatte 19 ein. Der Abstand kann mit der Skala 23 (Abb. 4) an der schwarzen Zeigerkante abgelesen werden.
- Ziehen Sie die Flügelschraube 18 (Abb. 3) wieder fest.

5.5 Positionieren an eingebauten Türen



Gefahr

Tür gegen Wegschwenken sichern!
Der Schlosskastenstemmer muss auch nach dem Festspannen vom Bediener mit beiden Händen festgehalten werden!

Nie den Schlosskastenstemmer festgespannt an der Tür hängen lassen!

Sofort nach dem Stemmen den Schlosskastenstemmer von der Tür abnehmen.

Wenn möglich, die Tür ausbauen und in horizontaler Lage der Tür stemmen.

- Setzen Sie die Maschine wie in Abb. 5 gezeigt an die Tür an.
- Positionieren Sie die Maschine und richten sie aus (siehe Kapitel 5.3 oder 5.4). Um das Ausrichten in Längsrichtung in dieser Lage zu erleichtern, ist die Schutzhaube 16 (Abb. 2) mit zwei Aussparungen 25 (Abb. 5) versehen. Damit sind die roten Kanten 24 besser sichtbar.

5.6 Stemmtiefeeneinstellung



Die Stemmtiefe lässt sich in einem Bereich zwischen 0 und 145 mm stufenlos einstellen.

Dazu wird wie folgt vorgegangen:

- Ziehen Sie die Maschine am Handgriff 12 (Abb. 2) in die Ausgangsstellung, so dass die Maschine eingerastet ist.
- Lösen Sie die Flügelschraube 13.
- Stellen Sie die Stemmtiefe durch Verschieben des Stellringes 14 ein. Die Stemmtiefe kann mit der Skala 15 am Tiefenzeiger 17 abgelesen werden.
- Ziehen Sie die Flügelschraube wieder fest.

5.7 Ausstemmen des Schlosskastens



Gefahr

Restausstimmungen wie in Abb. 6 gezeigt vermeiden! Damit werden die Maschine und das Werkstück geschont.

Beim Stemmen die Maschine an beiden Handgriffen 12 (Abb. 2) und 20 (Abb. 3) festhalten.

- Positionieren Sie die Maschine an der Tür (siehe Kapitel 5.3, 5.4 oder 5.5).
- Stellen Sie die Stemmtiefe ein (siehe Kapitel 5.6).
- Halten Sie die Maschine mit beiden Händen fest. Schalten Sie sie ein (siehe Kapitel 5.2) und stemmen mit gleichmäßigem Vorschub bis auf Anschlag.
- Ziehen Sie die Maschine bis in die Ausgangsstellung zurück.
- Lassen Sie den Schalldrücker 11 (Abb. 2) los. Die Maschine wird verriegelt.



Bei einem Stemmvorgang wird eine Schlosstaschenlänge von 78 mm erreicht. Für längere Schlosstaschen muss die Maschine nachgesetzt werden.

- Lösen Sie dazu leicht den Handgriff 20 (Abb. 3). Kippen Sie die Maschine leicht und verschieben sie.

6 Wartung und Instandhaltung



Gefahr

Bei allen Wartungsarbeiten den Netzstecker ziehen.

MAFELL-Maschinen sind wartungsarm konstruiert.

Die eingesetzten Kugellager sind auf Lebenszeit geschmiert. Nach längerer Betriebszeit empfehlen wir, die Maschine einer autorisierten MAFELL-Kundendienstwerkstatt zur Durchsicht zu übergeben. Für alle Schmierstellen nur unser Spezialfett, Bestell-Nr. 049040 (1 kg - Dose), verwenden.

6.1 Fräsketten

Die auf der Maschine benutzte Fräskette sollte nach zweistündiger Betriebszeit gereinigt und in dünnflüssigem Ölbad geschmiert werden. Bauen Sie dazu die Fräskette aus (siehe Kapitel 4.3).

Tauschen Sie stumpfe Fräsketten aus oder lassen Sie sie bei einer MAFELL-Kundendienststelle oder von einem geeigneten Schärfdienst nachschleifen.

6.2 Lagerung

Reinigen Sie die Maschine sorgfältig, wenn die Maschine längere Zeit nicht verwendet wird. Sprühen Sie blanke Metallteile mit einem Rostschutzmittel ein.

6.3 Entsorgung



Elektrowerkzeuge, Akkus, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Werfen Sie Elektrowerkzeuge und Akkus/Batterien nicht in den Hausmüll!

Nur für EU-Länder:



Gemäß der europäischen Richtlinie 2012/19/EU müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge und gemäß der Batterieverordnung (EU) 2023/1542 müssen defekte oder verbrauchte Akkus/Batterien getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Für die Entsorgung und das Recycling von Elektroaltgeräten ist die Mafell AG bei der Stiftung EAR registriert:

WEE-Reg.-Nr. DE 98107000

7 Störungsbeseitigung



Gefahr

Die Ermittlung der Ursachen von vorliegenden Störungen und deren Beseitigung erfordern stets erhöhte Aufmerksamkeit und Vorsicht. Vorher Netzstecker ziehen!

Im Folgenden sind einige der häufigsten Störungen und ihre Ursachen aufgeführt. Bei weiteren Störungen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder direkt an den MAFELL-Kundendienst.

Störung	Ursache	Beseitigung
Maschine lässt sich nicht einschalten	Keine Netzspannung vorhanden	Spannungsversorgung kontrollieren
	Netzsicherung defekt	Sicherung ersetzen
	Kohlebürsten abgenutzt	Maschine in die MAFELL-Kundendienstwerkstatt bringen
Maschine bleibt während des Stemmens stehen	Netzausfall	Netzseitige Versicherungen kontrollieren
	Überlastung der Maschine	Vorschubgeschwindigkeit verringern
	Ungünstige Restausstimmung (siehe Abb. 6)	Maschine versetzen und Rest mit einer Kette ausstemmen
Späneauswurf verstopft	Holz zu feucht	Späneauswurf reinigen
	Lang andauerndes Stemmen ohne Absaugung	Maschine an eine externe Absaugung, z. B. Kleinentstauber, anschließen

8 Sonderzubehör

Weitere Informationen zum Sonderzubehör finden Sie auf unserer Homepage: www.mafell.com

9 Explosionszeichnung und Ersatzteilliste

Die entsprechenden Informationen zu den Ersatzteilen finden Sie auf unserer Homepage: www.mafell.com

Table of Contents

1	Signs and symbols	15
2	Product information	15
2.1	Manufacturer's data	15
2.2	Machine identification	15
2.3	Technical data	16
2.4	Emissions	16
2.5	Scope of supply	17
2.6	Safety devices	17
2.7	Use according to intended purpose	17
2.8	Residual risks	17
3	Safety instructions	18
4	Setting / Adjustment	19
4.1	Mains connection	19
4.2	Chip extraction	19
4.3	Mortising chain change and chain wheel change	19
5	Operation	19
5.1	Initial operation	19
5.2	Switching on and off	19
5.3	Positioning on doors with rebate	20
5.4	Positioning on doors without rebate	20
5.5	Positioning on built-in doors	20
5.6	Mortising depth adjustment	21
5.7	Mortising the lock casing	21
6	Service and maintenance	21
6.1	Mortising chains	21
6.2	Storage	21
6.3	Disposal	21
7	Troubleshooting	22
8	Optional accessories	22
9	Exploded drawing and spare parts list	22

1 Signs and symbols



This symbol is found in all places where you will find information for your safety.

Non-compliance with these instructions may result in very serious injuries.



This symbol indicates a potentially hazardous situation.

If this situation is not avoided, the product or objects in its vicinity may get damaged.



This symbol indicates tips for the user and other useful information.

2 Product information

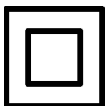
for machines with product no. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Manufacturer's data

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Phone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, e-mail: mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Machine identification

All details required for machine identification are available on the attached rating plate.



Protection class II



CE symbol to document compliance with the basic safety and health requirements according to Appendix I of the Machinery Directive.



For EU countries only

Do not dispose of electric tools together with household waste material!

In accordance with the European directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment and transposition into national law, obsolete electrical tools must be collected separately and recycled in an environmentally-compatible manner.



To reduce the risk of injury, please read the operating instructions.

2.3 Technical data

Operating voltage	230 V AC	110 V AC
Mains frequency	50 Hz	50 Hz
Input power continuous operation	1600 W	1600 W
Power consumption continuous operation	7.4 A	15.4 A
Speed during idling	5770 rpm	
Mortising depth	145 mm (0.08 in.)	
Weight without mains cable	10.6 kg (16.09 lbs)	

2.4 Emissions

The declared noise emission values have been measured in accordance with EN 62841 and may be used for comparing the tool with another and also in a preliminary assessment of exposure.



Danger

The noise emissions during actual use of the power tool can differ from the declared values depending on the ways in which the tool is used especially what kind of workpiece is processed.

Always wear hearing protection, even when the power tool is running idle in addition to the trigger time!

2.4.1 Noise emission specifications

Noise emission values determined according to EN 62841:

Sound pressure level	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Uncertainty	$K_{PA} = 3.0 \text{ dB (A)}$
Sound power level	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Uncertainty	$K_{WA} = 3.0 \text{ dB (A)}$

The noise measurement was recorded using the mortising chain included in the standard equipment.

2.4.2 Vibration specifications

Hand-arm vibration determined according to EN 62841:

Mortising fibreboard	$a_{h,w} = 3.3 \text{ m/s}^2$
Uncertainty	$K_a = 1.5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Information regarding repeated shock vibrations

Repeated shock vibrations determined according to EN 62841:

Mortising fibreboard	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Uncertainty	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Scope of supply

Door lock mortiser SKS 130 complete with:

- 2 guide rails complete
- 2 mortising chains
- 2 chain wheels
- 1 service tool in bracket on the machine
- 1 carrying case
- 1 operating manual
- 1 folder "Safety Instructions"

2.6 Safety devices



Danger

These devices are required for the machine's safe operation and may not be removed or rendered inoperative.

Before operating the machine, check the safety devices for function and possible damage. Do not use the machine with missing or ineffective safety devices.

The machine is equipped with the following safety devices:

- Chain guard and protective cover
- Base plate with protective cam
- Large limit stop
- Handles
- Gas spring to prevent abrupt retraction
- Index mechanism with lock
- Hose connector

2.7 Use according to intended purpose

The MAFELL door lock mortiser SKS 130 is exclusively intended for mortising doors made of solid wood or common derived timber products, using the mortising chains approved by us.

The machine may only be used for mortising work after it has been mounted on a door in accordance with the instructions in chapter 5.3 and 5.4.



The door lock mortiser may not be used to mortise metal doors!

The dimensions of the mortising chain sets used (guide rail, mortising chain and chain wheel) must correspond to the mortising chain sets listed in the operating instructions.

Any other use than described above is not permissible. The manufacturer cannot be held liable for any damage arising from such other use.

So as to use the machine as intended, comply with the operating, maintenance and repair instructions specified by Mafell.

2.8 Residual risks



Danger

Even if used in accordance with its intended purpose and despite conforming with the safety instructions, residual risks caused by the intended use that can lead to health consequences will always remain.

- Touching the mortising chain in the exposed area.
- Touching the part of the mortising chain that protrudes below the workpiece when mortising.
- Touching the mortising chain from the side .
- Breakage of the mortising chains and risk of the mortising chains or parts of them being hurled away.
- Touching live parts with the housing open and the mains plug not removed.
- Hearing can be impaired when working for long periods without ear protectors.
- Emission of harmful wood dusts during longer operation without extraction.

3 Safety instructions



Danger

Always observe the following safety instructions and the safety regulations applicable in the respective country of use!

Please also read the safety information in the enclosed folder 070500 "Safety instructions" (according to standard EN 62841-1).

General instructions:

- Children and adolescents must not operate this machine. This rule does not apply to young persons receiving training and being supervised by an expert.
- Never work without the protection devices prescribed for the respective operating sequence and do not make any changes to the machine that could impair safety.
- When operating the machine outdoors, use of an earth-leakage circuit-breaker is recommended.
- Damaged cables or plugs must be immediately replaced. Replacement may only be carried out by Mafell or an authorised MAFELL service workshop in order to avoid safety hazards.
- Avoid sharp bends in the cable. Especially when transporting and storing the machine, do not wind the cable around the machine.

Instructions on the use of personal protective equipment

- Always wear your personal protective equipment whenever you are working with the machine. Hearing protection, dust mask, protective goggles and protective gloves.

Instructions on operation:

- Provide for an unobstructed and slip-proof location with sufficient lighting.
- Do not work on workpieces which are too small or too large for the capability of the machine.
- Clamp mortising chains and guide rails appropriately and keep in order. Repair defective mortising chains professionally before reuse. Only use sharp mortising chains!

- Only remove chain guard for tool change purposes, immediately screw back on again afterwards. Never work without chain guard!
- Never transport the chain mortiser with running mortising chains! Avoid touching the ground with the running mortising chain.
- The switch may not be wedged.
- Before switching on, check whether the mortising chains are properly tensioned.
- Whenever possible secure the workpiece from pivoting or sliding away, overturning and luffing up, e.g. by means of clamps.
- Only begin mortising the workpiece when the mortising chains have reached their full speed.
- Examine the workpiece for foreign objects. Never attempt to mortise into metal objects, such as nails.
- Hold on tightly to the machine, already before turning it on. The mortising chains must stand unrestricted. Apply the machine for the mortising operation with running mortising chains. Pay attention to a secure footing.
- Never reach below or laterally onto the workpiece during mortising (Risk of injury!).
- Always lead the connecting cable away from the machine to the rear while mortising.
- Match the feed speed during mortising to the material thickness. Mortising too quickly leads to motor overload, to unclear mortises and to the mortising chains blunting quickly.
- Only remove the machine from the workpiece if the mortising chains have come to a standstill.
- Do not reach into the chip ejector and the unprotected area of the mortising chain while the machine is running.
- The wood dust arising during mortising impairs the necessary view and is partly injurious to health. If the machine is used for longer periods, it must therefore be connected to a chip extractor, e.g. a portable small extractor, if the work is not carried out outdoors or in a sufficiently ventilated room. The air velocity must be at least 20 m/s (65.6 ft/sec.).
- Only start mortising the workpiece after the machine has been mounted on the workpiece in accordance with chapter 5.3 and 5.4.
- Support the clamping on the workpiece by keeping a firm hold on the machine.

Instructions on service and maintenance:

- Regularly cleaning the machine, especially the adjusting devices and guides, constitutes an important safety factor.
- Only original MAFELL spare parts and accessories may be used. Otherwise the manufacturer will not accept any warranty claims and cannot be held liable.

4 Setting / Adjustment

4.1 Mains connection

Prior to commissioning make sure that the mains voltage complies with the operating voltage stated on the machine's rating plate.

4.2 Chip extraction

Connect the machine to a suitable external dust extractor during all work generating a considerable amount of dust. The air velocity must be at least 20 m/s (65.6 ft / sec.).

The inside diameter of hose connector 7 (Fig. 2) is 35 mm (1 3/8 in.).

4.3 Mortising chain change and chain wheel change



Danger

Pull the power plug during all service work.

Pay attention that the mortising chains to be clamped have been well sharpened as this is a basic requirement for correct mortising.

Proceed as follows for exchanging the mortising chain:

- Clamp the machine vertically onto a piece of wood so that the machine cannot overturn.
- Unfasten the screw 9 (Fig. 2) and remove the chain guard 8.
- Slacken the mortising chains 4 (Fig. 1) by unfastening the two screws 3.
- Unfasten the screws 6.
- Push the guide rails 1 in direction of the chain wheels 2.
- Remove the chain wheels, mortising chains and guide rails.

- Place the new mortising chains onto the guide rails. Pay attention to the direction of travel (see direction of travel arrows on the chain guard).
- If necessary, place new chain wheels into the mortising chains.
- Refit the chain wheels, mortising chains and guide rails. In doing so, push the chain wheels onto the gear shaft in such a manner that the chain wheel groove gears into the straight pin and the circlip engages in the gear shaft groove.
- Slightly unfasten the screws 5.
- Slightly tighten the screws 6 and tension the mortising chain with the screws 3. The correct chain tension has been achieved if the mortising chain can be lifted by approx. 6 mm (1/4 in.) in the centre of the guide rails.
- Tighten the screws 5 and 6.
- Refit the chain guard 8 (Fig. 2) and secure it with screw 9.

5 Operation



Always wear your personal protective equipment whenever you are working with the machine.

5.1 Initial operation

Personnel entrusted to work with the machine must be made aware of the operating instructions, calling particular attention to the chapter "Safety instructions".

5.2 Switching on and off



Danger

Pay attention that the mortising chain can be moved freely.
Lead the connecting cable away to the rear.
Hold onto the machine with both hands.
Only switch on the machine if the mortising chain has no contact with the workpiece.

- **Switching on:** First unlock the switch-on lock by pressing the lock-off button 10 (Fig. 2). Then, keeping the lock-off button depressed, activate the switch trigger 11. The mortising chains are running and the feed is unlocked.
- **Switching off:** To switch off, release the switch trigger. Pull the machine completely back into latching position.

5.3 Positioning on doors with rebate



For positioning and aligning the door lock mortiser on doors with rebate, heed the red symbols on the left hand side!



Danger

Secure door against sliding away, overturning and luffing up!

- Apply the machine to the door as shown in Fig. 3. The stop edges (red arrow) now abut on the rebate from the inside.
- Align the machine in longitudinal direction. To do so, align the red edge 24 (Fig. 5) with the protective cover 16 (Abb. 2) on the left or right marking for the lock casing.
- Clamp the sliding bevel segment 21 (Fig. 3) against the door leaf by turning the handle 20. Select clamping force in accordance with door stability! If necessary, an interim layer, e.g. a wooden board, can be screwed onto the sliding bevel segment.
- Unfasten the wing screw 18.
- Set the spacing between centre lock casing and rebate by shifting the base plate 19. The spacing can be read off with scale 22 on the red indicator edge.
- Retighten the wing nut 18.

5.4 Positioning on doors without rebate



For positioning and aligning the door lock mortiser on doors without rebate, heed the black symbols on the right hand side!



Danger

Secure door against sliding away, overturning and luffing up!

- Apply the machine to the door as shown in Fig. 4. The stop edge (black arrow) that is provided with a sliding coating abuts on the door leaf.
- Align the machine in longitudinal direction. To do so, align the red edge 24 (Fig. 5) with the protective cover 16 (Abb. 2) on the left or right marking for the lock casing.
- Clamp the sliding bevel segment 21 (Fig. 3) against the door leaf by turning the handle 20. Select clamping force in accordance with door stability! If necessary, an interim layer, e.g. a wooden board, can be screwed onto the sliding bevel segment.
- Unfasten the wing screw 18.
- Set the spacing between centre lock casing and stop edge by shifting the base plate 19. The distance can be read off with scale 23 (Fig. 4) on the black indicator edge.
- Retighten the wing screw 18 (Fig. 3).

5.5 Positioning on built-in doors



Danger

Secure door against pivoting!

Even after it is clamped tight, the operator must keep hold of the door lock mortiser with both hands!

Never leave the door lock mortiser clamped onto the door!

Remove the door lock mortiser from the door immediately after mortising.

If possible, dismount the door and mortise the door in horizontal position.

- Apply the machine to the door as shown in Fig. 5.
- Position and align the machine (see chapter 5.3 or 5.4). To facilitate the alignment in longitudinal direction in this position, the protective cover 16 (Fig. 2) is equipped with two recesses 25 (Fig. 5). This improves the visibility of the red edges 24.

5.6 Mortising depth adjustment



The mortising depth is continuously variable between 0 and 145 mm (0 to 5 3/4 in.).

Proceed as follows to adjust it:

- Pull the machine by its handle 12 (Fig. 2) back into home position so that the machine is engaged.
- Unfasten the wing screw 13.
- Adjust the mortising depth by shifting the adjusting ring 14. The mortising depth can be read off with scale 15 on the depth indicator 17.
- Retighten the wing nut.

5.7 Mortising the lock casing



Danger

Avoid mortising residues as shown in Fig. 6! This spares the machine and the workpiece.

Hold the machine by both handles 12 (Fig. 2) and 20 (Fig. 3) during mortising.

- Position the machine on the door (see chapter 5.3, 5.4 or 5.5).
- Set the mortising depth (see chapter 5.6).
- Hold onto the machine with both hands. Switch it on (see chapter 5.2) and mortise with even feed up to the limit stop.
- Pull the machine back into its home position.
- Release the switch trigger 11 (Fig. 2). The machine is locked.



During a mortising operation, a lock pocket length of 78 mm is achieved. For longer lock pockets, the machine must be reapplied.

- To do so, slightly unfasten the handle 20 (Fig. 3). Slightly tilt the machine and shift it.

6 Service and maintenance



Danger

Pull the power plug during all service work.

MAFELL machines are designed to be low in maintenance.

The ball bearings used are greased for life. When the machine has been in operation for a longer period of time, we recommend to hand the machine in at an authorised MAFELL customer service shop for inspection.

Only use our special grease, order No. 049040 (1 kg tin) for all greasing points.

6.1 Mortising chains

The mortising chain used on the machine should be cleaned and lubricated in a low viscosity oil bath after two hours of operation. To do so, dismantle the mortising chain (see chapter 4.3).

Replace the blunt mortising chains or have them reground at a MAFELL customer service station or by a suitable sharpening service.

6.2 Storage

Clean the machine thoroughly if the machine is not used for a longer period of time. Spray blank metal parts with a rust-proofing agent.

6.3 Disposal



Electrical tools, rechargeable batteries, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.

Do not dispose of electrical tools together with domestic waste!

For EU countries only:



According to the European Directive 2012/19/EC, power tools that are no longer serviceable, and according to the Battery Regulation (EU) 2023/1542, defective or used rechargeable batteries/batteries must be collected separately and recycled in an environmentally sound manner.

Mafell AG is registered with the EAR Foundation for the disposal and recycling of waste electrical and electronic equipment and battery packs:

WEE Reg. No. DE 98107000

7 Troubleshooting



Danger

Determining the causes for existing defects and eliminating these always requires increased attention and caution. Pull the mains plug beforehand!

Some of the most frequent defects and their causes are listed in the following chart. In case of other defects, contact your dealer or the MAFELL customer service.

Defect	Cause	Elimination
Machine cannot be switched on	No mains voltage	Check power supply
	Mains fuse defective	Replace fuse
	Carbon brushes worn	Take the machine to a MAFELL customer service shop
Machine stops while mortising is in process	Mains failure	Check mains back-up fuses
	Machine overloaded	Reduce feed speed
	Unfavourable residue mortising (see Fig. 6)	Relocate the machine and mortise the residue with a chain
Chip ejection blocked	Wood is too damp	Clean chip ejection
	Extended mortising without exhaustion	Connect to an external extraction, e.g. portable dust extractor

8 Optional accessories

Further information on optional accessories can be found on our homepage: www.mafell.com

9 Exploded drawing and spare parts list

The corresponding information in respect of spare parts can be found on our homepage: www.mafell.com

Sommaire

1	Explication des pictogrammes	24
2	Données caractéristiques	24
2.1	Identification du constructeur	24
2.2	Identification de la machine	24
2.3	Caractéristiques techniques	25
2.4	Émissions	25
2.5	Équipement standard	26
2.6	Dispositifs de sécurité	26
2.7	Utilisation conforme	26
2.8	Autres risques	26
3	Consignes de sécurité	27
4	Équipement / Réglage	28
4.1	Raccordement au réseau	28
4.2	Aspiration des copeaux	28
4.3	Changement de la chaîne à mortaiser et du pignon de chaîne	28
5	Fonctionnement	29
5.1	Mise en service	29
5.2	Marche / arrêt	29
5.3	Positionnement sur les portes avec feuillure	29
5.4	Positionnement sur les portes sans feuillure	29
5.5	Positionnement sur les portes montées	30
5.6	Réglage de la profondeur de mortaisage	30
5.7	Mortaisage du palâtre	30
6	Entretien et maintenance	30
6.1	Chaînes de mortaisage	31
6.2	Stockage	31
6.3	Élimination des déchets	31
7	Dérangements	31
8	Accessoires supplémentaires	31
9	Schéma éclaté et liste de pièces de rechange	31

1 Explication des pictogrammes



Ce pictogramme figure à chaque endroit indiquant des consignes relatives à votre sécurité.

Leur non respect peut entraîner des blessures très graves.



Ce symbole signale la présence d'une situation présentant des risques possibles

qui, s'ils ne sont pas évités, peuvent endommager le produit ou d'autres biens matériels dans ses alentours.



Ce symbole signale la présence de suggestions pour l'utilisation et autres informations utiles.

2 Données caractéristiques

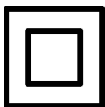
pour les machines portant le n° d'art. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Identification du constructeur

MAFELL AG, Beffendorfer Strasse 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Téléphone +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812- 218, e-mail mafell@mafell.de, homepage www.mafell.com

2.2 Identification de la machine

Toutes les indications nécessaires à l'identification de la machine se trouvent sur la plaque signalétique.



Classe de protection II



Marque CE documentant la conformité avec les exigences fondamentales de sécurité et de santé, conformément à l'annexe 1 de la directive pour les machines



Seulement pour les pays de l'Union Européenne

Ne pas jeter les appareils électriques dans les ordures ménagères !

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE relative aux équipements électriques ou électroniques usés et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques doivent être collectés séparément et recyclés de manière à ne porter aucun préjudice à l'environnement.



Pour réduire le risque de blessures, lire le manuel d'utilisation.

2.3 Caractéristiques techniques

Tension de service	230 V AC	110 V AC
Fréquence de réseau	50 Hz	50 Hz
Puissance consommée en fonctionnement continu	1600 W	1600 W
Consommation électrique en fonctionnement continu	7,4 A	15,4 A
Vitesse en marche à vide	5770 min ⁻¹	
Profondeur de mortaisage	145 mm	
Poids sans câble réseau	10,6 kg	

2.4 Émissions

Les émissions sonores indiquées ont été mesurées conformément à EN 62841 et peuvent être utilisées pour comparer avec un autre outil électrique et faire une évaluation préliminaire de l'exposition.



Danger

Pendant l'utilisation réelle de l'outil électrique, il est possible que les émissions sonores diffèrent par rapport aux valeurs indiquées, ceci dépendant de la manière dont l'outil électrique est utilisé et, en particulier, du type de pièce à usiner.

Par conséquent, toujours porter une protection auditive, même lorsque l'outil électrique fonctionne sans charge !

2.4.1 Niveau sonore

Les niveaux d'émission sonore tels que définis par EN 62841 s'élèvent à :

Niveau de pression acoustique	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Incertitude	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Niveau de puissance acoustique	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Incertitude	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

La mesure d'émission sonore a été effectuée avec la chaîne à mortaiser livrée en version standard.

2.4.2 Vibration

Les vibrations bras-mains telles que définies par EN 62841 s'élèvent à :

Fraisage d'un panneau de fibres	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Incertitude	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Indications sur les vibrations par à-coups

Les vibrations par à-coups telles que définies par EN 62841 s'élèvent à :

Fraisage d'un panneau de fibres	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Incertitude	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Équipement standard

Mortaiseuse à encastrer les serrures SKS 130 complète avec :

- 2 rails de guidage complets
- 2 chaînes à mortaiser
- 2 pignons de chaînes
- 1 outil de service dans la fixation attachée à la machine
- 1 mallette de transport
- 1 notice d'emploi
- 1 livret « Consignes de sécurité »

2.6 Dispositifs de sécurité



Danger

Ces dispositifs étant nécessaires au fonctionnement fiable de la machine, il est interdit de les retirer ou de les ponter.

Avant le fonctionnement, vérifier si les dispositifs de sécurité fonctionnent et s'ils sont éventuellement endommagés. Ne pas utiliser la machine avec des dispositifs de sécurité absents ou inefficaces.

La machine est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- Protection de chaîne et capot de protection
- Socle avec came de protection
- Grande butée
- Poignées
- Ressort pneumatique contre une brusque rentrée
- Dispositif de commutation avec blocage
- Tubulure d'aspiration

2.7 Utilisation conforme

La mortaiseuse à encastrer SKS 130 de MAFELL est exclusivement destinée au mortaisage de portes en bois massif ou en bois usuels, à l'aide des chaînes à mortaiser homologuées par nos soins.

Le mortaisage ne s'avère possible avec la machine que si cette dernière est fixée à une porte, conformément aux instructions des points 5.3 et 5.4.



Il est interdit de mortaiser des portes en métal avec la mortaiseuse à encastrer les serrures !

La dimension des garnitures de chaîne de mortaisage utilisées (rail de guidage, chaîne de mortaisage et pignon de chaîne) doit correspondre à celle des garnitures de chaîne de mortaisage indiquée dans les présentes instructions de service.

Toute autre utilisation que celle précédemment décrite sera qualifiée de non conforme. La responsabilité du fabricant ne pourra pas être mise en cause en cas de dommages résultant d'une utilisation non conforme.

Pour utiliser la machine de façon conforme, respecter les conditions de fonctionnement, maintenance et entretien dictées par Mafell.

2.8 Autres risques



Danger

Même dans le cadre de l'utilisation conforme et du respect des consignes de sécurité, certains risques résiduels émanent de l'utilisation et peuvent être à l'origine de problèmes de santé.

- Contact avec la chaîne de mortaisage dans la partie ouverte.
- Contact lors du mortaisage, de la partie de lame se trouvant sous la chaîne de mortaisage.
- Contact avec la chaîne de mortaisage sur le côté.
- Rupture et projection des chaînes à mortaiser ou de parties de chaînes à mortaiser.

- Contact avec les parties sous tension lors de l'ouverture du boîtier, si la fiche n'a pas été débranchée.
- Lésion de l'ouïe lors de travail long et continu sans protection acoustique.
- Émission de sciures de bois nuisant à la santé lors d'un travail long et continu sans aspiration.

3 Consignes de sécurité



Danger

Toujours respecter les consignes de sécurité ainsi que les règlements de sécurité en vigueur dans le pays respectif de l'utilisateur !

Lire également les consignes de sécurité dans le livret 070500 « Consignes de sécurité » joint (selon la norme EN 62841-1).

Instructions générales :

- Il est interdit à des enfants ou à des adolescents de se servir de la machine. Exception faite des adolescents en cours de formation et sous la surveillance d'un spécialiste compétent.
- Ne jamais travailler sans les dispositifs de protection consignés pour les opérations correspondantes à effectuer et ne rien modifier sur la machine qui puisse mettre la sécurité en cause.
- Lors de l'utilisation de la machine en plein air, il est recommandé de l'équiper d'un interrupteur de protection contre les courants de court-circuit.
- Les câbles ou les fiches détériorés doivent être remplacés sans retard. Afin de ne pas menacer la sécurité, le remplacement ne doit être fait que par Mafell ou un atelier de service-après vente autorisé par MAFELL.
- Éviter de plier le câble. En particulier, ne pas enrouler le câble autour de la machine pendant le transport et le stockage de la machine.

Consignes pour l'utilisation d'équipements de protection individuelle :

- Toujours porter un équipement de protection individuelle pour effectuer tous les travaux avec la machine : Protection auditive, masque anti-poussière, lunettes et gants de protection.

Instructions pour l'opération :

- Veiller à disposer d'un espace libre suffisant, antidérapant et bien éclairé.
- N'usiner aucune pièce trop petite ou trop grosse pour la capacité de la machine.
- Brider en bonne et due forme les chaînes à mortaiser et les rails de guidage et les maintenir en bon état. Avant de les réutiliser, faire réparer de façon professionnelle les chaînes à mortaiser présentant des défauts. N'utiliser que des chaînes à mortaiser affûtées !
- Ne retirer la protection de chaîne que pour remplacer l'outil et la revisser ensuite immédiatement. Ne jamais travailler sans protection de chaînes !
- Ne jamais transporter la mortaiseuse pendant que les chaînes à mortaiser sont activées ! Éviter le contact de la chaîne à mortaiser avec le sol, pendant son fonctionnement.
- L'interrupteur ne doit pas être coincé.
- Avant la mise en marche, vérifier si les chaînes de mortaisage sont correctement tendues.
- Chaque fois que ceci est possible, freiner la pièce à usiner - par ex, à l'aide d'étaux - pour l'empêcher de pivoter, glisser, basculer et sauter.
- Ne commencer le mortaisage de la pièce à usiner que lorsque les chaînes de mortaisage ont atteint leur pleine vitesse.
- Vérifier que la pièce à travailler ne contient pas de corps étrangers. Ne pas mortaiser de pièces métalliques, telles que des clous par ex.
- Bien retenir la machine, même avant de la mettre en marche ; les chaînes de mortaisage doivent être libres. Amorcer le mortaisage avec les chaînes de mortaisage en marche. Veiller pour cela à avoir un appui sûr au sol.
- Ne jamais mettre les mains sous ou sur le côté de la pièce à usiner pendant le mortaisage (risque de blessure !).
- Lors du mortaisage, toujours écarter le câble d'alimentation en arrière de la machine.
- Lors du mortaisage, adapter l'avance à l'épaisseur du matériau. Un mortaisage trop rapide conduit à une surcharge du moteur, nuit à la netteté des mortaises et entraîne un désaffûtage plus rapide des chaînes de mortaisage.

- Ne dégager la machine de la pièce à usiner que lorsque les chaînes de mortaisage se sont immobilisées.
- Ne jamais mettre les mains dans l'éjection des copeaux pendant que la machine marche et ne pas les mettre non plus dans la zone non protégée de la chaîne de mortaisage.
- La poussière de bois provenant du mortaisage nuit à la bonne vue du travail et est en partie nuisible à la santé. Quand on ne travaille pas en plein air ou dans des locaux suffisamment ventilés lors d'une utilisation prolongée, la machine devrait donc être connectée à une aspiration de copeaux telle, par exemple, qu'un petit aspirateur portatif. La vitesse de l'air doit être d'au moins 20 m/s.
- Ne commencer le mortaisage de la pièce que lorsque la machine est fixée à la pièce, conformément aux points 5.3 et 5.4.
- Assister le serrage sur la pièce en la retenant.

Instructions pour entretien et maintenance :

- Le nettoyage régulier de la machine et surtout des dispositifs de réglage et des guidages constitue un facteur de sécurité important.
- N'utiliser que des pièces détachées et des accessoires d'origine MAFELL. À défaut de quoi la garantie du constructeur n'est pas assurée et sa responsabilité est dérogée.

4 Équipement / Réglage

4.1 Raccordement au réseau

Avant la mise en marche, vérifier que la tension du réseau correspond bien à la tension indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

4.2 Aspiration des copeaux

Raccorder la machine à un dispositif d'aspiration externe approprié avant d'effectuer des travaux avec un fort dégagement de poussière. La vitesse de l'air doit être d'au moins 20 m/s.

Le diamètre intérieur du manchon d'aspiration 7 (ill. 2) est de 35 mm.

4.3 Changement de la chaîne à mortaiser et du pignon de chaîne



Danger

Débrancher la fiche de secteur avant d'effectuer des travaux de maintenance.

Veiller à ce que les chaînes de mortaisage à mettre en place soient bien affûtées, ceci constituant la condition sine qua non d'un mortaisage irréprochable.

Pour le remplacement de la chaîne de mortaisage, procéder de la manière suivante :

- Caler la machine à la verticale sur un morceau de bois, de manière à ce qu'elle ne puisse pas basculer.
- Desserrer la vis 9 (ill. 2) et retirer la protection de chaîne 8.
- Détendre les chaînes à mortaiser 4 (ill. 1) en desserrant les deux vis 3.
- Desserrer les vis 6.
- Pousser les rails de guidage 1 en direction des pignons de chaîne 2.
- Retirer les pignons de chaînes, chaînes à mortaiser et rails de guidage.
- Poser les chaînes à mortaiser neuves sur les rails de guidage. Respecter le sens de marche (voir les flèches indiquant le sens de marche sur la protection de chaîne).
- Placer le cas échéant des pignons de chaînes neufs dans les chaînes à mortaiser.
- Remonter les pignons de chaînes, chaînes à mortaiser et rails de guidage. Insérer pour cela les pignons de chaîne sur l'arbre d'engrenage de manière à ce que la rainure du pignon de chaîne vienne s'engrener dans la goupille cylindrique et que la bague de serrage vienne s'engrener dans la rainure de l'arbre d'engrenage.
- Desserrer légèrement les vis 5.
- Serrer légèrement les vis 6 et tendre la chaîne à mortaiser à l'aide des vis 3. La tension de chaîne correcte est atteinte lorsque les chaînes de mortaisage se laissent soulever de 6 mm environ au centre des rails de guidage.
- Resserrer à fond les vis 5 et 6.
- Remettre la protection de chaîne 8 (ill. 2) en place et la freiner à l'aide de la vis 9.

5 Fonctionnement



Toujours porter un équipement de protection individuelle pour effectuer tous les travaux avec la machine.

5.1 Mise en service

La présente notice d'emploi doit être portée à la connaissance du personnel chargé de travailler avec la machine, une attention particulière devant être accordée au chapitre « consignes de sécurité ».

5.2 Marche / arrêt



Danger

Veiller à ce que la chaîne de mortaisage conserve sa mobilité.
Écarter le câble de branchement vers l'arrière.

Retenir la machine des deux mains.

Ne mettre la machine en marche que lorsque la chaîne de mortaisage ne se trouve pas en contact avec la pièce à usiner.

- **Mise en route :** Déverrouiller tout d'abord le blocage d'enclenchement en pressant sur le bouton de blocage 10 (ill.2) Actionner ensuite la détente d'interrupteur 11 tout en maintenant le bouton de blocage enfoncé. Les chaînes à mortaise tournent et l'avance est déverrouillée.
- **Arrêt :** relâcher la détente d'interrupteur pour arrêter la machine. Repousser de nouveau complètement la machine jusqu'à sa position de blocage.

5.3 Positionnement sur les portes avec feuillure



Pour positionner et aligner la mortaiseuse à encaster les serrures sur les portes avec feuillure, respecter les symboles rouges pratiqués sur le côté gauche !



Danger

Caler la porte pour l'empêcher de glisser, de basculer ou de remonter !

- Appliquer la machine comme le montre l'ill. 3. Les bords de butée (flèche rouge) reposent à l'intérieur sur la feuillure.
- Aligner la machine dans le sens longitudinal. Aligner pour cela le bord rouge 24 (ill. 5) sur le capot de protection 16 (ill. 2) sur le tracé de gauche ou de droite pour le palâtre.
- Serrer la butée d'équerre 21 (ill. 3) contre le vantail de porte en faisant tourner la poignée 20. Sélectionner la force de serrage en fonction de la stabilité de la porte ! Si nécessaire, une couche intermédiaire - telle qu'une planche de bois par ex. - peut être vissée sur la butée d'équerre.
- Desserrer la vis à ailettes 18.
- Régler l'écart entre l'axe du palâtre et la feuillure en déplaçant le socle 19. L'écart peut être relevé à l'aide de la graduation 22 sur le bord indicateur rouge.
- Resserrer la vis à ailettes 18.

5.4 Positionnement sur les portes sans feuillure



Pour positionner et aligner la mortaiseuse à encaster les serrures sur les portes sans feuillure, respecter les symboles noirs pratiqués sur le côté droit !



Danger

Caler la porte pour l'empêcher de glisser, de basculer ou de remonter !

- Appliquer la machine contre la porte, comme le montre l'ill. 4. Le bord de butée pourvu d'une garniture de glissement (flèche noire) repose contre le vantail de porte.
- Aligner la machine dans le sens longitudinal. Aligner pour cela le bord rouge 24 (ill. 5) sur le capot de protection 16 (ill. 2) sur le tracé de gauche ou de droite pour le palâtre.
- Serrer la butée d'équerre 21 (ill. 3) contre le vantail de porte en faisant tourner la poignée 20. Sélectionner la force de serrage en fonction de la stabilité de la porte ! Si nécessaire, une couche intermédiaire - telle qu'une planche de bois par ex. - peut être vissée sur la butée d'équerre.
- Desserrer la vis à ailettes 18.

- Régler l'écart entre l'axe du palâtre et le bord de butée en déplaçant le socle 19. L'écart peut être relevé à l'aide de la graduation 23 (ill. 4) sur le bord indicateur noir.
- Resserer la vis à ailettes 18 (ill. 3) à fond.

5.5 Positionnement sur les portes montées



Danger

Caler la porte pour l'empêcher de pivoter !

La mortaiseuse à encastrer les serrures doit être retenue des deux mains par l'opérateur, même après le serrage !

Ne jamais laisser pendre la mortaiseuse à encastrer les serrures serrée sur la porte !

Retirer la mortaiseuse à encastrer de la porte immédiatement après le mortaisage.

Déposer si possible la porte et la mortaiser à l'horizontale.

- Appliquer la machine contre la porte, comme le montre l'ill. 5.
- Positionner la machine et l'aligner (voir le chapitre 5.3 ou 5.4). Pour l'alignement dans le sens longitudinal dans cette position, le capot de protection 16 (ill. 2) est pourvu de deux échancrures 25 (ill. 5). De ce fait, les bords rouges 24 sont mieux visibles.

5.6 Réglage de la profondeur de mortaisage



La profondeur de mortaisage peut être réglée progressivement dans une plage de 0 à 145 mm.

Procéder pour cela de la manière suivante :

- Tirer la machine dans la position initiale, au niveau de la poignée 12 (ill. 2), de sorte qu'elle s'encliquette.
- Desserrer la vis à ailettes 13.
- Régler la profondeur de mortaisage en déplaçant la bague de réglage 14. La profondeur de mortaisage peut être relevée sur la graduation 15 de l'indicateur de profondeur 17.
- Resserer la vis à ailettes.

5.7 Mortaisage du palâtre



Danger

Éviter des résidus de mortaisage tels que montrés dans l'ill. 6 ! Ceci permet de ménager aussi bien la machine que la pièce à usiner.

Lors du mortaisage, retenir la machine au niveau des deux poignées 12 (ill. 2) et 20 (ill. 3).

- Positionner la machine sur la porte (voir le chapitre 5.3, 5.4 ou 5.5).
- Régler la profondeur de mortaisage (voir le chapitre 5.6).
- Retenir la machine des deux mains. L'enclencher (voir le chapitre 5.2) et mortaiser avec une avance régulière jusqu'en butée.
- Repousser la machine jusque dans sa position initiale.
- Relâcher la détente d'interrupteur 11 (ill. 2). La machine est verrouillée.



Une longueur d'encastrement de serrure de 78 mm est atteinte au cours d'un mortaisage. Pour des encastrements plus longs, la machine doit être de nouveau appliquée.

- Desserrer légèrement pour cela la poignée 20 (ill. 3). Faire légèrement basculer la machine et la décaler.

6 Entretien et maintenance



Danger

Débrancher la fiche de secteur avant d'effectuer des travaux de maintenance.

Les machines MAFELL sont conçues pour fonctionner avec très peu d'entretien.

Les roulements à billes utilisés sont graissés à vie. Après une longue période d'utilisation, nous recommandons de faire réviser la machine par un service après-vente MAFELL agréé.

N'utiliser pour tous les points de graissage que notre graisse spéciale référence 049040 (boîte d'1 kg).

6.1 Chaînes de mortaisage

À l'issue d'une durée d'exploitation de deux heures, la chaîne de mortaisage utilisée sur la machine devrait être nettoyée et lubrifiée dans un bain d'huile fluide. Démonter pour cela la chaîne de mortaisage (voir le chapitre 4.3).

Remplacer les chaînes de mortaisage émoussées ou les faire raffûter par un service après-vente MAFELL ou un service d'aiguillage agréé.

6.2 Stockage

Nettoyer soigneusement la machine si elle ne doit pas servir pendant une période prolongée. Vaporiser les parties nues du métal avec un agent anticorrosion.

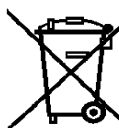
6.3 Élimination des déchets



Les outils électriques, blocs batteries, accessoires et emballages devraient être recyclés dans le respect de l'environnement.

Ne jeter ni outils électriques, ni blocs batterie/piles dans les ordures ménagères !

Seulement pour les pays de l'UE :



Conformément à la directive européenne 2012/19/UE, les outils électriques devenus inutilisables et, conformément au règlement sur les batteries (UE) 2023/1542, les blocs batteries/piles défectueux ou usagés doivent être collectés séparément et recyclés dans le respect de l'environnement.

Mafell AG est enregistrée auprès de la fondation EAR pour la collecte et le recyclage des déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) et des batteries :

N° d'enregistrement WEE : DE 98107000

7 Dérangements



Danger

La détermination des causes de dérangements présents et leur élimination exigent toujours une attention et précaution particulières. Débrancher la fiche au préalable !

Les dérangements les plus fréquents et leur causes sont décrits ci-après. Pour tout autre dérangement, veuillez contacter votre concessionnaire ou directement le service après-vente MAFELL.

Dérangement	Cause	Élimination
Impossible de mettre la machine en marche	Absence de tension du réseau	Contrôler l'alimentation en tension
	Fusible de secteur défectueux	Remplacer le fusible
	Balais de charbon usés	Amener la machine à un service après-vente MAFELL
La machine s'arrête pendant le mortaisage	Panne de secteur	Vérifier les fusibles du secteur
	Machine surchargée	Réduire la vitesse d'avance
	Résidu défavorable de mortaisage (voir l'ill. 6)	Déplacer la machine et mortaiser le reste avec une chaîne
Sortie de copeaux obstruée	Bois trop humide	Nettoyer la sortie de copeaux
	Mortaisage trop long sans aspiration	Raccorder la machine à une installation d'aspiration externe, p. ex. aspirateur mobile pour la sciure

8 Accessoires supplémentaires

Pour de plus amples informations sur les accessoires spéciaux, consulter notre site Internet : www.mafell.com

9 Schéma éclaté et liste de pièces de rechange

Les informations correspondantes, relatives aux pièces de rechange, se trouvent sur notre page web : www.mafell.com

Indice

1	Legenda	33
2	Informazioni sul prodotto	33
2.1	Informazioni sul produttore	33
2.2	Identificazione della macchina	33
2.3	Dati tecnici	34
2.4	Emissioni	34
2.5	Contenuto della fornitura	35
2.6	Dispositivi di sicurezza	35
2.7	Impiego conforme all'uso previsto	35
2.8	Rischi residui	35
3	Avvertenze di sicurezza	36
4	Allestimento / Regolazione	37
4.1	Collegamento a rete	37
4.2	Aspirazione dei trucioli	37
4.3	Cambio della catena di fresatura e cambio del rocchetto per catena	37
5	Funzionamento	38
5.1	Messa in funzione	38
5.2	Accensione e spegnimento	38
5.3	Posizionamento alle porte con cerniere	38
5.4	Posizionamento alle porte senza cerniere	38
5.5	Posizionamento a porte montate	39
5.6	Regolazione della profondità di mortasatura	39
5.7	Mortasatura della cassetta di serratura	39
6	Manutenzione e riparazione	39
6.1	Catene di fresatura	40
6.2	Immagazzinaggio	40
6.3	Smaltimento	40
7	Eliminazione dei disturbi	40
8	Accessori speciali	41
9	Disegno esploso e distinta dei ricambi	41

1 Legenda



Questo simbolo si trova ovunque siano riportate avvertenze riguardo alla vostra sicurezza.

In caso di mancata osservanza possono conseguire seri infortuni.



Questo simbolo contrassegna una situazione potenzialmente dannosa.

Se essa non viene evitata, il prodotto o oggetti nelle sue vicinanze possono essere danneggiati.



Questo simbolo contrassegna suggerimenti e altre utili informazioni per gli utilizzatori.

2 Informazioni sul prodotto

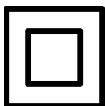
Per macchine con n. articolo 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Informazioni sul produttore

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefono +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Identificazione della macchina

Tutti i dati necessari per l'identificazione della macchina sono riportati sulla targhetta identificatrice.



Classe di protezione II



Marchio CE che attesta la conformità ai requisiti fondamentali di sicurezza e di salute come da Allegato I della Direttiva Macchine.



Solo per i paesi UE

Non smaltire apparecchi elettrici insieme ai rifiuti domestici!

Secondo la direttiva europea 2012/19/UE sugli apparecchi elettrici ed elettronici in disuso ed alla sua attuazione in diritto nazionale, gli attrezzi elettrici da smaltire devono essere raccolti e riciclati in maniera differenziata.



Si prega di leggere attentamente queste istruzioni per l'uso per ridurre al massimo il rischio di ferirsi durante l'uso della macchina.

2.3 Dati tecnici

Tensione operativa	230 V CA	110 V CA
Frequenza di rete	50 Hz	50 Hz
Potenza assorbita nel funzionamento continuo	1600 W	1600 W
Corrente assorbita nel funzionamento continuo	7,4 A	15,4 A
Numero di giri a vuoto	5770 min ⁻¹	
Profondità di mortasatura	145 mm	
Peso senza cavo di rete	10,6 kg	

2.4 Emissioni

Le emissioni di rumore indicate sono state misurate secondo la norma EN 62841 e possono essere utilizzate per confrontare l'elettrotensile con un altro e per fare una valutazione preliminare del carico.



Pericolo

Le emissioni di rumore durante il reale utilizzo dell'elettrotensile possono differire dai valori indicati, a seconda del modo in cui l'elettrotensile viene utilizzato, in particolare del tipo di pezzo da lavorare.

Perciò, indossare sempre una protezione dell'udito, anche quando l'elettrotensile funziona senza carico!

2.4.1 Informazioni sull'emissione di rumori

I valori di emissione sonora ottenuti in conformità alla norma EN 62841 sono:

Livello di pressione acustica	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Incertezza	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Livello di potenza sonora	$L_{PA} = 108 \text{ dB (A)}$
Incertezza	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

La misurazione del rumore è stata eseguita con la catena di fresatura fornita insieme di serie.

2.4.2 Informazioni sulle vibrazioni

Le oscillazioni mano-braccio determinate secondo EN 62841 sono:

Fresatura di un pannello di fibra	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Incertezza	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Informazioni sulle vibrazioni a impulsi

Le vibrazioni a impulsi determinate secondo EN 62841 sono:

Fresatura di un pannello di fibra	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Incertezza	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Contenuto della fornitura

Mortasatrice per cassetta di serratura SKS 130 completa di:

- 2 guide per catena complete
- 2 catene di fresatura
- 2 rocchetti per catena
- 1 utensile d'uso alloggiato nel supporto della macchina
- 1 valigetta per il trasporto
- 1 istruzioni per l'uso
- 1 libretto "Avvertenze di sicurezza"

2.6 Dispositivi di sicurezza



Pericolo

I dispositivi descritti sono indispensabili per il funzionamento sicuro della macchina e non devono essere rimossi o manomessi.

Prima del funzionamento, verificare la funzione dei dispositivi di sicurezza e la presenza di eventuali danneggiamenti. Non utilizzare la macchina con dispositivi di sicurezza mancanti o inefficaci.

La macchina è dotata dei seguenti dispositivi di sicurezza:

- Protezione catena e cappa di protezione
- Piano di appoggio con camma di protezione
- Grande battuta d'arresto
- Manici
- Molla a gas contro la presa a scatto
- Dispositivo di comando con blocco
- Bocchettone di aspirazione

2.7 Impiego conforme all'uso previsto

La mortasatrice per cassetta di serratura MAFELL SKS 130 è prevista esclusivamente per mortasare porte di legno massiccio o di altri materiali di legno, sotto l'impiego delle catene di fresatura da noi autorizzate.

La macchina può essere utilizzata per la mortasatura solo se è fissata ad una porta secondo le istruzioni riportate ai capitoli 5.3 e 5.4.



Con la mortasatrice per cassetta di serratura non devono essere lavorate porte metalliche!

Le dimensioni dei corredi di catene utilizzati (guida, catena e rocchetto) devono corrispondere a quelle indicate nelle presenti istruzioni d'uso.

Ogni altro tipo di uso di quello descritto sopra viene considerato non consentito. Il produttore non risponde per danni derivanti da un uso di tale tipo.

Per usare la macchina conforme alla sua destinazione d'uso è necessario osservare le condizioni di esercizio, di manutenzione e di riparazione prescritte da Mafell.

2.8 Rischi residui



Pericolo

Nonostante l'uso conforme alla destinazione e l'osservanza delle disposizioni di sicurezza restano dei rischi residui causati dall'uso previsto, i quali potrebbero comportare di conseguenza danni alla salute.

- Contatto con la catena di fresatura nella zona non protetta.
- In fase di fresatura, contatto con la parte della catena sporgente da sotto al pezzo in lavorazione.
- Contatto di lato con la catena di fresatura.
- Rottura e estrazione fuori delle catene di fresatura o di parti delle stesse.
- Contatto con pezzi sotto tensione con alloggiamento aperto e spina elettrica non estratta.
- Danneggiamento dell'udito in caso di lavori prolungati senza cuffie protettive.

- Emissione di polveri di legno nocive alla salute in caso di lavoro prolungato senza impianto di aspirazione.

3 Avvertenze di sicurezza



Pericolo

Osservate sempre le seguenti avvertenze di sicurezza e le disposizioni di sicurezza vigenti nel paese di utilizzazione!

Leggere anche tutte le avvertenze di sicurezza riportate nel libretto allegato 070500 «Avvertenze di sicurezza» (secondo norma EN 62841-1).

Avvertenze di carattere generale:

- È assolutamente vietato che questa macchina venga usata da bambini o da ragazzi. Fanno eccezione giovani sotto la sorveglianza di personale esperto ai fini di istruzione.
- Non lavorate mai senza i dispositivi di protezione prescritti per il lavoro in questione e non modificate nessun componente della macchina che ne possa compromettere la sicurezza.
- Se si usa la macchina all'aperto si raccomanda l'uso di un interruttore magnetotermico di sicurezza per correnti di guasto.
- Cavi o spine difettosi devono essere sostituiti immediatamente. La sostituzione deve essere eseguita solo da Mafell o da un'officina di assistenza clienti MAFELL autorizzata, per così evitare pericoli in materia di sicurezza.
- Evitate di schiacciare o piegare fortemente il cavo. Non avvolgete il cavo intorno alla macchina, soprattutto durante il trasporto e l'immagazzinaggio della macchina.

Avvertenze per l'impiego dei dispositivi di protezione individuale

- Indossare sempre il dispositivo di protezione individuale quando si lavora con la macchina: protezione dell'udito, mascherina antipolvere, occhiali di protezione e guanti di protezione

Avvertenze relative al servizio:

- Assicuratevi di sistemarvi in una posizione libera ed antidrucciolevole dotata di una sufficiente illuminazione.
- Non lavorate pezzi troppo piccoli o troppo grandi per la capacità di potenza della macchina.
- Serrare le catene di fresatura e le guide a regola d'arte e tenerle in ordine. Riparare a regola d'arte le catene di fresatura difettose prima di riutilizzarle. Utilizzare solo catene di fresatura affilate!
- Rimuovere la protezione catena solo per il cambio utensile, al termine di ciò riavvitarla immediatamente. Mai lavorare senza protezione catena!
- Mai trasportare la mortasatrice a catena con catene di fresatura in moto! Evitare il contatto della catena di fresatura in moto con il pavimento.
- L'interruttore non deve essere bloccato mai in posizione di accensione.
- Prima di accendere la macchina, assicurarsi che le catene di fresatura siano correttamente tese.
- Quando possibile, bloccare sempre il pezzo da lavorare, per esempio con morsetti, in maniera che non possa ruotare, scivolare via, ribaltarsi o inclinarsi verso l'alto.
- Iniziate a fresare il pezzo solamente quando le catene di fresatura hanno raggiunto la velocità massima.
- Controllate che nel pezzo non vi siano corpi estranei. Non fresare in pezzi metallici, come ad es. chiodi.
- Tenere fissa la macchina già prima di accenderla, a ciò le catene devono essere libere. Iniziare a fresare con le catene già in movimento. A ciò fare attenzione che si abbia una posizione ben stabile.
- Mai afferrare sotto o a lato del pezzo durante la fresatura (Pericolo di lesioni!).
- Durante la fresatura tenere sempre il cavo di collegamento nella parte posteriore della macchina.
- Durante la fresatura, adattare l'avanzamento in funzione dello spessore del materiale. L'avanzamento troppo rapido causa un sovraccarico del motore, mortase irregolari e una rapida usura delle catene.
- Rimuovere la macchina dal pezzo solamente ad avvenuto arresto delle catene di fresatura.

- Non inserire mai le mani nell'espulsore dei trucioli e nella parte non protetta della catena mentre la macchina è in funzione.
- La polvere di legno che si genera durante la fresatura riduce la visibilità necessaria ed è parzialmente nociva alla salute. Per tale motivo, in caso di uso prolungato e se non si lavora all'aperto o in ambienti ben aerati, la macchina deve essere collegata ad un dispositivo di aspirazione dei trucioli, p. es. un piccolo aspirapolvere portatile. La velocità dell'aria deve essere di almeno 20 m/s.
- Iniziare la mortasatura del pezzo solo quando la macchina è fissata al pezzo secondo i capitoli 5.3 e 5.4.
- Sostenere il serraggio della macchina al pezzo tenendola fissa.

Avvertenze circa la manutenzione e riparazione:

- Un importante fattore di sicurezza consiste nella regolare pulizia della macchina, soprattutto quella dei dispositivi di regolazione e delle guide.
- Devono essere utilizzati solo pezzi di ricambio ed accessori originali MAFELL. In caso contrario la garanzia decade; il produttore non risponde per eventuali guasti.

4 Allestimento / Regolazione

4.1 Collegamento a rete

Prima della messa in funzione verificate che la tensione di rete corrisponda a quella riportata sulla targhetta identificatrice della macchina.

4.2 Aspirazione dei trucioli

Durante tutti i lavori in cui viene prodotta molta polvere, occorre collegare la macchina ad un idoneo dispositivo di aspirazione esterno. La velocità dell'aria deve essere di almeno 20 m/s.

Il diametro interno del bocchettone di aspirazione 7 (Fig.2) è di 35 mm.

4.3 Cambio della catena di fresatura e cambio del rocchetto per catena



Pericolo

Tirate la spina elettrica prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Fare attenzione che le catene da montare siano ben affilate, in quanto ciò è prerogativa per una mortasatura perfetta.

Per sostituire la catena procedere nel seguente modo:

- Serrare la macchina verticalmente su un pezzo di legno, in modo che non possa ribaltarsi.
- Svitare la vite 9 (Fig. 2) e rimuovere la protezione catena 8.
- Allentare le catene di fresatura 4 (Fig. 1) svitando le due viti 3.
- Svitare le viti 6.
- Spingere le guide 1 in direzione dei rocchetti per catena 2.
- Rimuovere i rocchetti per catena, le catene di fresatura e le guide.
- Collocare le nuove catene di fresatura sulle guide. Osservare il senso di marcia (vedi le frecce del senso di marcia sulla protezione catena).
- Collocare eventualmente nuovi rocchetti per catena nelle catene di fresatura.
- Montare di nuovo i rocchetti per catena, le catene di fresatura e le guide. A tal proposito infilare i rocchetti per catena sull'albero di trasmissione, in modo che la scanalatura del rocchetto per catena ingrani nella spina cilindrica e l'anello di serraggio si applichi nella scanalatura dell'albero di trasmissione.
- Allentare le viti 5.
- Avvitare leggermente le viti 6 e tensionare la catena di fresatura con le viti 3. La tensione della catena è corretta, se è possibile sollevare le catene al centro della guida di circa 6 mm.
- Serrare le viti 5 e 6.
- Rimettere la protezione catena 8 (Fig. 2) e bloccarla con la vite 9.

5 Funzionamento



Indossare sempre il dispositivo di protezione individuale quando si lavora con la macchina.

5.1 Messa in funzione

Tutte le persone addette all'uso della macchina devono conoscere le presenti istruzioni per l'uso ed in particolare essere edotte circa il contenuto del capitolo "Avvertenze di sicurezza".

5.2 Accensione e spegnimento



Pericolo

Prima di accendere la macchina, assicurarsi che la catena di fresatura si possa muovere liberamente.

Condurre il cavo di alimentazione verso la parte posteriore della macchina.

Tenere ben salda la macchina afferrandola con entrambe le mani.

Accendere la macchina solo se la catena di fresatura non è a contatto con il pezzo.

- **Accensione:** Sbloccare dapprima il blocco di accensione premendo la leva di bloccaggio 10 (Fig. 2). Poi con leva di bloccaggio azionare il pulsante 11. Le catene di fresatura scorrono e l'avanzamento è sbloccato.
- **Spegnimento:** Per spegnere la macchina, rilasciate la leva di accensione. Tirare la macchina di nuovo completamente nella posizione di arresto.

5.3 Posizionamento alle porte con cerniere



Per il posizionamento e allineamento della mortasatrice per cassetta di serratura alle porte con cerniera, osservare i simboli rossi situati al lato sinistro!



Pericolo

Bloccare la porta che non scivoli via, non si ribalti e non possa sollevarsi!

- Collocare la macchina alla porta, così come mostrato nella Fig. 3. Gli spigoli d'arresto (freccia rossa) giacciono all'interno della cerniera.
- Allineare la macchina in direzione longitudinale. A tal proposito orientare lo spigolo rosso 24 (Fig. 5) alla cappa di protezione 16 (Fig. 2) sulla tracciatura sinistra o destra per la cassetta di serratura.
- Serrare l'arresto angolare 21 (Fig. 3) girando il manico 20 contro il battente. Scegliere la forza di serraggio in corrispondenza della stabilità della porta! Se necessario, sull'arresto angolare può essere avvitato una piastra intermedia, ad esempio una tavola di legno.
- Allentare le viti ad alette 18.
- Regolare la distanza centro cassetta di serratura verso cerniera spostando la piastra base 19. La distanza può essere letta con la scala graduata 22 sullo spigolo indicatore rosso.
- Serrare di nuovo le viti ad alette 18.

5.4 Posizionamento alle porte senza cerniere



Per il posizionamento e allineamento della mortasatrice per cassetta di serratura alle porte senza cerniera, osservare i simboli neri situati al lato destro!



Pericolo

Bloccare la porta che non scivoli via, non si ribalti e non possa sollevarsi!

- Collocare la macchina alla porta, così come mostrato nella Fig. 4. Lo spigolo d'arresto provvisto con pattino (freccia nera) giace al battente.
- Allineare la macchina in direzione longitudinale. A tal proposito orientare lo spigolo rosso 24 (Fig. 5) alla cappa di protezione 16 (Fig. 2) sulla tracciatura sinistra o destra per la cassetta di serratura.
- Serrare l'arresto angolare 21 (Fig. 3) girando il manico 20 contro il battente. Scegliere la forza di serraggio in corrispondenza della stabilità della porta! Se necessario, sull'arresto angolare può essere avvitato una piastra intermedia, ad esempio una tavola di legno.
- Allentare le viti ad alette 18.
- Regolare la distanza centro cassetta di serratura verso lo spigolo d'arresto spostando la piastra base 19. La distanza può essere letta con la scala graduata 23 (Fig. 4) sullo spigolo indicatore nero.

- Serrare di nuovo le viti ad alette 18 (Fig. 3).

5.5 Posizionamento a porte montate



Pericolo

Bloccare la porta affinché non possa orientare via!

La mortasatrice per cassetta di serratura deve essere tenuta fissa con ambedue le mani dall'operatore, anche dopo averla fissata!

Mai lasciare appesa la mortasatrice per cassetta di serratura bloccata alla porta!

Subito dopo la mortasatura, rimuovere la mortasatrice per cassetta di serratura dalla porta.

Se possibile, smontare la porta e mortasare in posizione orizzontale della porta.

- Collocare la macchina alla porta, così come mostrato nella Fig. 5.
- Posizionare la macchina e allinearla (vedi capitolo 5.3 o 5.4). Per facilitare l'allineamento in questa posizione, la cappa di protezione 16 (Fig. 2) è provvista di due cavità 25 (Fig. 5). Con ciò gli spigoli rossi 24 sono meglio visibili.

5.6 Regolazione della profondità di mortasatura



La profondità di mortasatura si lascia regolare continua tra 0 e 145 mm.

Per regolare la profondità di taglio procedete nel seguente modo:

- Tirare la macchina dal manico 12 (Fig. 2) nella posizione di partenza, in modo che sia bloccata.
- Allentare la vite ad alette 13.
- Regolare la profondità di mortasatura spostando l'anello regolatore 14. La profondità di mortasatura può essere letta con la scala graduata 15 sull'indicatore di profondità 17.
- Infine stringete nuovamente la vite ad alette.

5.7 Mortasatura della cassetta di serratura



Pericolo

Evitare mortasature restanti come mostrato nella Fig. 6! Con ciò la macchina e il pezzo vengono trattati bene.

Durante la mortasatura, tenere fissa la macchina dai due manici 12 (Fig. 2) e 20 (Fig. 3).

- Posizionare la macchina alla porta (vedi capitolo 5.3, 5.4 o 5.5).
- Regolare la profondità di mortasatura (vedi capitolo 5.6).
- Tenere ben salda la macchina afferrandola con entrambe le mani. Accendere la macchina (vedi capitolo 5.2) e mortasare con avanzamento uniforme fino all'arresto.
- Tirare indietro la macchina fino alla posizione di partenza.
- Lasciare il pulsante 11 (Fig. 2). La macchina viene bloccata.



Con un ciclo di mortasatura viene raggiunto una lunghezza tasca serratura di 78 mm. Per tasche di serratura più lunghe, la macchina va avanzata ulteriormente.

- A tal proposito, allentare leggermente il manico 20 (Fig. 3). Ribaltare leggermente la macchina e spostatela.

6 Manutenzione e riparazione



Pericolo

Tirate la spina elettrica prima di iniziare i lavori di manutenzione.

Le macchine MAFELL sono costruite in maniera da richiedere una manutenzione ridotta.

I cuscinetti a sfera utilizzati sono lubrificati a vita. Dopo lunghi periodi di esercizio raccomandiamo di lasciar revisionare o controllare la macchina da un centro di assistenza clienti autorizzato MAFELL.

Per tutti i punti di lubrificazione utilizzate solo il nostro grasso speciale, n° d'ordine 049040 (barattolo da 1 kg).

6.1 Catene di fresatura

La catena di fresatura montata sulla macchina deve essere pulita dopo due ore di servizio e lubrificata in un bagno d'olio fluido. A tal proposito, smontare la catena di fresatura (vedi Capitolo 4.3).

Sostituire le catene usurate oppure richiedere ad un centro di assistenza MAFELL o ad un centro specializzato la riaffilatura delle catene.

6.2 Immagazzinaggio

Pulire accuratamente la macchina se non viene usata per un lungo periodo. Spruzzare dell'antiruggine sulle parti di metallo lucide.

6.3 Smaltimento



Utensili elettrici, batterie ricaricabili, accessori e imballaggi devono essere raccolti in maniera differenziata e riciclati in modo ecologico.

Non smaltire le apparecchiature elettriche e le batterie insieme ai rifiuti domestici!

Solo per i paesi UE:



Secondo la direttiva europea 2012/19/UE, gli utensili elettrici che non sono più utilizzabili e secondo la direttiva europea (UE) 2023/1542, le batterie ricaricabili/batterie difettose o usate devono essere raccolte in maniera differenziata e riciclate in modo ecologico.

Ai fini dello smaltimento e del riciclaggio dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche e dei pacchi batteria, Mafell AG è registrata presso la Fondazione EAR:

N. di registrazione WEE DE 98107000

7 Eliminazione dei disturbi



Pericolo

L'accertamento delle cause dei seguenti disturbi e la loro eliminazione richiedono sempre la massima attenzione e cautela. Prima di procedere a qualsiasi intervento, estrarre sempre la spina elettrica!

Di seguito sono riportati alcuni dei disturbi più frequenti e le rispettive cause. In caso di disturbi differenti, rivolgetevi al vostro rivenditore o direttamente al servizio di assistenza MAFELL.

Disturbo	Causa	Rimedio
La macchina non si accende	Manca la tensione	Controllare l'alimentazione della tensione
	Fusibile guasto	Sostituire il fusibile
	Spazzole a carbone usurate	Consegnare la macchina ad un centro di assistenza clienti MAFELL
La macchina rimane ferma durante la mortasatura	Mancanza di alimentazione di rete	Controllare gli interruttori o i fusibili del circuito elettrico
	Sovraccarico della macchina	Ridurre la velocità di avanzamento
	Mortasatura restante sfavorevole (vedi Fig. 6)	Spostare la macchina e mortasare il resto con una catena
Espulsore trucioli intasato	Legno troppo umido	Pulire l'espulsione trucioli
	Mortasatura durevole a lungo senza aspirazione	Collegare la macchina ad un aspiratore esterno, p. es. un piccolo aspiratore portatile

8 Accessori speciali

Ulteriori informazioni riguardo ai ricambi sono riportate alla nostra homepage: www.mafell.com

9 Disegno esploso e distinta dei ricambi

Le corrispondenti informazioni riguardo ai ricambi sono riportate alla nostra homepage: www.mafell.com

Inhoudsopgave

1	Verklaring van de symbolen	43
2	Gegevens met betrekking tot het product	43
2.1	Gegevens met betrekking tot de fabrikant	43
2.2	Karakterisering van de machine	43
2.3	Technische gegevens	44
2.4	Emissies	44
2.5	Leveromvang	45
2.6	Veiligheidsvoorzieningen	45
2.7	Reglementaire toepassing	45
2.8	Restrisco's	45
3	Veiligheidsinstructies	46
4	Vorbereiden / Instellen	47
4.1	Netaansluiting	47
4.2	Afzuigen van de spanen	47
4.3	Freeskettlingwissel en kettlingwielwissel	47
5	Werking	47
5.1	Ingebruikname	47
5.2	In- en uitschakelen	48
5.3	Aanbrengen aan deuren met sponning	48
5.4	Aanbrengen aan deuren zonder sponning	48
5.5	Aanbrengen aan ingebouwde deuren	49
5.6	Instelling van de freesdiepte	49
5.7	Uitfrezen van de slotkast	49
6	Onderhoud en reparatie	49
6.1	Freeskettingen	49
6.2	Opslag	50
6.3	Afvalverwijdering	50
7	Verhelpen van storingen	50
8	Extra toebehoren	50
9	Explosietekening en onderdelenlijst	50

1 Verklaring van de symbolen



Dat symbool vindt u overal waar instructies betreffende de veiligheid staan.
Bij veronachtzaming kunnen zware verwondingen het gevolg zijn.



Dat symbool kenmerkt een eventueel schadelijke situatie.
Wordt deze niet vermeden, kunnen het product of voorwerpen in de omgeving worden beschadigd.



Dit symbool kenmerkt gebruikerstips en andere nuttige informatie.

2 Gegevens met betrekking tot het product

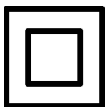
bij machines met art.-nr. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Gegevens met betrekking tot de fabrikant

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf/Neckar, Tel. +49 7423/812-0, Fax +49 7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Karakterisering van de machine

Alle ter identificatie van de machine vereiste gegevens zijn op het aangebracht typeplaatje voorhanden.



Beschermsoort II



CE-teken ter documentatie van de overeenstemming met de principiële veiligheids- en gezondheidseisen volgens aanhangsel I van de machinerichtlijn



Alleen voor EU landen

Gooi electrowerktuigen niet in het huishoudelijk afval !

Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EU over oude elektro- en elektronische toestellen en de omzetting in nationaal recht moeten versleten electrowerktuigen gescheiden worden verzameld en aan een milieuvriendelijk recycling worden toegevoerd.



Lees voor de vermindering van een verwondingsrisico de gebruiksaanwijzing.

2.3 Technische gegevens

Bedrijfsspanning	230 V AC	110 V AC
Netfrequentie	50 Hz	50 Hz
Opnamevermogen continu bedrijf	1600 W	1600 W
Stroomopname continu bedrijf	7,4 A	15,4 A
Toerental in de leegloop	5770 min ⁻¹	
Steekdiepte	145 mm	
Gewicht zonder netkabel	10,6 kg	

2.4 Emissies

De geluidsemissiemeting gebeurde conform EN 62841 en is handig om het elektronische gereedschap te vergelijken met een ander gereedschap en om de belasting voorlopig in te schatten.



Gevaar

In functie van hoe het elektronisch gereedschap gebruikt wordt, in het bijzonder het bewerkte werkstuk, kunnen de geluidsemissiewaarden tijdens het werkelijk gebruik van het elektronisch gereedschap afwijken van de vermelde waarden.

Draag daarom altijd gehoorbescherming, ook als het elektronisch gereedschap onbelast draait!

2.4.1 Gegevens met betrekking tot de geluidsemissie

De volgens EN 62841 berekende geluidsemissiewaarden bedragen:

Geluidsniveau	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Onzekerheid	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Geluidsniveau	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Onzekerheid	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

De geluidsmeting werd met de standaard meegeleverde freesketting uitgevoerd.

2.4.2 Gegevens m.b.t. de trilling

De volgens EN 62841 bepaalde hand-arm-trillingen bedragen:

Het frezen van een vezelplaat	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Onzekerheid	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Gegevens over schokachtige trillingen

De volgens EN 62841 bepaalde schokachtige trillingen bedragen:

Het frezen van een vezelplaat	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Onzekerheid	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Leveromvang

Slotkastfrees SKS 130 compleet met:

- 2 geleidingsrails compleet
- 2 freeskettingen
- 2 kettingwielen
- 1 bediengereedschap in houder aan de machine
- 1 transportkast
- 1 gebruiksaanwijzing
- 1 folder "Veiligheidsinstructies"

2.6 Veiligheidsvoorzieningen



Gevaar

Deze voorzieningen zijn voor het veilig bedrijf van de machine noodzakelijk en mogen niet worden verwijderd of ongeldig worden gemaakt.

Controleer de veiligheidsvoorzieningen voor het bedrijf op een goede werking en eventuele beschadigingen. Gebruik de machine niet als veiligheidsvoorzieningen ontbreken of niet goed werken.

De machine is van de volgende veiligheidsvoorzieningen voorzien:

- Kettingbescherming en beschermkap
- Grondplaat met beschermingsnok
- Grote aanslag
- Handgrepen
- Gasveer tegen plotseling intrekken
- Schakelvoorziening met blokkering
- Afzuigstuk

2.7 Reglementaire toepassing

De MAFELL slotkastfrees SKS 130 werd uitsluitend voor het frezen van deuren uit massief hout of gebruikelijke houtstoffen, onder gebruik van de door ons toegelaten freeskettingen, geconstrueerd.

Met de machine mag alleen getild worden als ze conform de instructies in hoofdst. 5.3 en 5.4 aan een deur is bevestigd.



Er mogen geen metalen deuren met de slotkastfrees worden uitgefreesd!

De afmetingen van de gebruikte freeskettinggarnituren (geleidingsrail, freesketting en kettingwiel) moet met de in deze gebruiksaanwijzing vermelde freeskettinggarnitur overeenstemmen.

Een ander gebruik dan boven beschreven, is niet toegestaan. Voor een schade die uit een zulk ander gebruik voortvloeit, is de fabrikant niet aansprakelijk.

Om de machine reglementair te gebruiken, volg de door Mafell voorgeschreven bedrijfs-, onderhouds- en reparatievoorwaarden op.

2.8 Restrisico's



Gevaar

Ondanks een reglementair gebruik en de naleving van de veiligheidsinstructies blijven op basis van het gebruiksdoeleinde bepaalde restrisico's bestaan die gevolgen kunnen hebben voor de gezondheid.

- Aanraken van de freesketting in het open bereik.
- Aanraken van het onder het werkstuk uitstekend gedeelte van de freesketting bij het beitelen.
- Aanraken van de freesketting van opzij.
- Breuk en uitslingeren van de freeskettingen of van delen van de freeskettingen.
- Aanraken van spanningsvoerende onderdelen bij geopende kast en niet getrokken netstekker.
- Vermindering van het gehoor bij langer durende werkzaamheden zonder gehoorbeveiliging.

- Emissie van de gezondheid bedreigende houtstoffen bij langer durend bedrijf zonder afzuiging.

3 Veiligheidsinstructies



Gevaar

Houdt alstublieft steeds rekening met de volgende veiligheidsbepalingen en met de in het desbetreffende gebruikersland geldige veiligheidsinstructies!

Lees ook de veiligheidsinstructies in het meegestuurde document 070500 „Veiligheidsinstructies“ (conform norm EN 62841-1).

Algemene instructies:

- Kinderen en jongeren mogen deze machine niet bedienen. Daarvan uitgesloten zijn jongeren onder toezicht van een deskundige in het kader van hun opleiding.
- Werk nooit zonder de voor de desbetreffende handeling voorgeschreven veiligheidsvoorzieningen en verander aan de machine niets dat de veiligheid zou kunnen belemmeren.
- Bij het gebruik van de machine buiten wordt de toepassing van een veiligheidsschakelaar geadviseerd.
- Beschadigde kabels of stekers moeten onmiddellijk worden vervangen. De vervanging mag enkel uitgevoerd worden door Mafell of een geautoriseerde MAFELL-werkplaats om veiligheidsrisico's te vermijden.
- Scherpe knikken aan de kabel voorkomen. Vooral bij het transport en het opslaan van de machine de kabel niet om de machine wikkelen.

Instructies voor het gebruik van persoonlijke veiligheidsuitrustingen

- Draag bij alle werkzaamheden met de machine altijd uw persoonlijke beschermingsmiddelen Gehoorbescherming, stofmasker, beschermbril en veiligheidshandschoenen

Aanwijzingen met betrekking tot het bedrijf:

- Zorgt u voor een vrije en antislip-zekere standplaats met voldoende verlichting.
- Bewerkt u geen werkstukken die voor het prestatievermogen van de machine te klein of te groot zijn.
- Freeskettingen en geleidingsrails deskenig inspannen en in orde houden. Defecte freeskettingen vóór een hergebruik deskundig repareren. Uitsluitend scherpe freeskettingen toepassen!
- Kettingbescherming alleen voor het vervangen van gereedschap verwijderen, vervolgens meteen weer vastschroeven. Nooit zonder kettingbescherming werken!
- Kettingfrees nooit met lopende freeskettingen transporteren! Het aanraken van de lopende freesketting met de aardbodem voorkomen.
- De schakelaar mag niet worden vastgeklemd.
- Controleert u vóór het inschakelen, of de freeskettingen juist gespannen zijn.
- Zekert u, indien mogelijk, het werkstuk tegen wegzwenken, verschuiven, omkantelen en omhoog wippen, bv door lijmklemmen.
- Begint u met het frezen van het werkstuk pas dan, wanneer de freeskettingen hun vol toerental hebben bereikt.
- Controleer het werkstuk op vreemde voorwerpen. Niet in metalen delen, bv nagels, frezen.
- De machine reeds vóór het inschakelen goed vasthouden, hierbij moeten de freeskettingen vrij staan. Met draaiende freeskettingen met het frezen beginnen. Hierbij op een veilige stand letten.
- Grijpt u gedurende het frezen nooit onder of zijlings aan het werkstuk (gevaar van verwonding!).
- Leid bij het frezen de aansluitkabel steeds naar achteren van de machine weg.
- Past u de aanvoer bij het frezen aan de materiaaldikte aan. Een te vlug infrezen leidt tot overbelasting van de motor, tot slordige freesgaten en tot een snel afstompen van de freeskettingen.
- Verwijdert u de machine eerst dan van het werkstuk, als de freeskettingen tot stilstand zijn gekomen.
- Grijp nooit bij draaiende machine in de spanenuitgooi en in het onbeveiligd bereik van de freesketting.

- De bij het frezen ontstaande houdstof belemmert het vereiste zicht en is gedeeltelijk schadelijk voor de gezondheid. De machine dient vandaar bij langer gebruik, indien niet buiten of in voldoende verluchte ruimtes wordt gewerkt, aan een spanenafzuiging, bv transportabele stofzuiger, te worden aangesloten. De luchtsnelheid moet ten minste 20 m/s bedragen.
- Begin pas met het tillen van het werkstuk als de machine conform hoofdst. 5.3 en 5.4 aan het werkstuk is bevestigd.
- Ondersteun de klemming aan het werkstuk door vasthouden.

Opmerkingen met betrekking tot onderhoud en reparatie:

- De regelmatige reiniging van de machine, vooral van de verstelvoorzieningen en de geleidingen, vormt een belangrijke veiligheidsfactor.
- Er mogen enkel originele MAFELL-reseverdelen en toebehoren worden toegepast. Anders bestaat er geen garantieclaim en geen aansprakelijkheid door de fabrikant.

4 Voorbereiden / Instellen

4.1 Netaansluiting

Let voor de ingebruikname erop dat de netspanning met de op het vermogensplaatje van de machine vermelde bedrijfsspanning overeenstemt.

4.2 Afzuigen van de spanen

Bij alle werkzaamheden, waarbij een aanzienlijke hoeveelheid stof ontstaat, sluit de machine aan een geschikte externe afzuigvoorziening aan. De luchtsnelheid moet ten minste 20 m/s bedragen.

De binnendoorsnede van de afzuigaansluiting 7 (afb. 2) bedraagt 35 mm.

4.3 Freeskettingwissel en kettingwielwissel



Gevaar

Neem bij alle onderhoudswerkzaamheden de netstekker uit het stopcontact.

Let erop dat de freeskettingen die ingespannen moeten worden, goed gescherpt zijn, omdat dit basisvoorwaarde voor een onberispelijk resultaat is.

Gaat u bij de wissel van de freeskettingen op de volgende manier te werk:

- Span de machine verticaal op een stuk hout, zodat de machine niet kan kantelen.
- Draai de schroef 9 (afb. 2) los en neem de kettingbescherming 8 af.
- Ontspan de freeskettingen 4 (afb. 1) door de twee schroeven 3 los te draaien.
- Draai de schroeven 6 los.
- Schuif de geleidingsrails 1 in de richting van de kettingwielen 2.
- Neem de kettingwielen, freeskettingen en geleidingsrails af.
- Plaats de nieuwe freeskettingen op de geleidingsrails. Let op de draairichting (zie de pijlen op de kettingbescherming).
- Plaats indien nodig nieuwe kettingwielen in de freeskettingen.
- Monteer de kettingwielen, freeskettingen en geleidingsrails weer. Steek hierbij de kettingwielen zodanig op de tandwielas dat de groef van het kettingwiel in de cilinderpen grijpt en de veerring in de groef van de tandwielas vastklikt.
- Draai de schroeven 5 iets los.
- Draai de schroeven 6 iets aan en span de freesketting met de schroeven 3. De juiste kettingspanning is bereikt, wanneer zich de freeskettingen in het midden van de geleidingsrails ca. 6 mm laten optillen.
- Draai de schroeven 5 en 6 aan.
- Breng de kettingbescherming 8 (afb. 2) weer aan en borg hem met schroef 9.

5 Werking



Draag bij alle werkzaamheden met de machine altijd uw persoonlijke beschermingsmiddelen.

5.1 Ingebruikname

Deze gebruiksaanwijzing moet iedere persoon die met de bediening van de machine is belast, ter kennisname worden doorgegeven, waarbij vooral attent dient te worden gemaakt op het hoofdstuk "Veiligheidsinstructies".

5.2 In- en uitschakelen



Gevaar

Let erop dat de freesketting vrij beweegbaar is.

Leid de aansluitkabel naar achteren toe weg.

Houdt de machine met beide handen vast!

Schakel de machine alleen in, wanneer de freesketting geen contact heeft met het werkstuk.

- **Inschakelen:** Ontgrendel eerst de inschakelblokkering door indrukken van de grendelknop 10 (afb. 2). Bedien vervolgens bij ingedrukte grendelknop schakelaar 11. De freeskettingen draaien en de aanvoer is ontgrendeld.
- **Uitschakelen:** Laat voor het uitschakelen de schakelaar los. Trek de machine weer geheel terug in de vastzetstand.

5.3 Aanbrengen aan deuren met spanning



Voor het aanbrengen en uitrusten van de slotkastfrees aan deuren met spanning op de rode symbolen aan de linker kant letten!



Gevaar

Deur tegen verschuiven, kantelen en omhoog wippen beveiligen!

- Plaats de machine als in afb. 3 aangegeven weer aan de deur. De aanslagranden (rode pijl) liggen van binnen tegen de spanning aan.
- Lijn de machine in lengterichting uit. Lijn hiervoor de rode rand 24 (afb. 5) aan de beschermkap 16 (afb. 2) aan de linker of rechter aftekening voor de slotkast uit.
- Span de hoekaanslag 21 (afb. 3) door draaien van de handgreep 20 tegen het deurblad. Spankracht in overeenstemming met de stabiliteit van de deur kiezen! Indien noodzakelijk, kan een tussenlaag, bv een houten plank, aan de hoekaanslag worden vastgeschroefd.

- Draai vleugelschroef 18 los (afb. 5).
- Stel de afstand midden slotkast t.o.v. de vouw door verschuiven van de gronplaat 19 in. De afstand kan met de schaal 22 aan de rode wijzerkant worden afgelezen.
- Draai de vleugelmoer 18 weer vast.

5.4 Aanbrengen aan deuren zonder spanning



Voor het aanbrengen en uitrusten van de slotkastfrees aan deuren zonder spanning op de zwarte symbolen op de rechter kant letten!



Gevaar

Deur tegen verschuiven, kantelen en omhoog wippen beveiligen!

- Plaats de machine als in afb. 4 aangegeven weer aan de deur. De met een glijbelegsel voorziene aanslagkant (zwarte pijl) sluit aan het deurblad aan.
- Lijn de machine in lengterichting uit. Lijn hiervoor de rode rand 24 (afb. 5) aan de beschermkap 16 (afb. 2) aan de linker of rechter aftekening voor de slotkast uit.
- Span de hoekaanslag 21 (afb. 3) door draaien van de handgreep 20 tegen het deurblad. Spankracht in overeenstemming met de stabiliteit van de deur kiezen! Indien noodzakelijk, kan een tussenlaag, bv een houten plank, aan de hoekaanslag worden vastgeschroefd.
- Draai vleugelschroef 18 los (afb. 5).
- Stel de afstand midden slotkast t.o.v. de aanslagrand door verschuiven van de gronplaat 19 in. De afstand kan met de schaal 23 (afb. 4) aan de zwarte wijzerkant worden afgelezen.
- Draai de vleugelmoer 18 (afb. 3) weer vast.

5.5 Aanbrengen aan ingebouwde deuren



Gevaar

Deur tegen wegzwenken beveiligen!

De slotkastfrees moet ook na het vastspannen door de gebruiker met beide handen worden vastgehouden!

Nooit de slotkastfrees vastgespannen aan de deur laten hangen!

Meteen na het frezen de slotkastfrees van de deur verwijderen.

Indien mogelijk, de deuren uitbouwen en in horizontale positie de deur frezen.

- Plaats de machine als in afb. 5 aangegeven weer aan de deur.
- Positioneer de machine en lijn haar uit (zie hoofdstuk 5.3 of 5.4). Om het uitrichten in langsrichting in deze positie te vereenvoudigen, is de beschermkap 16 (afb. 2) van twee uitsparingen 25 (afb. 5) voorzien. Daarmee zijn de rode kanten 24 beter zichtbaar.

5.6 Instelling van de freesdiepte



De freesdiepte laat zich in een bereik tussen 0 en 145 mm traploos instellen.

Hiervoor wordt op de volgende manier te werk gegaan:

- Trek de machine aan de handgreep 12 (afb. 2) in de uitgangsstand zodat de machine is vastgeklikt.
- Draai vleugelschroef 13 los (afb. 2).
- Stel de steekdiepte door verschuiven van de stelring 14 in. De freesdiepte kan met schaal 15 aan de dieptewijzer 17 worden afgelezen.
- Draai de vleugelmoer weer vast.

5.7 Uitfrezen van de slotkast



Gevaar

Voorkom resten als getoond op afb. 6! Hiermee worden de machines en het werkstuk ontzien.

Bij het frezen de machine aan beide handgrepen 12 (afb. 2) en 20 (afb. 3) vasthouden.

- Positioneer de machine aan de deur (zie hoofdstuk 5.3, 5.4 of 5.5).
- Stel de steekdiepte in (zie hoofdstuk 5.6).
- Houdt de machine met beide handen vast! Schakel haar in (zie hoofdstuk 5.2) en frees met gelijkmatige aanvoer tot aan de aanslag.
- Trek de machine tot in de uitgangsstand terug.
- Laat de schakelaar 11 (afb. 2) los. De machine wordt vergendeld.



Bij een freesproces wordt een slottas van 78 mm bereikt. Voor langere slottassen moet de machine worden bijgesteld.

- Maak hiervoor de handgreep 20 los (afb.3). Kantel de machine iets en verschuif haar.

6 Onderhoud en reparatie



Gevaar

Neem bij alle onderhoudswerkzaamheden de netstekker uit het stopcontact.

MAFELL-machines werden onderhoudsvriendelijk geconstrueerd.

De toegepaste kogellagers werden op levensduur gesmeerd. Na een langere bedrijfstijd adviseren wij, de machine aan een geautoriseerde klantenservice van MAFELL ter inspectie te geven.

Voor alle smeerplassen slechts onze speciale vet, bestel-nr. 049040 (1 kg - blik), gebruiken.

6.1 Freeskettingen

De op de machine toegepaste freesketting dient na een bedrijfstijd van twee uren te worden gereinigd en in een dunvloeibaar oliebad te worden gesmeerd. Bouw hiervoor de freesketting uit (zie hoofdstuk 4.3).

Vervang de stompe freeskettingen of laat ze door een MAFELL-klantenservice of door een hiervoor geschikt slijpbedrijf bijslijpen.

6.2 Opslag

Reinig de machine zorgvuldig als u ze lange tijd niet gebruikt. Spuit blanke metaaldelen in met roestwerend middel.

6.3 Afvalverwijdering



Elektrogereedschap, accu's, toebehoren en verpakkingen moeten milieuvriendelijk gerecycleerd worden.

Gooi elektrogereedschap en accu's/batterijen niet bij het huisafval!

Alleen voor EU-landen:



Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EG moeten onbruikbaar geworden elektrogereedschappen en conform de Batterijverordening (EU) 2023/1542) moeten defecte of verbruikte accu's/batterijen gescheiden verzameld en milieuvriendelijk gerecycleerd worden.

Mafell AG is bij de stichting EAR geregistreerd voor de verwijdering en recycling van afgedankte elektrische apparaten en accu's:

WEE-registratienummer DE 98107000

7 Verhelpen van storingen



Gevaar

De opsporing van de oorzaken van voorhanden storingen en het verhelpen hiervan vereist steeds vermeerde oplettendheid en voorzichtigheid. Van tevoren netsteker trekken!

Hierna staan enkele vaak optredende storingen en hun oorzaken vermeld. Bij verdere storingen richt u zich alstublieft aan uw handelaar of direct aan de MAFELL-klantenservice.

Storing	Oorzaak	Remedie
Machine laat zich niet inschakelen	Geen netspanning voorhanden	Spanningsvoeding controleren
	Netzekering defect	Zekering vervangen
	Koolborstels versleten	Machine naar de MAFELL-klantenservice brengen
Machine blijft gedurende het frezen staan	Stroomuitval	Netzijdige voorzekerings controleren
	Overbelasting van de machine	Aanvoersnelheid verlagen
	Ongunstige restfrezing (zie afb. 6)	Machine verplaatsen en rest met een ketting uitfrezan
Spannuitgooi verstopt	Hout te vochtig	Spaanderafvoer reinigen
	Lang duren frezen zonder afzuiging	Machine aan een externe afzuiging, bv stofvanger, aansluiten

8 Extra toebehoren

Meer informatie over de bijzondere toebehoren vindt u op onze homepage: www.mafell.com.

9 Explosietekening en onderdelenlijst

De overeenkomstige informatie van de reserveonderdelen vindt u op onze homepage: www.mafell.com

Índice

1	Simbología	52
2	Datos del producto	52
2.1	Datos del fabricante	52
2.2	Identificación de la máquina	52
2.3	Datos técnicos	53
2.4	Emisiones	53
2.5	Volumen del suministro	54
2.6	Dispositivos de seguridad	54
2.7	Uso proyectado	54
2.8	Riesgos inevitables	54
3	Instrucciones de seguridad	55
4	Preparación/Ajuste	56
4.1	Alimentación de red	56
4.2	Sistema de aspiración de virutas	56
4.3	Cambio de la cadena fresadora y del piñón	56
5	Funcionamiento	57
5.1	Puesta en funcionamiento	57
5.2	Conexión y desconexión	57
5.3	Posicionamiento en puertas con rebajo	57
5.4	Posicionamiento en puertas sin rebajo	57
5.5	Posicionamiento en puertas empotradas	58
5.6	Ajuste de la profundidad de escopleado	58
5.7	Escoplear el cerradero	58
6	Mantenimiento y reparación	58
6.1	Cadenas de fresar	59
6.2	Almacenaje	59
6.3	Eliminación	59
7	Eliminación de fallos técnicos	59
8	Accesorios especiales	60
9	Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio	60

1 Simbología



Este símbolo está colocado en las indicaciones para su seguridad.

De no respetar estas instrucciones, se pondrá en peligro la integridad de las personas.



Este símbolo identifica situaciones que pueden poner en peligro la integridad del producto o de otros bienes que se encuentren en las proximidades del lugar de uso.



Este símbolo identifica consejos para el personal operario u otra información oportuna.

2 Datos del producto

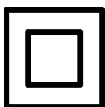
Máquinas con número de referencia 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Datos del fabricante

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Identificación de la máquina

Toda información necesaria para identificar la máquina se encuentra en la placa de características colocada en la misma.



Clase de protección II



Marca CE para confirmar que cumple con los requisitos básicos sanitarios y de seguridad de acuerdo con el anexo I de la Directiva "Máquinas".



Sólo para países de la Unión Europea

¡No deseche los aparatos eléctricos junto con los residuos domésticos!

De conformidad con la Directiva Europea 2012/19/UE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos y su aplicación de acuerdo con la legislación nacional, las herramientas eléctricas cuya vida útil haya llegado a su fin se deberán recoger por separado y trasladar a una planta de reciclaje que cumpla con las exigencias ecológicas.



Lea atentamente este manual de instrucciones para minimizar el riesgo de daños personales.

2.3 Datos técnicos

Tensión de funcionamiento	230 V AC	110 V AC
Frecuencia de alimentación	50 Hz	50 Hz
Potencia de entrada funcionamiento continuo	1600 W	1600 W
Consumo de corriente funcionamiento continuo	7,4 A	15,4 A
Velocidad en vacío	5770 min ⁻¹	
Profundidad de escopleado	145 mm	
Peso sin cable de alimentación	10,6 kg	

2.4 Emisiones

Las emisiones de ruido indicadas se han medido conforme a la EN 62841 y se pueden utilizar para comparar la herramienta eléctrica con otras herramientas y para hacer una estimación provisional de la carga.



Peligro

Las emisiones de ruido que se produzcan durante el uso real de la herramienta pueden desviarse de los valores indicados, dependiendo del tipo y modo de uso de la herramienta y, especialmente, según el tipo de pieza que se trabaje.

Por ello es importante que utilice protección auditiva, incluso cuando la herramienta eléctrica funcione sin carga.

2.4.1 Información relativa a la emisión de ruidos

Valores de emisión de ruidos, determinados según la norma EN 62841:

Nivel de presión acústica	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Inseguridad	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Nivel de potencia acústica	$L_{PA} = 108 \text{ dB (A)}$
Inseguridad	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

La medida de ruidos fue realizada con la cadena fresadora estándar suministrada.

2.4.2 Información relativa a las vibraciones mecánicas

Las oscilaciones mano-brazo determinados según las normas EN 62841:

Fresado de un tablero de fibra	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Inseguridad	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Información sobre vibraciones de impacto

Vibraciones de impacto determinados según las normas EN 62841:

Fresado de un tablero de fibra	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Inseguridad	$K_a = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Volumen del suministro

Escopleadora de cerraderos SKS 130 completo, incluyendo

2 carriles guía completas

2 cadenas fresadoras

2 piñones

1 herramienta de manejo con soporte en la máquina

1 maleta de transporte

1 manual de instrucciones

1 cuaderno "Instrucciones de seguridad"

2.6 Dispositivos de seguridad



¡Peligro!

Los dispositivos descritos garantizan la seguridad en el trabajo con esta máquina, por lo tanto, no se pueden desmontar ni desactivar.

Antes de operar la máquina, comprobar el funcionamiento de los dispositivos de seguridad y si están dañados. No utilizar la máquina si faltan los dispositivos de seguridad o no funcionan.

La máquina ofrece los siguientes dispositivos de seguridad:

- Guardacadenas y cubierta protectora
- Placa de soporte con leva protectora
- Tope grande
- Empuñaduras
- Resorte neumático (protección contra retroceso incontrolado)
- Dispositivo de conexión y desconexión con mecanismo de bloqueo
- Tubo de aspiración

2.7 Uso proyectado

La escopleadora de cerraderos SKS 130 de MAFELL únicamente se puede utilizar para escoplear puertas de madera maciza o materiales derivadas de la madera comerciales con las cadena fresadoras autorizadas del fabricante.

La máquina sólo puede utilizarse para levantar si está fijada a una puerta de acuerdo con las instrucciones de los capítulos 5.3 y 5.4.



No se pueden escopear puertas de metal con la escopleadora de cerraderos.

Asegúrese de que se correspondan las dimensiones de los juegos de cadenas de fresar utilizados (rieles guía, cadenas de fresar y ruedas de cadena) con las medidas indicadas en este manual de instrucciones.

Cualquier otro uso de la máquina se considera inapropiado. No se podrá presentar reclamación alguna ante el fabricante por los daños que se desprendan del uso inapropiado.

El uso apropiado de la máquina comprende respetar todas las instrucciones de servicio, mantenimiento y reparación del fabricante.

2.8 Riesgos inevitables



¡Peligro!

A pesar de utilizar la máquina conforme al uso proyectado y respetando todas las normas de seguridad aplicables, existen riesgos residuales que se deben a la finalidad de uso y que pueden tener consecuencias para la salud.

- Contacto con la cadena de fresar en la zona desprotegida.
- Contacto con la parte saliente de la cadena de fresar en la parte inferior de la pieza de trabajo durante las tareas de escoplear.
- Contacto lateral con la cadena de fresar.
- Rotura o desprendimiento de las cadenas fresadoras o fragmentos de las mismas.

- Contacto con componentes bajo tensión con la carcasa abierta y la alimentación de tensión conectada.
- Daños al oído debido al trabajo intensivo sin la protección adecuada.
- Emisión de polvo de madera, nocivo para la salud, durante el trabajo intensivo sin el conveniente sistema de aspiración.

3 Instrucciones de seguridad



¡Peligro!

Respete siempre las instrucciones de seguridad resumidas en este capítulo y las normas correspondientes al país de que se trate.

Lea las indicaciones de seguridad del folleto adjunto 070500 «Indicaciones de seguridad» (conforme a la norma EN 62841-1).

Instrucciones generales

- No podrán manejar esta máquina personas menores de edad, excepto adolescentes bajo la supervisión de una persona cualificada y en el marco de la formación profesional de los mismos.
 - No realice nunca tareas sin los correspondientes dispositivos de protección previstos ni efectúe modificaciones en la máquina que puedan perjudicar la seguridad en el trabajo.
 - Para el uso de la máquina al aire libre, se recomienda introducir un interruptor de corriente de defecto.
 - Reemplace inmediatamente cualquier cable o conector defectuoso. Para evitar riesgos en la seguridad, solo lo puede sustituir Mafell o un servicio técnico autorizado por Mafell.
 - No doble nunca el cable. No envuelva nunca el cable alrededor de la máquina, particularmente durante el transporte o almacenamiento de la misma.
- #### Indicaciones sobre el uso de equipos de protección individual
- Utilice su protección individual siempre que realice trabajos con la máquina: Cascos de protección, mascarilla protectora contra polvo, guantes y gafas protectoras.
- #### Instrucciones de uso
- Asegúrese de que el lugar de trabajo esté bien iluminado, sea fácilmente accesible y ofrezca una superficie antideslizante.
 - No procese nunca piezas de trabajo cuyas dimensiones no se correspondan con las especificaciones técnicas de la máquina.
 - Coloque adecuadamente la cadena fresadora y el riel guía y realice las tareas de mantenimiento necesarias. Repare adecuadamente las cadenas de fresar defectuosas antes de utilizarlas nuevamente. Únicamente utilice cadenas de fresar afiladas.
 - El guardacadena únicamente puede ser desmontado para el cambio de herramientas y ha de montarse nuevamente antes de volver a utilizar la máquina. No realice nunca tareas de escoplear sin el guardacadena puesto.
 - No transporte nunca la escopleadora con la cadena fresadora en marcha. Evite el contacto de las cadenas de fresar en marcha con el suelo.
 - No se puede bloquear el interruptor.
 - Antes de poner en marcha la máquina, compruebe la tensión correcta de la cadena fresadora.
 - Siempre que sea posible, fije la pieza de trabajo para evitar que se desplace, se vuelque o retroceda, por ejemplo, con ayuda de gatos.
 - Espere a que el motor esté funcionando a pleno rendimiento antes de escoplear.
 - Compruebe que la pieza de trabajo no incluya cuerpos extraños. No escoplee nunca piezas metálicas, como por ejemplo clavos.
 - Sujete bien la máquina ya antes de ponerla en marcha y compruebe que la cadena de fresar no esté en contacto con el material. Empiece a escoplear con la cadena de fresar en marcha. Para ello, colóquese en una posición estable.
 - No coloque nunca las manos delante o debajo de la pieza de trabajo durante el corte (peligro de lesiones).
 - Tenga cuidado que el cable de alimentación siempre se encuentre detrás de la máquina al escoplear.

- Regule la velocidad de avance según el espesor del material. Una velocidad de avance excesiva provocará la sobrecarga del motor, escopleados imprecisos y el embotamiento rápido de la cadena de fresar.
- No retire la máquina de la pieza de trabajo antes de que el cadena fresadora se haya parado por completo.
- No coloque nunca las manos en el eyector de virutas ni en la zona desprotegida de las cadenas de fresar con la máquina en marcha.
- El polvo de madera procedente del escopleado perjudica la visibilidad y puede ser nocivo para la salud. Por lo tanto, debe conectar la máquina a un sistema de aspiración, por ejemplo un despolvoreador, durante el trabajo intensivo en interiores sin aireación suficiente. Será necesaria una velocidad de aire mínima de 20 m/s.
- No empiece a levantar la pieza hasta que la máquina esté fijada a la pieza según los capítulos 5.3 y 5.4.
- Apoye la fijación de la pieza sujetándola.

Instrucciones de mantenimiento y reparación

- Por razones de seguridad, es imprescindible limpiar con regularidad la máquina, particularmente los dispositivos de ajuste y de guía.
- Únicamente pueden utilizarse accesorios y piezas de recambio originales de MAFELL. De lo contrario, no se podrá presentar reclamación alguna ante el fabricante.

4 Preparación/Ajuste

4.1 Alimentación de red

Antes de poner en marcha la máquina, asegúrese de que la tensión de red se corresponda con la tensión de servicio indicada en la placa de características de la máquina.

4.2 Sistema de aspiración de virutas

Cortando materiales que provocan la formación masiva de polvo, conecte la máquina con un sistema de aspiración externo adecuado. Será necesaria una velocidad de aire mínima de 20 m/s.

El tubo de aspiración 7 (fig. 2) tiene un diámetro interior de 35 mm.

4.3 Cambio de la cadena fresadora y del piñón



¡Peligro!

Antes de realizar los trabajos de mantenimiento, desenchufe el conector de red.

Procure que la cadena de fresar que desea utilizar esté afilada para garantizar la máxima calidad de corte.

Para cambiar las cadenas de fresar, proceda de la siguiente manera:

- Fije la máquina en posición vertical sobre una pieza de madera, de manera que no se podrá inclinar.
- Afloje el tornillo 9 (fig. 2) y desmonte el guardacadenas 8.
- Destense las cadenas de fresar 4 (fig. 1), aflojando los dos tornillos 3.
- Afloje los tornillos 6.
- Desplace los carriles guía 1 en la dirección de los piñones 2.
- Desmonte los piñones, las cadenas de fresar y los carriles guía.
- Monte las nuevas cadenas de fresar en los carriles guía. Procure montar las cadenas en el sentido de marcha correcto (ver flechas indicadoras en el guardacadenas).
- Si aplica, monte nuevos piñones en las cadenas de fresar.
- Monte los piñones, las cadenas de fresar y los carriles guía. Monte los piñones en el árbol de transmisión de manera tal que la ranura del piñón encaje con el pasador cilíndrico y el anillo de sujeción con la ranura del árbol de transmisión.
- Afloje los tornillos 5.
- Fije los tornillos 6 con la mano y tense la cadena de fresar con los tornillos 3, hasta alcanzar el juego óptimo de aproximadamente 6 mm en el centro del carril guía.
- Fije los tornillos 5 y 6, aplicando el par de apriete requerido.
- Monte y fije con el tornillo 9 el guardacadenas 8 (fig. 2).

5 Funcionamiento



Utilice su protección individual siempre que realice trabajos con la máquina.

5.1 Puesta en funcionamiento

Cada persona encargada del manejo de la máquina ha de estar familiarizada con el manual de instrucciones y, en particular, con el apartado "Instrucciones de seguridad".

5.2 Conexión y desconexión



¡Peligro!

Asegúrese de que la cadena de fresar se mueva libremente.

Coloque el cable de conexión detrás de la máquina.

Sujete la máquina con las dos manos.

No ponga en marcha la máquina cuando la cadena de fresar esté en contacto con la pieza de trabajo.

- **Conexión:** Desenclave el dispositivo de bloqueo de conexión pulsando el botón de bloqueo 10 (fig. 2). A continuación, pulse el interruptor de conexión 11, manteniendo pulsado el botón de bloqueo. Las cadenas de fresar se ponen en marcha y se puede avanzar.
- **Desconexión:** Para desconectar, suelte el interruptor de conexión. Desplace la máquina a la posición de enclavado.

5.3 Posicionamiento en puertas con rebajo



A la hora de posicionar y alinear la escopleadora de cerraderos en puertas con rebajo, tenga en cuenta los símbolos rojos en el lado izquierdo.



¡Peligro!

Fijar la puerta adecuadamente.

- Aplique la máquina en la puerta, tal y como muestra la fig. 3. Los bordes tope (flecha roja) se aplicarán en el interior del rebajo.

- Alinee la máquina longitudinalmente. Para ello, alinee el borde rojo 24 (fig. 5) con la cubierta protectora 16 (fig. 2) en la línea de trazado izquierda o derecha del cerradero.
- Fije el tope angular 21 (fig. 3) en la hoja de puerta, girando la empuñadura 20. Procure no aplicar fuerza de tensión excesiva para no dañar la puerta. Si es necesario, fije una plancha de madera en el tope angular para evitar marcas.
- Afloje el tornillo mariposa 18.
- Ajuste la distancia entre el centro del cerradero y el rebajo, desplazando la placa de soporte 19. Dicha distancia se indica en la escala 22 (borde rojo del indicador).
- Vuelva a fijar el tornillo de mariposa 18.

5.4 Posicionamiento en puertas sin rebajo



A la hora de posicionar y alinear la escopleadora de cerraderos en puertas sin rebajo, tenga en cuenta los símbolos rojos en el lado derecho.



¡Peligro!

Fijar la puerta adecuadamente.

- Aplique la máquina en la puerta, tal y como muestra la fig. 4. Procure que el borde con revestimiento deslizante (flecha negra) tenga contacto con la hoja de puerta.
- Alinee la máquina longitudinalmente. Para ello, alinee el borde rojo 24 (fig. 5) con la cubierta protectora 16 (fig. 2) en la línea de trazado izquierda o derecha del cerradero.
- Fije el tope angular 21 (fig. 3) en la hoja de puerta, girando la empuñadura 20. Procure no aplicar fuerza de tensión excesiva para no dañar la puerta. Si es necesario, fije una plancha de madera en el tope angular para evitar marcas.
- Afloje el tornillo mariposa 18.
- Ajuste la distancia entre el centro del cerradero y el borde tope, desplazando la placa de soporte 19. Dicha distancia se indica en la escala 23 (fig. 4, borde negro del indicador).
- Vuelva a fijar el tornillo mariposa 18 (fig. 3).

5.5 Posicionamiento en puertas empotradas



¡Peligro!

Fije la puerta adecuadamente
La escopleadora de cerraderos se debe sujetar con las dos manos también cuando haya sido fijado correctamente.

No dejar nunca fijado la escopleadora de cerraderos en la puerta.

Finalizado el trabajo de escoplear, desmonte la escopleadora de cerraderos de la puerta.

Si es posible, desmonte la puerta para escoplear la puerta en una posición horizontal.

- Aplique la máquina en la puerta, tal y como muestra la fig. 5.
- Posicione y alinee la máquina (ver apartados 5.3 / 5.4). Para simplificar la alineación longitudinal en dicha posición, corte dos ranuras 25 (fig. 5) en la cubierta protectora 16 (fig. 2). De esta manera, se tendrá vista libre a los bordes rojos 24.

5.6 Ajuste de la profundidad de escopleado



La profundidad de escopleado se puede ajustar de forma continua en un rango de 0 a 145 mm.

Para ello, proceda de la siguiente manera:

- Tire la máquina por la empuñadura 12 (fig. 2) hasta la posición normal, de manera que quede enclavada.
- Afloje el tornillo mariposa 13.
- Ajuste la profundidad de escopleado, desplazando el anillo de ajuste 14. La profundidad de escopleado se indica en la escala 15 (indicador de profundidad 17).
- Vuelva a fijar el tornillo de mariposa.

5.7 Escoplear el cerradero



¡Peligro!

Evitar el escopleado de restos, ver fig. 6. De esta manera, se previenen daños en la máquina o en la pieza de trabajo.

Durante el trabajo, sujetar la máquina por las dos empuñaduras 12 (fig. 2) y 20 (fig. 3).

- Posicione la máquina en la puerta (ver apartados 5.3, 5.4, 5.5).
- Ajuste la profundidad de escopleado (ver apartado 5.6).
- Sujete la máquina con las dos manos. Arranque la máquina (ver apartado 5.2) y procede a escoplear uniformemente hasta alcanzar la profundidad ajustada.
- Desplace la máquina a la posición inicial.
- Suelte el interruptor de conexión 11 (fig. 2). La máquina queda bloqueada.



Con un sólo corte se abre una escopladura de 78 mm de longitud. Para escopladuras más largas, desplace la máquina en la medida en que sea necesaria.

- Para ello afloje la empuñadura 20 (fig. 3). Incline la máquina en cierta medida para desplazarla.

6 Mantenimiento y reparación



¡Peligro!

Antes de realizar los trabajos de mantenimiento, desenchufe el conector de red.

Las máquinas de MAFELL requieren escaso mantenimiento.

Los rodamientos de bolas utilizados están engrasados de forma permanente. Se recomienda llevar la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL para su revisión después de algún tiempo de funcionamiento.

En todos los puntos de engrase se debe aplicar únicamente nuestra grasa especial con número de referencia 049040 (unidades de 1 kg).

6.1 Cadenas de fresar

La cadena de fresar utilizada debe limpiarse y lubricarse en un baño de aceite de poca viscosidad cada dos horas de servicio. Para ello, desmonte la cadena de fresar (ver capítulo 4.3).

Cambie la cadena de fresar despuntada, o bien encargue un centro de servicio autorizado de MAFELL u otro servicio adecuado de afilarla.

6.2 Almacenaje

Limpie a conciencia la máquina, si no se va a utilizar durante un tiempo prolongado. Pulverice las piezas metálicas brillantes con un producto contra la oxidación.

6.3 Eliminación



Las herramientas eléctricas, baterías, accesorios y embalajes tienen que ser reciclados de forma respetuosa con el medio ambiente.

¡No deseche los aparatos eléctricos y las baterías/pilas junto con los residuos domésticos!

Sólo para países de la Unión Europea:



De acuerdo con la Directiva Europea 2012/19/UE, las herramientas eléctricas que ya no se pueden utilizar y de acuerdo con la directiva de baterías (UE) 2023/1542, las pilas/baterías recargables defectuosas o usadas deben ser recogidas por separado y recicladas de forma respetuosa con el medio ambiente.

MAFELL AG está registrada en la Fundación EAR para la gestión y el reciclaje de aparatos eléctricos usados y baterías:

N.º de registro WEE: DE 98107000

7 Eliminación de fallos técnicos



¡Peligro!

La determinación y eliminación de fallos técnicos requieren siempre especial cuidado. Antes de proceder a realizar las tareas necesarias, desconecte la alimentación de red.

A continuación, se detallan algunos de los fallos más frecuentes y sus respectivas causas. Si se producen fallos no descritos en este manual, rogamos que se dirija a su distribuidor o directamente al departamento de servicio al cliente de MAFELL.

Fallo	Causa	Remedio
No se puede poner en marcha la máquina	Falta de alimentación de red	Compruebe la alimentación de red
	Fusible de red defectuoso	Cambie el fusible
	Escobillas de carbón desgastadas	Entregue la máquina a un centro de servicio al cliente autorizado de MAFELL
La máquina se para durante el corte	Falta de tensión	Compruebe el fusible de red
	Sobrecarga de la máquina	Disminuya la velocidad de avance
	Restos de material difícilmente accesibles (ver fig. 6)	Máquina desplazada, escoplear restos con una cadena
Eyector de virutas obstruido	Madera demasiado húmeda	Limpiar el extractor de virutas
	Escoplear intensivamente sin sistema de aspiración conectado	Conecte la máquina con un sistema de aspiración externo, por ejemplo un despolvoreador

8 Accesorios especiales

Encontrará más información sobre accesorios especiales en nuestra página web: www.mafell.com

9 Dibujo de explosión y lista de piezas de recambio

Encontrará la información correspondiente sobre las piezas de repuesto en nuestra página web: www.mafell.com

Sisällysluettelo

1	Merkkien selitykset	62
2	Tuotetiedot	62
2.1	Valmistajan tiedot	62
2.2	Konetunnus	62
2.3	Tekniset tiedot	63
2.4	Päästöt	63
2.5	Toimituksen laajuus	64
2.6	Turvalliset	64
2.7	Määräysten mukainen käyttö	64
2.8	Jäännösriskit	64
3	Turvallisuusohjeet	65
4	Varustus / säädöt	66
4.1	Verkkoliitäntä	66
4.2	Lastujen imu	66
4.3	Jyrsin ketjun ja ketjupyörän vaihtaminen	66
5	Käyttö	66
5.1	Käyttöönotto	66
5.2	Käynnistäminen ja poiskytkentä	66
5.3	Asettaminen oviin, joissa on huullos	66
5.4	Asettaminen oviin, joissa ei ole huullost	67
5.5	Asettaminen jo paikallaan oleviin oviin	67
5.6	Jyrsintäsyvyyden säätäminen	67
5.7	Lukkorungon upotusaukon jyrsiminen	68
6	Huolto ja kunnossapito	68
6.1	Jyrsinke ketjut	68
6.2	Säilytys	68
6.3	Hävitys	68
7	Häiriöiden poisto	69
8	Erikoistarvikkeet	69
9	Räjähdyssuojausmerkintä ja varaosaluettelo	69

1 Merkkien selitykset



Tämä symboli näkyy kaikissa niissä paikoissa, joissa viitataan turvallisuusohjeisiin.

Ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa erittäin vakavia loukkaantumisia.



Symboli viittaa mahdolliseen vaaralliseen tilanteeseen.

Jos tilannetta ei vältetä, tuote tai sen lähellä olevat tavarat voivat vahingoittua.



Tällä symbolilla on merkitty käyttövinkejä ja muita hyödyllisiä tietoja .

2 Tuotetiedot

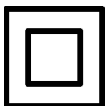
Koneille, joilla on tuote-nro: 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Valmistajan tiedot

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, puhelin +49 (0)7423/812-0, faksi +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Konetunnus

Kaikki koneen tunnistamiseen tarvittavat tiedot näkyvät siihen kiinnitetystä tyyppikilvestä.



Suojaluokka II



CE-tunnus, joka osoittaa konedirektiivin liitteen I mukaisten turvallisuutta ja terveyttä koskevien määräyksien noudattamisen.



Vain EU-maat

Sähkötyökaluja ei saa hävittää kotitalousjätteen mukana!

EU: n sähkö- ja elektroniikkalaiteromua koskeva direktiivi 2012/19/EU ja kansalliset lait määräävät, että käytetyt sähkötyökalut on kerättävä erikseen ja vietävä kierrätys- tai keräyspisteeseen.



Lue käyttöohje vähentääksesi loukkaantumisriskiä.

2.3 Tekniset tiedot

Käyttöjännite	230 V AC	110 V AC
Verkkotaajuus	50 Hz	50 Hz
Ottoteho jatkuvassa käytössä	1600 W	1600 W
Virrankulutus jatkuvassa käytössä	7,4 A	15,4 A
Kierrosliku joutokäynnissä	5770 min ⁻¹	
Jyrsintäsyvyys	145 mm	
Paino ilman verkkojohtoa	10,6 kg	

2.4 Päästöt

Annetut meluemissiot on mitattu normin EN 62841 mukaisesti ja niitä voi käyttää vertailemiseen ja muun sähkötyökalun välillä sekä kuormituksen alustavaan arviointiin.



Vaara

Meluemissiot voivat poiketa annetuista arvoista sähkötyökalun todellisessa käytössä, riippuen siitä lajista ja tavasta jolla sähkötyökalua käytetään, erityisesti siitä, minkälaista työkalua käytetään.

Käytä siksi aina kuulosuojaimia, myös silloin kun sähkötyökalu käy ilman kuormitusta!

2.4.1 Melupäästötiedot

EN 62841 mukaan määritetyt melupäästöarvot:

Äänenpainetaso	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Epävarmuus	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Äänitehotaso	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Epävarmuus	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Äänimittaukset on tehty vakiovarustukseen kuuluvalla jyrsinketjulla.

2.4.2 Tärinää koskevat tiedot

EN 62841 -standardien mukaisesti mitatut käsi- ja käsivarsivärähtelyt ovat:

Kuitulevyn jyrsintä	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Epävarmuus	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Tietoja iskuisista tärinäistä

EN 62841 -standardien mukaisesti mitatut iskuiset tärinät ovat:

Kuitulevyn jyrsintä	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Epävarmuus	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Toimituksen laajuus

Lukkoupotusjyrsin SKS 130, täydellinen varusteineen:

- 2 johdekiskoa
- 2 jyrsinketjua
- 2 ketjupyörää
- 1 käyttötyökalu koneen kahvassa
- 1 kuljetuslaatikko
- 1 käyttöohje
- 1 vihko "Turvallisuusohjeet"

2.6 Turvalaitteet



Vaara

Nämä laitteet ovat tarpeellisia koneen turallisessa käytössä. Niitä ei saa poistaa eikä niiden toimintaa estää.

Tarkasta ennen käyttöä turvalaitteiden toiminta ja mahdolliset vauriot. Älä käytä konetta, jos turvalaitteita puuttuu tai jokin niistä on tehoton.

Koneessa ovat seuraavat turvalaitteet:

- Ketjusuojus ja suojakupu
- Peruslevy suojanokalla
- Suuri vaste
- Käsikahvat
- Kaasujousi estämään iskumaista sisäänvetoa
- Kytkin salpalaitteella
- Imuriliitäntä

2.7 Määräysten mukainen käyttö

MAFELL lukkoupotusjyrsin SKS 130 on tarkoitettu ainoastaan täyspuisten tai normaalien puurakenteisten ovien jyrsimiseen vain hyväksymiämme jyrsinketjuja käyttäen.

Koneella saa nostaa vain, kun se on lukujen 5.3 ja 5.4 ohjeiden mukaisesti kiinnitetty oveen.



Lukkoupotusjyrsimellä ei saa jyrsiä metalliovia!

Käytettävien jyrsinketjuvarusteiden (johdekisko, jyrsinketju ja ketjupyörä) mitoitus tulee olla tässä käyttöohjeessa esitettyjen jyrsinketjuvarusteiden mukaisia.

Muunlainen kuin yllä kuvattu käyttö on kiellettyä. Valmistaja ei vastaa muun käytön aiheuttamista vahingoista.

Koneen käyttötarkoituksen mukaiseen käyttöön kuuluu myös Mafellin antamien käyttö-, huolto- ja kunnossapito-ohjeiden noudattaminen.

2.8 Jäännösriskit



Vaara

Konetta käytettäessä ei voida täysin välttää koneen käyttötarkoituksesta johtuvia jäännösriskejä, vaikka konetta käytetään määräysten mukaisesti ja turvallisuusmääräyksiä noudattaen.

- Jyrsinketjuun koskettaminen suojaamattomalla alueella.
- Työkappaleen alta esiintyntyvään jyrsinketjuun koskettaminen jyrsinnän aikana.
- Jyrsinketjuun koskettaminen sivulta.
- Jyrsinketjujen katkeaminen ja ulos sinkoutuminen tai muiden jyrsinketjujen osien sinkoaminen.
- Kosketus jännitteen alaisiin osiin pistorasian ollessa auki ja pistokkeen ollessa pistorasiassa.
- Kuulovauriot pitempään kestävässä työskentelyssä ilman kuulosuojaimia.
- Terveydelle vahingollisen puupölyn emissio pitkäaikaisessa käytössä ilman imulaitteita.

3 Turvallisuusohjeet



Vaara

Noudata aina seuraavia turvallisuusohjeita sekä käyttömaassa voimassa olevia turvallisuusmääräyksiä!

Lue myös turvallisuusohjeet tuotteen mukana toimitetusta vihkosta 070500 "Turvallisuusohjeet" (standardin EN 62841-1 mukaisesti).

Yleiset ohjeet:

- Lapset ja nuoret eivät saa käyttää tätä konetta. Tästä poikkeuksena ovat asiantuntevan henkilön valvonnassa olevat nuoret.
- Älä koskaan työskentele ilman määräysten mukaisia turvalaitteita äläkä muuta koneessa mitään, mikä voisi heikentää turvallisuutta.
- Konetta ulkona käytettäessä suosittelemme vikavirtakytkimen asentamista.
- Vialliset johdot ja pistokkeet on vaihdettava heti uusiin. Vaihdon saa tehdä vain Mafell tai valtuutettu MAFELL-asiakaspalveluverstas, turvallisuuteen liittyvien vaarannuksien välttämiseksi.
- Varo, että johto ei taitu. Varsinkaan koneen kuljetuksen ja varastoinnin aikana johtoa ei saa kiertää koneen ympärille.

Ohjeet henkilökohtaisten turvavarusteiden käyttöön

- Käytä kaikissa töissä koneen kanssa aina henkilökohtaista suojavarustustasi: Kuulosuojaimia, pölynsuojamaskia, suojasilmälaseja ja -käsineitä.

Käyttöä koskevat ohjeet:

- Pidä huoli siitä, että seisot tukevasti ja varmasti ja että valaistus on riittävä.
- Älä käsittele työkappaleita, jotka ovat koneen toimintakykyyn nähden joko liian pieniä tai liian suuria.
- Kiinnitä jyrskintetjut ja johdekiskot asianmukaisesti ja pidä ne kunnossa. Korjaa vioittuneet jyrskintetjut asianmukaisesti ennen niiden käyttämistä uudelleen. Käytä vain teräviä jyrskintetjuja!
- Poista ketjusuojus vain työkalun vaihdon ajaksi, ruuvaa se sitten heti takaisin paikalleen. Älä koskaan työskentele ilman ketjusuojusta!

- Älä koskaan kuljeta ketjujyrsintä jyrskintetjujen käydessä! Vältä käyvän jyrskintetjun koskettamista lattiaan.
- Käynnistyskytkintä ei saa lukita päälle.
- Tarkasta ennen käynnistämistä, että jyrskintetju on oikealla kireydellä.
- Varmista, aina kun on mahdollista, työkappale poiskääntymisen, poisiukumisen, kaatumisen ja ylöskeinahtamisen varalta, esim. ruuvipuristimilla.
- Aloita työkappaleen jyrsiminen vasta, kun jyrskintetju on saavuttanut täyden kierrosluvun.
- Tarkista, ettei työkappaleessa ole vieraita esineitä. Älä jyrsi metalliosia, kuten esim. nauloja.
- Pidä koneesta kunnolla kiinni ennen käynnistämistä, jyrskintetjujen tulee tällöin olla vapaana. Aloita jyrshintä jyrskintetjujen käydessä. Tällöin on varmistettava, että työasento on tukeva.
- Älä koskaan tartu jyrsinän aikana työkappaleeseen alta tai sivulta (loukkaantumisaara!)
- Ohjaa jyrsinän aikana koneen verkkojohto aina koneesta taaksepäin.
- Sovita jyrsinän syöttöliike aina materiaalin paksuuden mukaan. Liian nopea syöttö johtaa moottorin ylikuormitukseen, epätarkkoihin jyrshintäreikiin ja jyrskintetjun nopeaan tylsymiseen.
- Irrota kone työkappaleesta vasta, kun jyrskintetju on kokonaan pysähtynyt.
- Älä koskaan vie kättäsi koneen käydessä lastujen ulostuloaukkoon tai jyrskintetjun suojaamattomalle alueelle.
- Jyrsinän aiheuttama puupöly heikentää tarvittavaa näkyvyyttä ja voi olla vahingollista terveydelle. Kone tulee siksi pitemmässä käytössä liittää, jos työ ei tapahdu ulkona tai riittävästi tuuletetussa tilassa, lastujen imulaitteeseen, esim. liikutettavaan pölymuriin. Ilman virtausnopeuden on oltava vähintään 20 m/s.
- Aloita työkappaleen nosto vasta, kun kone on kiinnitetty työkappaleeseen lukujen 5.3 ja 5.4 mukaisesti.
- Tue työkappaleen kiinnitystä siitä kiinnipitämällä.

Huoltoa ja kunnossapitoa koskevat ohjeet:

- Koko koneen ja varsinkin sen säätölaitteiden ja ohjaimien säännöllinen puhdistus on tärkeä turvallisuustekijä.
- Ainoastaan alkuperäisten MAFELL-varaosien ja -tarvikkeiden käyttö on sallittua. Muuten valmistajan takuu ja vastuu raukeaa.

4 Varustus / säädöt

4.1 Verkkoliitäntä

Ennen käyttöönottoa on varmistettava, että verkkojännite vastaa koneen tyyppikilvessä ilmoitettua käyttöjännitettä.

4.2 Lastujen imu

Koneeseen on liitettävä ulkopuolinen imulaite kaikkien sellaisten töiden yhteydessä, joissa syntyy runsaasti pölyä. Ilman virtausnopeuden on oltava vähintään 20 m/s.

Imuriliitännän 7 sisäläpimita (kuva 2) on 35 mm.

4.3 Jyrsinketjun ja ketjupyörän vaihtaminen



Vaara

Pistoke on irrotettava pistorasiasta aina huoltotöiden ajaksi.

Tarkista, että paikoilleen kiristettävä jyrsinketju on hyvin teroitettu, koska se on hyvän jyrsintätuloksen perusedellytys.

Tee jyrsinketjun vaihtaminen seuraavasti:

- Kiinnitä kone puokappaleeseen pystysuoraan niin, että kone ei voi kaatua.
- Irrota ruuvi 9 (kuva. 2) ja poista ketjusuojus 8.
- Löysää jyrsinketjut 4 (kuva 1) löysäämällä kahta ruuvia.
- Avaa ruuvit 6.
- Työnnä johdekiskot 1 ketjupyörän 2 suuntaan.
- Irrota ketjupyörät, jyrsinketjut ja johdekiskot.
- Aseta uudet jyrsinketjut johdekiskoihin. Huomioi oikea käyntisuunta (katso ketjusuojuksessa olevat käyntisuuntanuolet).
- Aseta jyrsinketjuihin tarvittaessa uudet ketjupyörät.
- Asenna ketjupyörät, jyrsinketjut ja johdekiskot takaisin paikalleen. Pistä ketjupyörät siten voimansiirtoakseliin, että ketjupyörän ura osuu lieriösokkaan ja lukkorengas lukkiutuu voimansiirtoakselin uraan.

- Löysää vähän ruuveja 5.

- Kiristä vähän ruuveja 6 ja kiristä jyrsinketjua ruuveilla 3. Ketjun kireys on oikea, kun jyrsinketjua voi kohottaa johdekiskon keskikohdalta n. 6 mm.
- Kiristä ruuvit 5 ja 6.
- Aseta ketjusuojus 8 (kuva 2) takaisin paikalleen ja varmista se ruuvilla 9.

5 Käyttö



Käytä kaikissa töissä koneen kanssa aina henkilökohtaista suojavarustustasi:

5.1 Käyttöönotto

Tämä käyttöohje on annettava tiedoksi kaikille konetta käyttäville henkilöille. Erityistä huomiota on kiinnitettävä kappaleeseen "Turvallisuusohjeet".

5.2 Käynnistäminen ja poiskytkentä



Vaara

Varmista, että jyrsinketju pääsee liikkumaan vapaasti.

Johda liitäntäjohto koneesta taaksepäin.

Pidä koneesta kiinni molemmin käsin.

Käynnistä kone vain, kun jyrsinketju ei ole kosketuksissa työkaluun.

- **Käynnistäminen:** Vapauta käynnistysesin lukituksesta painamalla salpanuppia 10 (kuva 2). Paina sen jälkeen salpanupin ollessa painettuna kytkinpainiketta 11. Jyrsinketjut käyvät ja syöttö on vapautettu lukituksesta.
- **Poiskytkentä:** Laite kytketään pois päältä päästämällä kytkinpainike irti. Vedä kone kokonaan takaisin lukitusasentoonsa.

5.3 Asettaminen oviin, joissa on huullos



Kun kohdistat ja suuntaat lukkoupotusjyrsimen huullosella varustettuihin oviin, käytä vasemmalla puolella olevia punaisia merkintöjä!



Vaara

Varmista ovi poisluisumisen, kaatumisen ja pystyyn keinahtamisen varalta!

- Aseta kone ovia vasten kuten kuvassa 3 on esitetty. Vastereunat (punainen nuoli) ovat sisäpuolelta huullostasta vasten.
- Suuntaa kone pituussuuntaan. Tee se kohdistamalla suojakuvun 16 (kuva 2) punainen reuna 24 (kuva 5) lukkoupotuksen vasempaan tai oikeaan piirrosviivaan.
- Kiristä kulmavaste 21 (kuva 3) ovilevyä vasten käsikahvaa 20 kiertämällä. Valitse kiristysvoima oven kestävyys mukaisesti! Jos tarpeen, käytä esim. laudanpätäkää vahvikkeena kulmavastetta kiristettäessä.
- Avaa siipiruuvia 18.
- Säädä lukkoupotuksen keskipisteen etäisyys huullostasta peruslevyä 19 siirtämällä. Etäisyyden voi lukea punaisen osoitinreunan asteikolta 22.
- Kiristä siipiruuvi 18 uudelleen.

5.4 Asettaminen oviin, joissa ei ole huullostasta



Kun kohdistat ja suuntaat lukkoupotusjyrsimen ilman huullostasta oviin oviin, käytä oikealla puolella olevia mustia merkintöjä!



Vaara

Varmista ovi poisluisumisen, kaatumisen ja pystyyn keinahtamisen varalta!

- Aseta kone ovia vasten kuten kuvassa 4 on esitetty. Liukupäälysteellä varustettu vastereuna (musta nuoli) on ovilevyä vasten.
- Suuntaa kone pituussuuntaan. Tee se kohdistamalla suojakuvun 16 (kuva 2) punainen reuna 24 (kuva 5) lukkoupotuksen vasempaan tai oikeaan piirrosviivaan.
- Kiristä kulmavaste 21 (kuva 3) ovilevyä vasten käsikahvaa 20 kiertämällä. Valitse kiristysvoima oven kestävyys mukaisesti! Jos tarpeen, käytä esim. laudanpätäkää vahvikkeena kulmavastetta kiristettäessä.

- Avaa siipiruuvia 18.
- Säädä lukkoupotuksen keskipisteen etäisyys vastereunasta peruslevyä 19 siirtämällä. Etäisyyden voi lukea mustan osoitinreunan asteikolta 23 (kuva 4).
- Kiristä siipiruuvi 18 (kuva 3) uudelleen.

5.5 Asettaminen jo paikallaan oleviin oviin



Vaara

Varmista ovi poiskääntymisen varalta!

Käyttäjän on pidettävä molemmin käsin kiinni lukkoupotusjyrsimestä myös oveen kiinnittämisen jälkeen!

Älä koskaan anna lukkoupotusjyrsimen riippua oveen kiinnitettyinä!

Irrota lukkoupotusjyrsin ovista heti jyrsimisen jälkeen.

Jos mahdollista, poista ovet paikaltaan ja jyrsi ovien ollessa vaakasuorassa asennossa.

- Aseta kone ovia vasten kuten kuvassa 5 on esitetty.
- Paikoita ja suuntaa kone (katso kohtaa 5.3 tai 5.4). Koneen suuntaamisen helpottamiseksi tässä asennossa, suojakupi 16 (kuva 2) on varustettu kahdella aukolla 25 (kuva 5). Näin punaiset reunat 24 ovat paremmin nähtävissä.

5.6 Jyrsintäsyvyyden säätäminen



Jyrsintäsyvyyden voi säätää portaattomasti 0 ja 145 mm välisellä alueella.

Tee näin:

- Vedä kone käsikahvasta 12 (kuva 2) lähtöasentoonsa niin, että kone lukittuu paikalleen.
- Löysää siipiruuvia 13.
- Aseta jyrsintäsyvyys asetusrengasta 14 siirtämällä. Jyrsintäsyvyyden voi lukea syvyysosoittimen 17 asteikolta 15.
- Kiristä siipiruuvi uudelleen.

5.7 Lukkorungon upotusaukon jyrsiminen



Vaara

Vältä loppujrsintöjä kuten kuvassa 6 on esitetty! Tällöin kone ja työstökappale eivät vahingoitu.

Pidä jyrittäessä kiinni molemmista käsikahvoista 12 (kuva 2) ja 20 (kuva 3).

- Kohdista kone oveen (katso kohtia 5.3, 5.4 tai 5.5).
- Säädä jyrintäsyvyys (katso kohtaa 5.6).
- Pidä koneesta kiinni molemmin käsin. Käynnistä kone (katso kohtaa 5.2) ja jyrsi tasaisella syötöllä vasteeseen asti.
- Vedä kone takaisin alkuasentoonsa asti.
- Vapauta ote kytkinpainikkeesta 11 (kuva 2). Kone lukkiutuu.



Yhdellä jyrintäkerralla saavutetaan 78 mm upotuspituus. Suurempi upotuspituuksien saavuttamiseksi konetta on siirrettävä.

- Löysää siirron suorittamiseksi käsikahvaa 20 (kuva 3). Kallista konetta kevyesti ja siirrä sitä.

6 Huolto ja kunnossapito



Vaara

Pistoke on irrotettava pistorasiasta aina huoltotöiden ajaksi.

MAFELL-koneet on suunniteltu niin, että ne eivät tarvitse paljon huoltoa.

Niissä käytettävät kuulalaakerit on rasvattu koneen koko eliniäksi. Pitemmän käyttöajan jälkeen jälleen MAFELL suosittelee antamaan koneen valtuutetun MAFELL-asiakaspalvelun tarkastettavaksi.

Käytä kaikkiin voitelukohtiin ainoastaan valmistajan erikoisrasvaa, tilausnro 049040 (1 kg:n rasia).

6.1 Jyrsinkeketjut

Koneessa käytettävä jyrsinkeketju tulisi kahden tunnin käytön jälkeen puhdistaa ja voidella helppojuoksuissa öljykylvyssä. Irrota jyrsinkeketju sitä varten (katso kohtaa 4.3).

Vaihda tylsät jyrsinkeketjut uusiin tai anna MAFELL-asiakaspalvelun tai soveltuvan teroituspäalvelun teroittaa ketjut uudelleen.

6.2 Säilytys

Puhdista kone huolellisesti, jos kone on ollut pitemmän aikaa käyttämättä. Ruiskuta paljaat metalliosat ruostesuojajäineillä.

6.3 Hävitys



Sähkötyökalut, akut, varusteet ja pakkausmateriaalit pitää johdattaa ympäristöystävälliseen jälleenkäyttöön.

Sähkötyökaluja ei saa hävittää kotitalousjätteen mukana!

Vain EU-maille:



Euroopan direktiivin 2012/19/EU mukaisesti käyttökelvottomat sähkötyökalut ja akkuasetuksen (EU) 2023/1542 mukaisesti vialliset tai käytetyt akut/paristot on kerättävä erillään ja toimitettava ympäristöystävälliseen uudelleenkäyttöön.

Mafell AG on rekisteröitynyt EAR-säätiöön käytettyjen sähkölaitteiden ja akkujen hävittämistä ja kierrätystä varten:

WEE-rekisterinumero DE 98107000

7 Häiriöiden poisto



Vaara

Häiriöiden syyn selvittäminen ja poistaminen vaatii erityistä huolellisuutta ja varovaisuutta. Ensin on irrotettava pistoke pistorasiasta!

Seuraavassa luetellaan muutama usein esiintyvä häiriö ja niiden syyt. Jonkin muun häiriön ilmaantuessa ota yhteys myyjääsi tai suoraan MAFELL-asiakaspalveluun.

Häiriö	Syy	Poisto
Saha ei käynnisty	Ei käyttöjännitettä	Tarkista virran saanti
	Varoke viallinen	Vaihda varoke
	Hiiliharjat kuluneet	Vie kone MAFELL-asiakaspalveluun
Kone pysähtyy kesken jyrinnän	Virtakatko	Tarkista sähköverkon varokkeet
	Koneen ylikuormitus	Vähennä syöttöliikkeen nopeutta
	Epäedullinen loppujyrsintä (katso kuvaa 6)	Siirrä konetta ja jyrsi loppu yhdellä ketjulla
Sahanpurujen poisto tukossa	Puu liian kosteaa	Puhdista hakkeenpoistaja
	Pitkään kestävä jyrshintä ilman imurointia	Liitä kone ulkopuoliseen imulaitteeseen, esim. pölynimuriin

8 Erikoistarvikkeet

Lisätietoja erityisvarusteista löytyy kotisivuiltamme: www.mafell.com

9 Räjähdyssuojausmerkintä ja varaosaluettelo

Vastaavat tiedot varaosista löydät kotisivuiltamme: www.mafell.com

Innehållsförteckning

1	Teckenförklaring	71
2	Data	71
2.1	Uppgifter om tillverkare	71
2.2	Maskinens ID-beteckning	71
2.3	Tekniska data	72
2.4	Emissioner	72
2.5	Leveransinnehåll	73
2.6	Säkerhetsåtgärder	73
2.7	Korrekt användning	73
2.8	Kvarvarande risk	73
3	Säkerhetsanvisningar	74
4	Förberedelser / Inställning	75
4.1	Nätanslutning	75
4.2	Bortsugning av spån	75
4.3	Fräskedje- och drivhjulsbyte	75
5	Användning	75
5.1	Idrifttagning	75
5.2	Till- och fråkoppling	75
5.3	Positionera på dörrar med fals	76
5.4	Positionera på dörrar utan fals	76
5.5	Positionera på inbyggda dörrar	76
5.6	Stämdjupsinställning	76
5.7	Stämning av låsurtag	77
6	Service och underhåll	77
6.1	Fräskedjor	77
6.2	Förvaring	77
6.3	Avfallshantering	77
7	Åtgärdande av störning	78
8	Extra tillbehör	78
9	Explosionsritning och reservdelslista	78

1 Teckenförklaring



Denna symbol återfinns på alla platser där anvisningar beträffande den egna säkerheten finns.

Beaktas inte dessa kan svåra personskador bli följden.



Denna symbol markerar en situation som eventuellt kan leda till skada.

Undviks inte denna situation kan produkten eller föremål i dess omgivning skadas.



Denna symbol markerar användartips och annan användbar information.

2 Data

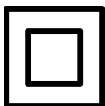
för maskiner med artikelnummer 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Uppgifter om tillverkare

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, e-post mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Maskinens ID-beteckning

Alla uppgifter som behövs för identifiering av maskinen kan läsas på den monterade kapacitetsskylten.



Skyddsklass II



CE-märkning för dokumentation beträffande överensstämmelse med grundläggande säkerhets- och hälsokrav enligt bilaga I, maskinriktlinjer.



Endast för EU länder.

Kasta inte elektroverktyg i hushållsoporna!

Enligt europeiskt direktiv 2012/19/EU beträffande uttjänta elektro- och elektronikapparater samt gällande nationell lagstiftning måste uttjänta elektroverktyg samlas separat och lämnas till miljövänlig återvinning.



Läs bruksanvisningen så att risken för skador kan minskas.

2.3 Tekniska data

Driftsspänning	230 V AC	110 V AC
Nätfrekvens	50 Hz	50 Hz
Effektförbrukning vid kontinuerlig drift	1600 W	1600 W
Strömförbrukning kontinuerlig drift	7,4 A	15,4 A
Varvtal vid tomgång	5770 min ⁻¹	
Stämdjup	145 mm	
Vikt utan nätkabel	10,6 kg	

2.4 Emissioner

De angivna ljudemissionsvärdena har uppmätts enligt EN 62841 och kan användas för jämförelse av elverktyget med andra elverktyg samt för en preliminär bedömning av belastningen.



Fara

Vid praktisk användning av elverktyget kan ljudemissionsvärdena avvika från de angivna värdena beroende på hur elverktyget används och i synnerhet beroende på vilken typ av detalj som bearbetas.

Använd därför alltid hörselskydd, även när elverktyget går utan last.

2.4.1 Uppgifter beträffande bullernivå

De enligt EN 62841 uppmätta bulleremissionsvärdena uppgår till:

Ljudtrycksnivå	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Osäkerhet	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Ljudeffektnivå	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Osäkerhet	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Bullernivåmätningen genomfördes med den seriemässigt medföljande fräskedjan.

2.4.2 Uppgifter om vibration

De hand-arm-vibrationer som fastställts enligt EN 62841 uppgår till:

Fräsning av en fiberplatta	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Osäkerhet	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Uppgifter om stötartade vibrationer

De stötliknande vibrationer som fastställts enligt EN 62841 uppgår till:

Fräsning av en fiberplatta	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Osäkerhet	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Leveransinnehåll

Stämmaskin för låsurtag SKS 130 komplett med:

- 2 Styrskenor komplett
- 2 Fräskedjor
- 2 Drivhjul
- 1 Fästverktyg i hållaren på maskinen
- 1 Transportkartong
- 1 Bruksanvisning
- 1 Häfte "Säkerhetsanvisningar"

2.6 Säkerhetsåtgärder



Risk

Dessa anordningar är nödvändiga för säker maskindrift och får inte tas bort eller göras oversamma. Kontrollera före användning av maskinen att säkerhetsanordningar fungerar och är intakta. Använd inte maskinen om säkerhetsanordningar saknas eller är ur funktion.

Maskinen är utrustad med följande säkerhetsanordningar:

- Kedjeskydd med skyddskåpa
- Basplatta med skyddskam
- Stort anslag
- Handtag
- Gasfjäder mot plötslig indragning
- Kopplingsanordning med spärr
- Utsugsstuts

2.7 Korrekt användning

MAFELL stämmaskin för låsurtag SKS 130 är enbart avsedd för stämning i dörrar av trä eller vanliga trämaterial, och med de av oss godkända fräskedjorna.

Maskinen får endast användas för infällning om den är fäst på en dörr enligt anvisningarna i kapitel 5.3 och 5.4.



Metalldörrar får inte bearbetas med stämmaskinen!

Mättet på den använda fräskedjesatsen (styrskena, fräskedja och drivhjul) måste motsvara de fräskedjesatser som anges i den här bruksanvisningen.

En annan användning än vad som beskrivs ovan är inte tillåten. Tillverkaren fransäger sig allt ansvar för skador som kan härledas till sådan avvikande användning.

Följ de riktlinjer beträffande användning, service och underhåll som lämnas av Mafell för korrekt användning av maskinen.

2.8 Kvarvarande risk



Risk

Vid avsedd användning och trots att säkerhetsföreskrifter följs finns på grund av användningsändamålet orsakade restrisker vilka kan leda till hälsofarliga följder.

- Beröra fräskedjan i öppet område.
- Beröring av den del av fräskedjan som skjuter ut under arbetsstycket vid stämning.
- Beröra fräskedjan från sidan.
- Brott på, och bortslungning av, fräskedjorna eller delar av dem.
- Beröring av spänningsförande delar vid öppen kåpa och ej urdragen nätkontakt.
- Påverkan på hörsel vid långvariga arbeten utan hörselskydd.
- Emission av hälsovådligt trädamms vid längre användning utan uppsugning.

3 Säkerhetsanvisningar



Risk

Beakta alltid följande säkerhetshänvisningar och de säkerhetsbestämmelser som gäller i repsektive användarland!

Läs även säkerhetsanvisningarna i den bifogade broschyren 070500 "Säkerhetsanvisningar" (enligt standard EN 62841-1).

Allmänna anvisningar:

- Barn och ungdomar får inte hantera denna maskin. Detta gäller dock inte ungdomar som arbetar under uppsikt av fackkraft inom ramen för sin utbildning.
- Arbeta aldrig utan de skyddsanordningar som föreskrivs för aktuellt arbete och ändra inget på maskinen som kan påverka säkerheten.
- Vid användning av maskinen utomhus rekommenderas en jordfelsbrytare.
- Skadad kabel eller kontakt måste omgående bytas ut. För att undvika säkerhetsrisker får bytet endast utföras av Mafell eller av en auktoriserad MAFELL-kundtjänstverkstad.
- Förhindra skarpa böjningar av kabeln. Snurra inte kabeln runt maskinen vid transport och förvaring.

Anvisningar för användning av personliga skyddsutrustningar

- Använd alltid din personliga skyddsutrustning när du arbetar med maskinen: hörselskydd, dammskyddsmask, skyddsglasögon och skyddshandskar.

Anvisningar för drift:

- Se till att du står stadigt och inte riskerar att halka samt att belysningen är tillräcklig.
- Bearbeta inga arbetstycken som är för små eller för stora för maskinens prestanda.
- Fäst fräskedjor och styrkedjor korrekt och håll dem i ordning. Defekta fräskedjor ska repareras fackmannamässigt innan de används igen. Använd bara vassa fräskedjor!
- Kedjeskyddet ska bara tas bort vid verktygsbyte och sedan sättas tillbaka direkt igen. Arbeta aldrig utan kedjeskydd!

- Transportera aldrig stämmaskinen med fräskedjan igång! Undvik att vidröra marken med den roterande kedjan.
- Brytaren får inte vara fastklämd.
- Se efter om fräskedjorna är korrekt spända före starten.
- När det är möjligt ska arbetsstycket alltid säkras så att det inte svängs undan, förskjuts, välter och far upp, t.ex. med spänntvingar.
- Påbörja inte stämningen av arbetsstycket förrän fräskedjorna har nått fullt varvtal.
- Kontrollera arbetsstycket så att det inte innehåller främmande material. Arbeta inte i metalldelar, t. ex. spik.
- Håll fast maskinen ordentligt redan innan den startas; fräskedjorna måste löpa fritt. Påbörja stämningen med arbetande fräskedjor. Var noga med stabiliteten.
- Tag aldrig under eller på sidan av arbetsstycket medan stämning pågår (skaderisk!).
- Drag alltid anslutningskabeln bakåt vid stämning, bort från maskinen.
- Anpassa frammatningen till materialets struktur vid stämningen. För snabb instämning leder till överbelastad motor, till orena stämhål och till att fräskedjorna snabbt blir trubbiga.
- Tag inte bort maskinen från arbetsstycket förrän fräskedjorna har stannat.
- Stoppa aldrig in handen i spånutkastet när maskinen arbetar, eller i fräskedjans oskyddade område.
- Det trädamn som uppstår vid stämningen påverkar den nödvändiga sikten och är delvis skadligt för hälsan. Vid längre användning bör maskinen därför anslutas till en spånsug, ex. mobil sug av mindre modell; om inte arbetet sker utomhus eller i utrymmen med tillräcklig ventilation. Lufthastigheten måste vara minst 20 m/s.
- Börja inte skära i arbetsstycket förrän maskinen har ställts in enligt kap. 5.3 och 5.4.
- Stöd klämmorna på arbetsstycket genom att hålla upp dem.

Anvisningar för service och underhåll:

- Regelbunden rengöring av maskinen, framför allt av justeringsanordningar och styrfunktioner, är en viktig säkerhetsaspekt.
- Endast original MAFELL reservdelar och tillbehör får användas. I annat fall föreligger inga anspråk på garantiåtaganden och inget ansvar från tillverkarens sida.

4 Förberedelser / Inställning

4.1 Nätanslutning

Före idrifttagning måste det kontrolleras att nätspänningen överensstämmer med vad som står på maskinens kapacitetsskylt.

4.2 Bortsugning av spån

Maskinen ska anslutas till en lämplig, extern suganordning vid alla arbeten där en stor mängd damm skapas. Lufthastigheten måste vara minst 20 m/s.

Invärdig diameter på utsugsstutsen 7 (bild 2) är 35 mm.

4.3 Fräskedje- och drivhjulbyte



Risk

Drag alltid ur nätkontakten vid alla servicearbeten.

Se till att skärpan är bra på fräskedjorna som ska monteras då detta är en grundförutsättning för felfria stämningar.

Gör så här för att byta fräskedja:

- Spänn maskinen lodrätt på ett trästycke så att den inte kan välta.
- Lossa skruven 9 (bild 2) och ta bort kedjeskyddet 8.
- Släpp på fräskedjorna 4 (bild 1) genom att lossa de två skruvarna 3.
- Lossa skruvarna 6.
- Skjut styrskenorna 1 mot drivhjulen 2.
- Ta av drivhjulen, fräskedjorna och styrskenorna.
- Lägg de nya fräskedjorna på styrskenorna. Tänk på rörelseriktningen (se riktningspilar på kedjeskyddet).
- Lägg vid behov in nya drivhjul i fräskedjorna.

- Montera drivhjulen, fräskedjorna och styrskenorna igen. Sätt då på drivhjulen på drivaxeln så att drivhjulsspåret griper in i cylinderstiftet och sprängringen hakar fast i drivaxelns spår.
- Lossa skruvarna 5 något.
- Dra fast skruvarna 6 lätt och spänn fräskedjan med skruvarna 3. Rätt kedjespänning är uppnådd när man kan lyfta fräskedjorna ca 6 mm mitt på styrskenorna.
- Dra fast skruvarna 5 och 6.
- Sätt tillbaka kedjeskyddet 8 (bild 2) och säkra det med skruven 9.

5 Användning



Använd alltid din personliga skyddsutrustning när du arbetar med maskinen.

5.1 Idrifttagning

Innehållet i denna bruksanvisning måste vara känt av alla som ska hantera maskinen, med speciell hänvisning till kapitlet "Säkerhetsanvisningar".

5.2 Till- och fränkoppling



Risk

Var noga med att fräskedjan kan röra sig fritt.
Dra bort anslutningskabeln bakåt.
Håll fast maskinen med båda händerna.
Starta bara maskinen när fräskedjan inte har kontakt med arbetsstycket.

- **Starta:** Lossa först startspärren genom att trycka på spärknappen 10 (bild 2). Tryck därefter, med intryckt spärknapp, på brytaren 11. Fräskedjorna roterar och matningen är frikopplad.
- **Avstängning:** när maskinen ska stängas av släpps startreglaget. Dra tillbaka maskinen helt till arreteringsläget igen.

5.3 Positionera på dörrar med fals



När stämmaskinen positioneras och riktas in på dörrar med fals ska de röda symbolerna på vänster sida beaktas!



Risk

Säkra dörren så att den inte kan glida iväg, välta eller svänga upp!

- Placera maskinen mot dörren enligt instruktionen i bild 3. Anslagskanterna (röd pil) ligger mot falsen från insidan.
- Rikta in maskinen i längsriktningen. Rikta då in den röda kanten 24 (bilden 5) på skyddskåpan 16 (bild 2) mot vänster eller höger mall för låsurtaget.
- Spänn vinkelfästet 21 (bild 3) genom att vrida handtaget 20 mot dörrbladet. Välj spännkraft efter hur stabil dörren är! Om det behövs kan ett mellanlägg, t.ex. en träplatta, skruvas fast på vinkelfästet.
- Släpp vingskruven 18.
- Ställ in avståndet från mitten av låsurtaget till falsen genom att förskjuta basplattan 19. Avståndet kan avläsas med skala 22 på den röda pekdonskanten.
- Drag fast vingskruven 18 igen.

5.4 Positionera på dörrar utan fals



När stämmaskinen positioneras och riktas in på dörrar utan fals ska de svarta symbolerna på höger sida beaktas!



Risk

Säkra dörren så att den inte kan glida iväg, välta eller svänga upp!

- Placera maskinen mot dörren enligt instruktionen i bild 4. Anslagskanten med ett glidskiot (svart pil) ligger an mot dörrbladet.
- Rikta in maskinen i längsriktningen. Rikta då in den röda kanten 24 (bilden 5) på skyddskåpan 16 (bild 2) mot vänster eller höger mall för låsurtaget.
- Spänn vinkelfästet 21 (bild 3) genom att vrida handtaget 20 mot dörrbladet. Välj spännkraft efter hur stabil dörren är! Om det behövs kan ett mellanlägg, t.ex. en träplatta, skruvas fast på vinkelfästet.

- Släpp vingskruven 18.
- Ställ in avståndet från mitten av låsurtaget till anslagskanten genom att förskjuta basplattan 19. Avståndet kan avläsas med skala 23 (bild 4) på den svarta pekdonskanten.
- Drag fast vingskruven 18 (bild 3) igen.

5.5 Positionera på inbyggda dörrar



Risk

Säkra dörren så att den inte kan svänga!

Operatören måste hålla fast stämmaskinen med båda händerna även efter fastspänningen!

Låt aldrig stämmaskinen hänga fastspänd på dörren!

Tag bort maskinen från dörren direkt efter stämningen.

Om det är möjligt så ta av dörren och utför stämningsarbetet med dörren i horisontalläge.

- Placera maskinen mot dörren enligt instruktionen i bild 5.
- Positionera maskinen och rikta in den (se kapitel 5.3 eller 5.4). Skyddskåpan 26 (bild 2) är försedd med två urtag 25 (bild 5) för att underlätta inställning i längsriktning i detta läge. De röda kanterna 24 syns då bättre.

5.6 Stäm djupsinställning



Stäm djupet kan ställas in steglöst mellan 0 och 145 mm.

Gör då så här:

- Håll i handtaget 12 (bild 2) och dra maskinen till utgångspositionen så att den hakar fast.
- Släpp vingskruven 13.
- Ställ in stäm djupet genom att förskjuta ställringen 14. Stäm djupet kan avläsas med skala 15 på djuppekdonet 17.
- Drag fast vingskruven igen.

5.7 Stämning av låsurtag



Risk

Undvik reststämningar som på bild 6! Detta skonar maskinen och arbetsstycket.

Håll fast maskinen i båda handtagen 12 (bild 2) och 20 (bild 3) under stämningen.

- Placera maskinen på dörren (se kapitel 5.3, 5.4 eller 5.5).
- Ställ in stämdjupet (se kapitel 5.6).
- Håll fast maskinen med båda händerna. Starta den (se kapitel 5.2) och stäm med jämn matning fram till anslag.
- Dra tillbaka maskinen till utgångspositionen.
- Släpp brytaren 11 (bild 2). Maskinen spärras.



Ett 78 mm långt låsurtag uppnås vid en stämning. För längre urtag måste maskinen köras igen.

- Släpp då något på handtaget 20 (bild 3). Luta maskinen lätt och förskjut den.

6 Service och underhåll



Risk

Drag alltid ur nätkontakten vid alla servicearbeten.

MAFELL-maskiner är konstruerade för lågfrekvent servicenivå.

Använda kullager har smörjning som gäller för lagrets livstid. Efter längre användning rekommenderar vi att låta en auktoriserad MAFELL-kundtjänstverkstad gå igenom maskinen.

Endast vårt specielsmörjmedel, beställnr. 049040 (1 kg - burk), skall användas, gäller samtliga smörjpunkter.

6.1 Fräskedjor

Efter två timmars arbete ska fräskedjan som används på maskinen rengöras och smörjas i tunnflytande oljebad. Demontera då fräskedjan (se kapitel 4.3).

Byt ut trubbiga fräskedjor eller låt slipa dem hos en MAFELL-kundtjänst eller av ett lämpligt branschföretag.

6.2 Förvaring

Rengör elverktyget noggrant om elverktyget inte används under en längre tid. Spreja in blanka metalldelar med rostskyddsmedel.

6.3 Avfallshantering



Elverktyg, batterier, tillbehör och förpackningar bör omhändertas för miljöriktig återvinning.

Kasta inte elverktyg och batterier i hushållssoporna!

Endast för EU länder:



Enligt det europeiska direktivet 2012/19/EU måste elverktyg som inte längre är brukbara och enligt batteriförordningen (EU) 2023/1542 måste defekta eller förbrukade batterier/ackumulatorer samlas in separat och återanvändas på ett miljövänligt sätt.

Mafell AG är registrerat hos stiftelsen EAR för avfallshantering och återvinning av uttjänta elektriska och elektroniska apparater samt batteripaket:

WEE-registreringsnummer DE 98107000

7 Åtgärdande av störning



Risk

Felsökning efter orsak till föreliggande störning och åtgärdande av denna kräver alltid största uppmärksamhet och försiktighet. Drag först ur kontakten!

Nedan återfinns några störningar samt orsaken till felen. Vid fortsatta störningar kontaktas inköpsstället eller MAFELL-kundtjänst direkt.

Störning	Orsak	Åtgärd
Maskinen startar inte	Ingen nätpänning	Kontrollera nätförsörjningen
	Säkring defekt	Byt ut säkring
	Kolborstar utslitna	ämna maskinen till MAFELL-kundtjänstverkstad
Maskinen stannar under stämningen	Strömavbrott	Kontrollera nätsäkringar
	Maskinen är överbelastad	Reducera matningshastigheten
	Mindre bra reststämning (se bild 6)	Flytta maskinen och ta bort resten med en kedja
Spånutkast tilltäppt	Trä för fuktigt	Rengör spånutkastet
	Långvarig stämning utan uppsugning.	Anslut maskinen till extern suganordning, ex.liten mobil sug.

8 Extra tillbehör

Ytterligare information om specialtillbehör finns på vår hemsida: www.mafell.com

9 Explosionsritning och reservdelslista

Information om reservdelar hittar du på vår hemsida: www.mafell.com

Indholdsfortegnelse

1	Forklaring af tegn	80
2	Produktinformationer	80
2.1	Producentinformationer	80
2.2	Mærkning af maskinen	80
2.3	Tekniske data	81
2.4	Emissioner	81
2.5	Leveringsomfang	82
2.6	Sikkerhedsanordninger	82
2.7	Hensigtsmæssig brug	82
2.8	Resterende risici	82
3	Sikkerhedshenvisninger	83
4	Klargøring / justering	84
4.1	Nettilslutning	84
4.2	Spånsuger	84
4.3	Fræsekædeskift og kædehjulsskift	84
5	Drift	84
5.1	Igangsætning af maskinen	84
5.2	Til- og frakobling	84
5.3	Positionering ved døre med fals	85
5.4	Positionering ved døre uden fals	85
5.5	Positionering ved indbyggede døre	85
5.6	Stemmedybdeindstilling	85
5.7	Udstemning af låsekassen	86
6	Vedligeholdelse og reparation	86
6.1	Fræsekæder	86
6.2	Lagring	86
6.3	Bortskaffelse	86
7	Afhjælpning af driftsforstyrrelser	87
8	Specialudstyr	87
9	Eksploderet tegning og reservedelsliste	87

1 Forklaring af tegn



Dette symbol findes de steder, hvor der findes sikkerhedshenvisninger.
Fare for alvorlige kvæstelser ved tilsidesættelse af henvisningerne.



Dette symbol kendetegner en mulig skadelig situation.
Hvis denne ikke undgås, er der fare for, at produktet eller genstande i nærheden beskadiges.



Dette symbol kendetegner brugertips og andre nyttige informationer.

2 Produktinformationer

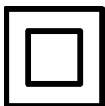
vedr. maskiner med art.-nr. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Producentinformationer

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, telefon +49 (0)7423/812-0, fax +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Mærkning af maskinen

Alle informationer, som er nødvendige til identifikation af maskinen, findes på det monterede skilt.



Beskyttelsesklasse II



CE-mærkning til dokumentation for overensstemmelse med de grundlæggende sikkerheds- og sundhedskrav, i henhold til maskindirektivets bilag I.



Kun for EU lande

Elektrisk værktøj må ikke smides ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

I henhold til det europæiske direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr (WEEE), skal kasseret udstyr samles, deponeres og genbruges i henhold til gældende regler.



Læs driftsvejledningen for at erfare mere om, hvordan kvæstelsesrisikoen forringes.

2.3 Tekniske data

Driftsspænding	230 V AC	110 V AC
Netfrekvens	50 Hz	50 Hz
Optagen effekt, konstant drift	1600 W	1600 W
Strømforsbrug konstant drift	7,4 A	15,4 A
Omdrejningstal i tomgang	5770 min ⁻¹	
Stemmedybde	145 mm	
Vægt uden netkabel	10,6 kg	

2.4 Emissioner

De angivne støjemissioner er blevet målt i overensstemmelse med EN 62841 og kan bruges til at sammenligne elværktøjet med et andet og til at foretage en foreløbig vurdering af belastningen.



Fare

Støjemissioner under den faktiske brug af elværktøjet kan afvige fra de angivne værdier, afhængigt af den måde, som værktøjet anvendes på, især hvilken type emne der bearbejdes.

Derfor skal du altid bruge høreværn, også når elværktøjet kører uden belastning!

2.4.1 Informationer vedr. støj

Følgende støjemissionsværdier er beregnet iht. EN 62841:

Lydtryksniveau	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Usikkerhed	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Lydeffektniveau	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Usikkerhed	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Støjmålingerne er blevet gennemført med den seriemæssigt leverede fræsekæde.

2.4.2 Informationer vedr. vibrationer

De målte hånd/arm-vibrationer iht. EN 62841 er:

Fræsning af en fiberplade	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Usikkerhed	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Information om stødvibrationer

De målte stødvibrationer iht. EN 62841 er:

Fræsning af en fiberplade	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Usikkerhed	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Leveringsomfang

Låsekassestemmевærktøj SKS 130 komplet med:

2 føringsskinner komplet

2 fræsekæder

2 kædehjul

1 betjeningsværktøj i holder ved maskinen

1 transportkasse

1 driftsvejledning

1 hæfte „Sikkerhedshenvisninger“

2.6 Sikkerhedsanordninger



Fare

Disse anordninger kræves for at opnå en sikker drift af maskinen og må ikke fjernes eller være defekte.

Kontroller sikkerhedsanordningerne for korrekt funktion og mulige beskadigelser før drift. Brug ikke maskinen, hvis sikkerhedsanordninger mangler eller fungerer forkert.

Maskinen er blevet udstyret med de efterfølgende sikkerhedsanordninger:

- kædebeskyttelse og beskyttelsesskærm
- Grundplade med beskyttelsesknastr
- Stort anslag
- Håndgreb
- Gasfjeder mod slagagtig indtrækning
- Koblingsanordning med spærring
- Udsugningsstuds

2.7 Hensigtsmæssig brug

MAFELL låsekassestemmевærktøjet SKS 130 er udelukkende beregnet til at stemme døre af massivt træ eller almindelige træmaterialer ved hjælp af fræsekæderne, der er godkendt af os.

Der må kun stemmes med maskinen, hvis den er fastgjort til en dør i overensstemmelse med anvisningerne i kap. 5.3 og 5.4.



Metaldøre må ikke stemmes ud med låsekassestemmевærktøjet!

Målene på de anvendte fræsekædesæt (føringsskinne, fræsekæde og kædehjul) skal leve op til de fræsekædesæt, der er nævnt i nærværende driftsvejledning.

Brug, som er i strid med ovennævnte, er ikke tilladt. For en beskadigelse, som resulterer af sådan brug, er producenten ikke ansvarlig.

Overhold drifts-, vedligeholdelses- og reparationsbestemmelserne fra Mafell, for at anvende maskinen efter formålet.

2.8 Resterende risici



Fare

Selv om produktet bruges korrekt, og sikkerhedsbestemmelserne overholdes, er anvendelsesmåden forbundet med tilbageværende risici, der kan være en sundhedsrisiko.

- Ved kontakt med fræsekæden i det åbne område.
- Ved kontakt med fræsekædens fremspringende dele under emnet under stemmearbejdet.
- Ved kontakt med fræsekæden fra siden.
- Brist og udslyngning af fræsekæderne eller dele af fræsekæderne.
- Ved kontakt med strømførende dele ved åbnet kabinet og ikke afbrudt netstik.
- Ved ugunstig påvirkning af hørevnen under længerevarende arbejde uden høreværn.
- Under længerevarende drift uden udsugning er der fare for udslip af sundhedsskadeligt træstøv.

3 Sikkerhedshenvisninger



Fare

Tag altid hensyn til de efterfølgende sikkerhedshenvisninger og de gældende sikkerhedsbestemmelser i landet!

Læs også sikkerhedsinstruktionerne i det medfølgende hæfte 070500 "Sikkerhedsinstruktioner" (i overensstemmelse med standard EN 62841-1).

Generelle henvisninger:

- Børn og unge må ikke betjene maskinen. Dette gælder ikke for unge i sammenhæng med en uddannelse, under opsyn af fagpersonale.
- Du må aldrig arbejde med maskinen uden de foreskrevne beskyttelsesanordninger, du må ikke ændre sikkerhedsrelevante ting ved maskinen.
- Ved udendørs brug af maskinen anbefales det at anvende et fejlstrømrelæ.
- Beskadigede ledninger og stik skal udskiftes med det samme. Udskiftningen må kun gennemføres af Mafell eller på et autoriseret MAFELL-kundeserviceværksted for at undgå sikkerhedsfarer.
- Undgå skarpe knæk i ledningen. Især under transport og lagring af maskinen må ledningen ikke vikles omkring maskinen.

Henvisninger vedr. brug af personlige værnemidler

- Brug altid dine personlige værnemidler, når du arbejder med maskinen: Hørevern, støvmaske, sikkerhedsbriller og -handsker.

Henvisninger vedr. drift:

- Sørg for en fri og skridsikker opstillingsplads med tilstrækkelig belysning.
- Bearbejd ikke emner, der er for små eller for store for maskinens kapacitet.
- Indspænd fræsekæder og føringsskinner korrekt og hold dem i orden. Reparer defekte fræsekæder korrekt, før de bruges igen. Brug kun skarpe fræsekæder!

- Fjern kun kædebeskyttelsen i forbindelse med værktøjsskift og skru den fast igen straks efter skiftet. Arbejd aldrig uden kædebeskyttelse!
- Transporter aldrig kædestemmeværktøjet, mens fræsekæderne kører! Sørg for, at den kørende fræsekæde ikke berører jorden.
- Kontakten må ikke klemme fast.
- Kontroller, at fræsekæderne er spændt rigtigt før tænding.
- Sikre altid hvor det er muligt emnet mod at svinge væk, skride væk, vælte og vippe opad f.eks. med spændetvinger.
- Start først med at stemme emnet, når fræsekæderne har nået sit fulde omdrejningstal.
- Emnet kontrolleres for fremmedlegemer. Du må ikke stemme i metaldele som f.eks. søm.
- Hold godt fast i maskinen, før den tændes; sørg for, at fræsekæderne står frit. Sæt an til stemning med kørende fræsekæder. Sørg for at stå sikkert under arbejdet.
- Stik aldrig fingrene ind under emnet eller ind i emnet fra siden under stemmearbejdet (fare for kvæstelser!).
- Sørg altid for, at tilslutningskablet er ført væk fra maskinen bagud under stemmearbejdet.
- Tilpas fremføringen i forhold til materialetykkelsen under stemmearbejdet. For hurtig indstemning fører til en overbelastning af motoren, urene stemmehuller og en hurtig afstumpning af fræsekæderne.
- Fjern først maskinen fra emnet, når fræsekæderne er standset helt.
- Stik aldrig fingrene ind i spånudkastet og i fræsekædens ubeskyttede område, når maskinen kører.
- Det træstøv, der opstår under stemmearbejdet, forringer det nødvendige syn og er til dels sundhedsskadeligt. Maskinen bør derfor i forbindelse med længere brug - hvis den ikke anvendes ude i det fri eller i tiltrækkeligt ventilerede rum - være tilsluttet til en spånsugning (f.eks. transportabel lille støvfjerner). Lufthastigheden skal være mindst 20 m/s.
- Begynd ikke at stemme arbejdsemnet, før maskinen er fastgjort til arbejdsemnet i henhold til kap. 5.3 og 5.4.
- Støt fastgørelsen på arbejdsemnet ved at holde det fast.

Henvisninger vedr. vedligeholdelse og reparation:

- Den regelmæssige rensning af maskinen, især af justéranordningen og føringen, har en stor sikkerhedsmæssig betydning.
- Der må udelukkende anvendes originale MAFELL-reservedele og tilbehør. I modsat fald ydes ingen garanti og producenten hæfter ikke for produktet.

4 Klargøring / justering

4.1 Netttilslutning

Før igangsætning sørges for at el-spændingen stemmer overens med den værdi, der nævnes på maskinens skilt.

4.2 Spånsuger

Ved ethvert arbejde, hvor der opstår store støvmængder, tilsluttes maskinen til en ekstern udsugningsanordning. Lufthastigheden skal være mindst 20 m/s.

Den indvendige diameter på udsugningsstuds 7 (Fig. 2) er 35 mm.

4.3 Fræsekædeskit og kædehjulsskit



Fare

Afbryd strømmen til maskinen og fjern el-stikket, før vedligeholdelse påbegyndes.

Sørg for, at fræsekæderne, der skal opspændes, er slebet godt, da dette er en principiel forudsætning for fejlfrie stemninger.

Fræsekædeskit gennemføres på følgende måde:

- Spænd maskinen lodret på et stykke træ, så maskinen ikke kan vælte.
- Løsne skruen 9 (Fig. 2) og tag kædebeskyttelsen 8 af.
- Slæk fræsekæderne 4 (Fig. 1) ved at løsne de to skruer 3.
- Løsne skruerne 6.
- Skub føringsskinne 1 hen imod kædehjulene 2.
- Tag kædehjulene, fræsekæderne og føringsskinne af.
- Læg de nye fræsekæder på føringsskinne. Kontroller løberetningen (se løberetningspilene på kædebeskyttelsen).
- Læg i givet fald nye kædehjul på fræsekæderne.

- Monter kædehjulene, fræsekæderne og føringsskinne igen. Anbring kædehjulene på gearakslens på en sådan måde, at kædehjulnoten griber ind i cylinderstiften og sprængringen falder i hak i gearakslens not.
- Løsne skruerne 5 en smule.
- Spænd skruerne 6 en smule og spænd fræsekæden med skruerne 3. Den rigtige kædespænding er nået, når fræsekæderne kan løftes ca. 6 mm midt i føringsskinne.
- Spænd skruerne 5 og 6.
- Anbring kædebeskyttelsen 8 (Fig. 2) igen og sikre den med skruen 9.

5 Drift



Brug altid dine personlige værnemidler, når du arbejder med maskinen.

5.1 Igangsætning af maskinen

Driftsvejledningen skal gennemlæses af alle personer, der betjener maskinen, specielt skal der lægges vægt på afsnittet "Sikkerhedshenvisninger".

5.2 Til- og frakobling



Fare

Sørg for, at fræsekæden kan bevæge sig frit.

Før tilslutningsledningen væk bagud.

Hold maskinen fast med begge hænder.

Tænd kun for maskinen, når fræsekæden ikke har nogen kontakt med emnet.

- **Tilkobling:** Oplås først kontaktspærren ved at trykke på spærreknappen 10 (Fig. 2). Betjen herefter kontakten 11, mens spærreknappen er trykket ned. Fræsekæderne kører og fremføringen er oplåst.
- **Frakobling:** Slip kontakten for at frakoble. Træk igen maskinen helt tilbage i stoppositionen.

5.3 Positionering ved døre med fals



Til positionering og justering af låsekassestemmевærktøjet ved døre med fals skal man holde øje med de røde symboler på venstre side!



Fare

Sikre dør mod at glide væk, vælte og vippe op!

- Anbring maskinen ved døren som vist i Fig. 3. Stopkanterne (rød pil) ligger an mod falsen indefra.
- Juster maskinen i længden. Juster hertil den røde kant 24 (Fig. 5) på beskyttelsesskærmen 16 (Fig. 2) på den højre eller venstre opmærkning til låsekassen.
- Spænd vinkelanslaget 21 (Fig. 3) ved at dreje håndgrebet 20 mod dørpladen. Vælg en spændekraft, der passer til dørens stabilitet! Skulle det være nødvendigt, kan et mellemlag som f.eks. et træbræt skrues fast på vinkelanslaget.
- Løsne vingeskruen 18.
- Indstil afstanden mellem midten på låsekassen og falsen ved at forskyde grundpladen 19. Afstanden kan aflæses med skalaen 22 på den røde indikatorkant.
- Spænd vingeskruen 18 igen.

5.4 Positionering ved døre uden fals



Til positionering og justering af låsekassestemmевærktøjet ved døre uden fals skal man holde øje med de sorte symboler på højre side!



Fare

Sikre dør mod at glide væk, vælte og vippe op!

- Anbring maskinen ved døren som vist i Fig. 4. Stopkanten (sort pil), der er forsynet med en glidebelægning, ligger an op ad dørpladen.
- Juster maskinen i længden. Juster hertil den røde kant 24 (Fig. 5) på beskyttelsesskærmen 16 (Fig. 2) på den højre eller venstre opmærkning til låsekassen.
- Spænd vinkelanslaget 21 (Fig. 3) ved at dreje håndgrebet 20 mod dørpladen. Vælg en spændekraft, der passer til dørens stabilitet! Skulle

det være nødvendigt, kan et mellemlag som f.eks. et træbræt skrues fast på vinkelanslaget.

- Løsne vingeskruen 18.
- Indstil afstanden mellem midten på låsekassen og stopkanten ved at forskyde grundpladen 19. Afstanden kan aflæses med skalaen 23 (Fig. 4) på den sorte indikatorkant.
- Spænd vingeskruen 18 (Fig. 3) igen.

5.5 Positionering ved indbyggede døre



Fare

Sikre døren, så den ikke kan svinge væk!

Låsekassestemmевærktøjet skal holdes fast af brugeren med begge hænder også efter fastspændingen!

Lad aldrig låsekassestemmевærktøjet blive hængende i døren, når det er spændt fast!

Fjern låsekassestemmевærktøjet fra døren, så snart stemmearbejdet er færdigt.

Afmonter døren og stem døren i vandret position, hvis det er muligt.

- Anbring maskinen ved døren som vist i Fig. 5.
- Positioner maskinen og juster den (se kapitel 5.3 eller 5.4). For at lette justeringen i længderetning i denne position er beskyttelseshætten 16 (Fig. 2) forsynet med to udsparinger 25 (Fig. 5). Dermed ses de røde kanter 24 bedre.

5.6 Stemmedybdeindstilling



Det er muligt at indstille stemmedybden trinløst mellem 0 og 145 mm.

Dette gøres på følgende måde:

- Træk maskinen i udgangsposition vha. håndgrebet 12 (Fig. 2), så maskinen er faldet i hak.
- Løsne vingeskruen 13.
- Indstil stemmedybden ved at forskyde stilleringen 14. Stemmedybden kan aflæses med skalaen 15 på dybdeindikatoren 17.
- Spænd vingeskruen igen.

5.7 Udstemning af låsekassen



Fare

Undgå restudstemninger som vist i Fig. 6! Dermed skånes maskinen og emnet.

Hold fast i maskinen med begge håndgreb 12 (Fig. 2) og 20 (Fig. 3) under stemmearbejdet.

- Positioner maskinen ved døren (se kapitel 5.3, 5.4 eller 5.5).
- Indstil stemmedybden (se kapitel 5.6).
- Hold maskinen fast med begge hænder. Tænd for den (se kapitel 5.2) og stem med jævn fremføring indtil stop.
- Træk maskinen tilbage indtil udgangspositionen.
- Slip kontakten 11 (Fig. 2). Maskinen låses.



Under stemmearbejdet nås en låselommelængde på 78 mm. Ønskes længere låselommer, skal maskinen sættes efter.

- Løsne hertil håndgrebet 20 (Fig. 3) let. Vip maskinen en smule og forskyd den.

6 Vedligeholdelse og reparation



Fare

Afbryd strømmen til maskinen og fjern el-stikket, før vedligeholdelse påbegyndes.

MAFELL-maskiner er blevet konstrueret med henblik på mindst mulig vedligeholdelse.

Kuglelejerne har livsvarig smøring. Efter længere tids drift anbefales det, at der udføres service på maskinen af på autoriseret Mafell-kundeservice værksted.

Brug kun vores specielle fedtstof til alle smøresteder, ordre- nr. 049040 (1 kg - dåse).

6.1 Fræsekæder

Fræsekæden på maskinen bør rengøres efter to timers driftstid og smøres i et tyndtflydende oliebad. Demonter hertil fræsekæden (se kapitel 4.3).

Udskift uskarpe fræsekæder eller få dem efterslibet hos en MAFELL-kundeservice eller en egnet slibeservice.

6.2 Lagring

Rengør maskinen omhyggeligt, hvis maskinen bruges i længere tid. Sprøjt blanke metaldele ind med et rustbeskyttelsesmiddel.

6.3 Bortskaffelse



El-værktøj, akkuer, tilbehør og emballage skal genbruges iht. miljøvenlige forskrifter og bestemmelser.

El-værktøj og akkuer/batterier må ikke smides ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun for EU-lande:



Iht. det europæiske direktiv 2012/19/EU skal el-værktøj, der ikke længere kan bruges, og iht. batteriforordningen (EU) 2023/1542 skal defekte eller gamle akkuer/batterier indsamles separat og genbruges iht. miljøvenlige forskrifter og bestemmelser.

Mafell AG er registreret hos EAR-fonden med henblik på bortskaffelse og genanvendelse af udtjente elektriske apparater og batteripakker:

WEE-registreringsnr. DE 98107000

7 Afhjælpning af driftsforstyrrelser



Fare

Årsagen til forstyrrelser og afhjælpning af disse kræver altid øget opmærksomhed. Afbryd strømmen og fjern el-stikket, før du undersøger fejlen!

I det følgende ses en oversigt over hyppige driftsforstyrrelser og hvorfor de opstår. Opstår der andre driftsforstyrrelser, bedes du kontakte din forhandler eller direkte MAFELL-kundeservice.

Driftsforstyrrelse	Årsag	Afhjælpning
Det er ikke muligt at tilkoble maskine	Ingen netspænding	Kontroller spændingsforsyningen
	Netsikring defekt	Erstat sikringen
	Kulbørster slidt	Bring maskinen hen til et MAFELL-kundeserviceværksted
Maskinen bliver stående under stemmearbejdet	Netsvigt	Kontroller nettets forsikringer
	Overbelastning af maskinen	Reducer fremføringshastigheden
	Ufordelagtig restudstemning (se Fig. 6)	Forskyd maskinen og udstem resten med en kæde
Spånudkast tilstoppet	Træ for fugtigt	Rengør spånudkasteren
	Langvarig stemning uden udsugning	Maskinen tilsluttes til ekstern udsugning, f.eks. støvseparator

8 Specialudstyr

Du kan finde flere informationer om specialtilbehør på vores hjemmeside: www.mafell.com

9 Eksploderet tegning og reservedelsliste

De vigtigste informationer om reservedelene findes på vores hjemmeside: www.mafell.com

Содержание

1	Объяснение условных знаков	89
2	Данные изделия.....	89
2.1	Сведения о производителе.....	89
2.2	Маркировка машины	89
2.3	Технические характеристики	90
2.4	Выброс.....	90
2.5	Комплект поставки.....	91
2.6	Предохранительные устройства	91
2.7	Использование по назначению	91
2.8	Остаточные риски.....	91
3	Указания по технике безопасности	92
4	Оснащение / настройка	93
4.1	Подключение к сети.....	93
4.2	Отсос опилок.....	93
4.3	Замена фрезерной цепи и вала цепного колеса	93
5	Эксплуатация	94
5.1	Ввод в эксплуатацию.....	94
5.2	Включение и выключение	94
5.3	Расположение на дверях с фальцем	94
5.4	Расположение на дверях без фальца	94
5.5	Расположение на установленных дверях	95
5.6	Регулировка глубины долбления	95
5.7	Выдалбливание замочной коробки	95
6	Техническое обслуживание и текущий ремонт	96
6.1	Фрезерные цепи	96
6.2	Хранение	96
6.3	Утилизация.....	96
7	Устранение неполадок.....	97
8	Специальные принадлежности	97
9	Покомпонентное изображение и список запасных частей	97

1 Объяснение условных знаков



Этот символ размещен во всех местах, где приведены указания по безопасности.

В случае их невыполнения возможны тягчайшие травмы.



Этот символ означает ситуацию, в которой возможно повреждение имущества.

Если ее не избежать, возможны повреждения изделия или предметов, находящихся рядом с ним.



Этим символом помечены советы по применению и другая полезная информация.

2 Данные изделия

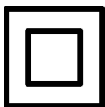
для машин с арт. № 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Сведения о производителе

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, телефон +49 (0)7423/812-0, факс +49 (0)7423/812-218, эл. почта mafell@mafell.de, домашняя страница www.mafell.com

2.2 Маркировка машины

Все данные, необходимые для идентификации машины, указаны на заводской табличке.



Класс защиты II



Символ CE для подтверждения соответствия основным требованиям безопасности и здравоохранения, согласно приложению I к Директиве о машинах



Только для стран ЕС

Не бросайте электроинструменты в бытовой мусор !

Согласно Европейской директиве 2012/19/EU об устаревших электрических и электронных приборах и аналогичным законам отдельных стран, использованные электроинструменты должны собираться отдельно и передаваться для дальнейшего использования без ущерба для окружающей среды.



Прочитайте инструкцию по эксплуатации для уменьшения опасности получения травм.

2.3 Технические характеристики

Рабочее напряжение	230 В пер. тока	110 В пер. тока
Частота сети	50 Гц	50 Гц
Потребляемая мощность при продолжительном режиме работы	1600 Вт	1600 Вт
Потребляемый ток при продолжительном режиме работы	7,4 А	15,4 А
Холостой ход	5770 об/мин	
Глубина долбления	145 мм	
Вес без сетевого кабеля	10,6 кг	

2.4 Выброс

Указанные уровни шума были измерены в соответствии со стандартом EN 62841 и могут использоваться для сравнения электроинструмента с другим инструментом и для предварительной оценки нагрузки.



Опасно

При использовании электроинструмента уровни шума могут отличаться от указанных значений. Это зависит от способа использования инструмента, в частности, от типа обрабатываемой детали.

Поэтому всегда используйте средства защиты органов слуха, даже когда электроинструмент работает без нагрузки!

2.4.1 Данные по излучению шума

Значения создания шума, измеренные, согласно EN 62841, составляют:

Уровень звукового давления	$L_{PA} = 100$ дБ (А)
Погрешность	$K_{PA} = 3,0$ дБ (А)
Уровень звуковой мощности	$L_{WA} = 108$ дБ (А)
Погрешность	$K_{WA} = 3,0$ дБ (А)

Измерение шума проводилось с серийно поставляемой фрезерной цепью.

2.4.2 Данные по вибрации

Значения вибрации, передаваемой на кисть и руку, определенные в соответствии со стандартами EN 62841, составляют:

Фрезерование ДВП	$a_{h,w} = 3,3$ м/с ²
Погрешность	$K_a = 1,5$ м/с ²

2.4.3 Данные о ударных вибрациях

Значения ударных вибраций, определенные в соответствии со стандартами EN 62841, составляют:

Фрезерование ДВП	$P_{F,W} = 191$ м/с ²
Погрешность	$K_p = 17$ м/с ²

2.5 Комплект поставки

Устройство для выдалбливания отверстия под замок SKS 130 комплектуется:

- 2 направляющих шины в сборе
- 2 фрезерных цепи
- 2 звездочки
- 1 инструмент для управления в держателе на машине
- 1 ящик для транспортировки
- 1 инструкция по эксплуатации
- 1 экземпляр „Указаний по технике безопасности“

2.6 Предохранительные устройства



Опасно

Эти устройства необходимы для безопасной эксплуатации машины, поэтому их удаление или отключение запрещено.

Перед эксплуатацией проверьте предохранительные устройства на работоспособность и возможные повреждения. Не используйте машину с отсутствующими или неэффективными предохранительными устройствами.

Машина оборудована следующими предохранительными устройствами:

- Защита цепи и защитный кожух
- Плита основания с защитным крылом
- Большой упор
- Ручки
- Газовый амортизатор от быстрого затягивания
- Переключатель с блокировкой
- Отсасывающий патрубок

2.7 Использование по назначению

Устройство для выдалбливания отверстий под замок SKS 130 от MAFELL предназначено исключительно для выдалбливания дверей из цельного дерева или похожего древесного материала с использованием разрешенных нами фрезерных цепей.

Долбление при помощи машины может осуществляться только в том случае, если она закреплена на двери в соответствии с инструкциями, приведенными в главах 5.3 и 5.4.



Устройство не предназначено для выдалбливания металлических дверей!

Размер используемой фрезерной цепной гарнитуры (направляющая, фрезерная цепь и звездочка) должен соответствовать приведенной в данной инструкции по эксплуатации фрезерной цепной гарнитуры.

Другое, отличное от приведенного выше, использование недопустимо. Производитель не несет ответственности за ущерб, возникший в результате такого другого использования.

Для того чтобы правильно эксплуатировать машину, соблюдайте предписанные фирмой Mafell условия эксплуатации, технического обслуживания и ухода.

2.8 Остаточные риски



Опасно

В случае использования по назначению и несмотря на соблюдение правил техники безопасности все же остаются остаточные риски, вызываемые назначением, которые могут привести к последствиям для здоровья.

- касание фрезерной цепи в отрытом месте.
- касание выступающей под заготовкой части фрезерной цепи во время долбления.
- касание фрезерной цепи сбоку.
- разрушение и выброс фрезерных цепей или деталей фрезерных цепей.

- Касание токопроводящих деталей при открытом корпусе и не извлеченной вилке питания.
- Ухудшение слуха при длительной работе без средств защиты органов слуха.
- Выделение опасной для здоровья древесной пыли при длительной эксплуатации без отсоса.

3 Указания по технике безопасности



Опасно

Всегда соблюдайте приведенные далее указания по безопасности и правила техники безопасности, действующие в стране, где применяется пила!

Также прочитайте указания по технике безопасности в прилагаемой брошюре 070500 «Указания по технике безопасности» (в соответствии с требованиями стандарта EN 62841-1).

Общие указания:

- Запрещается обращаться с этой машиной детям и подросткам. Исключение составляют подростки, работающие под наблюдением специалиста с целью обучения.
- Ни в коем случае не работайте без защитных приспособлений, использование которых предписано для определенных рабочих операций, и не изменяйте в машине ничего, что могло бы отрицательно сказаться на ее безопасности.
- При использовании машины вне помещения рекомендуется использование выключателя тока утечки.
- Поврежденные кабели или вилки следует немедленно заменить. Замена должна производиться только специалистами Mafell или авторизованным сервисным центром Mafell во избежание рисков угрозы для безопасности.
- Избегайте резких перегибов кабеля. Особенно при транспортировке и хранении машины не наматывайте кабель вокруг машины.

Указания по применению средств личной защиты

- При выполнении любых работ на оборудовании используйте средства индивидуальной защиты: защитные наушники, противопыльный респиратор, защитные очки и перчатки.

Указания по эксплуатации:

- Обеспечьте наличие свободного пространства для работы стоя с нескользящим полом и достаточным освещением.
- Не обрабатывайте заготовок, слишком малых или слишком больших для мощности машины.
- Правильным образом закреплять фрезерные цепи и направляющие шины и содержать в порядке. Неисправные фрезерные цепи технически правильно отремонтировать перед повторным использованием. Использовать только острые фрезерные цепи!
- Удалять кожуры цепи только для смены инструмента; затем незамедлительно привинтить на место. Никогда не работать без кожуры цепи!
- Не транспортировать цепнодолбежный станок с работающей фрезерной цепью! Избегать касания работающей фрезерной цепи с землей.
- Выключатель не разрешается зажимать.
- Перед включением проверять правильность фиксации фрезерных цепей.
- По возможности, обеспечьте, чтобы заготовка не откидывалась, не проскальзывала, не переворачивалась и не дергалась (например, с помощью струбцин).
- Начинайте с долбления заготовки пока фрезерные цепи достигнут полного числа оборотов.
- Проверяйте заготовку на наличие инородных тел. Не долбить в металлических деталях (например, гвозди).
- Хорошо закрепить машину перед включением, при этом фрезерные цепи должны быть свободны. Подводить к долблению с работающими фрезерными цепями. При этом учитывать безопасное состояние.
- Во время долбления не захватывайте заготовку снизу или сбоку (Травмоопасность!).
- Во время долбления всегда отводите присоединительный кабель позади машины.

- Регулируйте при долблении подачу в соответствии с толщиной материала. Слишком быстрое долбление ведет к перегрузке двигателя, к забиванию отверстий пазов и быстрому затуплению фрезерных цепей.
- Когда фрезерные цепи остановились, снимите сначала машину с заготовки.
- Не хватайтесь при работающей машине за выброс опилок и за незащищенную область фрезерной цепи.
- Возникающая при долблении древесная пыль закрывает необходимый обзор и отчасти является опасной для здоровья. Поэтому, в случае продолжительного использования (если работы не производятся на открытом воздухе или в хорошо проветриваемых помещениях) необходимо подключить станок к отсосу опилок (например, переносному малогабаритному пылесосу). Скорость движения воздуха должна составлять не менее 20 м/с.
- Начинать долбление заготовки следует только тогда, когда машина закреплена на заготовке в соответствии с инструкциями, приведенными в главах 5.3 и 5.4.
- Придерживайте зажим заготовки.

Указания по техническому обслуживанию и текущему ремонту:

- Регулярная очистка машины (и прежде всего регуляторов и направляющих) является важным показателем надежности.
- Разрешается использование только оригинальных запасных частей и принадлежностей фирмы MAFELL. В противном случае оснований для претензий и ответственности изготовителя не существует.

4 Оснащение / настройка

4.1 Подключение к сети

Перед вводом в эксплуатацию обратите внимание, чтобы напряжение сети соответствовало с рабочим напряжением, указанным на заводской табличке.

4.2 Отсос опилок

При проведении любых работ, при которых образуется большое количество пыли, подсоедините машину к подходящему внешнему

вытяжному устройству. Скорость движения воздуха должна составлять не менее 20 м/с.

Внутренний диаметр отсасывающего патрубка 7 (рис.2) составляет 35 мм.

4.3 Замена фрезерной цепи и вала цепного колеса



Опасно

При проведении любых работ по техническому обслуживанию вынимать вилку соединительного шнура.

Следите за тем, чтобы натянутые цепи были хорошо заточены, так как это является основным условием для безотказного долбления.

Замена фрезерной цепи производится следующим образом:

- Установите машину вертикально на кусок дерева так, чтобы она не могла опрокинуться.
- Открутите винт 9 (Рис. 2) и снимите кожух цепи 8.
- Освободите фрезерную цепь 4 (Рис. 1) открутив два винта 3.
- Открутите винты 6.
- Сдвиньте направляющие шины 1 в направлении звездочки 2.
- Снимите звездочку, фрезерные цепи и направляющие шины.
- Наденьте новые фрезерные цепи на направляющие шины. Следите за направлением движения (см. стрелку направления движения на кожухе цепи).
- Наденьте при необходимости новые звездочки на фрезерные цепи.
- Установите обратно звездочки, фрезерные цепи и направляющие шины. Установите при этом звездочки на приводной вал таким образом, чтобы прорезь звездочки зацепилась за цилиндрический штифт, а стопорное кольцо вошло в паз приводного вала.
- Легко ослабьте винты 5.
- Вытяните легко винты 6 и зажмите фрезерную цепь винтами 3. Цепь натянута правильно, если фрезерные цепи посреди направляющих шин можно поднять приблизительно на 6 мм.
- Затяните крепко винты 5 и 6.

- Установите обратно кожух цепи 8 (рис. 2) и закрепите винтом 9.

5 Эксплуатация



При выполнении любых работ на оборудовании используйте средства индивидуальной защиты.

5.1 Ввод в эксплуатацию

Данную инструкцию по эксплуатации следует довести до сведения всех лиц, которым поручено управление машиной, причем особое внимание следует обратить на раздел „Правила безопасности“.

5.2 Включение и выключение



Опасно

Убедитесь в том, что фрезерная цепь свободно перемещается.

Отведите присоединительный провод назад в сторону.

Крепко держите машину обеими руками.

Включайте машину только тогда, когда фрезерная цепь не касается заготовки.

- **Включение:** Снимите сначала блокировку включения, нажав на кнопку блокировки 10 (Рис. 2). Удерживая кнопку блокировки нажатой, нажмите выключатель 11. Фрезерные цепи работают и подача разблокирована.
- **Выключение:** Для выключения отпустите нажимной выключатель. Вытащите машину полностью назад в фиксированное положение.

5.3 Расположение на дверях с фальцем



Для позиционирования и выравнивания устройства для вырубki отверстий под замок в дверях с фальцем следует учитывать красные символы с левой стороны!



Опасно

Зафиксируйте дверь от скольжения, опрокидывания и раскачивания!

- Установите машину на дверь, как показано на рис. 3. Ограничительные кромки (красная стрелка) расположены изнутри на фальце.
- Направьте машину в продольном направлении. Выровняйте для этого красный край 24 (Рис. 5) на защитном кожухе 16 (Рис. 2) влево или выставьте отметку для отверстия под замок.
- Зафиксируйте угловой упор 21 (Рис. 3), вращением ручки 20 в направлении дверного полотна. Усилие зажима выбирайте в соответствии с устойчивостью двери! При необходимости, для прочного закрепления углового упора, можно использовать прокладку, например доску.
- Открутите барашковый винт 18.
- Установите середину расстояния отверстия под замок на фальце, перемещая плиту основания 19. Расстояние можно определить по шкале 22 красного указателя.
- Затяните обратно барашковый винт 18.

5.4 Расположение на дверях без фальца



Для позиционирования и выравнивания устройства для вырубki отверстий под замок в дверях без фальца следует учитывать черные символы с правой стороны!



Опасно

Зафиксируйте дверь от скольжения, опрокидывания и раскачивания!

- Установите машину на дверь, как показано на рис. 4. Которая ограничительной кромкой (черная стрелка) со скользящим покрытием прилегает к двери.
- Направьте машину в продольном направлении. Выровняйте для этого красный край 24 (Рис. 5) на защитном кожухе 16 (рис. 2) влево или выставьте отметку для отверстия под замок.

- Зафиксируйте угловой упор 21 (Рис. 3), вращением ручки 20 в направлении дверного полотна. Усилие зажима выбирайте в соответствии с устойчивостью двери! При необходимости, для прочного закрепления углового упора, можно использовать прокладку, например доску.
- Открутите барашковый винт 18.
- Установите середину расстояния отверстия под замок на фальце, перемещая плиту основания 19. Расстояние можно определить по шкале 23 (рис. 4) черного указателя.
- Затяните обратно барашковый винт 18 (рис. 3).

5.5 Расположение на установленных дверях



Опасно

Зафиксируйте дверь от поворачивания!

Устройство для вырубания отверстия под замок даже после закрепления оператор должен удерживать обеими руками!

Не оставляйте висеть на двери закрепленное устройство для вырубания отверстий под замок!

Сразу же после выдалбливания отверстия под замок устройство необходимо снять с двери.

При возможности демонтируйте дверь и проводите выдалбливание в горизонтальном положении.

- Установите машину на дверь, как показано на рис. 5.
- Расположите и выровняйте машину (см. раздел 5.3 или 5.4). Для облегчения выравнивания в продольном направлении в этой ситуации предусматривается защитный кожух 16 (рис. 2) с двумя пазами 25 (рис. 5). Таким образом, красные края 24 лучше видны.

5.6 Регулировка глубины долбления



Плавное отрегулируйте глубину долбления в диапазоне от 0 до 145 мм.

Для этого необходимо действовать следующим образом:

- Оттяните машину за ручку 12 (рис. 2) в исходное положение, чтобы она оказалась зафиксированной.
- Открутите барашковый винт 13.
- Установите глубину долбления сдвигом установочного кольца 14. Глубину долбления можно считывать по шкале 15 указателя глубины 17.
- Затяните обратно барашковый винт.

5.7 Выдалбливание замочной коробки



Опасно

Не допускайте остатков выдалбливания как показано на рис. 6! Таким образом защищается машина и заготовка. При долблении крепко держите машину за обе ручки 12 (рис. 2) и 20 (рис. 3).

- Расположите машину на двери (см. раздел 5.3, 5.4 или 5.5).
- Установите глубину долбления (см. раздел 5.6).
- Крепко держите машину обеими руками. Включите ее (см. раздел 5.2) и производите выдалбливание равномерным перемещением до упора.
- Оттяните машину обратно в исходное положение.
- Отключите нажимной выключатель 11 (рис. 2). Машина заблокируется.



За один проход достигается длина выреза отверстия под замок 78 мм. Для получения большей длины необходимо повторно устанавливать машину.

- Отпустите для этого слегка ручку 20 (рис. 3). Слегка наклоните машину и передвиньте.

6 Техническое обслуживание и текущий ремонт



Опасно

При проведении любых работ по техническому обслуживанию вынимать вилку соединительного шнура.

Конструкция машин MAFELL требует минимального технического обслуживания.

Используемые шарикоподшипники смазаны на весь срок эксплуатации. После длительной эксплуатации мы рекомендуем передать машину на технический осмотр авторизованной фирмой MAFELL мастерской по обслуживанию клиентов.

Для смазки всех точек смазки используйте только нашу специальную консистентную смазку, № для заказа 049040 (1 кг банка).

6.1 Фрезерные цепи

Используемая на станке фрезерная цепь по прошествии двух часов работы должна быть очищена и смазана в жидкой масляной ванне. Разберите для этого фрезерную цепь (см. главу 4.3).

Замените тупые фрезерные цепи или поручите сервисной службе MAFELL или соответствующему сервисному предприятию заточить их.

6.2 Хранение

Тщательно очистите машину, если не собираетесь использовать ее в течение длительного времени. Распылите антикоррозийное средство на незащищенные металлические детали.

6.3 Утилизация



Электроинструмент, аккумуляторы, дополнительное оборудование и упаковка подлежат экологически безопасной переработке.

Не выбрасывайте электроинструмент и аккумуляторы/батареи вместе с бытовыми отходами!

Только для стран ЕС:



Непригодные к использованию электроинструменты согласно Директиве 2012/19/ЕС, а также неисправные или отработанные аккумуляторы/батареи согласно Регламенту ЕС по батареям 2023/1542 должны собираться отдельно и утилизироваться экологически безопасным способом.

Компания Mafell AG зарегистрирована в фонде EAR в качестве организации, занимающейся утилизацией и переработкой отходов электротехники и аккумуляторных батарей:

Регистрационный номер WEE: DE 98107000

7 Устранение неполадок



Опасно

Определение причин существующих неполадок и их устранение всегда требуют повышенного внимания и осторожности. Предварительно выньте из розетки вилку кабеля питания!

Ниже перечислены наиболее частые неполадки и их причины. При возникновении других неполадок обращайтесь к своему дилеру или непосредственно в сервисную службу компании MAFELL.

Неполадка	Причина	Устранение
Машина не включается.	В сети отсутствует напряжение.	Проверьте подачу напряжения.
	Неисправен сетевой	Замените предохранитель.
	Изношены угольные щетки.	Доставьте машину в мастерскую сервисной службы MAFELL.
Машина останавливается во время долбления	Отключение сетевого питания.	Проверьте предохранитель сети на входе.
	Перегрузка машины.	Уменьшить скорость подачи.
	Плохие остатки выдалбливания (см. рис. 6)	Передвинуть машину и выдолбить остаток цепью
Выброс опилок забит.	Слишком влажная древесина.	Почистить место выброса стружки
	Продолжительное долбление без отсасывания опилок	Подключите машину к внешнему отсосу, напр., небольшому пылеуловителю.

8 Специальные принадлежности

Дополнительную информацию о специальных принадлежностях можно найти на нашей домашней странице: www.mafell.com.

9 Покомпонентное изображение и список запасных частей

Соответствующую информацию по запчастям см. на нашей домашней странице: www.mafell.com

Spis treści

1	Objaśnienie znaków	99
2	Informacje dot. produktu.....	99
2.1	Informacje dot. producenta.....	99
2.2	Oznaczenie maszyny	99
2.3	Dane techniczne	100
2.4	Emisje	100
2.5	Zakres dostawy	101
2.6	Wypożyczenie zabezpieczające	101
2.7	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	101
2.8	Ryzyko szczątkowe	101
3	Przepisy bezpieczeństwa	102
4	Zbrojenie / Ustawianie	103
4.1	Podłączenie do sieci.....	103
4.2	Wyciąg na wióry	103
4.3	Wymiana dłuta łańcuszkowego i wymiana koła łańcuchowego.....	103
5	Praca	104
5.1	Uruchomienie	104
5.2	Włączanie i wyłączanie	104
5.3	Pozycjonowanie przy drzwiach z wpustem	104
5.4	Pozycjonowanie przy drzwiach bez wpustu	104
5.5	Pozycjonowanie przy drzwiach wbudowanych.....	105
5.6	Ustawienie głębokości dłutowania.....	105
5.7	Wydlutowanie skrzynki zamka skrzynkowego.....	105
6	Konserwacja i utrzymanie sprawności	106
6.1	Dłuta łańcuszkowe	106
6.2	Składowanie	106
6.3	Utylizacja	106
7	Usuwanie usterek	107
8	Wypożyczenie specjalne.....	107
9	Rysunek z rozbiciem na części i lista części zamiennych	107

1 Objąsnienie znaków



Niniejszy symbol znajduje się we wszystkich miejscach, w których podano wskazówki dot. bezpieczeństwa.

Ich nie przestrzeganie może pociągnąć za sobą ciężkie zranienia.



Niniejszy symbol oznacza możliwie szkodliwą sytuację.

Jeżeli się jej nie uniknie, może nastąpić uszkodzenie produktu lub przedmiotów znajdujących się w jego otoczeniu.



Niniejszy symbol oznacza wskazówki dla użytkowników i inne użyteczne informacje.

2 Informacje dot. produktu

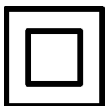
do maszyn z nr art. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Informacje dot. producenta

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Faks +49 (0)7423/812-218, e-mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Oznaczenie maszyny

Wszelkie informacje konieczne do identyfikacji maszyny podane są na tabliczce znamionowej.



Klasa ochrony II



Znak CE dokumentujący zgodność z podstawowymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z załącznikiem I dyrektywy maszynowej



Tylko dla krajów UE

Nie wrzucać elektronarzędzi do śmieci domowych!

Zgodnie z dyrektywą Rady Europy 2012/19/UE o zużytych urządzeniach elektrycznych i elektronicznych i odnośnym jej zastosowaniem w prawie krajowym, zużyte elektronarzędzia należy zbierać oddzielnie i poddać przyjaznej dla środowiska utylizacji.



W celu zmniejszenia ryzyka zranienia należy przeczytać instrukcję obsługi.

2.3 Dane techniczne

Napięcie robocze	230 V AC	110 V AC
Częstotliwość sieciowa	50 Hz	50 Hz
Moc wejściowa w trybie ciągłym	1600 W	1600 W
Pobór prądu w trybie ciągłym	7,4 A	15,4 A
Prędkość na biegu jałowym	5770 min ⁻¹	
Głębokość dłutowania	145 mm	
Ciężar bez kabla sieciowego	10,6 kg	

2.4 Emisje

Podane wartości emisji hałasu zostały zmierzone zgodnie z normą EN 62841 i mogą być wykorzystane do porównania elektronarzędzia z innym oraz do wstępnej oceny obciążenia.



Niebezpieczeństwo

Emisja hałasu podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od podanych wartości, w zależności od sposobu użytkowania elektronarzędzia, w szczególności od rodzaju obrabianego przedmiotu.

Z tego powodu należy zawsze nosić nauszniki, nawet wtedy, gdy elektronarzędzie pracuje bez obciążenia!

2.4.1 Informacje dot. emisji hałasu

Wartości emisji hałasu ustalonych zgodnie z EN 62841 wynoszą:

Poziom ciśnienia akustycznego	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Niepewność pomiaru	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Poziom mocy akustycznej	$L_{PA} = 108 \text{ dB (A)}$
Niepewność pomiaru	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Pomiar hałasu przeprowadzono przy użyciu dostarczonego dłuta łańcuskowego.

2.4.2 Informacje dot. wibracji

Wibracje przenoszone na ręce i ramiona, określone zgodnie z normami EN 62841, wynoszą:

Frezowanie płyty pilśniowej	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Niepewność pomiaru	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Informacje dotyczące wibracji uderowych

Wibracje uderowe określone zgodnie z normami EN 62841 wynoszą:

Frezowanie płyty pilśniowej	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Niepewność pomiaru	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Zakres dostawy

Uszczelniak skrzynki zamka skrzynkowego SKS 130 komplet z nast. elementami:

- 2 szyny prowadzące, komplet
- 2 dłuta łańcuszkowe
- 2 koła łańcuchowe
- 1 narzędzie obsługowe z uchwytem na maszynie
- 1 skrzynka transportowa
- 1 instrukcja obsługi
- 1 zeszyt „Przepisy bezpieczeństwa“

2.6 Wyposażenie zabezpieczające



Niebezpieczeństwo

Niniejsze urządzenia są konieczne do bezpiecznej eksploatacji maszyny i nie można ich usuwać ani odłączać.

Przed uruchomieniem sprawdzić urządzenia zabezpieczające pod względem działania i ewentualnych uszkodzeń. Nie wolno używać maszyny z brakującymi lub niesprawnymi urządzeniami zabezpieczającymi.

Maszyna wyposażona jest w nast. elementy wyposażenia zabezpieczającego:

- Oslona łańcucha i kolpak ochronny
- Płyta podstawowa z krzywką ochronną
- Wielki ogranicznik
- Uchwyty ręczne
- Sprężyna gazowa zapobiegająca nagłemu wciągnięciu
- Wyposażenie łączeniowe z blokadą
- Króciec odsysający

2.7 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Uszczelniak skrzynki zamka skrzynkowego MAFELL SKS 130 jest przeznaczony wyłącznie do dłutowania drzwi z drewna litego lub zwykłych tworzyw drzewnych, z zastosowaniem dopuszczonych przez nas dłut łańcuskowych.

Maszyna może być używana do dłutowania tylko wtedy, gdy jest przymocowana do drzwi zgodnie z instrukcjami podanymi w rozdziałach 5.3 i 5.4.



Drzwi metalowych nie można wydłutowywać uszczelniakiem skrzynki zamka skrzynkowego!

Wymiary stosowanych zestawów dłut łańcuskowych (szyna prowadząca, dło łańcuskowe i koło łańcuchowe) muszą odpowiadać zestawom dłut łańcuskowych podanym w niniejszej instrukcji obsługi.

Użycie do innych celów, niż opisane powyżej, jest niedozwolone. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z takiego użytkowania.

Aby użytkować urządzenie zgodnie z przeznaczeniem należy przestrzegać podanych przez Mafell warunków eksploatacji, konserwacji i napraw.

2.8 Ryzyko szczątkowe



Niebezpieczeństwo

Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem i przestrzegania przepisów bezpieczeństwa w dalszym ciągu istnieje związane z celem zastosowania ryzyko szczątkowe, które może mieć ujemne konsekwencje dla zdrowia.

- Dotknięcie dłuta łańcuskowego w obszarze otwartym.
- Dotknięcie części dłuta łańcuskowego przy dłutowaniu wystającej spod obrabianego przedmiotu.
- Dotknięcie dłuta łańcuskowego z boku.
- Złamanie i wyrzucenie dłut łańcuskowych lub części dłut łańcuskowych.

- Dotknięcie części przewodzących prąd przy otwartej obudowie i nie wyjętej wtyczce sieciowej.
- Utrudnione działanie słuchu przy dłuższej pracy bez użycia nasłuchiwaczy.
- Emisja szkodliwych dla zdrowia pyłów drzewnych przy dłuższej pracy bez wyciągu.

3 Przepisy bezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo

Zawsze należy przestrzegać poniższych przepisów bezpieczeństwa i reguł bezpieczeństwa obowiązujących w kraju użytkowania maszyny!

Należy również zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa zawartymi w załączonej broszurze 070500 "Przepisy bezpieczeństwa" (zgodnie z normą EN 62841-1).

Uwagi ogólne:

- Niniejsza maszyna nie może być obsługiwana przez dzieci ani młodzież. Wyjątek stanowi młodzież pracująca w celach szkoleniowych pod nadzorem fachowca.
- Nigdy nie należy pracować bez elementów zabezpieczających koniecznych przy danej operacji ani nie można niczego zmieniać przy maszynie, co mogłoby mieć ujemny wpływ na bezpieczeństwo.
- Przy użytkowaniu maszyny na wolnym powietrzu zaleca się stosowanie wyłącznika ochronnego prądowego.
- Uszkodzone kable lub wtyczki należy natychmiast wymienić. Aby uniknąć zagrożenia bezpieczeństwa, wymiany może dokonać tylko Mafell lub autoryzowany warsztat serwisujący MAFELL.
- Unikać ostrych załamania kabla. Przy transporcie i składowaniu maszyny nie należy owijać kabla wokół maszyny.

Wskazówki dot. użytkowania osobistego wyposażenia ochronnego

- Podczas pracy z maszyną zawsze stosować osobiste wyposażenie ochronne: nasłuchiwacz, maskę przeciwpyłową, okulary i rękawice ochronne.

Wskazówki dot. pracy:

- Zapewnić obszerne stanowisko pracy z podłogą antypoślizgową oraz wystarczającym oświetleniem.
- Nie dokonywać obróbki przedmiotów, które są zbyt małe lub zbyt wielkie dla wydajności maszyny.
- Odpowiednio zapiąć dłuta łańcuskowe i szyny prowadzące i utrzymywać w porządku. Uszkodzone dłuta łańcuskowe, przed ponownym ich zastosowaniu, poddawać fachowej naprawie. Używać tylko ostrych dłut łańcuskowych!
- Osłonę łańcucha usuwać jedynie w celu wymiany narzędzia, a następnie natychmiast przykręcić. Nigdy nie pracować bez osłony łańcucha!
- Uszczelniaika łańcucha nigdy nie transportować z włączonym dłem łańcuskowym! Unikać kontaktu włączonego dłuta łańcuskowego z ziemią.
- Nie można zakleszczać włącznika.
- Przed włączeniem skontrolować, czy dłuta łańcuskowe są odpowiednio zapięte.
- Zawsze, gdy jest to możliwe, zabezpieczyć obrabiany przedmiot przed odchyleniem, obsunięciem, przechyleniem się i wahaniami, np. za pomocą zacisku.
- Rozpocząć dłutowanie obrabianego przedmiotu dopiero po osiągnięciu przez dłuto łańcuskowego pełniej prędkości obrotowej.
- Skontrolować obrabiany przedmiot pod kątem obcych ciał. Nie dłutować w elementach metalowych, jak np. gwoździach.
- Już przed włączeniem maszyny, mocno ją trzymać; dłuta łańcuskowe muszą być odkryte. Dłutowanie rozpocząć z włączonym dłem łańcuskowym. Należy przy tym zwrócić uwagę na bezpieczne ustawienie.
- W trakcie dłutowania nigdy nie chwycić obrabianego przedmiotu od dołu ani z boku (niebezpieczeństwo zranienia!).
- W trakcie dłutowania, kabel przyłączeniowy zawsze utrzymywać za maszyną.
- Dopasowywać posuw przy dłutowaniu do grubości materiału. Zbyt szybkie wydłutowanie prowadzi do przeciążenia silnika, do nieczystego dłutowania otworów i do zbyt szybkiego stępienia dłut łańcuskowych.
- Maszynę odsuwać od maszyny dopiero po zatrzymaniu dłut łańcuskowych.

- Nigdy nie wkładać rąk przy włączonej maszynie do wylotu wiór i do nie chronionego obszaru łańcuskowego.
- Pył drzewny powstały w trakcie dłutowania pogarsza widoczność i jest częściowo szkodliwy dla zdrowia. Z tego względu, gdy dłuższe prace nie odbywają się na wolnym powietrzu i gdy brak wystarczającej wentylacji, maszynę należy podłączyć do wyciągu na wióry, np. do przenośnego małego odpylacza. Prędkość powietrza musi wynosić co najmniej 20 m/sec.
- Nie należy rozpoczynać dłutowania, dopóki maszyna nie zostanie zamocowana na obrabianym elemencie zgodnie z rozdz. 5.3 i 5.4.
- Wsparcie zacisk na obrabianym przedmiocie, przytrzymując go.

Wskazówki dot. konserwacji i utrzymania sprawności:

- Regularne czyszczenie maszyny, przede wszystkim elementów regulujących i prowadnic stanowi ważny czynnik bezpieczeństwa.
- Można używać jedynie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów firmy MAFELL. W przeciwnym wypadku wygasa prawo do roszczeń gwarancyjnych względem producenta.

4 Zbrojenie / Ustawianie

4.1 Podłączenie do sieci

Przed uruchomieniem sprawdzić, czy napięcie sieciowe zgadza się z napięciem roboczym podanym na tabliczce znamionowej maszyny.

4.2 Wyciąg na wióry

Przy wszelkiego rodzaju pracach związanych z wytwarzaniem wielkich ilości kurzu należy podłączyć do maszyny odpowiedni zewnętrzny wyciąg. Prędkość powietrza musi wynosić co najmniej 20 m/sec.

Średnica wewnętrzna króćca odsysającego 7 (rys. 2) wynosi 35 mm.

4.3 Wymiana łańcusa łańcuskowego i wymiana koła łańcuchowego



Niebezpieczeństwo

Przy wszelkiego rodzaju pracach konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Zwrócić uwagę na to, by zapinane łańcusa łańcuskowe były odpowiednio naostrzone, gdyż jest to podstawowy warunek właściwego dłutowania.

W celu wymiany łańcusa łańcuskowego należy postępować w sposób następujący:

- Zapiąć maszynę pionowo na kawałek drewna, by maszyna nie była w stanie się przewrócić.
- Poluzować śrubę 9 (rys. 2) i zdjąć osłonę łańcucha 8.
- Poluzować łańcusa łańcuskowe 4 (rys. 1) przez poluzowanie dwóch śrub 3.
- Poluzować śruby 6.
- Przesunąć szyny prowadzące 1 w kierunku kół łańcuchowych 2.
- Zdjąć koła łańcuchowe, łańcusa łańcuskowe i szyny prowadzące.
- Założyć nowe łańcusa łańcuskowe na szyny prowadzące. Zwrócić uwagę na kierunek obrotów (patrz strzałki wskazujące kierunek ruchu na osłonie łańcucha).
- W razie potrzeby założyć nowe koła łańcuchowe do łańcusa łańcuskowych.
- Ponownie zamontować koła łańcuchowe, łańcusa łańcuskowe i szyny prowadzące. Założyć przy tym koła łańcuchowe na wałek przekładni w taki sposób, by wpust koła łańcuchowego uchwycił się kołka walcowego, a pierścień rozprężny zakleszczył się we wpuscie wałka przekładni.
- Nieznacznie poluzować śruby 5.
- Nieznacznie dociągnąć śruby 6 i naprężyć łańcusa łańcuskowe śrubami 3. Właściwe naprężenie łańcucha osiąga się wtedy, gdy łańcusa łańcuskowe w środku szyn prowadzących można podnieść o ok. 6 mm.
- Mocno dokręcić śruby 5 i 6.
- Ponownie założyć osłonę łańcucha 8 (rys. 2) i zabezpieczyć ją śrubą 9.

5 Praca



Podczas pracy z maszyną zawsze stosować osobiste wyposażenie ochronne.

5.1 Uruchomienie

Z niniejszą instrukcją obsługi muszą się zaznajomić wszystkie osoby, którym zlecono obsługę maszyny, przy czym szczególną uwagę należy zwrócić na rozdział „Przepisy bezpieczeństwa”.

5.2 Włączanie i wyłączanie



Niebezpieczeństwo

Zwrócić przy tym uwagę na to, by dłuto łańcuskowe mogło się swobodnie poruszać.

Poprowadzić przewód przyłączeniowy z tyłu.

Mocno trzymać maszynę obiema rękoma.

Włączyć maszynę tylko wtedy, gdy dłuto łańcuskowe nie ma żadnego kontaktu z obrabianym przedmiotem.

- **Włączanie:** Najpierw odryglować blokadę włączenia przez naciśnięcie przycisku blokady 10 (rys. 2). Następnie, przy wciśniętym przycisku blokady, użyć przycisku włącznika 11. Dłuto łańcuskowe się obraca i posuw jest odblokowany.
- **Wyłączanie:** W celu wyłączenia urządzenia należy zwolnić przycisk włącznika. Przywrócić maszynę ponownie w całości do pozycji spoczynkowej.

5.3 Pozycjonowanie przy drzwiach z wpustem



W celu pozycjonowania i ustawienia uszczelniaika skrzynki zamka skrzynkowego w drzwiach z wpustem należy przestrzegać czerwonych symboli po lewej stronie!



Niebezpieczeństwo

Zabezpieczyć drzwi przed obsunięciem, przechyleniem się i wahaniami!

- Przyłożyć maszynę do drzwi w sposób pokazany na rys. 3. Krawędzie oporowe (czerwona strzałka) przylegają do wpustu od środka.
- Ustawić maszynę w kierunku wzdłużnym. W tym celu ustawić czerwoną krawędź 24 (rys. 5) przy kołpaku ochronnym 16 (rys. 2) przy lewym i prawym trasowaniu skrzynki zamka skrzynkowego.
- Naprężyć ogranicznik kątowy 21 (rys. 3) przez obrót rękojeści 20 względem skrzydła drzwiowego. Dobrac siłę naprężenia odpowiednio do stabilności drzwi! W razie potrzeby do ogranicznika kąтового można przykręcić element pośredni, np. deskę.
- Poluzować śrubę skrzydełkową 18.
- Ustawić odstęp środka skrzynki zamka skrzynkowego względem wpustu przez przesunięcie płyty podstawowej 19. Odstęp można odczytać na podziale 22 czerwonej krawędzi wskazującej.
- Ponownie dokręcić nakrętkę śrubę skrzydełkową 18.

5.4 Pozycjonowanie przy drzwiach bez wpustu



W celu pozycjonowania i ustawienia uszczelniaika skrzynki zamka skrzynkowego w drzwiach bez wpustem należy przestrzegać czarnych symboli po prawej stronie!



Niebezpieczeństwo

Zabezpieczyć drzwi przed obsunięciem, przechyleniem się i wahaniami!

- Przyłożyć maszynę do drzwi w sposób pokazany na rys. 4. Krawędź oporowa (czarna strzałka) zaopatrzona w powłokę ślizgową przylega do skrzydła drzwiowego.
- Ustawić maszynę w kierunku wzdłużnym. W tym celu ustawić czerwoną krawędź 24 (rys. 5) przy kołpaku ochronnym 16 (rys. 2) przy lewym i prawym trasowaniu skrzynki zamka skrzynkowego.

- Naprężyć ogranicznik kątowy 21 (rys. 3) przez obrót rękojeści 20 względem skrzydła drzwiowego. Dobrać siłę naprężenia odpowiednio do stabilności drzwi! W razie potrzeby do ogranicznika kąтового można przykręcić element pośredni, np. deskę.
- Poluzować śrubę skrzydełkową 18.
- Ustawić odstęp środka skrzynki zamka skrzynkowego względem krawędzi oporowej przez przesunięcie płyty podstawowej 19. Odstęp można odczytać na podziałce 23 (rys. 4) czarnej krawędzi wskazującej.
- Ponownie dokręcić śrubę skrzydełkową 18 (rys. 3).

5.5 Pozycjonowanie przy drzwiach wbudowanych



Niebezpieczeństwo

Zabezpieczyć drzwi przed odchyleniem!

Uszczelniać skrzynki zamka skrzynkowego należy, również po zapięciu przez operatora, trzymać obiema rękoma!

Po zamocowaniu nigdy nie pozwolić na zwisanie uszczelniać skrzynki zamka skrzynkowego przy drzwiach!

Uszczelniać skrzynki zamka skrzynkowego należy usunąć z drzwi natychmiast po dłutowaniu.

Jeżeli to możliwe, wymontować drzwi i przeprowadzić dłutowanie w poziomej pozycji drzwi.

- Przyłożyć maszynę do drzwi w sposób pokazany na rys. 5.
- Pozycjonować maszynę i ją odpowiednio ustawić (patrz rozdział 5.3 lub 5.4). W celu ułatwienia ustawienia w pozycji wzdłużnej, kołpak ochronny 16 (rys. 2) zaopatrzone w dwa wyżłobienia 25 (rys. 5). Dzięki temu lepiej widać czerwone krawędzie 24.

5.6 Ustawienie głębokości dłutowania



Głębokość dłutowania można nastawić bezstopniowo w przedziale od 0 do 145 mm.

Należy tutaj postępować w sposób następujący:

- Pociągnąć maszynę przy rękojeści 12 (rys. 2) do pozycji wyjściowej, aby zakleszczyć maszynę.
- Poluzować śrubę skrzydełkową 13.
- Ustawić głębokość dłutowania przez przesunięcie pierścienia ustalającego 14. Głębokość dłutowania można odczytać na podziałce 15 wskaźnika głębokości 17.
- Ponownie dokręcić nakrętkę śrubę skrzydełkową.

5.7 Wydlutowanie skrzynki zamka skrzynkowego



Niebezpieczeństwo

Wybijania przy dłutowaniu można uniknąć w sposób wskazany na rys. 6! Chroni to maszynę i obrabiany przedmiot.

W trakcie dłutowania maszynę należy mocno przytrzymać przy obydwu rękojeściach 12 (rys. 2) i 20 (rys. 3).

- Pozycjonować maszynę przy drzwiach (patrz rozdział 5.3, 5.4 lub 5.5).
- Ustawić głębokość dłutowania (patrz rozdział 5.6).
- Mocno trzymać maszynę obiema rękoma. Włączyć ją (patrz rozdział 5.2) i dłutować z równomiernym posuwem aż do ogranicznika.
- Pociągnąć maszynę do pozycji wyjściowej.
- Zwolnić przycisk włącznika 11 (rys. 2). Maszyna jest zablokowana.



W trakcie dłutowania osiąga się wycięcie na zamek długości 78 mm. W celu uzyskania dłuższych wycięć na zamek, maszynę należy przesunąć.

- W tym celu nieznacznie poluzować rękojeść 20 (rys. 3). Nieznacznie przechylić maszynę i ją przesunąć.

6 Konserwacja i utrzymanie sprawności



Niebezpieczeństwo

Przy wszelkiego rodzaju pracach konserwacyjnych należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Maszyny MAFELL są urządzeniami niskoobsługowymi.

Stosowane łożyska są nasmarowane na cały okres żywotności. Po dłuższym okresie użytkowania zaleca się przekazanie maszyny do autoryzowanego serwisu MAFELL w celu dokonania jej przeglądu.

Na wszystkich punktach smarowania należy używać jedynie naszego smaru specjalnego, nr katalogowy 049040 (puszka 1 kg).

6.1 Dłuta łańcuskowe

Dłuto łańcuskowe stosowane w maszynie należy po dwugodzinnym czasie pracy nasmarować cienką warstwą kąpieli olejowej. W tym celu wymontować dłuto łańcuskowe (patrz rozdział 4.3).

Wymienić tępe dłuta łańcuskowe lub zlecić ich ostrzenie w serwisie firmy MAFELL lub w innym odpowiednim serwisie.

6.2 Składowanie

Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy je dokładnie wyczyścić. Spryskać nieosłonięte części metalowe środkiem zapobiegającym rdzy.

6.3 Utylizacja



Elektronarzędzia, akumulatory, akcesoria i opakowania powinny być poddawane recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.

Nie wyrzucać elektronarzędzi i akumulatorów/baterii do odpadów domowych!

Tylko dla krajów UE:



Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE, elektronarzędzia, które nie nadają się już do użytku oraz zgodnie z Rozporządzeniem w sprawie baterii (UE) 2023/1542, uszkodzone lub zużyte akumulatory/baterie muszą być zbierane oddzielnie i poddawane recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.

Mafell AG jest zarejestrowana w fundacji EAR w zakresie utylizacji i recyklingu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zestawów akumulatorów:

Nr rejestracyjny WEE: DE 98107000

7 Usuwanie usterek



Niebezpieczeństwo

Określenie przyczyn istniejących usterek i ich usunięcie zawsze wymaga zwiększonej czujności i ostrożności. Przedtem należy wyjąć wtyczkę z gniazdka!

Poniżej przedstawiono niektóre z najczęstszych usterek i ich przyczyny. W przypadku dalszych usterek należy się zwrócić do dystrybutora albo bezpośrednio do serwisu MAFELL.

Usterka	Przyczyna	Środek zaradczy
Nie można włączyć maszyny	Brak napięcia sieciowego	Skontrolować zasilanie
	Uszkodzony bezpiecznik sieciowy	Wymienić bezpiecznik
	Zużyte szczotki węglowe	Dostarczyć maszynę do przedstawiciela serwisu MAFELL
Maszyna zatrzymuje się w trakcie dłutowania	Awaria sieci	Skontrolować zabezpieczenia sieciowe
	Przeciążenie maszyny	Zmniejszyć prędkość posuwu
	Wybijanie przy dłutowaniu (patrz rys. 6)	Przesunąć maszynę i resztę wydłutować przy użyciu łańcucha
Zapchany wyrzut wiórów	Zbyt mokre drewno	Oczyścić wylot wiórów
	Długo trwające dłutowanie bez wyciągu	Podłączyć maszynę do zewnętrznego wyciągu, np. do małego odpylacza

8 Wyposażenie specjalne

Informacje nt. wyposażenia specjalnego podane są na naszej stronie internetowej: www.mafell.com

9 Rysunek z rozbiciem na części i lista części zamiennych

Informacje nt. części zamiennych podane są na naszej stronie internetowej: www.mafell.com

Obsah

1	Vysvětlení značek	109
2	Údaje o výrobku	109
2.1	Údaje o výrobcu	109
2.2	Charakteristika stroje	109
2.3	Technické údaje	110
2.4	Emise	110
2.5	Rozsah dodávky	111
2.6	Bezpečnostní zařízení	111
2.7	Použití přiměřené určení	111
2.8	Zbytková rizika	111
3	Bezpečnostní pokyny	112
4	Výbava / nastavení	113
4.1	Připojení k síti	113
4.2	Odsávání pilin	113
4.3	Výměna frézovacího řetězu a řetězového kola	113
5	Provoz	113
5.1	Uvedení do provozu	113
5.2	Zapnutí a vypnutí	113
5.3	Polohování na falcovaných dveřích	114
5.4	Polohování na nefalcovaných dveřích	114
5.5	Polohování na vestavěných dveřích	114
5.6	Nastavení hloubky dlabání	114
5.7	Vydlabání zámkového otvoru	115
6	Servis a opravy	115
6.1	Frézovací řetězy	115
6.2	Uskladnění	115
6.3	Likvidace	115
7	Odstranění poruch	116
8	Zvláštní příslušenství	116
9	Výkres rozložených částí a seznam náhradních dílů	116

1 Vysvětlení značek



Tento symbol je umístěn na všech místech, kde naleznete pokyny pro Vaši bezpečnost.

Nedodržování může mít za následek nejtěžší zranění.



Tento symbol označuje možnou nežádoucí situaci.

Pokud jí nebude zabráněno, může to poškodit výrobek nebo předměty v jeho okolí.



Tento symbol označuje tipy pro používání a ostatní užitečné informace.

2 Údaje o výrobku

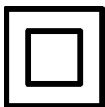
pro stroje s pol. číslem 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Údaje o výrobci

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefon +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, E-Mail mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Charakteristika stroje

Všechny údaje nutné pro identifikaci stroje jsou k dispozici na připevněném výkonovém štítku.



Třída ochrany II



Označení CE k dokumentaci shody se zásadními bezpečnostními požadavky a požadavky na ochranu zdraví podle přílohy I směrnice o strojních zařízeních



Pouze pro země EU

Nevyhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o starých elektrických a elektronických přístrojích a aplikace v národním právu musí být elektrická nářadí separována a odvezena k recyklaci, která je šetrná k životnímu prostředí.



Přečtěte si provozní návod, aby bylo zmírněno riziko zranění.

2.3 Technické údaje

Provozní napětí	230 V AC	110 V AC
Frekvence sítě	50 Hz	50 Hz
Příkon v trvalém provozu	1600 W	1600 W
Spotřeba energie v trvalém provozu	7,4 A	15,4 A
Otáčky při volnoběhu	5770 ot/min	
Hloubka zadlabání	145 mm	
Hmotnost bez síťového kabelu	10,6 kg	

2.4 Emise

Uvedené emise hluku byly naměřeny dle EN 62841 a je možné je použít pro srovnání elektrického nástroje s jiným nástrojem resp. pro předběžný odhad zátěže.



Nebezpečí

Emise hluku se mohou během skutečného používání elektrického nástroje lišit od uvedených hodnot, v závislosti na druhu a způsobu, jakým je elektrický nástroj používán, a především podle druhu obrobku, který je obráběn.

Z tohoto důvodu vždy používejte ochranu sluchu i v případě, že je spuštěný elektrický nástroj bez zátěže!

2.4.1 Údaje o hlukových emisích

Hodnoty hlukových emisí zjištěných podle EN 62841 činí:

Hladina hluku	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Nejistota	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Nejistota	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Měření hluku bylo prováděno se sériově dodávaným frézovacím řetězem.

2.4.2 Údaje o vibraci

Hodnoty vibrací ruky-paže zjištěné podle EN 62841 činí:

Frézování dřevovláknité desky	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Nejistota	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Údaje o rázových vibracích

Hodnoty rázových vibrací zjištěné podle EN 62841 činí:

Frézování dřevovláknité desky	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Nejistota	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Rozsah dodávky

Zadlabávačka zámkových otvorů SKS 130 je kompletní s:

- 2 kompletní vodící kolejnice
- 2 frézovací řetězy
- 2 řetězová kola
- 1 obslužné nářadí v držáku na stroji
- 1 přepravní box
- 1 provozní návod
- 1 sešit „Bezpečnostní pokyny“

2.6 Bezpečnostní zařízení



Nebezpečí

Tato zařízení jsou doporučována pouze pro bezpečný provoz stroje a nesmí být odnímána případně uvedena mimo funkci.

Zkontrolujte bezpečnostní zařízení před zahájením provozu po stránce fungování a případného poškození. Stroj neuvádějte do provozu v případě chybějícího nebo nefunkčního bezpečnostního zařízení.

Stroj je vybaven následujícími bezpečnostními zařízeními:

- Kryt řetězu a ochranný kryt
- Základní deska s bezpečnostní vaukou
- Velký doraz
- Rukojeti
- Plynová pružina proti rázovému vtažení
- Spinací zařízení s blokováním
- Hrdlo odsávání

2.7 Použití přiměřené určení

Zadlabávačka zámkových otvorů MAFELL SKS 130 je koncipována výlučně k dlabání dveří z dřevěného masivu nebo obvyklých dřevěných materiálů, a za použití námi schválených frézovacích řetězů.

Se strojem je povoleno vytvářet drážky pouze, pokud je upevněn ke dveřím dle pokynů v kap. 5.3 a 5.4.



Pomocí zadlabávačky nesmí být dlabány žádné kovové dveře!

Rozměry používaných sad frézovacích řetězů (vodící kolejnice, frézovací řetěz a řetězové kolo) musí odpovídat sadám frézovacího řetězu, které jsou uvedeny v tomto provozním návodu.

Jiné použití než výše uvedené není povoleno. Výrobce neručí za škodu, která vyplývá z takového jiného použití.

Aby bylo zajištěno použití stroje v souladu s určením, dodržujte provozní, údržbové a servisní podmínky, které jsou předepsané firmou Mafell.

2.8 Zbytková rizika



Nebezpečí

Při používání v souladu s určením a přes dodržování bezpečnostních ustanovení zůstávají z důvodu účelu použití určitá zbytková rizika, která mohou mít zdravotní následky.

- Manipulace s frézovacím řetězem v otevřeném úseku.
- Manipulace s částí frézovacího řetězu pod vyčnívajícím obrobkem při dlabání.
- Manipulace s frézovacím řetězem ze strany.
- Zlomení nebo vymrštění frézovacího řetězu nebo jeho částí.
- Nedotýkejte se částí, které jsou pod napětím, při otevřeném krytu a nevytažené síťové zástrčce.
- Ovlivnění sluchu při déle trvajících pracích bez chrániče sluchu.
- Emise dřevěných prachů ohrožujících zdraví při déle trvajícím provozu bez odsávání.

3 Bezpečnostní pokyny



Nebezpečí

Dbejte stále následujících bezpečnostních pokynů a platných bezpečnostních ustanovení v dané zemi, kde je stroj používán!

Přečtěte si také bezpečnostní pokyny uvedené v příloženém sešitu 070500 „Bezpečnostní pokyny“ (dle normy EN 62841-1).

Všeobecné pokyny:

- Děti a mladiství nesmí stroj obsluhovat. Z toho jsou vyjmuti mladiství, pracující za dohledu odborníků, za účelem jejich vzdělávání.
- Nikdy nepracujte bez ochranných prostředků, které jsou předepsány pro každý pracovní proces a neměňte na stroji nic, co by mohlo ovlivnit jeho bezpečnost.
- Při používání stroje ve volném prostoru je doporučováno použití ochranného spínače proti parazitním proudům.
- Poškozený kabel nebo zástrčka musí být ihned vyměněna. Výměnu smí provádět pouze Mafell nebo zákaznická dílna pověřená firmou MAFELL, aby se zabránilo ohrožení bezpečnosti.
- Zabráňte ostrým lomům na kabelu. Speciálně při transportu a skladování neovíjejte kabel okolo stroje.

Pokyny pro použití osobních ochranných pomůcek

- Při všech pracích se strojem noste vždy osobní ochranné pomůcky: Ochranu sluchu, ochranný respirátor, ochranné brýle a ochranné rukavice.

Pokyny k provozu:

- Zajistěte si dostatečný volný prostor a bezpečné stanoviště s vyhovujícím osvětlením, kde vám nehrozí uklouznutí.
- Neopracovávejte obrobky, které jsou pro výkon stroje příliš malé nebo příliš velké.
- Frézovací řetězy a vodící kolejnice řádně napněte a udržujte v pořádku. Vadné frézovací řetězy před opětovným použitím odborně opravte. Používejte pouze ostré frézovací řetězy!

- Kryt řetězu odejměte pouze měníte-li nástroj, následně opět našroubujte. Nepracujte bez krytu řetězu!
- Nikdy netransportujte řetězovou zadlabávačku s běžícími frézovacími řetězy! Zabráňte styku běžícího frézovacího řetězu se zemí.
- Spínač nesmí být pevně sevřen.
- Zkontrolujte před zapnutím, zda jsou frézovací řetězy správně napnuté.
- Zajistěte, pokud je to možné, obrobek proti výkyvům, sklouznutí, převrácení a pohybu vzhůru, například pomocí svěrek.
- Začněte se zadlabáváním teprve tehdy, pokud frézovací řetězy dosáhly plného počtu otáček.
- Zkontrolujte, zda na obráběném kusu nejsou cizí předměty. Nedlabejte do kovových dílů, např. hřebíků.
- Stroj před zapnutím dobře a pevně držte, přitom musí být frézovací řetězy volně. K zadlabávání nasazujte s běžícími frézovacími řetězy. Dbejte přitom na bezpečný postoj.
- Nesahejte během dlabání nikdy na obrobek ze strany nebo pod něj (Nebezpečí zranění!).
- Při dlabání veďte přívodní kabel vždy dozadu směrem od stroje.
- Sladte posuv při dlabání se silou materiálu. Příliš rychlé zadlabání vede k přetížení motoru, příliš nezačištěným vydlabaným otvorům a přílišnému ztupení frézovacích řetězů.
- Odejměte stroj teprve tehdy od obrobku, pokud jsou frézovací řetězy v klidu.
- Při běžícím stroji nikdy nesahejte do výhozu pilin a do nechráněných oblastí frézovacího řetězu.
- Dřevěný prach vznikající při dlabání ovlivňuje nutný výhled a částečně škodí zdraví. Stroj by proto při delším používání, pokud se nepracuje ve volném prostoru nebo dostatečně větraných místnostech, měl být napojen na odsávání pilin, např. mobilní odlučovač malých prachových částic. Rychlost vzduchu musí činit minimálně 20 m/s.
- S dlabáním obrobku začnete až tehdy, když bude stroj upevněn k obrobku dle kap. 5.3 a 5.4.
- Upnutí k obrobku podporujte přidržením.

Pokyny pro servis a opravy:

- Pravidelné čištění stroje, především nastavovacích zařízení a vodítek, představuje výrazný bezpečnostní faktor.
- Mohou být používány pouze originální náhradní díly a příslušenství MAFELL. Jinak nevzniká nárok na záruku a žádné ručení výrobce.

4 Výbava / nastavení

4.1 Připojení k síti

Dbejte před uvedením do provozu na to, že síťové napětí odpovídá provoznímu napětí, které je uvedeno na výkonovém štítku stroje.

4.2 Odsávání pilin

Při všech pracích, při kterých vzniká podstatné množství prachu, napojte stroj na vhodné externí odsávání prachu. Rychlost vzduchu musí činit minimálně 20 m/s.

Vnitřní průměr hrdla odsávání 7 (obr. 2) činí 35 mm.

4.3 Výměna frézovacího řetězu a řetězového kola



Nebezpečí

Při všech servisních pracích vytáhněte zástrčku.

Dbejte na to, aby frézovací řetězy, které mají být napnuty, byly dobře naostřeny, protože to je předpokladem bezvadného dlabání.

Při výměně frézovacích řetězů postupujte následovně:

- Upněte stroj kolmo na kus dřeva tak, aby se stroj nemohl převrátit.
- Uvolněte šrouby 9 (obr. 2) a odejměte kryt řetězu 8.
- Uvolněte frézovací řetězy 4 (obr. 1) pomocí uvolnění dvou šroubů 3.
- Uvolněte šrouby šrouby 6.
- Posuňte vodící kolejnice 1 ve směru řetězových kol 2.
- Vyjměte řetězová kola, frézovací řetězy a vodící kolejnice.
- Vložte nové frézovací řetězy na vodící kolejnice. Dbejte na směr chodu (viz šipka směru chodu na krytu řetězu).
- Vložte případně nová řetězová kola do frézovacích řetězů.
- Znovu namontujte řetězová kola, frézovací řetězy a vodící kolejnice. Nastrčte přitom řetězová kola tak do hřídele pohonu, aby drážka řetězového kola sahala do cylindrického kolíku a vzpěrný kroužek zapadl do drážky hřídele pohonu.
- Lehce uvolněte šrouby 5.
- Lehce zatáhněte šrouby 6 a napněte frézovací řetěz pomocí šroubů 3. Správného napnutí řetězu je dosaženo, pokud lze frézovací řetězy ve středu vodících kolejnic nadzvednout o cca 6 mm.
- Pevně zatáhněte šrouby 5 a 6.
- Upevněte znovu kryt řetězu 8 (obr. 2) a zajistěte ho šroubem 9.

5 Provoz



Při všech pracích se strojem noste vždy osobní ochranné pomůcky.

5.1 Uvedení do provozu

S tímto provozním návodem musí být seznámeni všechny osoby pověřené obsluhou stroje, přičemž je nutno pozornit zejména na kapitulu „Bezpečnostní pokyny“.

5.2 Zapnutí a vypnutí



Nebezpečí

Dbejte na to, že frézovací řetěz je volně pohyblivý.

Veďte přípojné vedení dozadu směrem pryč.

Držte stroj pevně oběma rukama.

Zapněte stroj pouze tehdy, pokud frézovací řetěz není v kontaktu s obrobkem.

- **Zapnutí:** Odblokujte nejdříve blokování zapínání pomocí stlačení tlačítka blokování 10 (obr. 2). Poté se při stisknutí tlačítka blokování dotkněte tlačítka spínače 11. Frézovací řetězy běží a posuv je odblokován.

- **Vypnutí:** Chcete-li stroj vypnout, tak tlačítko spínače uvolněte. Zatáhněte stroj opět zcela zpátky do klidové polohy.

5.3 Polohování na falcovaných dveřích



Při polohování a vyrovnávání zadlabávačky na dveřích s falcováním dbejte červených symbolů na levé straně!



Nebezpečí

Zajistěte dveře proti sklouznutí, převrácení a pohybu vzhůru!

- Nasadte stroj na dveře tak, jak je znázorněno na obr. 3. Dorazové hrany (červená šipka) přiléhají zevnitř na falcování.
- Vyrovnajte stroj v podélném směru. Vyrovnajte k tomu červenou hranu 24 (obr. 5) na ochranném krytu 16 (obr. 2) na levém nebo pravém obrysu zádlabu pro zámek.
- Napněte úhlový doraz 21 (obr. 3) pomocí otáčení rukojeti 20 proti dveřnímu křídlu. Zvolte napínací sílu, která odpovídá stabilitě dveří! Pokud je to nutné, může být na úhlový doraz pevně našroubována mezivložka, např. dřevěné prkno.
- Uvolněte křídlový šroub 18.
- Nastavte vzdálenost středu zádlabu pro zámek vůči falcování pomocí posunutí základní desky 19. Vzdálenost může být zjištěna pomocí stupnice 22 na červené hraně ukazatele.
- Opět pevně zatáhněte křídlový šroub 18.

5.4 Polohování na nefalcovaných dveřích



Pro polohování a vyrovnání zadlabávačky na dveřích bez falcování dbejte černých symbolů na pravé straně!



Nebezpečí

Zajistěte dveře proti sklouznutí, převrácení a pohybu vzhůru!

- Nasadte stroj na dveře tak, jak je znázorněno na obr. 4. Dorazová hrana opatřená kluzným kováním (černá šipka) přiléhá na dveřní křídlo.

- Vyrovnajte stroj v podélném směru. Vyrovnajte k tomu červenou hranu 24 (obr. 5) na ochranném krytu 16 (obr. 2) na levém nebo pravém obrysu zádlabu pro zámek.
- Napněte úhlový doraz 21 (obr. 3) pomocí otáčení rukojeti 20 proti dveřnímu křídlu. Zvolte napínací sílu, která odpovídá stabilitě dveří! Pokud je to nutné, může být na úhlový doraz pevně našroubována mezivložka, např. dřevěné prkno.
- Uvolněte křídlový šroub 18.
- Nastavte vzdálenost středu zádlabu pro zámek vůči dorazové hraně pomocí posunutí základní desky 19. Vzdálenost může být zjištěna pomocí stupnice 23 (obr. 4) na černé hraně ukazatele.
- Opět pevně zatáhněte křídlovou matku 18 (obr. 3).

5.5 Polohování na vestavěných dveřích



Nebezpečí

Zajistěte dveře proti naklonění!

Obsluha musí zadlabávačku také po pevném upnutí pevně držet oběma rukama!

Nikdy nenechávejte zadlabávačku viset, když je pevně upnutá na dveřích!

Okamžitě po vydlabání odejměte zadlabávačku ze dveří.

Pokud je to možné, vymontujte dveře a dlabajte v horizontální poloze dveří.

- Nasadte stroj na dveře tak, jak je znázorněno na obr. 5.
- Polohujte stroj a vyrovnajte jej (viz kapitola 5.3 nebo 5.4). Aby bylo vyrovnávání v podélné poloze v této poloze ulehčeno, je ochranný kryt 16 (obr. 2) opatřen dvěma drážkami 25 (obr. 5). Tím jsou červené hrany 24 lépe viditelné.

5.6 Nastavení hloubky dlabání



Hloubku dlabání lze postupně nastavit v rozsahu mezi 0 a 145 mm.

Přitom postupujte takto:

- Zatáhněte stroj pomocí madla 12 (obr. 2) do výchozí polohy tak, aby stroj zapadl.
- Uvolněte křídlové šrouby 13.
- Nastavte hloubku dlabání pomocí posouvání seřizovacího kroužku 14. Hloubka dlabání může být zjištěna pomocí stupnice 15 na ukazateli hloubky 17.
- Opět pevně zatáhněte křídlové šrouby.

5.7 Vydlabání zámkového otvoru



Nebezpečí

Zabraňte zbytkovému vydlabání jak je zobrazeno na obr. 6! Tím se šetří stroj i obrobek.

Při dlabání držte stroj za obě madla 12 (obr. 2) a 20 (obr. 3).

- Polohujte stroj na dveřích (viz kapitola 5.3, 5.4 nebo 5.5).
- Nastavte hloubku dlabání (viz kapitola 5.6).
- Držte stroj pevně oběma rukama. Zapněte jej (viz kapitola 5.2) a dlabejte pomocí stejnoměrného posuvu až na doraz.
- Zatáhněte stroj zpět až do výchozí polohy.
- Uvolněte spínací tlačítko 11 (obr. 2). Stroj je zablokován.



Při procesu dlabání je dosaženo délky zámkové kapsy 78 mm. Pro delší zámkové kapsy musí být stroj přisazen.

- K tomu uvolněte lehce madlo 20 (obr. 3). Lehce vyklepte stroj a posuňte jej.

6 Servis a opravy



Nebezpečí

Při všech servisních pracích vytáhněte zástrčku.

Stroje MAFELL jsou koncipovány jako bezúdržbové.

Použitá ložiska jsou namazána pro dobu své životnosti. Po delší době provozu doporučujeme předat stroj autorizovanému zákaznickému servisu MAFELL na prohlídku.

Pro všechna mazná místa používejte pouze náš speciální tuk, obj. číslo 049040 (balení 1 kg).

6.1 Frézovací řetěz

Frézovací řetěz použitý na stroji by měl být dvouhodinovým provozu vyčištěn a namazán v řídce tekoucí olejové lázni. Za tímto účelem vymontujte frézovací řetěz (viz kapitola 4.3).

Vyměňte tupé frézovací řetězy nebo je nechejte nabrousit v zákaznickém servisu společnosti MAFELL nebo v jiné vhodné broušárně.

6.2 Uskladnění

Není-li stroj delší dobu používán, je nutno ho pečlivě vyčistit. Neošetřené kovy postříkejte antikorozním prostředkem.

6.3 Likvidace



Elektrické přístroje, akumulátory, příslušenství a obaly je nutno dát k recyklaci, která proběhne způsobem šetrným k životnímu prostředí.

Nevyhazujte elektrického přístroj a akumulátory/baterie do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:



Podle evropské směrnice 2012/19/EU musí být elektrické přístroje, které již nejsou provozuschopné, a dle nařízení (EU) 2023/1542 o bateriích také vadné nebo opotřebené akumulátory/baterie sbírány odděleně a ekologicky recyklovány.

Společnost Mafell AG je registrována u nadace EAR pro účely likvidace a recyklace odpadních elektrických zařízení a akumulátorových sad:

Reg. č. WEE: DE 98107000

7 Odstranění poruch



Nebezpečí

Zjištění příčin existujících poruch a jejich odstranění se provádějí za neustálé vysoké pozornosti a obezřetnosti. Předtím vytáhněte zástrčku!

Následně jsou uvedeny nejčastější poruchy a jejich příčiny. V případě dalších poruch se obraťte na vašeho obchodníka nebo přímo na zákaznický servis společnosti MAFELL.

Závada	Příčina	Odstranění
Stroj nelze zapnout	Není k dispozici síťové napětí	Proveďte přípojku síťového napětí
	Vadný síťový jistič	Nahradte jistič
	Opotřebované uhlíkové kontakty	Přineste stroj do zákaznického servisu MAFELL
Stroj zůstane během dlabání stát	Výpadek sítě	Zkontrolujte síťové předřazené jističe
	Přetížení stroje	Zmenšete rychlost posuvu
	Nevhodné zbytkové dlabání (viz obr. 6)	Stroj natočte a vydlabejte zbytek pomocí řetězu.
Ucpaný výhoz pilin	Dřevo je příliš vlhké	Vyčistěte výhoz hoblin
	Dlouhotrvající dlabání bez odsávání	Napojte stroj na externí odsávání, případně odsavač prachu s jemnými částicemi

8 Zvláštní příslušenství

Více informací o zvláštním příslušenství najdete na našich internetových stránkách: www.mafell.com

9 Výkres rozložených částí a seznam náhradních dílů

Příslušné informace ohledně seznamů náhradních dílů najdete na naší internetové stránce: www.mafell.com

Kazalo vsebine

1	Pojasnilo risb	118
2	Podatki o proizvodu	118
2.1	Podatki o proizvajalcu	118
2.2	Oznaka stroja	118
2.3	Tehnični podatki	119
2.4	Emisije	119
2.5	Obseg dobave	120
2.6	Varnostne naprave	120
2.7	Namenska uporaba	120
2.8	Preostalo tveganje	120
3	Varnostni napotki	121
4	Opremljanje / nastavitev	122
4.1	Omrežna priključitev	122
4.2	Sesanje ostružkov	122
4.3	Zamenjava rezkalne verige in verižnika	122
5	Obratovanje	122
5.1	Prevzem v obratovanje	122
5.2	Vklop in izklop	122
5.3	Namestitev na vrata s pregibom	123
5.4	Namestitev na vrata brez pregiba	123
5.5	Namestitev na vgrajena vrata	123
5.6	Nastavitev globine utora	123
5.7	Izdolbenje utora za ključavnico	124
6	Servisiranje in vzdrževanje	124
6.1	Rezkalne verige	124
6.2	Skladiščenje	124
6.3	Odstranjevanje	124
7	Odprava motenj	125
8	Poseben pribor	125
9	Eksplodijski pogled in seznam nadomestnih delov	125

1 Pojasnilo risb



Ta simbol stoji na vseh mestih, kjer so navedeni napotki za vašo varnost.
Če slednjih ne upoštevate, lahko pride do hudih telesnih poškodb.



Ta simbol označuje morebiti nevarno situacijo.
Če se ji ne izognete, lahko pride do poškodb proizvoda ali predmetov v okolici.



Ta simbol označuje nasvete za uporabnika in druge koristne informacije.

2 Podatki o proizvodu

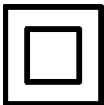
za stroje s št. art. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Podatki o proizvajalcu

MAFELL AG, Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, telefon +49 (0)7423/812-0, faks +49 (0)7423/812-218, E-pošta mafell@mafell.de, Domača stran www.mafell.com

2.2 Oznaka stroja

Vsi podatki, potrebni za identifikacijo stroja, so navedeni na pritrjeni tablici o zmogljivosti.



Razred zaščite II



CE znak za dokumentiranje skladnosti z osnovnimi zahtevami glede varnosti in varovanja zdravja v skladu s prilogo I Direktive o strojih



Le za države EU

Električnega orodja ne odvrzite v gospodinjske odpadke!

Po evropski direktivi 2012/19/EU o odpadni električni in elektronski opreми in usklajenih nacionalnih predpisih se mora odpadna električna oprema posebej zbirati in oddati v okolju prijazno predelavo.



Za znižanje tveganja poškodb morate prebrati Navodilo za obratovanje.

2.3 Tehnični podatki

Obratovalna napetost	230 V AC	110 V AC
Omrežna frekvenca	50 Hz	50 Hz
Odvzemna moč pri neprekinjenem obratovanju	1600 W	1600 W
Poraba toka pri neprekinjenem obratovanju	7,4 A	15,4 A
Število vrtljajev v praznem teku	5770 min ⁻¹	
Globina utora	145 mm	
Teža brez omrežnega kabla	10,6 kg	

2.4 Emisije

Navedene emisije hrupa so bile izmerjene v skladu z EN 62841 in jih je mogoče uporabiti za primerjavo električnega orodja z drugim in za predhodno oceno obremenitve.



Nevarnost

Emisije hrupa lahko med dejansko uporabo električnega orodja odstopajo od navedenih vrednosti, odvisno od načina uporabe električnega orodja, zlasti od vrste obdelovanca, ki se obdeluje.

Zato vedno nosite zaščito za sluh, tudi če električno orodje deluje brez obremenitve!

2.4.1 Podatki o emisiji hrupa

Po EN 62841 ugotovljene vrednosti emisije hrupa znašajo:

Nivo zvočnega tlaka	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Negotovost	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Raven zvočne moči	$L_{PA} = 108 \text{ dB (A)}$
Negotovost	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Merjenje hrupa se izvede s serijsko priloženo rezkalno verigo.

2.4.2 Podatki o vibracijah

Po EN 62841 ugotovljene vibracije dlani-roke znašajo:

Rezkanje vlaknene plošče	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Negotovost	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Podatki o sunkovitih vibracijah

Po EN 62841 ugotovljene sunkovite vibracije znašajo:

Rezkanje vlaknene plošče	$P_{F,W} = 191 \text{ m/s}^2$
Negotovost	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Obseg dobave

Dolbilnik utorov za ključavnico SKS 130 kompleten, sestavni deli:

- 2 vodili, kompletni
- 2 rezkalni verigi
- 2 verižnika
- 1 upravljalno orodje v držalu na stroju
- 1 transportni zaboj
- 1 Navodilo za obratovanje
- 1 zvezek „Varnostni napotki“

2.6 Varnostne naprave



Nevarnost

Sljedeće priprave so potrebne za varno obratovanje stroja in jih ne smete odstraniti oz. onemogočiti.

Pred obratovanjem preverite delovanje varnostnih naprav in morebitne poškodbe. Ne uporabljajte stroja z manjkajočimi ali nedelujočimi varnostnimi napravami.

Stroj je opremljen z naslednjimi varnostnimi napravami:

- Zaščita verige in zaščitni pokrov
- Osnovna plošča z zaščitnim nastavkom
- Velik omejevalnik
- Ročaji
- Plinska vzmet proti sunkovitemu uvleku
- Stikalna priprava z blokado
- Sesalni nastavek

2.7 Namenska uporaba

MAFELL dolbilnik utorov za ključavnico SKS 130 je namenjen izključno za dolbenje vrat iz masivnega lesa ali običajnih lesnih materialov, ob uporabi rezkalnih verig, ki jih dopušča naše podjetje.

Stroj je dovoljeno uporabljati za dviganje le, če je v skladu z navodili v pogl. 5.3 in 5.4 pritrjen na vrata.



Z dolbilnikom utorov za ključavnico ne smete izdelovati vdolbin v kovinska vrata!

Dimenzije uporabljenih rezkalnih verižnih garnitur (vodilo, rezkalna veriga in verižnik) morajo ustrezati dienzijam, ki so navedene v tem Navodilu za obratovanje.

Uporaba, ki odstopa od zgoraj opisane, ni dovoljena. Za škodo, ki je posledica drugačne uporabe, proizvajalec ne prevzema odgovornosti.

Za namensko uporabo stroja upoštevajte pogoje za obratovanje, servisiranje in popravila, ki jih predpisuje podj. Mafell.

2.8 Preostalo tveganje



Nevarnost

Pri namenski uporabi pa kljub upoštevanju varnostnih določil ostaja preostalo tveganje, ki je pogojeno z namenom uporabe in lahko vodi do zdravstvenih posledic.

- Dotik rezkalne verige v odprtem območju.
- Dotik dela rezkalne verige, ki štrli pod obdelovancem, med prebijanjem.
- Dotik rezkalne verige s strani.
- Prelom in izmet rezkalnih verig ali delov rezkalnih verig.
- Dotik napetostno prevodnih delov, ko je ohišje odprto, omrežni vtič pa ni izvlečen.
- Ogrožanje sluha pri daljšem delu brez zaščite za sluh.
- Emisija zdravju nevarnega lesnega prahu pri daljšem obratovanju brez sesanja.

3 Varnostni napotki



Nevarnost

Vedno upoštevajte sledeče varnostne napotke in varnostna določila, ki veljajo v državi uporabe! Preberite tudi varnostne napotke v priloženi knjižici 070500 »Varnostni napotki« (v skladu s standardom EN 62841-1).

Splošni napotki:

- Otroci in mladostniki ne smejo delati na tem stroju. Izjema so mladostniki, ki pod nadzorom strokovnjaka delajo na stroju v okviru svoje izobrazbe.
- Nikoli ne delajte brez zaščitne opreme, ki je predpisana za določen delovni postopek, in na stroju nikoli ne spreminjajte ničesar, kar lahko vpliva na varnost.
- Pri uporabi stroja na prostem priporočamo uporabo zaščitnega stikala za okvarni tok.
- Poškodovane kable ali vtiče morate takoj zamenjati. Da se prepreči ogrožanje varnosti, sme zamenjavo izvesti le podjetje Mafell ali pooblaščen servis MAFELL.
- Preprečite ostre pregibe kabla. Predvsem pri transportu in skladiščenju stroja ne smete ovijati kabla okoli stroja.

Napotki za uporabo osebne varovalne opreme

- Pri vseh delih s strojem vedno nosite osebno varovalno opremo: zaščito sluha, masko proti prahu, zaščitna očala in zaščitne rokavice.

Napotki za obratovanje:

- Poskrbite za prosto in pred zdrsom varno stojišče stroja z zadostno osvetlitvijo.
- Ne obdelujte nobenih obdelovancev, ki so premajhni ali preveliki za zmogljivost stroja.
- Rezkalne verige in vodila morate strokovno vpeti in vzdrževati. Pokvarjene rezkalne verige morate pred ponovno uporabo strokovno popraviti. Uporabljajte le ostre rezkalne verige!
- Zaščito verige smete odstraniti le za zamenjavo orodja, takoj po zamenjavi pa jo morate znova pritrditi. Nikoli e delajte brez zaščite verige!

- Verižnega prebijalnika nikoli ne transportirajte s tekočimi rezkalnimi verigami! Preprečite dotik tekoče rezkalne verige s tlemi.
- Stikalo ne sme biti zataknjeno.
- Pred vklopom preverite, ali so rezkalne verige pravilno napete.
- Kadarkoli je možno, obdelovanec zavarujte pred zasukom ali zdrsom stran, pred prekucem in privzdigom, npr. s primežem.
- Z dolbenjem obdelovanca pričnite šele, ko so rezkalne verige dosegle polno štev. vrtljajev.
- Preverite, da se na obdelovancu ne nahajajo tujki. Ne prebijajte kovinskih delov, npr. žeblicev.
- Stroj že pred vklopom čvrsto držite, pri tem morajo biti rezkalne verige proste. S tekočimi rezkalnimi verigami stroj nastavite za dolbenje. Pri tem poskrbite za varno postavitev.
- Med dolbenjem nikoli ne posegajte pod obdelovanec in se ga ne dotikajte s strani (nevarnost poškodb!).
- Med prebijanjem priključni kabel vedno speljite v smeri nazaj, stran od stroja.
- Pomik med prebijanjem prilagodite debelini materiala. Prehitra vdolbitev privede do preobremenitve motorja, nečistih vdolbin, rezkalne verige pa lahko hitro postanejo tope.
- Stroj odstranite z obdelovanca šele, ko se rezkalne verige povsem ustavijo.
- Ko stroj teče, nikoli ne posegajte v izmet ostružkov ali v nezavarovano območje rezkalne verige.
- Pri prebijanju nastal lesni prah omejuje potrebno vidljivost in je deloma zdravju škodljiv. Zato mora biti stroj pri daljši uporabi, če ne obratuje na prostem ali v zadostno zračenih prostorih, priklopljen na napravo za sesanje ostružkov, npr. prenosni mali odpraševalnik. Hitrost zraka mora znašati najmanj 20 m/s.
- Z dviganjem obdelovanca začnite šele, ko je stroj pritrtjen v skladu s pogl. 5.3 in 5.4 na obdelovanec.
- Podprite vpenjanje na obdelovancu tako, da ga držite.

Napotki za servisiranje in vzdrževanje:

- Pomemben varnostni faktor predstavlja redno čiščenje stroja, predvsem priprav na nastavitev in vodil.
- Uporabljati smete le originalne MAFELL nadomestne dele in pribor. V nasprotnem primeru ugasne pravica do garancije in vsaka odgovornost proizvajalca.

4 Opremljanje / nastavitev

4.1 Omrežna priključitev

Pred prevzemom v obratovanje pazite na to, da se omrežna napetost ujema z obratovalno napetostjo, ki je navedena na tablici o zmogljivosti stroja.

4.2 Sesanje ostružkov

Pri vseh delih, pri katerih nastaja velika količina prahu, morate stroj priklopiti na eksterno sesalno napravo. Hitrost zraka mora znašati najmanj 20 m/s.

Notranji premer sesalnega nastavka 7 (sl. 2) znaša 35 mm.

4.3 Zamenjava rezkalne verige in verižnika



Nevarnost

Pri vseh servisnih delih izvlecite omrežni vtič.

Pazite na to, da so vpete rezkalne verige dovolj ostre, saj je to osnovni pogoj za brezhibno izdelavo utorov.

Zamenjavo rezkalne verige izvedite na sledeč način:

- Stroj namestite na kos lesa navpično, tako da se ne more prevrniti.
- Popustite vijak 9 (sl. 2) in snemite zaščito verige 8.
- Rezkalne verige 4 (sl. 1) sprostite tako, da popustite dva vijaka 3.
- Popustite vijake 6.
- Vodila 1 potisnite v smeri verižnikov 2.
- Snemite verižnike, rezkalne verige in vodila.
- Nove rezkalne verige namestite na vodila. Bodite pozorni na smer teka (glejte puščice za smer teka na zaščiti verige).
- V rezkalne verige evtl. vložite nove verižnike.

- Znova montirajte verižnike, rezkalne verige in vodila. Pri tem verižnike nataknite na pogonsko gred tako, da utor verižnika zagrabi cilindrični zatič in vzmetna podložka zaskoči v utor pogonske gredi.
- Rahlo popustite vijake 5.
- Rahlo pritegnite vijake 6 in rezkalno verigo napnite z vijaki 3. Pravilna napetost verige je dosežena, če lahko rezkalne verige na sredi vodil privzdigneta za pribl. 6 mm.
- Pritegnite vijake 5 in 6.
- Znova namestite zaščito verige 8 (sl. 2) in jo fiksirajte z vijakom 9.

5 Obratovanje



Pri vseh delih s strojem vedno nosite osebno varovalno opremo.

5.1 Prevzem v obratovanje

To Navodilo za obratovanje je treba predati vsem osebam, ki so pooblaščen za delo na stroju, pri čemer jih je treba posebej opozoriti na poglavje „Varnostni napotki“.

5.2 Vklp in izklop



Nevarnost

Pazite na to, da ostane rezkalna veriga prosto gibljiva.

Priključni vodnik speljite stran, v smeri nazaj.

Stroj čvrsto držite z obema rokama.

Stroj vklopite le, ko se rezkalna veriga ne dotika obdelovanca.

- **Vklp:** Najprej deblokirajte blokado vklopa, tako da pritisnete na blokirni gumb 10 (sl. 2). Nato pri pritisnjenem blokirnem gumbu premaknite pritiskno stikalo 11. Rezkalne verige tečejo, pomik je deblokiran.
- **Izklop:** za izklop spustite pritiskno stikalo. Stroj znova povlecite popolnoma nazaj v zaskočni položaj.

5.3 Namestitev na vrata s pregibom



Za namestitev in izravnavo dolbilnika utorov za ključavnico na vratih s pregibom upoštevajte rdeče simbole na levi strani!



Nevarnost

Vrata zavarujte pred zdrsom, prekucem in privzdigom!

- Stroj namestite na vrata, kot je prikazano na sl. 3. Omejevalni robovi (rdeča puščica) ležijo na pregibu od znotraj.
- Stroj izravnavajte v vzdolžni smeri. V ta namen izravnavajte rdeč rob 24 (sl. 5) na zaščitnem pokrovu 16 (sl. 2) z levim ali desnim zarisom za utor za ključavnico.
- Napnite kotni omejevalnik 21 (sl. 3), tako da ročaj 20 obrnete proti vratnemu krilu. Izberite prožnost glede na stabilnost vrat! Po potrebi lahko na kotni omejevalnik privijete vmesno plast, npr. leseno ploščo.
- Popustite krilati vijak 18.
- Razmik med sredino utora za ključavnico in pregibom nastavite tako, da premaknete osnovno ploščo 19. Razmik lahko odčitate na rdečem robu kazalča s pomočjo lestvice 22.
- Znova pritegnite krilati vijak 18.

5.4 Namestitev na vrata brez pregiba



Za namestitev in izravnavo dolbilnika utorov za ključavnico na vratih brez pregiba upoštevajte črne simbole na desni strani!



Nevarnost

Vrata zavarujte pred zdrsom, prekucem in privzdigom!

- Stroj namestite na vrata, kot je prikazano na sl. 4. Z drsno oblogo opremljen omejevalni rob (črna puščica) nalega na vratno krilo.
- Stroj izravnavajte v vzdolžni smeri. V ta namen izravnavajte rdeč rob 24 (sl. 5) na zaščitnem pokrovu 16 (sl. 2) z levim ali desnim zarisom za utor za ključavnico.
- Napnite kotni omejevalnik 21 (sl. 3), tako da ročaj 20 obrnete proti vratnemu krilu. Izberite prožnost

glede na stabilnost vrat! Po potrebi lahko na kotni omejevalnik privijete vmesno plast, npr. leseno ploščo.

- Popustite krilati vijak 18.
- Razmik med sredino utora za ključavnico in omejevalnim robom nastavite tako, da premaknete osnovno ploščo 19. Razmik lahko odčitate na črnem robu kazalča s pomočjo lestvice 23 (sl. 4).
- Znova pritegnite krilati vijak 18 (sl. 3).

5.5 Namestitev na vgrajena vrata



Nevarnost

Vrata zavarujte pred zasukom vstran!

Dolbilnik utorov za ključavnico mora operater tudi po vpetju trdno držati z obema rokama!

Nikoli ne pustite obešenega dolbilnika utorov za ključavnico vpetega na vratih!

Dolbilnik utorov za ključavnico takoj po dolbenju snemite z vrat.

Po možnosti vrata demontirajte in utor izdelajte v horizontalnem položaju vrat.

- Stroj namestite na vrata, kot je prikazano na sl. 5.
- Stroj namestite in ga izravnavajte (glejte poglavje 5.3 ali 5.4). Za lažjo izravnavo v vzdolžni smeri v tem položaju je zaščitni pokrov 16 (sl. 2) opremljen z dvema vdolbinama 25 (sl. 5). Tako so rdeči robovi 24 bolje vidni.

5.6 Nastavitev globine utora



Globino utora lahko zvezno nastavite v območju med 0 in 145 mm.

V ta namen postopajte na sledeč način:

- Stroj potegnite za ročaj 12 (sl. 2) v izhodiščni položaj, tako da zaskoči.
- Popustite krilati vijak 13.
- Globino utora nastavite tako, da premaknete nastavitveni obroč 14. Globino utora lahko odčitate z lestvico 15 na kazalcu globine 17.
- Ponovno pritegnite krilati vijak.

5.7 Izdolbenje utora za ključavnico



Nevarnost

Izognite se ostankom utora, kot je prikazano na sl. 6! Tako skrbite za stroj in obdelovanec.

Pri dolbenju držite stroj za oba ročaja 12 (sl. 2) in 20 (sl. 3).

- Stroj namestite na vrata (glejte poglavje 5.3, 5.4 ali 5.5).
- Nastavite globino utora (glejte poglavje 5.6).
- Stroj čvrsto držite z obema rokama. Stroj vklopite (glejte poglavje 5.2) in z enakomernim pomikom dolbite do omejevalnika.
- Stroj potegnite nazaj v izhodiščni položaj.
- Spustite pritisno stikalo 11 (sl. 2). Stroj se blokira.



Pri enem dolbenju s doseže dolžina utora za ključavnico 78 mm. Za daljše uture morate stroj naknadno nastaviti.

- V ta namen rahlo popustite ročaj 20 (sl. 3). Stroj rahlo prekucnite in ga premaknite.

6 Servisiranje in vzdrževanje



Nevarnost

Pri vseh servisnih delih izvlecite omrežni vtič.

MAFELL stroji so zasnovani za obratovanje z malo vzdrževanja.

Vstavljeni kroglični ležaji so namazani za celotno življenjsko dobo. Po daljšem času obratovanja priporočamo, da stroj oddate v pregled pooblaščenem MAFELL servisu.

Za vsa mazalna mesta uporabite le naše specialno mazivo, naroč. št. 049040 (1 kg doza).

6.1 Rezkalne verige

Na stroju uporabljeno rezkalno verigo morate po dvehurnem obratovanju očistiti in namastiti v redki oljni kopeli. V ta namen demontirajte rezkalno verigo (glejte poglavje 4.3).

Tope rezkalne verige zamenjajte ali pa jih odnesite na brušenje v MAFELL servisno delavnico ali primeren servis.

6.2 Skladiščenje

Če stroja ne boste uporabljali dlje časa, ga skrbno očistite. Napršite gole kovinske dele s sredstvom proti rji.

6.3 Odstranjevanje



Električna orodja, akumulatorje, dodatno opremo in embalažo je treba reciklirati na okolju prijazen način.

Električnega orodja in akumulatorjev/baterij ne odvrzite v gospodinjske odpadke!

Le za države EU:



V skladu z evropsko direktivo 2012/19/EU je treba električno orodje, ki ni več uporabno, in v skladu z uredbo o baterijah (EU) 2023/1542 okvarjene ali rabljene baterije zbirati ločeno in reciklirati na okolju prijazen način.

Družba Mafell AG je pri fundaciji EAR registrirana za odstranjevanje in recikliranje odpadne električne in elektronske opreme ter akumulatorskih sklopov:

Številka registracije WEE: DE 98107000

7 Odprava motenj



Nevarnost

Ugotavljanje vzrokov in odprava obstoječih motenj vedno zahteva veliko pozornost in previdnost. Najprej izvlecite omrežni vtič!

V nadaljevanju so navedene najpogostejše motnje in njihovi vzroki. V primeru drugih motenj se obrnite na svojega prodajalca ali pa direktno na servisno službo MAFELL.

Motnja	Vzrok	Odprava
Stroja ni možno vklopiti	Ni omrežne napetosti	Preverite napajanje
	Omrežna varovalka v okvari	Zamenjajte varovalko
	Grafitne krtače obrabljene	Stroj odnesite v MAFELL servisno delavnico
Stroj se med dolbenjem ustavi	Izpad omrežja	Preverite predvarovalke na strani omrežja
	Preobremenitev stroja	Znižajte potisno hitrost
	Neugoden ostanek utora (glejte sl. 6)	Stroj premaknite in preostanek izdolbite z verigo
Zamašen izmet ostružkov	Preveč vlažen les	Očistite izmet ostružkov
	Dolgotrajno dolbenje brez odsesovanja	Stroj priklopite na eksterno sesalno napravo, npr. mali odpraševalnik

8 Poseben pribor

Dodatne informacije o posebni dodatni opremi najdete na naši domači spletni strani: www.mafell.com

9 Eksplozijski pogled in seznam nadomestnih delov

Ustrezne informacije glede nadomestnih delov najdete na naši spletni strani: www.mafell.com

Obsah

1	Vysvetlenie znakov.....	127
2	Údaje o výrobku	127
2.1	Údaje o výrobcovi	127
2.2	Označenie stroja	127
2.3	Technické údaje	128
2.4	Emisie	128
2.5	Obsah dodávky	129
2.6	Bezpečnostné zariadenia	129
2.7	Používanie podľa predpisov	129
2.8	Ostatné riziká	129
3	Bezpečnostné pokyny	130
4	Zmena výbavy / nastavenie.....	131
4.1	Sieťová prípojka	131
4.2	Odsávanie triesok.....	131
4.3	Výmena reťaze frézy a výmena reťazového kolesa	131
5	Prevádzka	131
5.1	Spustenie do prevádzky	131
5.2	Zapnutie a vypnutie	131
5.3	Umiestnenie na dvere s polovičnou drážkou.....	132
5.4	Umiestnenie na dvere bez polovičnej drážky	132
5.5	Umiestnenie na integrované dvere.....	132
5.6	Nastavenie hĺbky dlabania	132
5.7	Dlabanie dverového zámku	133
6	Údržba a opravy	133
6.1	Reťaze frézy	133
6.2	Uskladnenie	133
6.3	Likvidácia.....	133
7	Odstraňovanie porúch	134
8	Zvláštne príslušenstvo	134
9	Explozívny výkres a zoznam náhradných dielov	134

1 Vysvetlenie znakov



Tento symbol sa nachádza na všetkých miestach, kde nájdete informácie o vašej bezpečnosti.

Pri nedodržíavaní môžu byť následkom veľmi ťažké zranenia.



Tento symbol označuje možnú škodlivú situáciu.

Pokým sa jej nevyvarujete, môže dôjsť k poškodeniu výrobku alebo predmetov v jeho okolí.



Tento symbol označuje užívateľské tipy a iné užitočné informácie.

2 Údaje o výrobku

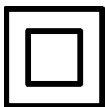
k strojom s výr.č. 915501, 915502, 915503, 915520, 915521, 915523

2.1 Údaje o výrobcovi

MAFELL AG, Beffendorfer StraÙe 4, D-78727 Oberndorf / Neckar, Telefón +49 (0)7423/812-0, Fax +49 (0)7423/812-218, Email mafell@mafell.de, Homepage www.mafell.com

2.2 Oznaèenie stroja

Všetky informácie potrebné na identifikáciu stroja sú na pripevnenom typovom štítku.



Trieda ochrany II



Oznaèenie CE na dokumentáciu zhody so základnými požiadavkami na bezpečnosť a ochranu zdravia podľa prílohy I smernice o strojoch



Iba pre krajiny EÚ

Neodhadzujte elektrické nástroje do domového odpadu!

Podľa Európskej smernice 2012/19/EÚ o starých elektrických a elektronických prístrojoch a ich presadení do národného práva sa musia opotrebované elektrické nástroje zhromaždiť zvlášť a odviezť na ekologicky bezchybnú recykláciu.



Prečítajte si na zníženie rizika zranenia návod na používanie.

2.3 Technické údaje

Prevádzkové napätie	230 V AC	110 V AC
Sieťová frekvencia	50 Hz	50 Hz
Príkon v nepretržitom režime	1600 W	1600 W
Príkon prúdu v nepretržitom režime	7,4 A	15,4 A
Voľnobehu otáčky	5770 min ⁻¹	
Hĺbka dlabania	145 mm	
Hmotnosť bez sieťovej šnúry	10,6 kg	

2.4 Emisie

Uvedené emisie hluku boli namerané podľa normy EN 62841 a dajú sa použiť na porovnanie elektrického náradia s iným náradím a na predbežné posúdenie zaťaženia.



Nebezpečenstvo

Emisie hluku sa môžu pri skutočnom používaní elektrického náradia líšiť od uvedených hodnôt v závislosti od spôsobu, akým sa elektrický nástroj používa, hlavne od toho, aký typ obrobku sa obrába.

Noste preto ochranu sluchu, aj keď beží elektrický nástroj bez preťaženia!

2.4.1 Údaje o emisiách hluku

Hodnoty emisií hluku zistené podľa EN 62841 sú:

Hladina akustického tlaku	$L_{PA} = 100 \text{ dB (A)}$
Neistota	$K_{PA} = 3,0 \text{ dB (A)}$
Hladina akustického výkonu	$L_{WA} = 108 \text{ dB (A)}$
Neistota	$K_{WA} = 3,0 \text{ dB (A)}$

Meranie hluku bolo realizované štandardne dodávanou reťazou frézy.

2.4.2 Údaje o vibrácii

Vibrácie prenášané na ruky a ramená stanovené podľa noriem EN 62841 sú:

Frézovanie drevotrieskovej dosky	$a_{h,w} = 3,3 \text{ m/s}^2$
Neistota	$K_a = 1,5 \text{ m/s}^2$

2.4.3 Údaje o nárazových vibráciách

Nárazové vibrácie stanovené podľa noriem EN 62841 sú:

Frézovanie drevotrieskovej dosky	$P_{F,w} = 191 \text{ m/s}^2$
Neistota	$K_p = 17 \text{ m/s}^2$

2.5 Obsah dodávky

Dlabačka na dverové zámky SKS 130 kompletná s:

- 2 vodiace koľaje, kompletná
- 2 reťaze frézy
- 2 reťazové kolesá
- 1 Obslužný nástroj s držiakom na stroji
- 1 Transportná skrinka
- 1 Návod na obsluhu
- 1 Zošit „Bezpečnostné pokyny“

2.6 Bezpečnostné zariadenia



Nebezpečenstvo

Tieto zariadenia sú nevyhnutné pre bezpečnú prevádzku stroja a nesmú sa odstraňovať alebo vypojiť z funkcie.

Pred spustením do prevádzky skontrolujte funkčnosť a možné poškodenie bezpečnostných zariadení. Nepoužívajte stroj s chýbajúcimi alebo neúčinnými bezpečnostnými zariadeniami.

Stroj je vybavený nasledujúcimi bezpečnostnými zariadeniami:

- Ochrana reťaze a ochranný kryt
- Základná doska s ochrannou vačkou
- Veľký doraz
- Rukoväte
- Plynová pružina proti náhlemu vtiahnutiu
- Spinacie zariadenie so zámkom
- Odsávacie hrdlo

2.7 Používanie podľa predpisov

Dlabačka na dverové zámky MAFELL SKS 130 je určená výhradne na dlabanie dverí z masívneho dreva alebo klasických materiálov na báze dreva pomocou nami schválených frézovacích reťazí.

Stroj sa dá použiť na dlabanie iba vtedy, ak sa používa v súlade s pokynmi uvedenými v kap. 5.3 a 5.4 je pripevnený k dverám.



Pomocou dlabačky na dverové zámky sa nesmú vysekávať žiadne kovové dvere!

Rozmery použitých súprav frézovacích reťazí (vodiaca lišta, reťaz frézy a ozubené koleso) musia zodpovedať súpravám frézovacích reťazí uvedených v tomto návode na obsluhu.

Iné používanie, ako je uvedené vyššie, je zakázané. Výrobca nezodpovedá za škody, ktoré boli spôsobené iným použitím.

Aby ste mohli používať stroj podľa predpisov, dodržiavajte prevádzkové, údržbové a opravárenské podmienky predpísané spoločnosťou Mafell.

2.8 Ostatné riziká



Nebezpečenstvo

Pri používaní podľa predpisov a napriek dodržiavaniu bezpečnostných predpisov pretrvávajú zvyškové riziká spôsobené používaním podľa predpisov, ktoré môžu viesť k zdravotným následkom.

- Kontakt reťaze frézy v otvorenej oblasti.
- Dotýkanie sa dielov obrobku, ktoré vyčnievajú pod reťazou frézy pri dlabaní.
- Kontakt reťaze frézy z bočnej strany.
- Zlomenie a vyhodenie reťazí frézy alebo dielov reťazí frézy.
- Dotýkanie sa dielov pod napätím pri otvorenom puzdre a sieťovej zástrčke, ktorá nie je vytiahnutá.
- Negatívne dopady na sluch pri dlhodobej práci bez ochrany sluchu.
- Emisie škodlivého dreveného prachu pri dlhodobej prevádzke bez odsávania.

3 Bezpečnostné pokyny



Nebezpečenstvo

Dodržiavajte neustále nasledujúce bezpečnostné pokyny a bezpečnostné predpisy platné v príslušnej krajine používania!

Prečítajte si tiež bezpečnostné pokyny uvedené v priloženej brožúre 070500 „Bezpečnostné pokyny“ (podľa normy EN 62841-1).

Všeobecné pokyny:

- Deti a mládež nemôžu obsluhovať stroj. Výnimkou z toho sú mladí ľudia pod dohľadom špecialistu za účelom ich výškolenia.
- Nikdy nepracujte bez ochranných zariadení predpísaných pre príslušnú prevádzku a nemeňte na stroji nič, čo by mohlo negatívne ovplyvniť bezpečnosť.
- Pri používaní stroja v exteriéri sa odporúča použiť ochranný spínač chybného prúdu.
- Poškodené káble alebo zástrčky sa musia ihneď vymeniť. Výmenu môže vykonať iba firma Mafell alebo autorizovaná servisná dielňa firmy MAFELL, aby sa predišlo bezpečnostným rizikám.
- Zabráňte ostrým zalomeniam kábla. Najmä pri preprave a uskladnení stroja nesmiete omotať kábel okolo stroja.

Pokyny k používaniu osobnej ochrannej výbavy

- Noste pri všetkých činnostiach so strojom vždy svoje osobné ochranné vybavenie: ochranu sluchu, masku proti prachu, ochranné okuliare a rukavice.

Pokyny pre prevádzku:

- Zabezpečte voľné a neklzavé miesto používania s dostatočným osvetlením.
- Nesmú sa obrábať obrobky, ktoré sú príliš malé alebo príliš veľké vzhľadom na výkon stroja.
- Správne upnite reťaze frézy a vodiace lišty a udržiavajte ich v poriadku. Poškodené reťaze frézy sa musia pred opätovným použitím profesionálne opraviť. Používajte iba ostré reťaze frézy!
- Odstráňte ochranu reťaze iba pri výmene nástrojov a potom ho ihneď naskrutkujte späť. Nikdy nepracujte bez ochrany reťaze!

- Nikdy neprepravujte reťazovú dlabáčku so spustenými frézovacími reťazami! Zabráňte kontaktu bežiacie reťaze frézy s podlahou.
- Vypínač sa nesmie zaseknúť.
- Skontrolujte pred zapnutím či sú reťaze frézy riadne napnuté.
- Vždy, keď je to možné, musíte zabezpečiť obrobok proti odkloneniu, sklznutiu, prevráteniu a hojdaniu, napr. pomocou svoriek.
- Nezačínajte dlať obrobok skôr, kým nedosiahnu reťaze frézy svoj plný počet otáčok.
- Skontrolujte obrobok na cudzie častice. Nedlať do kovových dielov, napr. klincov.
- Pred zapnutím musíte pevne držať stroj, frézovacie reťaze musia byť voľné. Začnite dlať s bežiacou reťazou frézy. Pritom musíte dávať pozor na bezpečný postoj.
- Počas dlabania nikdy nesiahajte pod obrobok alebo z boku na obrobok (riziko zranenia!).
- Pri dlabaní vždy vedzte spojovací kábel vždy smerom dozadu od stroja.
- Pri dlabaní hrúbky materiálu musíte dávať pozor na posun. Príliš rýchle dlabanie vedie k preťaženiu motora, nečistému dlabaniu a rýchlemu utopeniu reťazí frézy.
- Neodstraňujte stroj z obrobku, kým sa reťaze frézy úplne nezastavia.
- Počas chodu stroja nikdy nesiahajte do vyhadzovania triesok alebo nechránenej oblasti reťaze frézy.
- Drevený prach, ktorý vzniká pri dlabaní, zhoršuje potrebnú viditeľnosť a niekedy je čiastočne zdraviu škodlivý. Preto sa musí stroj pripojiť na systém odsávania triesok, napríklad prenosný malý vysávač, pokiaľ sa má používať dlhšiu dobu a nepoužíva sa vonku alebo v dostatočne vetraných miestnostiach. Rýchlosť vzduchu musí byť minimálne 20 m/s.
- Začnite dlať obrobok až vtedy, keď je stroj upevnený podľa kap. 5.3 a 5.4 k obrobku.
- Podoprite upnutie na obrobku tak, že ho budete držať.

Pokyny k údržbe a servisu:

- Pravidelné čistenie stroja, hlavne nastavovacích zariadení a rozvodov, predstavuje dôležitý bezpečnostný faktor.
- Môžu sa používať iba originálne náhradné diely a diely príslušenstva firmy MAFELL. V opačnom prípade nevzniká nárok na záruku a neexistuje zodpovednosť výrobcu.

4 Zmena výbavy / nastavenie

4.1 Sieťová prípojka

Pred spustením do prevádzky sa musíte ubezpečiť, že sieťové napätie zodpovedá prevádzkovému napätiu uvedenému na výrobnom štítku stroja.

4.2 Odsávanie triesok

Pri všetkých činnostiach, pri ktorých vzniká značné množstvo prachu, pripojte stroj k vhodnému externému saciemu zariadeniu. Rýchlosť vzduchu musí byť minimálne 20 m/s.

Vnútný priemer sacieho nátrubku 7 (obr. 2) je 35 mm.

4.3 Výmena reťaze frézy a výmena reťazového kolesa



Nebezpečenstvo

Pri všetkých údržbárskych činnostiach musíte vytiahnuť sieťovú zástrčku.

Ubezpečte sa, že sú reťaze frézy, ktorá sa má upnúť, riadne nabrúsené, pretože to je základná požiadavka pre dokonalé dlabanie.

Pri výmene frézy postupujte nasledovne:

- Upevnite stroj vertikálne na kus dreva tak, aby sa stroj nemohol prevrátiť.
- Uvoľnite skrutku 9 (obr. 2) a odstráňte ochranu reťaze 8.
- Uvoľnite reťaze frézy 4 (obr. 1) uvoľnením dvoch skrutiek 3.
- Uvoľnite skrutky 6.
- Posuňte vodiace lišty 1 smerom k reťazovým kolesám 2.
- Odstráňte reťazové kolesá, reťaze frézy a vodiace lišty.

- Nasaďte nové reťaze frézy na vodiace lišty. Dávajte pozor na smer chodu (pozri šípky smeru chodu na kryte reťaze).
- Prípadne vložte do frézovacích reťazí nové ozubené kolesá.
- Namontujte späť reťazové kolesá, reťaze nožov a vodiace lišty. Zatiačte pritom reťazové kolesá na hriadeľ prevodovky tak, aby drážka reťazového kolesa zapadla do valcového kolíka a poistný krúžok zapadol do drážky prevodového hriadeľa.
- Uvoľnite zľahka skrutky 5.
- Dotiahnite zľahka skrutky 6 a napnite reťaz frézy pomocou skrutiek 3. Správne napnutie reťaze sa dosiahne vtedy, keď sa dajú reťaze frézy zdvihnúť v strede vodiacich lišt o cca 6 mm.
- Utiahnite riadne skrutky 5 a obr. 6.
- Namontujte späť kryt reťaze 8 (obr. 2) a zaistite ho skrutkou 9.

5 Prevádzka



Noste pri všetkých činnostiach so strojom vždy svoje osobné ochranné vybavenie.

5.1 Spustenie do prevádzky

Tento návod na používanie musí byť k dispozícii všetkým osobám povereným obsluhou stroja, pričom treba venovať zvláštnu pozornosť kapitole „Bezpečnostné pokyny“.

5.2 Zapnutie a vypnutie



Nebezpečenstvo

Dávajte pozor, aby sa mohla reťaz frézy voľne pohybovať.

Veďte spojovacie vedenie smerom dozadu.

Stroj pevne držte oboma rukami.

Stroj zapínajte iba vtedy, pokiaľ sa reťaz frézy nedotýka obrobku.

- **Zapnutie:** Najskôr odblokujte blokovanie zapnutia stlačením aretačnej páčky 10 (obr. 2). Potom podržte stlačené blokovacie tlačidlo a stlačte tlačidlo vypínača 11. Reťaze frézy bežia a posuv je odblokovaný.

- **Vypnutie:** Pre vypnutie musíte uvoľniť spínaciu páčku. Potiahnite stroj úplne späť do uzamknutej polohy.

5.3 Umiestnenie na dvere s polovičnou drážkou



Pri umiestňovaní a nastavovaní dlačky zámku na dverách s polovičnou drážkou dbajte na červené symboly na ľavej strane!



Nebezpečenstvo

Zabezpečte dvere proti skĺznutiu, prevráteniu a hojdačke!

- Umiestnite stroj k dverám, ako je znázornené na obr. 3. Hrany dorazu (červená šípka) priliehajú zvnútra k záhybu.
- Zarovnajte stroj v pozdĺžnom smere. Zarovnajte k tomu červený okraj 24 (obr. 5) na ochrannom kryte 16 (obr. 2) s ľavou alebo pravou značkou pre zámok dverí.
- Napnite uhlový doraz 21 (obr. 3) otáčaním kľučky 20 proti krídlu dverí. Upínaciu silu zvolte podľa stability dverí! V prípade potreby sa môže vložená vrstva, napr. drevená doska, priskrutkovať k uhlovému dorazu.
- Uvoľnite krídlovú skrutku 18.
- Nastavte vzdialenosť od stredu zámku dverí k záhybu posunutím základnej dosky 19. Vzdialenosť sa dá odčítať zo stupnice 22 na červenom okraji ukazovateľa.
- Dotiahnite opäť pevne krídlovú skrutku 18.

5.4 Umiestnenie na dvere bez polovičnej drážky



Pri umiestňovaní a nastavovaní dlačky na dverové zámky s polovičnou drážkou dávajte pozor na čierne symboly na ľavej strane!



Nebezpečenstvo

Zabezpečte dvere proti skĺznutiu, prevráteniu a hojdačke!

- Umiestnite stroj k dverám, ako je znázornené na obr. 4. Hrana dorazu (čierna šípka) s posuvnou plochou je v kontakte s krídlom dverí.
- Zarovnajte stroj v pozdĺžnom smere. Zarovnajte k tomu červený okraj 24 (obr. 5) na ochrannom kryte

16 (obr. 2) s ľavou alebo pravou značkou pre zámok dverí.

- Napnite uhlový doraz 21 (obr. 3) otáčaním kľučky 20 proti krídlu dverí. Upínaciu silu zvolte podľa stability dverí! V prípade potreby sa môže vložená vrstva, napr. drevená doska, priskrutkovať k uhlovému dorazu.
- Uvoľnite krídlovú skrutku 18.
- Nastavte vzdialenosť od stredu zámku dverí k hrane dorazu posunutím základnej dosky 19. Vzdialenosť sa dá odčítať zo stupnice 23 (obr. 4) na čiernom okraji ukazovateľa.
- Utiachnite opäť krídlovú skrutku 18 (obr. 3).

5.5 Umiestnenie na integrované dvere



Nebezpečenstvo

Zabezpečte dvere proti vyklopeniu!

Obsluha musí držať dlačku na dverové zámky oboma rukami aj po jej riadnom utiahnutí!

Dlačka na dverové zámky nikdy nenechávajte visieť na dverách!

Ihneď po dlabaní vyberte dlačku na dverové zámky z dverí.

Pokiaľ je to možné, odstráňte dvere a vypáčte ich vo vodorovnej polohe dverí.

- Umiestnite stroj k dverám, ako je znázornené na obr. 5.
- Umiestnite a vyrovajte stroj (pozri kapitolu 5.3 alebo 5.4). Aby sa uľahčilo pozdĺžne vyrovnanie v tejto polohe, je ochranný kryt 16 (obr. 2) vybavený dvoma zárezmi 25 (obr. 5). Vďaka tomu sú červené hrany 24 viditeľnejšie.

5.6 Nastavenie hĺbky dlabania



Hĺbka dlabania sa dá nastaviť postupne v rozsahu medzi 0 a 145 mm.

Pritom sa postupuje nasledovne:

- Potiahnite stroj za rukoväť 12 (obr. 2) do východiskovej polohy tak, aby bol stroj zablokovaný.
- Uvoľnite krídlovú skrutku 13.
- Nastavte hĺbku dlabania otáčaním nastavovacieho krúžku 14. Hĺbka dlabania dá odčítať zo stupnice 15 na indikátore hĺbky 17.
- Dotiahnite opäť riadne krídlovú skrutku.

5.7 Dlabanie dverového zámku



Nebezpečenstvo

Zabráňte zvyškovému dlabaniu tak, ako je znázornené na obr. 6!
Chráni sa tak stroj a obrobok.
Pri dlabaní držte stroj za obe rukoväte 12 (obr. 2) a 20 (obr. 3).

- Umiestnite stroj ku dverám (pozri kapitolu 5.3, 5.4 alebo 5.5).
- Nastavte hĺbku dlabania (pozri kapitolu 5.6).
- Stroj pevne držte oboma rukami. Zapnite stroj (pozri kapitolu 5.2) a zatlačte ho až na doraz s rovnomerným posuvom.
- Potiahnite stroj úplne späť do východiskovej polohy.
- Uvoľnite spínaciu páčku 11 (obr. 2). Stroj sa zablokuje.



Pri jednom procese dlabania sa dosiahne dĺžka tašky zámku 78 mm. Pri dlhších taškách zámku sa musí stroj premiestniť.

- Uvoľnite k tomu zľahka rukoväť 20 (obr. 3). Stroj zľahka nakloňte a posuňte.

6 Údržba a opravy



Nebezpečenstvo

Pri všetkých údržbárskych činnostiach musíte vytiahnuť sieťovú zástrčku.

Stroje MAFELL sú skonštruované tak, aby boli nenáročné na údržbu.

Použíte guľkové ložiská sú namazané na celú dobu životnosti. Po dlhšej prevádzkovej dobe odporúčame odovzdať stroj na kontrolu autorizovanej servisnej dielne firmy MAFELL.

Na všetky mazacie miesta používajte iba náš špeciálny tuk, objednávka č.049040 (1 kg plechovka).

6.1 Reťaze frézy

Reťaz frézy použitá na stroji by sa mala po dvoch hodinách prevádzky vyčistiť a namazať v riedkom olejovom kúpeli. Odstráňte k tomu frérovaciu reťaz (pozri kapitolu 4.3).

Vymeňte tupé reťaze frézy alebo ich nechajte nabrúsiť v zákazníckom servise MAFELL, prípadne vo vhodnej službe na brúsenie.

6.2 Uskladnenie

Pokiaľ sa stroj dlhšiu dobu nepoužíval, musíte ho starostlivo vyčistiť. Nastriekajte lesklé kovové diely antikoróznym prostriedkom.

6.3 Likvidácia



Elektrické náradie, akumulátory, príslušenstvo a obaly sa musia odviezť na ekologickú recykláciu.

Neodhadzujte elektrické náradie a akumulátory do domového odpadu!

Iba pre krajiny EÚ:



Podľa európskej smernice 2012/19/EÚ elektrické náradie, ktoré už nie je použiteľné, a v súlade s nariadením o batériách (EÚ) 2023/1542 sa poškodené alebo opotrebované akumulátory/batérie musia zbierať oddelene a recyklovať spôsobom šetrným k životnému prostrediu.

Spoločnosť Mafell AG je registrovaná v nadácii EAR na účely likvidácie a recyklácie starého elektrického a elektronického zariadenia a akumulátorových batérií:
Reg. č. WEE: DE 98107000

7 Odstraňovanie porúch



Nebezpečenstvo

Zisťovanie príčin vzniknutých porúch a ich odstraňovanie si vždy vyžaduje zvýšenú pozornosť a opatrnosť. Predtým vytriahnite sieťovú zástrčku!

V nasledujúcej časti sú uvedené najčastejšie poruchy a ich odstránenie. Pri ďalších poruchách sa obráťte na svojho predajcu alebo priamo na zákaznícky servis spoločnosti MAFELL.

Porucha	Príčina	Odstránenie
Stroj sa nedá zapnúť	Nie je k dispozícii sieťové napätie	Skontrolujte napájanie napätím
	Defektná sieťová poistka	Vymeňte poistku
	Opatrebné uhlíkové kefy	Prevezte stroj do dielne zákazníckeho servisu spoločnosti MAFELL
Stroj sa počas dlabania zastaví	Výpadok siete	Skontrolujte sieťové poistky
	Preťaženie stroja	Znížiť rýchlosť posunu vpred
	Nevhodné zvyškové dlabanie (pozri obr. 6)	Presuňte stroj a zvyšok vydlabte reťazou
Zapchaté vyhadzovanie triesok	Drevo príliš vlhké	Vyčistiť vyhadzovanie triesok
	Dlhotrvajúce dlabanie bez odsávania	Pripojiť stroj k externému odsávaniu, napr. malému odstraňovaču prachu

8 Zvláštne príslušenstvo

Ďalšie informácie o špeciálnom príslušenstve nájdete na našej domovskej stránke: www.mafell.com

9 Explozívny výkres a zoznam náhradných dielov

Príslušné informácie o náhradných dieloch nájdete na našej webovej stránke: www.mafell.com

GARANTIE

Gegen Vorlage der Garantieunterlage (Original-Kaufbeleg) werden innerhalb der jeweils gültigen Gewährleistungsregelungen kostenlos alle Reparaturen ausgeführt, die nach unseren Feststellungen wegen Material-, Bearbeitungs- und Montagefehlern erforderlich sind. Verbrauchs- und Verschleißteile sind hiervon ausgeschlossen. Hierzu muss die Maschine bzw. das Gerät frachtfrei an das Werk oder an eine MAFELL-Kundendienststelle geschickt werden. Vermeiden Sie, die Reparatur selbst zu versuchen, da dadurch der Garantieanspruch erlischt. Für Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder durch normalen Verschleiß entstanden sind, wird keine Haftung übernommen.

WARRANTY

Upon presentation of the warranty document (original invoice), we will carry out all repairs free of charge in accordance with the applicable warranty provisions, processing and mounting faults free of charge on presentation of this properly filled-in Guarantee Certificate and your original receipt. This is not valid for consumables and wearing parts. For this purpose, the machine or the appliance is to be forwarded freight paid to our plant or to an authorized MAFELL repair service. Refrain from trying to carry out the repairs yourself as otherwise your warranty claim will become extinct. We do not accept any liability for any damage resulting from improper handling or normal wear.

GARANTIE

Sur présentation de cette carte de garantie, dûment remplie par votre fournisseur et accompagnée de l'original de la pièce justifiant l'achat, nous effectuerons gratuitement toutes les réparations faisant l'objet d'un recours en garantie pendant la période indiquée, de la construction ou de la fabrication, à l'exclusion des pièces de consommation et d'usure. La machine ou l'appareil doit être pour cela expédié franco de port à notre usine ou à un atelier de service après-vente MAFELL. Évitez de procéder vous-mêmes à toute réparation, ceci périmant tout recours en garantie par la suite. Nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages découlant d'une manipulation non conforme ou d'une usure normale.

GARANZIA

Dietro presentazione del presente certificato di garanzia, regolarmente compilato, insieme alla ricevuta originale, vengono eseguite gratuitamente tutte le riparazioni necessarie riscontrate dai nostri accertamenti, entro il periodo di garanzia vigente, dovuti a difetti di materiale, di lavorazione o di montaggio. Da ciò sono esclusi pezzi di consumo e pezzi soggetti ad usura. A questo scopo la macchina ovvero l'apparecchio (elettrico) va spedito franco di porto allo stabilimento oppure a d un punto di assistenza clienti della MAFELL. Evitate di tentare Voi stessi di effettuare la riparazione, altrimenti il diritto di garanzia viene revocato. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni derivanti da trattamento non conforme o da normale usura.

GARANTIE

Tegen vertoon van dit reglementair ingevuld garantie-bewijs, samen met het originele koopbewijs worden binnen de telkens geldige garantieregelingen gratis alle reparaties uitgevoerd, die volgens onze constateringen op grond van materiaal-, bewerkings- en montagefouten vereist zijn. Verbruik- en slijtagedelen zijn hiervan uitgesloten. Hiervoor moet de machine resp. het apparaat vrachtvrij naar de fabriek of naar een MAFELL-klantenservice worden gestuurd. Vermijdt u het de reparatie zelf uit te voeren, omdat daardoor de garantieclaim vervalt. Voor schade die door ondeskundige behandeling of door normale slijtage is ontstaan, wordt geen aansprakelijkheid aanvaardt.

GARANTÍA

Presentando este documento de garantía (recibo original de compra), todas las reparaciones necesarias por defectos de material, errores de mecanizado o faltas de montaje en el marco de las reglamentaciones de la garantía concedida por parte del fabricante se efectuarán libre de gastos. Se excluyen sin embargo piezas fungibles o de desgaste. Para ello, entregue a porte pagado la máquina o el equipo a las fábricas del fabricante o a uno de los puntos de asistencia técnica de MAFELL. No realice nunca las tareas de reparación a cuenta propia. De lo contrario, caducará el derecho a garantía. No se asumirá responsabilidad alguna por los daños que se desprendan del uso inapropiado ni por el desgaste en el uso diario.

TAKUU

Tätä takuukuittia (alkuperäinen ostokuitti) vastaan suoritetaan voimassa olevan takuuajan sisällä maksutta kaikki korjaukset, jotka olemme todenneet tarpeellisiksi materiaali-, valmistus- ja asennusvirheistä johtuen. Käyttö- ja kuluvat osat ei kuulu takuupiiriin. Korjausta varten kone tai laite on lähetettävä asianmukaisesti postitettuna joko tehtaalte tai johonkin MAFELL-asiakaspalveluun. Älä yritä korjata konetta itse, koska siinä tapauksessa takuu sammuu. Takuu ei vastaa vahingoista, jotka johtuvat asiaankuulumattomasta käytöstä tai normaalista kulumisesta.

GARANTI

Mot uppvisande av kvitto utförs kostnadsfritt, under giltiga garantiåtganden, alla reparationer som efter fastställande från vår sida kan härledas till material-, bearbetnings- eller monteringsfel. Förbruknings- och förslitningsdelar undantagna. Maskinen eller verktyget måste skickas fraktfritt till fabrik eller till MAFELLkundservice. Undvik att själv försöka utföra reparationen då detta leder till att garantianspråk förfaller. För skador som uppkommer på grund av felaktig behandling eller normalt slitage övertas inget ansvar.

GARANTI

Mod fremlæggelse af garantibeviset (original kvittering) ydes der gratis reparation af materiale-, fremstillings- og monteringsfejl, i henhold til de gældende garantibetingelser. Forbrugs- og sliddele udelukkes fra denne garanti. Hertil sendes maskinen/apparatet fragtfrit til producenten eller et Mafell-kundeserviceværksted. Hvis kunden selv forsøger at reparere maskinen, bortfalder garantien. Der overtages intet ansvar for beskadigelser, der opstår pga. uheldsmæssig brug eller normal slitage.

Гарантия

При предъявлении документации на гарантию (оригинальная квитанция) в соответствии с правилами о предоставлении гарантии мы бесплатно произведем все необходимые ремонты, которые по нашему определению необходимы в связи с дефектом материала, обработки и сборки. Это не относится к расходным материалам и изнашиваемым деталям. Для этого машина или устройство должно быть франко-фракт отправлено на завод или мастерскую обслуживания клиентов фирмы MAFELL. Избегайте попыток самостоятельного ремонта, поскольку в этом случае гарантия аннулируется. Мы не несем ответственности на вред, причиненный в результате неправильного обращения или естественного износа.

GWARANCJA

Po przedstawieniu gwarancji (oryginału dowodu zakupu) wykonane zostaną w ramach terminu gwarancji wszelkiego rodzaju naprawy, które według naszej oceny są konieczne z powodu błędów materiałowych oraz błędów przy obróbce i montażu. Nie dotyczy to części zamienne i zużywalne. Prosimy o przesłanie maszyny wzgl. urządzenia na nasz koszt do zakładu lub serwisu MAFELL. Unikaj dokonywania samodzielnych napraw, gdyż powoduje to utratę roszczeń gwarancyjnych. Nie przejmujemy odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niefachowej obsługi lub normalnego zużycia.

ZÁRUKA

Po předložení záručních podkladů (originální doklad o koupi) budou provedeny v rámci aktuálně platných pravidel pro poskytování záruky provedeny všechny opravy, které jsou podle našich zjištění požadovány z hlediska vad materiálu, zpracování a montáže. Díly podléhající používání a opotřebení jsou z tohoto vyjmuty. Navíc k tomu musí být stroj, případně přístroj zaslán vyplaceně do závodu nebo zákaznického servisu MAFELL. Nezkoušejte stroj opravovat sami, protože tím zaniká nárok na záruku. Záruky se nevztahují na škody vzniklé neodbornou manipulací nebo na ty, které vznikly v důsledku normálního opotřebování.

GARANCIA

Ob priložitvi garancijske dokumentacije (originalni nakupni račun) bodo v okviru veljavnih garancijskih pogojev brezplačno opravljena vsa popravila, ki so po naši oceni potrebna zaradi napak v materialu, obdelavi in montaži. Porabni in obrabni deli so izveti iz tega določila. V ta namen morate stroj oz. napravo prosto voznine poslati v tovarno ali v pooblaščen MAFELL servisno delavnico. Popravlil ne skušajte opravljati samostojno, saj s tem ugasne pravica do garancije. Za škodo, ki nastane zaradi nestrokovnega ravnanja ali zaradi normalne obrabe, ne prevzemamo odgovornosti.

ZÁRUKA

Po predložení záručného listu (originálneho dokladu o kúpe) budú všetky opravy, ktoré určíme ako nevyhnutné z dôvodu chýb materiálu, spracovania a montáže, vykonané bezplatne v rámci platných záručných predpisov. Spotrebné diely a diely podliehajúce opotrebeniu sú z toho vylúčené. K tomu sa musí zaslať stroj alebo prístroj bez dopravného do podniku alebo zákaznického servisu MAFELL. Vyhňte sa pokusom o samostatnú opravu, pretože tým stratíte nárok na záruku. Za škody spôsobené neodbornou manipuláciou alebo bežným opotrebovaním nepreberáme žiadnu zodpovednosť.



MAFELL AG

Beffendorfer Straße 4, D-78727 Oberndorf / Neckar

Telefon +49 (0)7423/812-0

Internet:

E-Mail:

Fax +49 (0)7423/812-218

www.mafell.de

mafell@mafell.de